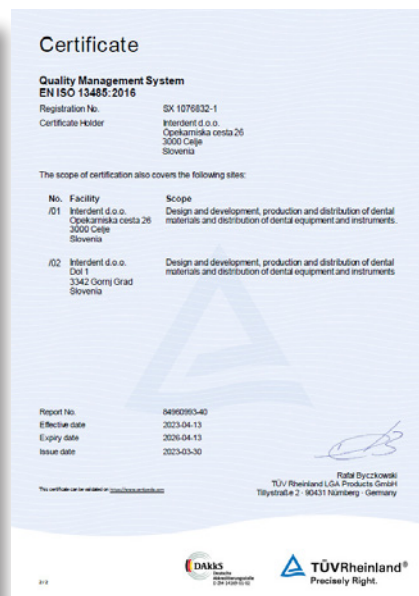




KATALOG

Vrijedi od ožujak 2025



INTERDENT® d.o.o.**Sjedište tvrtke**

SI - 3000 CELJE
Opekarniška cesta 26
SLOVENIJA
T: +386 (0)3 425 62 00
E: info@interdent.cc

Proizvodnja

SI - 3342 GORNJI GRAD
Dol 1a
SLOVENIJA

www.interdent.cc

 Interdent Slovenia

KATALOG

Dragi poslovni partneri,

Dentalna djelatnost zahtjeva od dentalnog tehničara, doktora dentalne medicine i dentalnih asistenata precizan, odgovoran i kreativan rad, koji stremi zadovoljavanju pacijentovih potreba, kako iz vidika funkcije tako i estetike. Zato je, u tako visokoj i brzo razvijajućoj djelatnosti, potrebno imati uz sebe pouzdanog partnera, koji će Vam ponuditi proizvode visoke i konstantne kvalitete, te Vam u vremenu velikih korporacija ponuditi fleksibilnost i podršku.

Postojeće i nove digitalne tehnologije tjeraju korisnike na konstantnu edukaciju i samo partner, koji pored proizvodnje i prodaje nudi također i stručnu podršku, jamči Vam neprestani rast i razvoj u vašem radu. Obiteljska tvrtka Interdent d.o.o., osnovana 1978. godine, pouzdan je i fleksibilan partner, koji svojim korisnicima nudi visoko kvalitetne proizvode klasične i CAD/CAM tehnologije, uz izuzetno kvalitetnu stručnu podršku.

Zajedno postićemo više.

Interdent team



Sjedište tvrtke Interdent, Celje, Slovenija



Proizvodnja Interdent, Gornji Grad, Slovenija

Edukacija postaje sve važnija u dentalnoj djelatnosti, jer pomaže boljem razumijevanju materijala, a također i tehnoloških procesa. Posebno je to važno u vremenu prijelaza iz klasične u digitalnu tehnologiju.



CAD/CAM centar Interdent, Celje, Slovenija

Edukacijski centar Interdent nudi Vam edukacije o klasičnim i novim tehnologijama u CAD/CAM centru opremljenim sa 7 jedinica za frezanje te tri skenera, moderno opremljenim laboratorijem sa 12 radnih mjesta, predavaonici sa 45 mjesta i dvije ordinacije za opću stomatologiju i kirurgiju.



Edukacijski centar Interdent, Celje, Slovenija

Autorizirani edukacijski centar za:

VITA **MEDIT** **exocad** **formlabs** 

ERKODENT®

For more information about course summaries please visit our website www.interdent.cc

S više od 40 godina iskustva, gdje je vizija tvrtke i svih zaposlenika proizvesti kvalitetne proizvode i gdje je krajnji korisnik najvažniji, tvrtka Interdent predstavlja Vam cjelovito rješenje na području CAD/CAM tehnologije koja korisnicima pruža neograničene mogućnosti.



Dugogodišnja istraživanja, mišljenja i želja korisnika te zajednička suradnja dovela su nas do učinkovitih jedinica za frezanje **CC LITE**, **CC newCOSMO**, **CC TRENDY**, **CC newTRENDY+**, **CC UNIVERSE**, **CC newCHIC**, **CC COOL**, **CC TRIM**, preciznog skenera i izvrsnih materijala. Kompletan ponuda predstavlja otvoreni sistem namijenjen svakome tko želi u svoj laboratorij uvesti naprednu tehnologiju koja pruža fleksibilnost, preciznost i slobodu.



Izuzetno precizna CNC tehnologija već nekoliko desetljeća nudi korisnicima iznimno precizne proizvode bazirane na digitalnom skeniranju i digitalnom dizajnu. Sama tehnologija u stomatologiji seže daleko u osamdesete godine prošlog stoljeća, što znači da je kroz cijelo to vrijeme proces usavršen gotovo do savršenstva. Danas se ova evolucija reflektira u visokokvalitetnim i iznimno preciznim frezanim strukturama bez unutarnje napetosti i deformacija.



Suvremeni digitalni proizvodni proces sa sofisticiranim jedinicama za frezanje, najsuvremenijim materijalima i najsuvremenijim softverom predstavlja najvišu razinu preciznosti. Bez obzira na indikacije i odabir materijala, CNC tehnologija frezanja s dosljednom i visokom kvalitetom pruža korisnicima najbolje rezultate i vrhunske proizvode s velikom pouzdanošću.

Frezanje se vrši na suvremenim Interdent jedinicama za frezanje CC Lite, CC NewCosmo, CC Trendy i CC NewChic, koje svojim sofisticiranim strategijama procesa frezanja osiguravaju nenadmašivu preciznost i zavidnu površinsku obradu.

Za više informacija pogledajte naš CAD/CAM katalog.





SI INTERDENT d.o.o.
3000 CELJE
Opekarniška cesta 26
Slovenija
T: +386 (0)3 425 62 00
E: info@interdent.cc
www.interdent.cc



CAD/CAM Centar
T: +386 (0)3 425 62 43
E: cadcam@interdent.cc



Servis:
T: +386 (0)3 425 62 06
E: servis@interdent.cc



Edukacije:
T: +386 (0)3 425 62 14
E: i.brezovsek@interdent.cc



Export:
T: +386 (0)3 425 62 20
E: m.krajinovic@interdent.cc



NAŠE PODRUŽNICE

CRO INTERDENT d.o.o.
10431 Sveta Nedelja
Vinogradski odvojak 2d
Hrvatska
T: +385 (0)1 3873 644
F: +385 (0)1 38736 17
E: interdent@interdent.hr
www.interdent.cc

SRB INTERDENT d.o.o.
11070 Novi Beograd
Egipatska 22, lok 3
Srbija
T/F: +381 (0)11 217 53 74
E: interdent@interdent.rs
www.interdent-bg.com

CZ INTERDENT s.r.o.
Strašnice 10000 Praga
Foerstrova 12
Češka
T: +420 274 783 114
F: +420 274 820 130
E: interdent@interdent.cz
www.interdent.cz

SK INTERDENT SK, s.r.o.
902 01 Pezinok
Za dráhou 21
Slovakia
T: +421 (0)9 03 418 001
E: interdent@interdent.sk
www.interdent.sk

| | |
|---------------------------------|----|
| Priprema radnog modela | 10 |
| Modeliranje | 18 |
| Dubliranje, ulaganje, lijevanje | 31 |
| Plemenite legure | 42 |
| Akrilati | 47 |
| Pjeskarenje i obrada | 54 |
| Pomoćna sredstva za keramiku | 60 |
| Uređaji i oprema | 64 |
| Ordinacijski dio | 70 |



PRIPREMA RADNOG MODELA

Interrock Premium Tip IV

EN ISO 6873

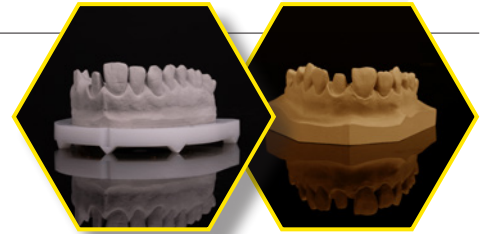
Izuzetno kvalitetan, manje tiksotropan, sintetski, super tvrdi gips za izradu preciznog radnog modela u fiksnoj protetici. Odlikuje se visokom čvrstoćom, glatkom površinom i oštrim rubovima. Primjeran je za primjenu u CAD/CAM tehnici jer ga je moguće skenirati bez sken spreja.

Prednosti:

- siva boja omogućuje bolju vidljivost pri nanošenju keramike i ljepše fotografije,
- konzistencija gipsa je fluidnija, prilagođena sustavima za modeliranje kao što su Giroform, Pinmaster C1,...
- brže stvrdnjavanje.

