

CC DISK Ti5



Potrebno upoštevati navodila za uporabo / Consult instructions for use / Bitte beachten Sie die Bedienungsanleitung / Potrebno poštivati uputstva za uporabu / Viz návod k použití/ Consultar las instrucciones de uso / Dodrżujcie návod na použitie



Uporabno do / Use by / Gültig bis/ Upotrijebiti do/ Použítí / Usar antes / Použite do



Kontrolna številka / Batch code / Seriennummer / Serijski broj / Seriové číslo / Numero de serie / Číslo šarže



Kataloška številka / Catalogue number / Katalognummer / Kataloški broj / Katalogové číslo / Numero de catalogo / Číslo výrobku



Medicinski pripomoček / Medical device / Medizinprodukt / Medicinski uređaj / Zdravotničke zařizení / Producto sanitario / Zdravotnička pomůcka



Edinstveni identifikator pripomočka / Unique device identifier / Eindeutige Produktkennung / Jedinšteni identifikator uređaja / Jedinečný identifikátor zařizení / Identificador único del producto / Unikátný identifikátor pomůcky



Proizvajalec / Manufacturere / Hersteller / Proizvođač / Výrobce/ Fabricante / Výrobca



Datum proizvodnje / Date of manufacture / Herstellungsdatum / Datum proizvodnje / Datum výroby / Fecha de fabricacion / Dátum výroby

(SL) Navodila za uporabo/ (EN) Directions for use/ (DE) Gebrauchsanweisung/ (HR) Uputa za uporabo/ (CS) Návod k použití/ (FR) Instructions de procédure/ (SK) Návod na použitie

CS
INTERDENT s.r.o.
Foerstrova 12, Strašnice
CZ-10000 Praha
T: +420/274 783 114
F: +420/274 820 130
E:interdent@interdent.cz

SR
INTERDENT d.o.o.
Egipatska 22, lok 3
RS-11070 Novi Beograd
T/F: +381/11 217 53 74
www.interdent-bg.com

HR
INTERDENT d.o.o.
Vinogradski odvojak 2d
HR-10431 Sveta Nedelja
T: +385/1 3873 644
F: +385/1 38736 17
E: interdent@interdent.hr

SK
INTERDENT SK s.r.o.
Za dráhou 21
SK-902 01 Pezinok
T: 0903 418 001
E: interdent@interdent.sk



Interdent d.o.o. · SI · 3000 CELJE
Opekarniška cesta 26 · T: +386 (0)3 425-62-00
E: info@interdent.cc · www.interdent.cc



Version: 08/2026
Date: 7.1.2026
Made in Slovenia

SL

Uliti diski na osnovi titana, namenjeni rezkanju v rezkalnih enotah CAD/CAM za izdelavo posameznih kron, večjih mostičkov in nadgradenj nad vsadki, tip 4.

Diski CC DISK Ti5 so narejeni iz titana, aluminija in vanadija ter so namenjeni za izdelavo nadomestkov, ki morajo biti togi in trdi. CC DISK Ti5 ne vsebujejo niklja, berilija, kadmija in svinca ter ustrezajo zahtevam standardov EN ISO 22674 in EN ISO 9693.

Sestava	m %	Lastnosti	
Ti	89,8	Tip	4
Al	6,0	Gostota	4,43 g/cm ³
V	4,0	Trdota po Vickersu	HV10 353
Fe, O		Meja plastičnosti	R _{p0,2} 780 MPa
		Natezna trdnost	R _m 860 MPa
		Koeficient termične ekspanzije	25- 500°C 9,8 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
		Raztezak po lomu	A _{15mm} 10 %

Indikacije: Za fiksne nadomestke z več členi za peko keramike, tudi za nadomestke s tankimi odseki, ki so izpostavljeni zelo velikim silam, npr. snemne delne proteze, zaponke, tanke fasetirane enojne krone, fiksne zobne proteze za celoten zobni lok ali tiste z majhnim prerezom, gredi, etečmeni, nadgradnje nad vsadki.

