



<b>INTERFINE K&amp;B SPEED</b>		<b>KRONE IN MOSTIČKI - OKVIRNE VREDNOSTI / CROWNS AND BRIDGES - RECOMMENDED VALUES / KRONEN UND BRÜCKEN - RICHTWERTE / KORUNKY A MŮSTKY - DOPORUČENÉ KONCENTRACE / KRUNE I MOSTOVI - OKVIRNE VRIJEDNOSTI / КОРОНКИ И МОСТЫ - РЕКОМЕНДУЕМАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ</b>					
Super fina , temperaturno obstojna vložna masa za krone in mostičke. / Extremely fine, temperature resistant investment material for crown and bridge technique / Superfeine, wärmebeständige, graphitfreie Schnellguss-Einbettmasse für Kronen- und Brücken-Technik / Un material de revestimiento super fino resistente / Velmi jemná zatmelovací hmota pro vypalování korunek, můstků a presovací keramiky. / Brza uložna masa za krune i mostove na bazi fosfata. / Экстремно фина, отпорна на температури маса за вложување за коронки и мостови		Neplemenite zlitine za keramiko / Non-precious alloys ceramic alloys / Kronen und Brücken in Nichtedelmetall Aufbrennlegierungen / Aleaciones no nobles para cerámica / Náhradní slitiny / Neplemenite slitine za keramiku / Недрагоценные сплавы под керамику <b>( I BOND 02, I BOND NF, WIRON 99, REMANIUM, WIROBOND C...)</b>		Zlate zlitine za keramiko / Gold ceramic alloys / Kronen und Brücken in Edelmetall Aufbrennlegierungen / Aleaciones de oro para cerámica / Slitiny s vysokým obsahem zlata / Zlatne slitine za keramiku / Золотые сплавы под керамику <b>(ORPLID KERAMIK 4, ORPLID KERAMIK 3, ORPLID KERAMIK 2, DEGUDENT U, BLOKER... )</b>		Zlitine s tališčem pod 1150°C / Alloys with liquidus under 1150°C / Kronen und Brücken in Universellegerungen mit Liquidus T unter 1150°C / Aleaciones con punto de fusión debajo de 1150°C / Slitiny s bodem tání nižším než 1150°C / Slitine s talištěm ispod 1150°C / Сплавы с темп. плавления ниже 1150°C <b>(INTERPAL, AUROPAL, MIDOR, ELFENBEINGOLD...)</b>	
velikost kivete / Ring size / Muffel gross / Tamaño de la mufla / Velikost kroužku / Veličina kivete / Размер кюветы		Razmerje prah : tekočina / Powder : liquid ratio / Pulver : Flüssigkeit / Proporción polvo:liquido / Mísici poměr prášek : tekutina / Omjer prah: tekućina / Соотношение порошожидкость		<b>Expasol</b>		<b>Expasol</b>	
				<b>destilirana voda / distilled water / Destilliert Wasser / agua destilada / destilovaná voda / destilirana voda / дистиллированная вода</b>		<b>destilirana voda / distilled water / Destilliert Wasser / agua destilada / destilovaná voda / destilirana voda / дистиллированная вода</b>	
<b>1X</b>	1x keramični trak / 1x liner / 1x Vlies-Einlegestreifen / 1x tira de base cerámica / 1x vrstva / 1x keramički trak / 1x проклад.л	60 g : 15 ml 60 г : 15 мл	13 ml (85%) 13 мл (85%)	2 ml (15%) 2 мл (15%)	9 ml (60%) 9 мл (60%)	6 ml (40%) 6 мл (40%)	8 ml (50-55%) 8 мл (50-55%)
<b>3X</b>	1x keramični trak / 1x liner / 1x Vlies-Einlegestreifen / 1x tira de base cerámica / 1x vrstva / 1x keramički trak / 1x проклад.л	160 g : 40 ml 160 г : 40 мл	34 ml (85%) 34 мл (85%)	6 ml (15%) 6 мл (15%)	24 ml (60%) 24 мл (60%)	16 ml (40%) 16 мл (40%)	20 ml (50-55%) 20 мл (50-55%)
<b>6X</b>	2x keramični trak / 2x liner / 2x Vlies-Einlegestreifen / 2x tira de base cerámica / 2x vrstva / 2x keramički trak / 2x проклад.л	320 g : 80 ml 320 г : 80 мл	64 ml (80%) 64 мл (80%)	16 ml (20%) 16 мл (20%)	48 ml (60%) 48 мл (60%)	32 ml (40%) 32 мл (40%)	40 ml (50-55%) 40 мл (50-55%)
<b>9X</b>	3x keramični trak / 3x liner / 3x Vlies-Einlegestreifen / 3x tira de base cerámica / 3x vrstva / 3x keramički trak / 3x проклад.л	480 g : 120 ml 480 г : 120 мл	84 ml (70%) 84 мл (70%)	36 ml (30%) 36 мл (30%)	66 ml (55%) 66 мл (55%)	54 ml (45%) 54 мл (45%)	66 ml (55-45%) 66 мл (55-45%)

<b>SI - Koncentracije za PREES keramiko za Interfine K+B Speed / GB - Concentration for PRESS Ceramic for Interfine K+B Speed / ES- Concentración para Cerámica Prensada para Interfine K+B Speed HR - Koncentracije za PREES keramiku za Interfine k+B Speed / SR - Koncentracije za PREES keramiku za Interfine k+B Speed / CZ – Koncentrace pro PRESS keramiku pro Interfine K+B Speed МК- Сооднос за мешање за ПРЕСС порцелан за Интерфине К+Б Спед / РУ – Концентрации Interfine k+B Speed для ПРЕСС керамики</b>				