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Boja: | siva, zlatno-smeđa |
| Omjer miješanja: | 20 ml voda / 100 g prah |
| Vrijeme miješanja (ručno): | 15 s |
| Vrijeme miješanja (Vakuum): | 45 s |
| Vrijeme rada: | ca. 5 min |
| Vrijeme vezivanja: | ca. 9 min |
| Vezivna rastezljivost: | 0,07 % nakon 2 h |
| Tlačna čvrstoća: | 60 MPa nakon 1 h |
| Tvrdoća: | 250 Mpa nakon 24 h |

| | | | |
|---------|-------------|-------|--------------|
| REF 987 | alu-vrećica | 4 kg | siva |
| REF 988 | vjetro | 20 kg | siva |
| REF 989 | alu-vrećica | 4 kg | zlatno-smeđa |
| REF 990 | vjetro | 20 kg | zlatno-smeđa |



Interrock New Tip IV

EN ISO 6873

Sintetski, tiksotropan super tvrdi gips visoke tvrdoće za preciznu tehniku izrade radnih modela fiksno protetskih nadomjestaka. Odlikuju ga visoka tvrdoća, glatka površina i otpornost na trošenje. Boja zlatno-smeđa primjerna je za upotrebu u CAD/CAM tehnologiji, omogućava skeniranje bez upotrebe sken spreja.

| | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| Boja: | slonova kost, zlatno-smeđa, siva |
| Omjer miješanja: | 20 ml voda / 100 g prah |
| Vrijeme miješanja (ručno): | 15 s |
| Vrijeme miješanja (Vakuum): | 60 s |
| Vrijeme rada: | ca. 5 min |
| Vrijeme vezivanja: | ca. 12 min |
| Vezivna rastezljivost: | 0,07 % nakon 2 h |
| Tlačna čvrstoća: | 60 MPa nakon 1 h |
| Tvrdoća: | 250 MPa nakon 24 h |

| | | | |
|---------|-------------|-------|--------------|
| REF 982 | alu-vrećica | 4 kg | slonova kost |
| REF 969 | vjetro | 20 kg | slonova kost |
| REF 962 | vreća | 25 kg | slonova kost |
| REF 981 | alu-vrećica | 4 kg | zlatno-smeđa |
| REF 952 | vjetro | 20 kg | zlatno-smeđa |
| REF 953 | vreća | 25 kg | zlatno-smeđa |
| REF 870 | alu-vrećica | 4 kg | siva |
| REF 871 | vjetro | 20 kg | siva |
| REF 872 | vreća | 25 kg | siva |



Interstone New Tip IV

EN ISO 6873

Visoko kvalitetan, tiksotropan, sintetski, super tvrdi gips za preciznu tehniku pri izradi keramičkih krunica i mostova te za izradu modela za lijevanu metalnu bazu proteze. Odlikuju ga fina viskoznost, mala rastezljivost i glatka površina.

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Boja: | sahara |
| Omjer miješanja: | 23 ml voda / 100 g prah |
| Vrijeme miješanja (ručno): | 15 s |
| Vrijeme miješanja (Vakuum): | 60 s |
| Vrijeme rada: | ca. 5 min |
| Vrijeme vezivanja: | ca. 10 min |
| Vezivna rastezljivost: | 0,10 % nakon 2 h |
| Tlačna čvrstoća: | 49 MPa nakon 1 h |
| Tvrdoća: | 150 MPa nakon 24 h |

| | | |
|---------|-------------|-------|
| REF 983 | alu-vrećica | 4 kg |
| REF 972 | vjetro | 20 kg |
| REF 955 | vreća | 25 kg |



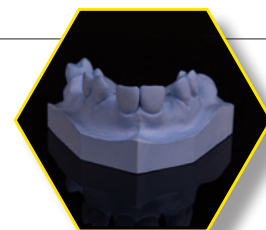
Interdur Tip III

EN ISO 6873

Kvalitetan, tiksotropan, tvrdi gips za izradu visoko kvalitetnih radnih modela u laboratoriju. Radi svoje površinske gustoće idealan je za upotrebu u mobilnoj protetici. Kod izrazito preciznih fiksnih radova preporučamo ga za izradu modela antagonista.

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Boja: | plava |
| Omjer miješanja: | 26 ml voda / 100 g prah |
| Vrijeme miješanja (ručno): | 15 s |
| Vrijeme miješanja (Vakuum): | 60 s |
| Vrijeme rada: | ca. 4 min |
| Vrijeme vezivanja: | ca. 9 min |
| Vezivna rastezljivost: | 0,15 % nakon 2 h |
| Tlačna čvrstoća: | 40 MPa nakon 1 h |
| Tvrdoća: | 120 MPa nakon 24 h |

| | | | |
|---------|-------------|-------|-------|
| REF 954 | alu-vrećica | 4 kg | plava |
| REF 958 | vjetro | 20 kg | plava |
| REF 957 | vreća | 25 kg | plava |



Interbase flow

EN ISO 6873

Visokokvalitetni tvrdi gips za izradu baza radnih modela u laboratoriju. Gips nije tiksotropan te je zbog male ekspanzije i viskoznosti idealan za izradu baza radnih modela jer uz samo malo vibracija ispunjava uske prostore između klinova, a mala ekspanzija sprječava deformaciju radnog modela.

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Boja: | terakota |
| Omjer miješanja: | 26 ml voda / 100 g prah |
| Vrijeme miješanja (ručno): | 15 s |
| Vrijeme miješanja (Vakuum): | 60 s |
| Vrijeme rada: | ca. 4 min |
| Vrijeme vezivanja: | ca. 9 min |
| Vezivna rastezljivost: | 0,05 % nakon 2 h |
| Tlačna čvrstoća: | 25 MPa nakon 1 h |
| Tvrdoća: | 80 MPa nakon 24 h |

| | | | |
|---------|-------------|-------|----------|
| REF 880 | alu-vrećica | 4 kg | terakota |
| REF 881 | vjetro | 20 kg | terakota |
| REF 882 | vreća | 25 kg | terakota |



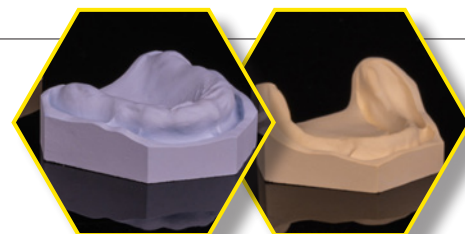
Blue Stone / Yellow Stone Tip III

EN ISO 6873

Kvalitetan, tiksotropan gips, višenamjenske upotrebe u dentalnom laboratoriju. Odlikuju ga izrazita tečnost te precizna reprodukcija otiska. Idealan za izradu sekundarnog dijela radnog modela - stalka i za izradu modela za akrilatne proteze.

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Boja: | svijetlo plava, žuta |
| Omjer miješanja: | 30 ml voda / 100 g prah |
| Vrijeme miješanja (ručno): | 15 s |
| Vrijeme miješanja (Vakuum): | 60 s |
| Vrijeme rada: | ca. 6 min |
| Vrijeme vezivanja: | ca. 9 min |
| Vezivna rastezljivost: | 0,20 % nakon 2 h |
| Tlačna čvrstoća: | 30 MPa nakon 1 h |
| Tvrdoća: | 80 MPa nakon 24 h |

| | | | |
|---------|--------------|-------------|-------|
| REF 963 | Blue stone | alu-vrećica | 4 kg |
| REF 974 | Blue stone | vjetro | 20 kg |
| REF 965 | Blue stone | vreća | 25 kg |
| REF 964 | Yellow stone | alu-vrećica | 4 kg |
| REF 976 | Yellow stone | vjetro | 20 kg |
| REF 966 | Yellow stone | vreća | 25 kg |



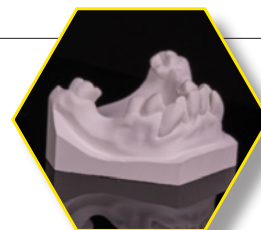
Orthopaster Tip III

EN ISO 6873

Super bijeli, kvalitetan, tiksotropan gips razvijen za upotrebu u ortodonciji. Odlikuju ga izrazita tečnost te precizna reprodukcija otiska. Modele odlikuje tvrdoća i glatka površina. Preporučuje se za izradu studijskih modela u ortodonciji.