Kontraindikacije: V primeru znane alergije na vsebino zlitine.

Predvideni uporabniki: Izdelek je namenjen profesionalnim uporabnikom – zobotehnikom.

Merila za izbor pacientov: Popolnoma ali delno brez zobni pacienti.

Rezanje: Pri rezkanju uporabite svedre, primerne za titan. Zgladite površino rezkanega ogrodja s specialnimi svedrji za titan s prečnim profilom ali s separacijskimi ploščami. Vedno gladite površino v isto smer, da se izognete pojavu žabjega očesa pri peki keramike. Očistite površino s paro ali vrelo destilirano vodo.

EN

Titanium-based cast discs, intended for milling in CAD/CAM machines to produce single crowns, larger bridges and implant superstructures, type 4.

CC DISK Ti5 are made of titanium, aluminium and vanadium and are used for appliances that have to be rigid and tough. CC DISK Ti5 are free of nickel, beryllium, cadmium and lead, and meet the requirements of EN ISO 22674 and EN ISO 9693.

Composition	m %	Technical data	
Ti	89,8	Type	4
Al	6,0	Density	4,43 g/cm ³
V	4,0	Vickers's hardness	HV10 353
Fe, O		Yield stress	R _{p0,2} 780 MPa
		Tensile strength	R _m 860 MPa
		Coefficient of thermal expansion	25- 500°C 9,8 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
		Elongation after fracture	A _{15mm} 10 %

Indications: Used for multiple-unit fixed dental prostheses for ceramics firing, also for appliances with thin sections that are subject to very high forces, e.g. removable partial dentures, clasps, thin veneered single crowns, full arch fixed dental prostheses or those with small cross-sections, bars, attachments, implant retained superstructures.

Contraindications: In case of known allergies to alloy content.

Intended users: The product is intended to be used by professionals – dental technicians.

Patient selection criteria: Totally or partially edentulous patients.

Milling: Use suitable milling drills for titanium. Smoothen the surface of the frame with special cross-cut drills for titanium or separating discs, always in the same direction to avoid blistering of the ceramic. Clean the surface with vapor or boiling distilled water.

DE

Gegossene Platten auf Titan-Basis, bestimmt zum Fräsen in CAD/CAM-Maschinen zur Herstellung von Einzelkronen, größeren Brücken sowie Implantat getragene Suprastrukturen, Typ 4.

CC DISK Ti5 besteht aus Titan, Aluminium und Vanadium zur Herstellung starre und massive Restaurationen. CC-DISK Ti5 enthält kein Nickel, Beryllium, Cadmium und Blei und entspricht den Anforderungen der EN ISO 22674 und EN ISO 9693.

Zusammensetzung	m %	Technische Daten	
Ti	89,8	Typ	4
Al	6,0	Dichte	4,43 g/cm ³
V	4,0	Vickershärte	HV10 353
Fe, O		Streckspannung	R _{p0,2} 780 MPa
		Bruchfestigkeit	R _m 860 MPa
		Wärmeausdehnungskoeffizient	25- 500°C 9,8 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
		Bruchdehnung	A _{15mm} 10 %

Indikationen: Für mehrgliedrige festsitzende Zahnersätze für Keramikbrand, auch für dunnschichtige Apparaturen, die sehr hohen Kräften ausgesetzt sind, z. B. herausnehmbare Teilprothesen, Klammern, dünn verblendete Einzelkronen, festsitzende Vollbogenzahnersätze oder Zahnersätze mit kleinen Querschnitten, Stege, Geschiebe, Implantat getragene Suprakonstruktionen.

Gegenanzeigen: Bei bekannten Allergien gegen Legierungsbestandteile.

Vorgesehene Anwender: Das Produkt ist für die Verwendung durch Fachleute – Zahntechniker – bestimmt.

Patientenauswahlkriterien: Völlig oder teilweise zahnlose Patienten.