		200g kiveta / 50ml tekočine 200g muffle / 50ml liquid 200g mufla/ 50ml liquido 200 g kiveta / 50 ml tekućine 200g kiveta / 50ml tečnost 200g kroužek / 50ml tekutiny 200гр кивета / 50мл течност 200г Опока/50мл жидкости		100g kiveta / 25ml tekočine (možnost samo enega objekta v kiveti) 100g muffle / 25ml liquid (only one object possible inside the muffle) 100gmuffla / 25ml liquido (solo un objeto dentro de la mufla) 100 g kiveta/ 25 ml tekućine (mogućnost samo jednog objekta u kiveti) 100g kiveta/25ml tečnosti (mogućnost jednog objekta u kiveti) 100g kroužek / 25ml tekutiny (pouze jeden objekt v kroužku) <b>100 гр кивета/25мл течност (со еден објект во кивета)</b> 100г опока/25мл жидкости (возможен только один объект в опоке)
INDIKACIJE / INDICATION / INDICACIÓN / INDIKACIJE / INDIKACIJE / INDIKACE / ИНДИКАЦИИ	Expasol	Destilirana voda / Distilled water / Agua destilada / Destilirana voda / Destilovana voda / Destilovaná voda / <b>Дестилирана вода / Дистиллированная вода</b>	Expasol	Destilirana voda / Distilled water / Agua destilada / Destilirana voda / Destilovana voda / Destilovaná voda / <b>Дестилирана вода / Дистиллированная вода</b>
Krone, MOD Inleji / Crowns, MOD Inleys / Coronas, MOD Inleys / Krunice, MOD Inleji Krone, MOD Inleji / Korunky, MOD Inleje / <b>Коронки, МОД инлеи / Коронки, МОД Инлеи</b>	60% (30ml)		40% (20ml)	75% (19ml) 25% (6ml)
Luska / Veneers / Carillas / Ljuska / Ljuska / Fazety / <b>Ламинати</b>	50% (25ml)		50% (25ml)	65% (16ml) 35% (9ml)
Inlej / Inleys / Inleys / Inlej / Inlej / Inleje / Inlei / <b>Инлесес / Инлей</b>	45% (22,5ml)		55% (27,5ml)	60% (15ml) 40% (10ml)
Onleji / Onleys / Onleys / Onleji / Onleji / Onleje / <b>Онлеи / Онлей</b>	65-70% (32,5ml-35ml)		35-30% (17,5ml-15ml)	85-90% (21,3ml-22,5ml) 15-10% (3,7ml-2,5ml)
Overpress tehnika (krone, mostički) / Overpressing technique (crowns, bridges) Técnica de sobreprensado (coronas, puentes) / Overpress tehnika (krunice, mostovi) / Overpress tehnika (krune, mostovi) / Presovací technika (korunky, můstky) / <b>Оверпресс техника ( коронки; мостови) / Техника напрессовывания (коронки и мосты)</b>	60% (30ml)		40% (20ml)	75% (19ml) 25% (6ml)
Konačna temperatura je odvisna od izbire peletov: (Vita in Ivoclar: 850°C) / The final preheating temperature depends on the pellets: (Vita and Ivoclar: 850°C) / La temperatura final de precalentamiento depende de las pastillas(Vita e Ivoclar: 850°C) / Konačna temperatura ovisi o izboru peleta: (Vita i Ivoclar: 850°C) / peći: (Vita in Ivoclar: 850°C) / Vyhřívací teplota je závislá na volbě pelet: (Vita a Ivoclar: 850°C) / <b>Конечната температура зависи од таблетите : ( Вита и Ивоцлар 850 °C) / Конечная темпеатура зависит от выбора таблеток: (Vita и Ivoclar: 850°C)</b>				
Čas v peći na konačni temperaturi / Time in the furnace at the final temperature / Tiempo en el horno en la temperatura final / Vrijeme u peći na konačnoj temperaturi / Vreme u peći na konačnoj temperaturi		100g kiveta: najmanj 50 minut / 100g muffle: at least 50 minutes / 100g mufla: por lo menos 50 minutos / 100 g kiveta: najmanje 50 minut / 100g kiveta: najmanj 50 minut / 100g kroužek: nejméně 50 minut / <b>100 гр кивета: најкратко 50 минути / 100г опока: минимум 50 минут</b>		
Čas v peći při konečné teplotě / <b>Времетраење на крајната температура: / В печи на конечной температуре:</b>		200g kiveta: najmanj 75 minut / 200g muffle: at least 75 minutes / 200g mufla: por lo menos 75 minutos / 200 g kiveta: najmanje 75 minut / 200g kiveta: najmanj 75 minut / 200g kroužek: nejméně 75 minut / <b>200 гр кивета: најкратко 75 минути / 200г опока: минимум 75 минут</b>		
Če žarimo večjo količino kivet, moramo čas v peći na konačni temperaturi podaljšati. / If you have more muffles inside the furnace, the time at the final temperature in the furnace must be increased. / Si usted tiene más de una mufla dentro del horno, el tiempo en la temperatura final en el horno se debe de aumentar. / Ako žarimo veću količinu kiveta moramo vrijeme u peći na konačnoj temperaturi produžiti. / Ako žarimo više kiveta moramo produžiti vreme u peći na konačnoj temperaturi. / Pokud jsou další kroužky uvnitř pece, čas v peći musí být prodloužen. / <b>Доколку имате повеќе кивети во печката, времетраењето на задржување на температурата мора да се зголеми. / Если в печи большое количество опок, то конечную температуру печи необходимо продлить.</b>				