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Boja: | bijela |
| Omjer miješanja: | 27 ml voda / 100 g prah |
| Vrijeme miješanja (ručno): | 15 s |
| Vrijeme miješanja (Vakuum): | 60 s |
| Vrijeme rada: | ca. 6 min |
| Vrijeme vezivanja: | ca. 9 min |
| Vezivna rastezljivost: | max. 0,15 % |
| Tlačna čvrstoća: | 40 MPa nakon 1 h |
| Tvrdoća: | 120 MPa nakon 24 h |

| | | |
|---------|-------------|-------|
| REF 960 | alu-vrećica | 4 kg |
| REF 984 | vjetro | 20 kg |
| REF 985 | vreća | 25 kg |



Artiplaster

EN ISO 6873

Gnatologija zahtijeva poseban gips za artikuliranje, gdje je ekspanzija gipsa od izrazite važnosti. Nakon 8 dana ekspanzija Artiplastera svedena je na samo 0,03%.

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Boja: | bijela |
| Omjer miješanja: | 30 ml voda / 100 g prah |
| Vrijeme miješanja (ručno): | 15 s |
| Vrijeme miješanja (Vakuum): | 60 s |
| Vrijeme rada: | ca. 2 min |
| Vrijeme vezivanja: | ca. 3,5 min |
| Vezivna rastezljivost: | 0,03 % nakon 2 h |
| Tlačna čvrstoća: | 21 MPa nakon 1 h |
| Tvrdoća: | 60 MPa nakon 24 h |

| | | |
|---------|-------------|-------|
| REF 986 | alu-vrećica | 4 kg |
| REF 961 | vjetro | 20 kg |



Alabaster

EN ISO 6873

Alabaster je višenamjenski gips za ulaganje proteza u mobilnoj protetici.

| | |
|------------------------|-------------------------|
| Boja: | sivo - bijela |
| Omjer miješanja: | 55 ml voda / 100 g prah |
| Vrijeme rada: | ca. 3-4 min |
| Vrijeme vezivanja: | ca. 8 min |
| Vezivna rastezljivost: | 0,20 % |
| Tlačna čvrstoća: | 12 MPa nakon 1 h |
| Tvrdoća: | 12 MPa nakon 24 h |

| | | |
|----------|-------|-------|
| REF 6624 | vreća | 25 kg |
|----------|-------|-------|



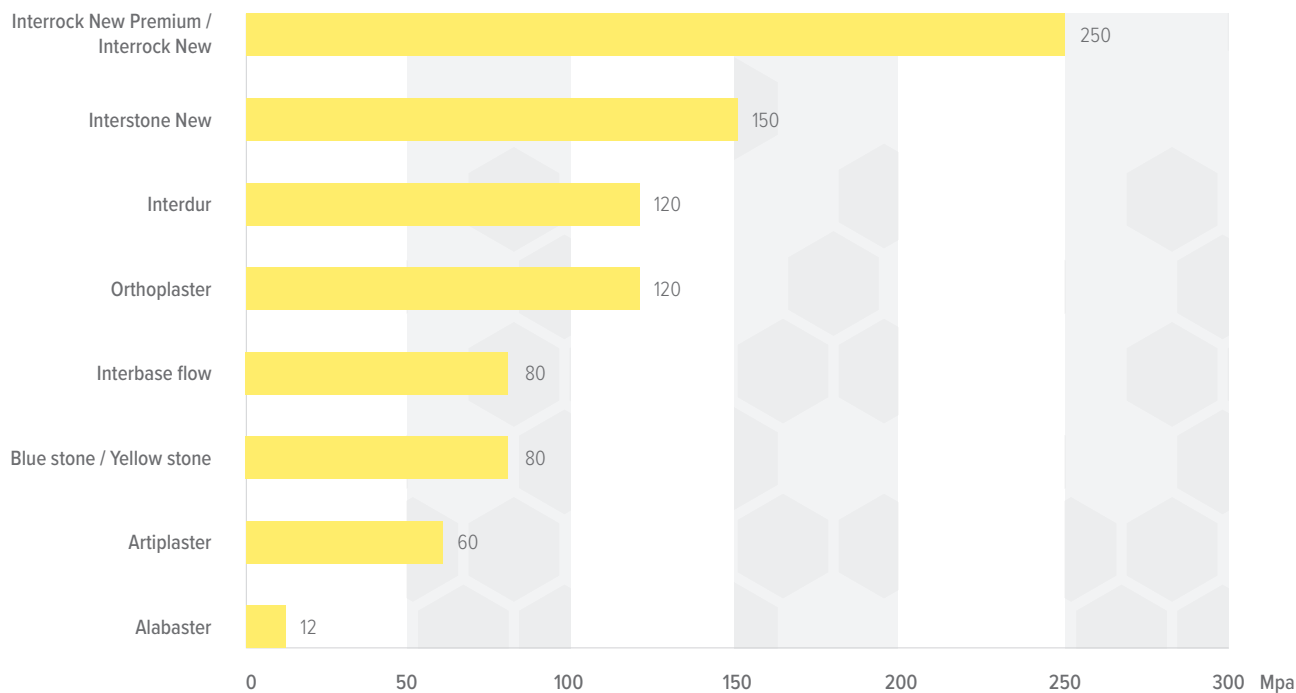
Okludatori

| | |
|----------|------------------|
| REF 3401 | okludator mali |
| REF 3402 | okludator veliki |



Fizikalna tvrdoća Interdent gipseva u mpa nakon 24 h

U TABELI MOŽETE VIDJETI TVRDOĆU POJEDINE VRSTE GIPSA



| | Interrock Premium | Interrock New | Interstone New | Interdur | Interbase flow | Ortoplaster | Bluestone Yellowstone | Artiplaster | Alabaster |
|--------------------------------------|--------------------|----------------------------|----------------|----------|----------------|-------------|-------------------------------|-------------|-------------|
| Tip EN ISO 6873 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 |
| Tvrdoća nakon 24 h (Mpa) | 250 | 250 | 150 | 120 | 120 | 120 | 80 | 60 | 12 |
| Tlačna čvrstoća nakon 1 h (Mpa) | 60 | 60 | 49 | 40 | 25 | 40 | 30 | 21 | 12 |
| Vezivna rastezljivost nakon 2 h (%) | 0,07 | 0,07 | 0,10 | 0,15 | 0,05 | 0,15 | 0,20 | 0,03 | 0,20 |
| Vrijeme rada (min) | 5 | 5 | 5 | 4 | 4 | 6 | 6 | cca 2 | cca 3-4 |
| Vrijeme vezivanja (min) | 9 | 12 | 10 | 9 | 9 | 9 | 9 | cca 3,5 | cca 8 |
| Boja | Siva, Zlatno-smeđa | Zlatno-smeđa, Slonova kost | Sahara | Plava | Terakota | Bijela | Svijetlo plava, svijetlo žuta | Bijela | Sivo-bijela |
| Vrijeme miješanja (ručno) (s) | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 60 |
| Vrijeme miješanja (Vakuum) (s) | 45 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | / |
| Omjer miješanja voda (ml) / prah (g) | 20 / 100 | 20 / 100 | 23 / 100 | 26 / 100 | 26 / 100 | 27 / 100 | 30 / 100 | 30 / 100 | 55 / 100 |
| Alu - vreća 4 kg | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Vjetro 20 kg | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Vreća 25 kg | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● |



Pila za modele s rezervnim pilicama

Luk pile je izrađen od posebno tvrdog nekorodirajućeg čelika. Zamjena rezervne pilice je jednostavna i brza. Rezervne pilice izrađene su u dvije različite širine, debljine 0,25 mm.

| | |
|---------|---|
| REF 335 | pila ravna za modele s rezervnim pilicama |
| REF 356 | pila zakrivljena za modele s rezervnim pilicama |

REZERVNE PILICE (debljine 0.25 mm)

| | | |
|-------------|-------------|--------|
| REF 336 | 3 x 0,25 mm | 3 kom |
| REF 336-10 | 3 x 0,25 mm | 10 kom |
| REF 3361 | 5 x 0,25 mm | 3 kom |
| REF 3361-10 | 5 x 0,25 mm | 10 kom |



Retencijski prstenovi

Za retenciju između primarnog i sekundarnog dijela gipsanog modela.