Fräsen: Benutzen Sie zum Fräsen für Titan geeignete Cad / Cam Fräsen. Glätten Sie die Oberfläche der gefrästen Konstruktion mit einem speziellen Querprofil-Bohrer für Titan oder mit Trennscheiben. Bearbeiten sie immer die Oberfläche in dieselbe Richtung, um den Froschaugen-Effekt beim Keramikbrennen zu

Peka porcelana in končna obdelava:

- S peskanjem zbrusite površino ogrodja s 110 µm Al₂O₃ (REF 405- Interlox 110 µm) pod tlakom 2–3 bare.
- Očistite površino s paro ali vrelo destilirano vodo.
- Uporabite keramiko, primerno za titan, ki ustreza zahtevam standarda EN ISO 9693 (npr. VITA LUMEX AC). Pri peki keramike upoštevajte navodila proizvajalca.
- Keramiko odstranjujte mehansko. Vodikov fluorid (HF) korodira kovinski odlietek.
- Po peki na cervikalnih delih prevlek odstranite okside s steklenimi perlami. Za končno obdelavo uporabite silikonske gumice in polirno pasto.

Varnostno opozorilo: Kovinski prah je zdravju škodljiv. Uporabite sesalno enoto za odstranjevanje prahu in zaščitne maske s filtrom FFP1.

Stranski učinki: Upoštevajte možnosti alergijskih preobčutljivosti na vsebino zlitine.

Pozor: Med suhim rezkanjem titana se lahko ostružki in odrezki vnamejo. Obstaja nevarnost požara. Priporočljivo je mokro rezkanje.

Medsebojno delovanje: V primeru okluzalnih ali aproksimalnih kontaktov različnih zlitin se lahko v redkih primerih pojavijo elektrokemijske reakcije.

Opomba: O vsakem resnem zapletu, do katerega je prišlo v zvezi s pripomočkom, je treba obvestiti proizvajalca in pristojni organ države članice, v kateri ima uporabnik in/ali pacient stalno prebivališče.

Garancija: Naša pisna, ustna in praktična navodila za uporabo temeljijo na naših izkušnjah in testiranjih, zato lahko veljajo le kot referenčne vrednosti. Izdelek ves čas nadalje testiramo, zato so mogoče spremembe in dopolnitve.

Ceramic firing and finishing:

- Sand blast the surface of the frame under a pressure of 2–3 bar with 110 µm Al₂O₃ (REF 405- Interlox 110 µm).
- Clean the surface with vapor or boiling distilled water.
- Use ceramics suitable for titanium that meet the demand of the standard EN ISO 9693 (e.g. VITA LUMEX AC). Firing has to be done according to the instructions of the manufacturer of the ceramics.
- Remove ceramics mechanically. Hydrofluoric acid (HF) corrodes the metal.
- On the cervical parts of the crowns, remove the oxides with glass pearls. Use silicone rubbers and polishing pastes for finishing.

Safety precautions: Metal powder is harmful to health. Use a suction unit and protective masks with an FFP1 filter.

Side effects: Consider allergic reactions to the alloy composition.

Caution: During dry milling of titanium, chips and swarf can ignite and cause fire. Wet milling is recommended.

Reciprocal actions: In case of occlusal or approximal contact of different alloys, electrochemical reactions may occur in very rare instances.

Notice: Any serious incident that has occurred in relation to the device must be reported to the manufacturer and to the competent authority of the Member State in which the user and/or patient is established.

Warranty: Whether given verbally, in writing, or by practical instructions, our recommendations for use are based upon our own experience and trials, and can only be considered as reference values. Our products are subject to further development. Therefore, alterations in the structure and composition are reserved.

vermeiden. Reinigen Sie die Oberfläche mit Dampf oder kochendem destilliertem Wasser.

Keramikbrand und Ausarbeiten:

- Sandstrahlen Sie die Oberfläche des Objektes mit 110 µm Al₂O₃ (REF 405- Interlox 110 µm) unter dem Druck von 2 bis 3 Bar.
- Reinigen Sie die Oberfläche mit Dampf oder kochendem destilliertem Wasser.
- Verwenden Sie nur für Titan geeignete Keramik (VITA LUMEX AC), die entspricht den Anforderungen der EN ISO 9693. Aufbrennen nach Angaben des Herstellers der verwendeten Keramikmasse.
- Keramik nur mechanisch entfernen. Flusssäure (HF) greift das Metallgerüst an.
- Oxide von zervikalen Bereichen der Kronen mit Glasperlen entfernen. Verwenden Sie für die Politur Silikonpolierer und Polierpaste.

Sicherheitsanweisung: Metallpulver ist gesundheitsschädlich. Absaugung und Atemschutzmaske FFP1 verwenden.

Nebenwirkungen: Beachten Sie die allergische Reaktion auf die Legierungszusammensetzung.

Vorsicht: Beim trockenen Fräsen von Titan können Chips und Späne sich entzünden und Brand verursachen. Es wird Nassfräsen empfohlen.

Wechselwirkungen: Bei okklusalem oder approximalem Kontakt unterschiedlicher Legierungen sind in seltenen Einzelfällen elektrochemisch bedingte.

Notiz: Jeder schwerwiegende Vorfall, der im Zusammenhang mit dem Produkt aufgetreten ist, muss dem Hersteller sowie der zuständigen Behörde des Mitgliedstaats, in dem der Anwender und/oder Patient niedergelassen ist, gemeldet werden.

Garantie: Ob mündlich, schriftlich oder durch praktische Hinweise gegeben, unsere Empfehlungen für die Verwendung basieren auf unseren eigenen Erfahrungen und Studien und können nur als Standard-Werte betrachtet werden. Unsere Produkte unterliegen der Weiterentwicklung. Daher sind Änderungen in Konstruktion und Zusammensetzung vorbehalten.

Lijevani diskovi na bazi titana, namijenjeni frezanju u CAD/CAM stroju za izradu pojedinačnih krunica, većih mostova i konstrukcija preko implantata, tip 4.

CC DISK Ti5 su napravljeni od titana, aluminija i vanadija i koriste se za proizvodnju nadomjestaka koji moraju biti kruti i čvrsti. Ne sadrže nikal, berilij, kadmij i olovo. CC DISK Ti5 zadovoljava zahtjeve norme EN ISO 22674 i norme EN ISO 9693.

Sastav	m %	Svojstva		
Ti	89,8	Tip		4
Al	6,0	Gustoća		4,43 g/cm ³
V	4,0	Tvrdoća po Vickersu	HV10	353
Fe, O		Granica rasteljivosti	R _{p0,2}	780 MPa
		Zatezna čvrstoća	R _m	860 MPa
		Koeficijent termičke ekspanzije	25- 500°C	9,8 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
		Prekidno istezanje	A _{15mm}	10 %

Indikacije: Koristi se za višestruke fiksne zubne proteze za pečenje keramičkih dijelova, kao i za aparate s tankim presjecima koji su izloženi vrlo velikim silama, npr. pokretne djelomične proteze, kvačice, tanke fasetirane pojedinačne krunice, fiksne zubne proteze punog luka ili proteze s malim presjekom, šipkice, vezivne dijelove, superstrukture s implantata.

Kontraindikacije: U slučaju poznatih alergija na sadržaj legure.

Čiljni korisnici: Proizvod je namijenjen profesionalcima – zubnim tehničarima.

Kriteriji odabira pacijenata: Potpuno ili djelomično bezubi pacijenti.

Frezanje: Zagladite površinu konstrukcije specijalnim (poprečno rezanim) svrdlima ili separirkama za titan, uvijek u istom smjeru kako bi izbjegli posljedično stvaranje mjehurića na keramici. Površinu potom očistite parom ili vrelom destiliranom vodom.

CS

Kovový kotouč na bazi titanu používá se u CAD/CAM frézovacích přístrojů pro výrobu tvrdých a pevných konstrukcí, celolitych korunek, delších můstků a suprastruktur nesených implantáty, typ 4.