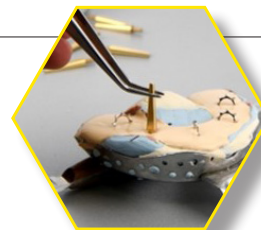
| | |
|----------|----------|
| REF 305 | 100 kom |
| REF 305T | 1000 kom |



Dowel pins, Dowel pins s klinom

DOWEL PINS S KLINOM su od mjedi u 3 veličine. Klin omogućuje jednostavno postavljanje u otisak nakon čega ga odstranimo, a da time ne oštećujemo model.

| | | |
|----------|--------------------|----------|
| REF 298 | L veliki s klinom | 100 kom |
| REF 298T | L veliki s klinom | 1000 kom |
| REF 299 | M srednji s klinom | 100 kom |
| REF 299T | M srednji s klinom | 1000 kom |
| REF 300 | S mali s klinom | 100 kom |
| REF 300T | S mali s klinom | 1000 kom |



DOWEL PINS BEZ KLINA su od mjedi u 3 veličine.

| | | |
|----------|-------------|----------|
| REF 301 | L (veliki) | 100 kom |
| REF 301T | L (veliki) | 1000 kom |
| REF 302 | M (srednji) | 100 kom |
| REF 302T | M (srednji) | 1000 kom |
| REF 303 | S (mali) | 100 kom |
| REF 303T | S (mali) | 1000 kom |



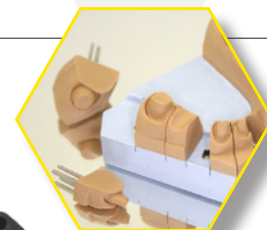
Twin pins

Twin pinovi osiguravaju dobru fiksaciju bataljaka u radnom modelu, osobito u uvjetima gdje nedostaje mjesta. Košuljica osigurava stabilnost pina čak i nakon čestog vađenja pina iz košuljice. Posebno namijenjeni upotrebi u frez tehnici. Gumeni čep štiti košuljicu od gipsa prilikom izrade baze modela.

| | | |
|---------|-------------|---------|
| REF 317 | Twin pins L | 100 kom |
| | košuljica | 100 kom |
| | gumeni čep | 100 kom |

| | | |
|---------|-------------|---------|
| REF 319 | Twin pins S | 100 kom |
| | košuljica | 100 kom |
| | gumeni čep | 100 kom |

| | | |
|---------|----------------------------|--|
| REF 318 | svrdlo 2,0 mm za Twin pins | |
|---------|----------------------------|--|



Sekundno ljepilo

U sekundi veže precizno i neodvojivo gips, keramiku i metal.

| | | | |
|---------|---------|-------------------|------|
| REF 414 | rijedak | 30 - 100 mPa-s | 10 g |
| REF 416 | gust | 1200 - 2200 mPa-s | 20 g |



Gingi Sil

Gingi Sil je poliadićijski silikon za izradu umjetnih desni na radnom modelu. Pogodan za uporabu izravnom metodom (izravno na otisku) i neizravnom metodom (sa silikonskim predloškom na radnom modelu). Nakon polimerizacije može se obraditi svrdlima. Može se optički čitati bez uporabe spreja za skeniranje. Gingi Sil nije pogodan za klasične otiske u usnoj šupljini!

Tehnički podaci:

- Boja: roza
- Omjer miješanja: 1: 1
- Čas obdelave pri 23 °C: 1 min
- Vrijeme vezanja na 23 °C: 8 min

| | | |
|---------|-----------|--|
| REF 910 | Gingi Sil | 2x kartuša 50ml + Iso Sil separator 10ml + 10 x nastavci za miješanje, 5x intraoralnih nastavaka |
|---------|-----------|--|



Kutija za gipsane modele

Kutija je namijenjena zaštiti radnih modela pri transportu od laboratorija do ordinacije.

| | |
|---------|----------------------------------|
| REF 730 | 1 pak za 3 modela, visina 5,8 cm |
| REF 731 | 1 pak za 1 model, visina 5,8 cm |





MODELIRANJE

Artistic Wax

Vosak za estetsko modeliranje i navoštavanje te analizu oblika i boje zuba. Dostupan je u netransparentnim, transparentnim i super transparentnim verzijama. Transparentni i super-transparentni voskovi potpuno izgaraju i stoga su pogodni i za prešanu keramiku.

Artistic wax komplet set

Sadržaj: osnovni set, Super translucentni set, Gingiva set i konektori - á 3.

Artistic wax osnovni set

Sadržaj: dentin slonova kost, dentin slonova kost-narančasta, osnovni transparentni, tamno smeđa transparentna, crveno - smeđa transparentna, crna, ljubičasto-siva transparentna, žuta, transparentna, plava super transparentna, gingiva ružičasta transparentna.

Artistic wax super translucentan set

Sadržaj: žuta super translucentna, crveno- smeđa super translucentna, narančasta super translucentna , smeđezelena super translucentna, siva super translucentna, ljubičasto-siva super translucentna, ružičasta super translucentna, neutralna supertranslucentna, slonova kost super translucentna

Artistic wax gingiva set

Sadržaj: gingiva crveno-ružičasta neprozirna, gingiva ružičasta neprozirna, gingiva crvena neprozirna, gingiva crvena transparentna

Marketing

Dentalni tehničari mogu predstaviti svoje znanje u morfologiji, anatomiji i boji zuba na društvenim mrežama, što im omogućuje prepoznatljivost na višoj razini

Indikacije:

- monolitni i dijagnostički vosak,
- krune, inlayi, onlayi, mostovi,
- realističan izgled.



| | | |
|----------|--|-----------------|
| REF 1851 | Artistic wax komplet set | 3x30 g + 20x5 g |
| REF 1852 | Artistic wax osnovni set | 3x30 g + 7x5 g |
| REF 1853 | Artistic wax super translucentni set | 9x5 g |
| REF 1854 | Artistic wax gingiva set | 4x5 g |
| REF 1861 | Artistic wax dentin slonova kost | 30 g |
| REF 1862 | Artistic wax dentin slonova kost-narančasta | 30 g |
| REF 1863 | Artistic wax osnovni transparentan | 30 g |
| REF 1864 | Artistic wax tamno smeđi transparentan | 5 g |
| REF 1865 | Artistic wax crveno-smeđi transparentan | 5 g |
| REF 1866 | Artistic wax crni transparentan | 5 g |
| REF 1867 | Artistic wax ljubičasto-sivi transparentan | 5 g |
| REF 1868 | Artistic wax žuti transparentan | 5 g |
| REF 1869 | Artistic wax plavi super translucentan | 5 g |
| REF 1870 | Artistic wax gingiva ružičast transparentan | 5 g |
| REF 1871 | Artistic wax žuti super translucentan | 5 g |
| REF 1872 | Artistic wax crveno-smeđi super translucentan | 5 g |
| REF 1873 | Artistic wax narančasti super translucentan | 5 g |
| REF 1874 | Artistic wax smeđe-zeleni super translucentan | 5 g |
| REF 1875 | Artistic wax sivi super translucentan | 5 g |
| REF 1876 | Artistic wax ljubičasto-sivi super translucentan | 5 g |
| REF 1877 | Artistic wax ružičasti super translucentan | 5 g |
| REF 1878 | Artistic wax neutralan super translucentan | 5 g |
| REF 1879 | Artistic wax slonova kost super translucentan | 5 g |
| REF 1880 | Artistic wax gingiva crveno-ružičasti neproziran | 5 g |
| REF 1881 | Artistic wax gingiva ružičast neproziran | 5 g |
| REF 1882 | Artistic wax gingiva crven neproziran | 5 g |
| REF 1883 | Artistic wax gingiva crven transparentan | 5 g |



Termotop

Uređaj za zagrijavanje voska. Omogućuje ravnomjerno i dosljedno zagrijavanje voska za potopnu metodu. Debljina kapice određena je temperaturom. Precizno određivanje temperature na LED displeju.