CC DISK Ti5 je vyroben z titanu, hliníku a vanadu pro výrobu tvrdých a pevných konstrukcí.. CC DISK Ti5 neobsahuje nikl, beryllium, kadmium ani olovo a splňuje směrnice EN ISO 22674 a EN ISO 9693.

Složení	m %	Technické údaje		
Ti	89,8	Typ		4
Al	6,0	Hustota		4,43 g/cm ³
V	4,0	Tvrdotst podle Vickerse	HV10	353
Fe, O		Mez kluzu	R _{p0,2}	780 MPa
		Pevnost v tahu	R _m	860 MPa
		Koeficient teplotní roztažnosti	25- 500°C	9,8 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
		Prodoužení po přetržení	A _{15mm}	10 %

Indikace: Použiva se pro vícenasobne pevne zubní nahrady pro keramické vypalování, take pro přístroje s tenkými částmi, které jsou vystaveny velmi vysokým silam, např. snimatelne částečne protezy, spony, tenke fazetovane jednoduché korunky, plne obloukove pevne zubní protezy nebo ty s malým průřezem, tyčinky, nastavce, implantaty se zachovanými nastavbami.

Kontraindikace: V případě zname alergie na obsah slitiny.

Určení uživatele: Vyrobek je určen k použití profesionaly – zubními techniky.

Kriteria výběru pacientů: Zcela nebo částečně bezzubí pacienti.

Frézování: Používejte frézy vhodné na opracování titanu. Opracujte povrch konstrukce speciálními finýrkami na titan nebo separačními disky, vždy jedním směrem, aby se neporušila keramika. Očistěte povrch parou nebo vařící destilované vodou.

FR

Disques coulés à base de titane, destinés au fraisage dans des machines CAD/CAM pour produire des couronnes individuelles, des brides plus importants et des superstructures d’implants, type 4.

Les CC DISK Ti5 sont fabriqués de titane, aluminium et vanadium et sont utilisés pour les appareils qui doivent être rigides et résistants. Les CC DISK Ti5 sont exempts de nickel, de béryllium, de cadmium et de plomb, et satisfont aux exigences des normes EN ISO 22674 et EN ISO 9693.

Composition	m %	Données techniques		
Ti	89,8	Type		4
Al	6,0	Densité		4,43 g/cm ³
V	4,0	Dureté Vickers	HV10	353
Fe, O		Limite d’élasticité	R _{p0,2}	780 MPa
		Résistance à la traction	R _m	860 MPa
		Coefficient de dilatation thermique	25- 500°C	9,8 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
		Allongement après rupture	A _{15mm}	10 %

Indications: Utilisé pour les prothèses dentaires fixes à plusieurs unités pour la cuisson de la céramique, ainsi que pour les appareils à sections fines soumis à des forces très élevées, par exemple les prothèses partielles amovibles, les crochets, les couronnes individuelles en placage fin, les prothèses dentaires fixes à arcade complète ou celles à petites sections, les barres, les attachements, les superstructures retenues par des implants.

Contre-indications: En cas d’allergies connues au contenu de l’alliage.

Utilisateurs visés: Le produit est destiné à être utilisé par des professionnels – techniciens dentaires.

Critères de sélection des patients: Patients tolement ou partiellement édentés.

Fraisage: Utilisez des fraises adaptées au titane. Lissez la surface de l’armature à l’aide de forets spéciaux à coupe transversale pour le titane ou de disques de séparation, toujours dans le même sens pour éviter la formation de cloques sur la céramique. Nettoyez la surface avec de la vapeur ou à l’eau distillée bouillante.

SK

Odlievané disky na báze titánu určené na frézovanie v CAD/CAM strojoch na výrobu jednoduchých korúniek, väčších mostíkov a nadstavieb implantátov, typ 4.

CC DISK Ti5 sú vyrobené z titánu, hliníka a vanádu a používajú sa na prístroje, ktoré musia byť pevné a odolné. CC DISK Ti5 neobsahujú nikel, berýllium, kadmium a olovo a spĺňajú požiadavky noriem EN ISO 22674 a EN ISO 9693.