Tehnički podaci:

| | |
|-------------------------|-------------------------------|
| Ulazni izvor napajanja: | AC100-240V; 50/60Hz |
| AMP: | 60 W |
| Osigurač: | 2A |
| Temperatura: | 50 - 120°C; 122 - 248 °F |
| Dimenzije: | Š 108 mm / D 137 mm / V 70 mm |
| Težina: | 0,88 kg |

REF 618 Termotop



Termotop set

REF 681 Sastav seta Termotop:

| | |
|-------------|--------------------|
| REF 618 | Termotop |
| REF 412-100 | Interfilm |
| REF 411 | Odstojni lak |
| REF 241 | Potopni vosak 50 g |



Interfilm

Tankim slojem vrlo dobro izolira individualne modele kod potopne metode. Također izolira gips od gipsa, vosak od voska te gips od metala.

| | |
|-------------|---------|
| REF 412-100 | 100 ml |
| REF 431 | 1000 ml |



Potopni vosak

Vrlo elastičan vosak s minimalnom kontrakcijom. Idealan je za izradu kapica. Minimalna kontrakcija postignuta je primjenom mikrovoskova. Vosak je elastičan, a to svojstvo omogućuje vraćanje kapica nakon skidanja s modela. Preporučena radna temperatura: 75-85 °C

| | |
|-------------|-------|
| REF 241 | 50 g |
| REF 241-200 | 200 g |



Odstojni lak, razrjeđivač za odstojni lak

ODSTOJNI LAK

Poseban lak za individualne modele otporan na sva izolacijska sredstva. Kod idealne gustoće jednokratnim nanosom dostižemo debljinu cca. 8-16 micr., tako da dobijemo međuprostor za cement kod cementiranja krunica i mostova. Jako brzo se suši, tvrd je i mehanički otporan. Idealan je za uporabu kod modeliranja potopnom metodom ili Interfolijom.

| | | | |
|---------|---------|-------|---------------|
| REF 380 | srebrni | 16 ml | ca. 13-16 μ * |
| REF 385 | zlatni | 25 ml | ca. 13-16 μ * |
| REF 382 | crveni | 16 ml | ca. 10-13 μ * |
| REF 411 | srebrni | 20 ml | ca. 8-10 μ * |

* DEBLJINA JEDNOG SLOJA

RAZRJEĐIVAČ ZA ODSTOJNI LAK

Upotrebljavamo ga za postizanje idealne gustoće odstojnog laka i za čišćenje kistova i gipsanih modela.

| | | |
|---------|-----------------------------|-------|
| REF 383 | razrjeđivač za odstojni lak | 30 ml |
| REF 410 | razrjeđivač za odstojni lak | 20 ml |



Interfolija

Brza, jednostavna i precizna izrada kapica. Preporučuje se kod frez tehnike i većih konstrukcija mostova.

| | | | |
|--------------|--------------------------|---------|-------------|
| REF 400 | Interfolija set | | |
| Sastav seta: | | | |
| REF 401 | 0,60 mm Ø 42 mm | 100 kom | ca. 13-16 μ |
| REF 402 | 0,10 mm Ø 42 mm | 200 kom | ca. 13-16 μ |
| REF 401M | 0,60 mm, soft, Ø 42 mm | 100 kom | ca. 8-10 μ |
| REF 403 | lončić s plastelinom | 1 kom | |
| REF 334 | hvataljka za interfoliju | 1 kom | |



Termo nož

Jednostavan je za prijenos jer je malen i vrlo kompaktan, vrlo jednostavan za korištenje s ergonomskim, praktičnim i učinkovitim dizajnom. Termo nož opremljen je LED zaslonom visoke svjetline. Trajnost proizvoda je duga. Mehaničko podešavanje radne temperature omogućuje modeliranje voska bez napetosti, postavljena temperatura ostaje konstantna tijekom cijele upotrebe.

Tehničke informacije:

| | |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| Napajanje: | 220-240 V/50-60 Hz |
| Osigurač: | 1 A |
| Izlazna snaga pri max. temperaturi: | 12 W |
| Raspon temperatura: | 50 – 200 °C / 122 °F – 392 °F |
| Funkcionalna signalizacija: | LED svjetlo |
| Vanjske dimenzije: | ŠxDxV = 76 / 119 / 63 mm |
| Težina: | 0,66 kg |



REF 506 (507, 508) Termo nož s 2 nastavka

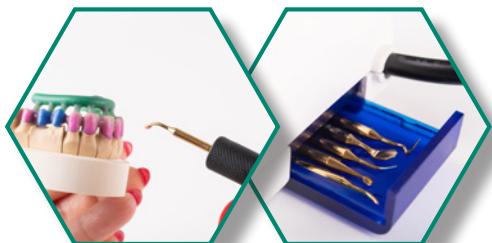
REF 509 lopatica s udubljenjem

REF 510 lopatica

REF 511 nož

REF 512 nož s udubljenjem

REF 513 nasadnik s kabelom



Wax centar

Wax centar čine lončić za potopnu metodu zajedno s termo nožem. Lončić ima mogućnost mehaničkog podešavanja temperature s preciznošću ± 3 °C u rasponu od 60 °C do 105 °C, dok se temperatura sonde može regulirati u rasponu od 30 °C do 230 °C. Svaki slijedeći spremnik ima od 5-7 °C manju temperaturu grijanja od predhodnog. Nije moguće reguliranje temperature svakog spremnika zasebno. Odabrana temperatura konstantna je tijekom sveukupnog trajanja rada. Wax centar ima mogućnost upotrebe svih nastavaka kao kod termo noža. Primjeren je za laboratorije s 2 radna mjesta.

REF 604 Wax centar s dva držača nastavaka

REF 606 nož

REF 607 šilo

REF 608 mali tip 0,5 mm

REF 609 srednji tip 1,0 mm



Korekturni vosak

Korekturni vosak ima visoku točku kapljišta. Upotrebljava se za korekcije na gipsanom modelu i za paraleliziranje modela. Jače je tvrdoće i vrlo opaque-bijele boje. Ne izgara bez ostataka i nije podoban za tehniku navoštavanja. Prije izrade kapica potopnom metodom potrebno je prelakirati kapicu odstoynim lakom preko korekturnog voska kako bi spriječili reakciju među voskovima.

REF 194-30 bijela boja 30 g



Cervikalni vosak

Cervikalni vosak je posebno elastičan, bez napetosti. Za modeliranje inlaya te cervikalnih rubova krunica.

| | | |
|-----------------------|-------------|------|
| REF 233-30 | crvena boja | 30 g |
| REF 233-70 | crvena boja | 70 g |
| Točka kaplišta: 59 °C | | |

Cervikalni vosak purpurne (crvenoljubičaste boje) je nešto tvrdi pa je idealan za uporabu pri višim temperaturama okoline. Ne kontrahira.

| | | |
|-----------------------|---------------|------|
| REF 291-30 | purpurna boja | 30 g |
| REF 291-70 | purpurna boja | 70 g |
| Točka kaplišta: 64 °C | | |



Vosak za modeliranje

Vosak za modeliranje upotrebljavamo za modeliranje krunica i mostova. Brzo se skruti i izgara bez ostataka.

| | | |
|------------|-------------------|------|
| REF 286-30 | slonova kost boja | 30 g |
| REF 286-70 | slonova kost boja | 70 g |
| REF 288-30 | oker boja | 30 g |
| REF 288-70 | oker boja | 70 g |
| REF 283-30 | boja meda, opaque | 30 g |
| REF 283-70 | boja meda, opaque | 70 g |



Vosak za modeliranje i press

Modelirni i press vosak upotrebljavamo za modeliranje krunica i mostova, inlaya te za upotrebu u press tehnici. Dobro se nanosi i obrađuje, brzo se stvrdnjava i izgara bez ostataka.

| | | |
|------------|-------------------|------|
| REF 232-30 | EUK plava boja | 30 g |
| REF 232-70 | EUK plava boja | 70 g |
| REF 285-30 | tamno zelena boja | 30 g |
| REF 285-70 | tamno zelena boja | 70 g |
| REF 287-30 | boja meda | 30 g |
| REF 287-70 | boja meda | 70 g |



Vosak za frezanje

Vosak za frezanje idealan je za strojno frezanje. Ima malu površinsku napetost i glatku površinu. Upotrebljavamo ga i za modeliranje krunica i mostova.

| | | |
|------------|-------------|------|
| REF 240-30 | zelena boja | 30 g |
| REF 240-70 | zelena boja | 70 g |



Gnatološki set voskova

Set koji sadrži 4 voska različite boje za gnatološko modeliranje.