Zloženie	m %	Technické údaje		
Ti	89,8	Typ		4
Al	6,0	Hustota		4,43 g/cm ³
V	4,0	Tvrdosť podľa Vickersa	HV10	353
Fe, O		Medza klzu	R _{p0,2}	780 MPa
		Pevnosť v ťahu	R _m	860 MPa
		Koeficient tepelnej rozťažnosti	25- 500°C	9,8 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
		Predĺženie po pretrhnutí	A _{15mm}	10 %

Indikácie: Používa sa na viacdielne fixné zubné protézy na vypalovanie keramiky, tiež na pomôcky s tenkými prierezmi, ktoré sú vystavené veľmi veľkým silám, napr. snímateľné čiastočné zubné náhrady, spony, tenké dyhované jednoduché korunky, fixné zubné protézy s celým oblúkom alebo s malými prierezmi, tyče, nástavce, nadstavby uchytené implantátmi.

Kontraindikácie: V prípade známych alergií na obsah zliatiny.

Určení používateľa: Výrobok je určený na používanie profesionálmi – zubnými technikmi.

Kritériá výberu pacientov: Úplne alebo čiastočne bezzubí pacienti.

Frézovanie: Používajte vhodné frézovacie vrtáky na titán. Vyhľadte povrch rámu špeciálnymi priečnymi vrtákmi pre titánové alebo separačné kotúče, vždy v rovnakom smere, aby sa zabránilo tvorbe pľuzgierov na keramike. Povrch vyčistíte výparom alebo vriacou destilovanou vodou.

Pečenie keramiky i finalizácia:

- Ipšjeskárite povrchšinu aluminijevim oxidom 110 µm Al₂O₃ (REF 405- Interlox 110 µm), pod pritiskom 2-3 bara.
- Površinu potom očistite parom ili vrelom destiliranom vodom.
- Koristíte keramiku pogodnu za titan, koja zadovoljava zahtjeve EN ISO 9693 standarda (npr. VITA LUMEX AC). Kod pečenja keramiky koristite upute proizvođača.
- Keramiku skidajte mehaničkim postupcima. Vodíkov fluorid (HF) korodira odljevak slitine.
- Nakon pečenja keramiky okside u cervikalnom području krunica odstranite staklenim perlama. Za završnu obradu koristite silikonske gume i paste.

Sigurnosno upozorenje: Metalni prah je štetan za zdravlje

Nuspojave: Potrebno je uzeti u obzir alergijsku reakciju zbog sastava legure.

Oprez: Tijekom suhog freziranja titana, krhotine i komadići legure su samozapaljivi i mogu izazvati požar. Preporuča se vlažno frezanje.

Međusobno djelovanje: U slučaju okluzalnih ili aproksimalnih kontakata različitih legura u nekim primjerima javljaju se elektrokemijske reakcije.

Obavijest: Svaki ozbiljan incident koji se dogodi u vezi s uređajem mora se prijaviti proizvođaču i nadležnom tijelu države članice u kojoj se korisnik i/ili pacijent nalazi.

Jamstvo: Naša pisana, usmena ili praktična uputstva za korištenje temelje se na našem iskustvu i testiranjima te se tako smatraju standardnim vrijednostima. Proizvodi se neprestano testiraju i zato su moguće promjene i dopune postojećih uputa.

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky a dokončení:

- Opíškujte povrch konstrukce pod tlakem 2-3 bar pomocí 110 µm oxidu hlinitého (REF 405- Interlox 110 µm).
- Očistěte povrch párou vařící destilované vodou.
- Používejte keramiku vhodnou pro titan (VITA LUMEX AC) která splňuje směrnice EN ISO 9693. Pálení musí být prováděno dle instrukcí od výrobce keramiky.
- Keramiku odstraňujte mechanicky. Fluorovodíková kyselina způsobuje korozi kovové konstrukce.
- Po vypálení odstraňte oxidy pomocí skleněných perel. Pro dokončení použijte silikonové gummy a leštící pastu.

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky

Vypalování keramiky