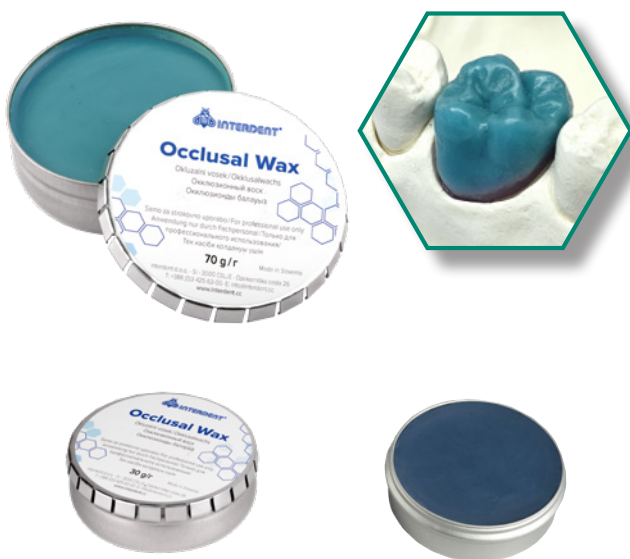
REF 200



Okluzalni vosak

Tvrđi modelirni vosak idealan za modeliranje griznih površina. Opaque vosak iznimno se lako nanosi, ne lijepi se i izgara bez ostataka. Preporučamo ga za uporabu i u frez tehnici.

| | | |
|------------|---------------------|------|
| REF 282-30 | tirkizno plava boja | 30 g |
| REF 282-70 | tirkizno plava boja | 70 g |
| REF 284-30 | sivo-plava boja | 30 g |
| REF 284-70 | sivo-plava boja | 70 g |



Univerzalni vosak

Univerzalan visokokvalitetan vosak izrađen od mikrovoskova i biljnih voskova. Opaque svijetlo sive boje. Primjeren je za modeliranje, a njegova gusta konzistencija omogućuje nanošenje sa sondom. Pri modelaciji ostavlja glatku i sjajnu površinu. Vrlo je dobar i za frezanje i ne lijepi se za svrdlo, a stepenica ostaje glatka. Spada u tvrde voskove, a s obzirom na malu unutarnju napetost omogućuje precizan rad.

| | | |
|------------|--------------------|------|
| REF 195-30 | svijetlo siva boja | 30 g |
| REF 195-70 | svijetlo siva boja | 70 g |



»Block Out« vosak

Vosak za popunu podminiranih mjesta na gipsanim modelima kod izrade lijevane baze proteze i na studijskim modelima. Visoka točka kapljista od 86° C čini vosak podobnim i pri dubliranju sa termoreverzibilnim materijalima za dubliranje.

| | | |
|------------|------------------|------|
| REF 186-30 | rozo-crvena boja | 30 g |
|------------|------------------|------|



Poluproizvodi od voska

Set sadrži 54 oblika po 5 komada pojedinih voštanih članova. Izrađeni su iz plavog voska.

Pojedinačna pakiranja sadrže 20 kom.

Za narudžbu je potrebno koristiti kartu oblika i veličina.

| | |
|------------------------|-----------------------------|
| REF 248 | voštani članovi za keramiku |
| REF 248 - SHAPE | pojedinačno pakiranje |

| | 17/16 | 13 | 12 | 11 | 21 | 22 | 23 | 26/27 | prem | |
|---|-------|----|----|----|----|----|----|-------|-------|---|
| C | | | | | | | | | | C |
| B | | | | | | | | | | B |
| A | | | | | | | | | | A |
| A | | | | | | | | | | A |
| B | | | | | | | | | | B |
| C | | | | | | | | | | C |
| | 47/46 | 45 | 44 | 43 | 33 | 34 | 35 | 36/37 | front | |



Poluproizvodi od voska

Za izradu jednodijelnih konstrukcija ulijevanjem, s malim korekcijama i prilagodbom na grizne površine antagonista. Dentalnom tehničaru omogućuju ergonomičan rad i kod izrade konstrukcija za keramiku.

| | | |
|----------------|---------------------|---------|
| REF 244 | fasetirani članovi | 120 kom |
| REF 245 | fasetirani ormarići | 120 kom |



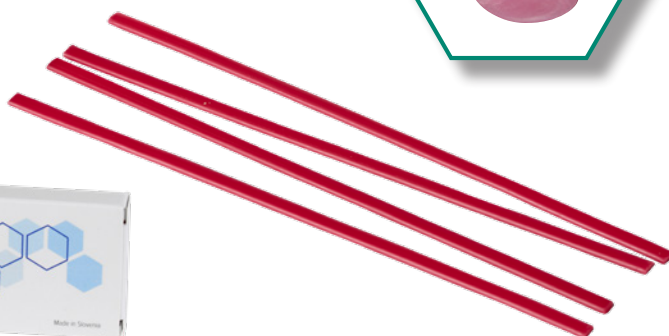
Stabilizacijski vosak

Stabilizacijski vosak se upotrebljava za završavanje ventilnog ruba u mobilnoj protetici. Adaptacijom stabilizacijskog voska na žlicu za otiske moguć je cjelovit prijenos ventilnog ruba sa otiska na model. Savitljiv je na sobnoj temperaturi pa ga upotrebljavamo bez prethodnog zagrijavanja.

REF 185



15 kom



Retencijske perle

Promjera 0,60 mm.

Upotrebljavamo ih kod fasetiranja umjetnim masama. Tijekom nanošenja mora se paziti da se ljepilo razmaže u finom sloju kako bi se perle zalijepile za voštanu strukturu bez umakanja u ljepilo. Perle se apliciraju pojedinačno, sondom za modeliranje.

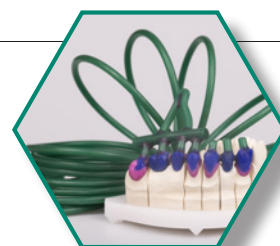
| | | |
|---------|---------------------------|-------|
| REF 371 | retencijske perle 0,60 mm | 15 g |
| REF 372 | ljepilo za perle | 10 ml |
| REF 373 | razrjeđivač za ljepilo | 10 ml |



Voštana žica na kolutu

Fine voštane žice male površinske napetosti za kanale za lijevanje. Izrađuju se u dvije tvrdoće - srednje tvrde su plave boje, a tvrde zelene boje.

| PLAVA/SREDNJE TVRDA | | | ZELENA/TVRDA |
|---------------------|--------|-------|--------------|
| REF 252 | 2,5 mm | 250 g | REF 292 |
| REF 253 | 3,0 mm | 250 g | REF 293 |
| REF 254 | 3,5 mm | 250 g | REF 294 |
| REF 255 | 4,0 mm | 250 g | REF 295 |
| REF 256 | 4,5 mm | 250 g | REF 296 |
| REF 257 | 5,0 mm | 250 g | REF 297 |



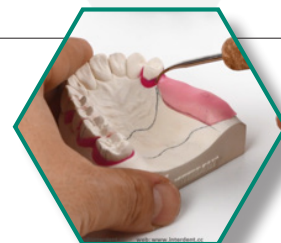
Podložni vosak

Vosak je proziran, dobro se adaptira i oblikuje.

Predviđen je za izradu lijevanih baza proteza, prije dubliranja modela.

Boja: rozo - transparentna

Dimenzije: 120x80 mm



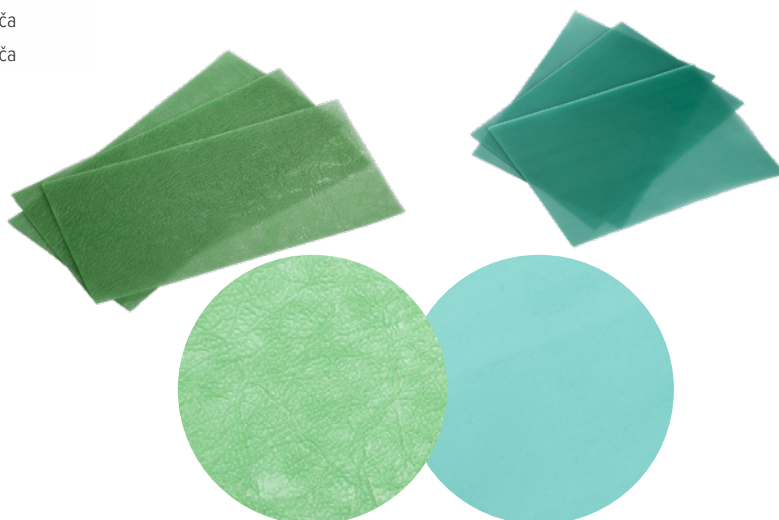
| | | | |
|---------|-------|--------|-----------|
| REF 239 | meki | 0,6 mm | 15 sheets |
| REF 290 | meki | 0,7 mm | 15 sheets |
| REF 242 | tvrdi | 0,6 mm | 15 sheets |



Voštana folija - hrapava i glatka

Dimenzije ploče 125x75 mm. Boja: zelena - transparentna

| | | | |
|---------|--------------|---------|----------|
| REF 234 | hrapava | 0,35 mm | 15 ploča |
| REF 235 | hrapava | 0,40 mm | 15 ploča |
| REF 236 | hrapava | 0,45 mm | 15 ploča |
| REF 237 | hrapava | 0,50 mm | 15 ploča |
| REF 238 | hrapava | 0,60 mm | 15 ploča |
| REF 225 | glatka, meka | 0,25 mm | 15 ploča |
| REF 226 | glatka, meka | 0,30 mm | 15 ploča |
| REF 227 | glatka, meka | 0,40 mm | 15 ploča |
| REF 228 | glatka, meka | 0,50 mm | 15 ploča |
| REF 229 | glatka, meka | 0,60 mm | 15 ploča |



Voštana žica i voštani profili

Veliki izbor raznih debljina žica od voska omogućuje uvijek pravi odabir. Optimalna kombinacija prirodnih voskova pruža čvrstoću oblika, što olakšava rad u laboratoriju. Dostupni su u dvije tvrdoće: srednje tvrda - plava i tvrda zelena. Kada naručujete tvrdu žicu, REF brojevima potrebno je dodati »H« (na primjer: REF 0201H).



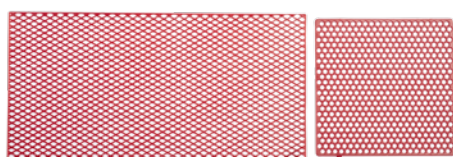
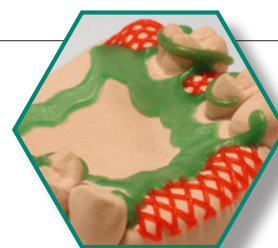
| | | | |
|---------|---|--------|------|
| REF 201 | • | 0,7 mm | 25 g |
| REF 202 | • | 0,8 mm | 25 g |
| REF 203 | • | 0,9 mm | 25 g |
| REF 204 | • | 1,0 mm | 35 g |
| REF 205 | • | 1,1 mm | 35 g |
| REF 206 | • | 1,2 mm | 35 g |
| REF 207 | • | 1,3 mm | 35 g |
| REF 208 | • | 1,5 mm | 50 g |
| REF 209 | • | 2,0 mm | 50 g |
| REF 210 | • | 2,5 mm | 70 g |
| REF 211 | • | 3,0 mm | 75 g |
| REF 212 | ● | 3,5 mm | 80 g |
| REF 213 | ● | 4,0 mm | 95 g |
| REF 214 | ● | 4,5 mm | 95 g |
| REF 215 | ● | 5,0 mm | 95 g |

| | | | |
|---------|---|--------------|------|
| REF 216 | D | 1,8 mm | 50 g |
| REF 217 | D | 2,2 mm | 50 g |
| REF 218 | D | 3,0 mm | 70 g |
| REF 219 | D | 3,5 mm | 70 g |
| REF 220 | D | 4,0 mm | 70 g |
| REF 221 | D | 1,8 x 1,3 mm | 25 g |
| REF 222 | ∇ | 4 x 1,75 mm | 65 g |
| REF 223 | ∇ | 4,1 x 2,1 mm | 65 g |
| REF 224 | U | 6,5 x 2,5 mm | 70 g |

Voštana retencijska mrežica

Retencija za upotrebu kod gornjih djelomičnih Co-Cr proteza.

| | | |
|---------|-------------|--------|
| REF 744 | dijagonalna | 10 kom |
| REF 745 | kružna | 20 kom |



744

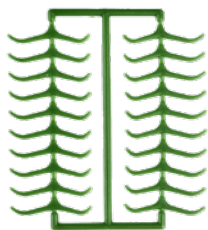
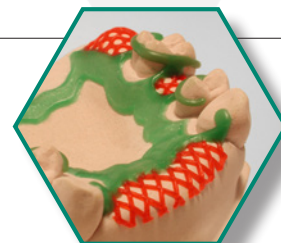
745



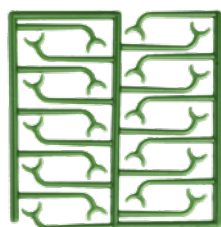
Voštane kvačice

Različiti oblici predoblikovanih voštanih kvačica za upotrebu kod izrade Co-Cr djelomičnih proteza.

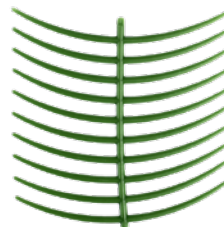
| | |
|------------|-----------------------|
| REF 740 | premolarne |
| REF 741 | bonyhard |
| REF 742 | zaobljene |
| REF 743 | molarne |
| Pakiranje: | 10 x 20 = 200 kvačica |



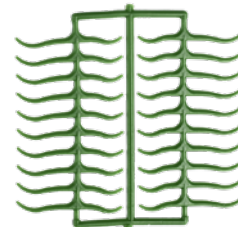
740



741



742



743

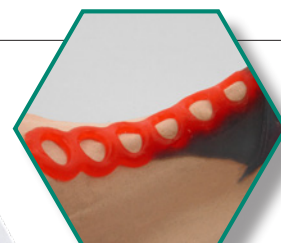
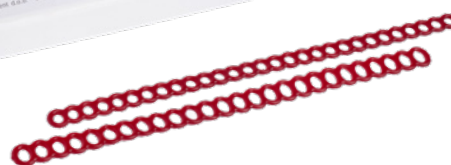
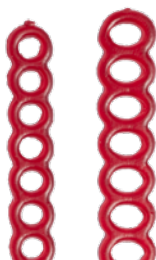
Voštana retencija

Omogućava kvalitetnu retenciju u akrilatu.

| | | |
|---------|--------|--------|
| REF 746 | ovalna | 25 kom |
| REF 747 | kružna | 25 kom |

747

746



Roza vosak

Za modeliranje baza za proteze i oblikovanje griznih bedema. Elastičan je i postojan, gotovo bez temperaturnih rastezanja.

| | | |
|----------|--|-------------------|
| REF 231 | debljina 1,5 mm | 300 g |
| REF 2311 | debljina 1,2 mm | 300 g |
| REF 2312 | debljina 1,5 mm | 500 g |
| REF 2313 | debljina 1,2 mm | 500 g |
| REF 187 | debljina 1,5 mm | 500 g extra tvrdi |
| REF 250 | voštana žica, okrugla, roza promjera 0,5 mm za postavljanje dolivnih kanala u IVO-CAP sistem | |



Ljepljivi vosak

U posudici ili štapićima, jako dobro lijepi, ne razmazuje se. Privremeno lijepi dijelove metala, akrilata ili gipsa.

| | | |
|------------|-------------|-------|
| REF 239-70 | u posudici | 70 g |
| REF 2391 | u štapićima | 100 g |



Bazne ploče

Izradene su iz shellaca, ne deformiraju se i dobro oblikuju po modelu iz gipsa.

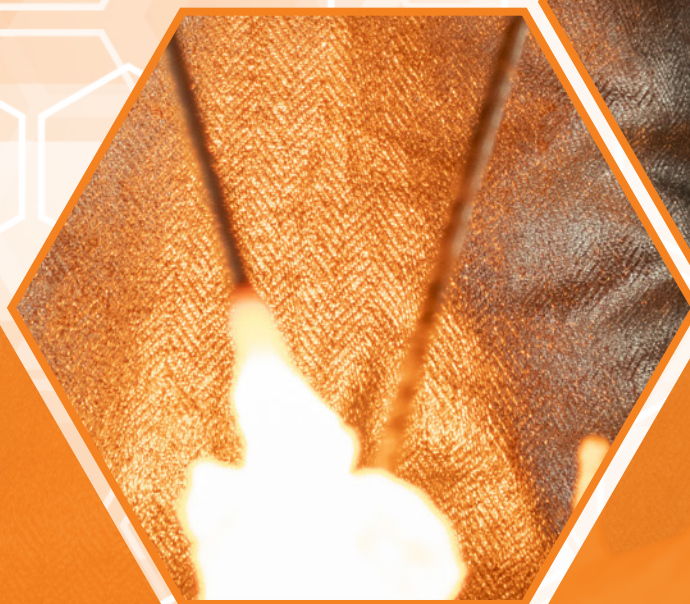
| | | |
|----------|------|--------------------------|
| REF 708 | sive | (8 gornjih, 4 kom donje) |
| REF 7083 | sive | 100 kom gornjih |
| REF 7084 | sive | 100 kom donjih |
| REF 710 | roza | (8 gornjih, 4 kom donje) |
| REF 7085 | roza | 100 kom gornjih |
| REF 7086 | roza | 100 kom donjih |



Voštani grizni bedemi

| | | | |
|---------|----------------------|------|---------|
| REF 262 | srednji, zakrivljeni | roza | 50 kom |
| REF 260 | meki, zakrivljeni | roza | 50 kom |
| REF 274 | meki, zakrivljeni | žuti | 50 kom |
| REF 261 | srednji, ravni | roza | 50 kom |
| REF 259 | meki, ravni | roza | 50 kom |
| REF 275 | meki, ravni | žuti | 50 kom |
| REF 266 | srednji, zakrivljeni | roza | 100 kom |
| REF 267 | meki, zakrivljeni | roza | 100 kom |
| REF 276 | meki, zakrivljeni | žuti | 100 kom |
| REF 270 | srednji, ravni | roza | 100 kom |
| REF 271 | meki, ravni | roza | 100 kom |
| REF 277 | meki, ravni | žuti | 100 kom |





DUBLIRANJE, ULAGANJE, LIJEVANJE

Gelodouble

Reverzibilna masa za dubliranje za tehniku kombiniranih radova i lijevanje baze proteze. Primjerena za uporabu u tehnici lijevanja akrilatom. Daje vrlo precizne odljeve, otporna na skupljanje i trganje. Moguće ju je upotrijebiti za 15-20 ciklusa topljenja. Uputstvo za upotrebu nalazi se na ambalaži.

Boja: transparentno zelena

Tvrdoća (shore): ca. 20 Shore

| | | |
|---------|--------|--------|
| REF 920 | vjetro | 6 kg |
| REF 944 | vjetro | 2,5 kg |

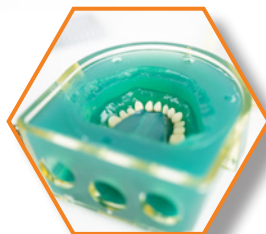
Gelodouble S

Reverzibilna dublirna masa za dubliranje isključivo sa gipsom. Daje precizne odljevke i praktično nema kontrakcije. Čuvati na sobnoj temperaturi.

Boja: zelena - opak

Tvrdoća (shore): ca. 20 Shore

| | | |
|----------|--------|--------|
| REF 920S | vjetro | 6 kg |
| REF 944S | vjetro | 2,5 kg |



Interduplicast

Adicijski vezan, dvokomponentni silikon niske viskoznosti za izradu dubliranih modela u dentalnim laboratorijima.

Tvrdoća (Unit: Shore A – sh.A): 16-18

1. Kompatibilan je s gipsom i fosfatnim materijalima.
2. Modeli se lako odstranjuju.
3. Iznimno precizan i dimenzijski stabilan.
4. Izuzetno elastičan.

| | | |
|---------|-----|----------|
| REF 917 | A+B | 1+1 kg |
| REF 918 | A+B | 5+5 kg |
| REF 919 | A+B | 10+10 kg |



Modelhart Spray

Otvrdnjivač modela od uložne mase kod dubliranja silikonom. Jednostavna upotreba, kratkotrajno sušenje. Omogućuje lakšu modelaciju i učvršćuje model.

REF 941-160 boca s raspršivačem 160 ml



Modelhart

Otvrdnjivač uložne mase, dublirane u gelu, na bazi topila. Njegova prednost je u tome da se dobro upija i brzo se suši.

REF 940 limenka 1000 ml



Ekohart

Ekološki podoban otvrdnjivač uložne mase dublirane u gelu. Izrađen je na bazi vode, 99 % biološki razgradiv. Jednostavan za uporabu. Dobro otvrdnjeni modeli omogućuju preciznu izradu lijevanih baza i djelomičnih proteza.

REF 947 plastična boca 1000 ml



Interwaxit

Odmašćuje konstrukcije od voska i oslobađa površinske napetosti na voštanoj konstrukciji.

REF 413-100 plastična boca s raspršivačem 100 ml
REF 432 plastična boca 1000 ml



Interfine K+B Speed

EN ISO 15912

Interfine K+B Speed je super fina uložna masa na bazi fosfata za krunice i mostove iz plemenitih i neplemenitih dentalnih legura te za press keramiku. Primjerena je za brzu i konvencionalnu metodu žarenja. Lako se ulijeva i bez korištenja kivete. Ekspanziju uložne mase moguće je precizno kontrolirati ekspanzijskom tekućinom Expasol.

Prednosti:

- primjerena za brzu metodu žarenja i nakon stvrdnjavanja i hlađenja uložne mase (do 24h*-vidi upute za upotrebu)
- iznimno fino mljeveni dijelovi koji pružaju izuzetno glatku površinu odljeva
- produženo vrijeme vezivanja omogućuje dovoljno vremena za ulaganje detalja (npr. implantološki radovi, sidra, veze poput intralocka).
- Vrhunska uložna masa za krunice i mostove koja se posebno preporučuje za korištenje u 3D printanju.

REF 934

karton

41 vrećica x 160 g (6,56 kg)



Interinvest K+B Speed

EN ISO 15912

Uložna masa na bazi fosfata za krunice i mostove. Upotrebljava se za lijevanje plemenitih i neplemenitih legura. Primjerena je za brzu i konvencionalnu metodu. Prednost mase je produženo vrijeme rada, što omogućuje pripremu veće količine uložne mase za više kiveta. Daljnja prednost je fino mljeveni prah koji omogućuje glatki odljev. Prilikom lijevanja daje oštre rubove koji se ne lome. Lijevanje je jednostavno, čak i bez upotrebe kivete. Ekspanziju uložne mase moguće je kontrolirati ekspanzijskom tekućinom Expasol.

REF 935

karton

41 vrećica x 160 g (6,56 kg)



Interpress Speed

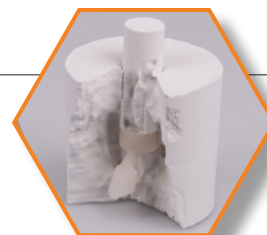
EN ISO 15912

Interpress Speed je super fina, temperaturno postojana, uložna masa na bazi fosfata za prešanu keramiku. Primjerna je za brzu i konvencionalnu metodu zagrijavanja. Ekspanziju uložne mase je moguće precizno kontrolirati sa ekspanzijskom tekućinom Expasol. Primjerna je za sve vrste prešane keramike.

REF 931

karton

50 vrećica x 100 g (5,00 kg)



Modelcast

EN ISO 15912

Uložna masa na bazi fosfata za mobilnu protetiku. Moguće ju je dublirati u silikonu ili u gelu. Prednost joj je da dobro teče te ima relativno dugo vrijeme rada. Daje precizan odljev. Zagrijavanjem postaje tvrđa te se pri udaru metala ne lomi. Hlađenjem postaje mekša pa se odljev jednostavno vadi iz kivete. Ekspanziju uložne mase moguće je kontrolirati ekspanzijskom tekućinom Expasol.



REF 933 karton 30 vrećica x 400 g (12,00 kg)



Modelcast S

EN ISO 15912

Modelcast S je fosfatna uložna masa za lijevane baze proteza, koju odlikuju izuzetna svojstva. Dublira se u silikonu, a primjerna je za konvencionalnu i brzu metodu žarenja. Ekspanziju Modelcasta S moguće je precizno kontrolirati ekspanzijskom tekućinom Expasol.

Prednosti:

- tekuća konzistencija i produženo vrijeme vezivanja omogućuju dovoljno vremena za ulaganje detalja (npr. sidra i veze poput Intralocka)
- iznimno fino mljeveni dijelovi pružaju izuzetno glatku površinu odljeva
- stabilnost ekspanzije jamči precizne odljeve
- primjerena za brzu metodu žarenja

REF 933S karton 30 vrećica x 400 g (12,00 kg)



Intericast LTS

EN ISO 15912

Fina uložna masa na bazi gipsa za plemenite legure koje nisu podloga za keramiku. Miješa se s destiliranom vodom. Mogućnost univerzalne uporabe brzom ili konvencionalnom metodom. Jednostavno se vadi iz kivete. Odljevak očistimo pod tekućom vodom pomoću četke.

REF 930 alu-vrećica 5 kg



Expasol

Univerzalna ekspanzijska tekućina za Interfine K+B Speed, Intervest K+B Speed, Interpress Speed, Modelcast S i Modelcast uložnu masu. Uporabom jedne ekspanzijske tekućine izbjegavamo problem zamjene tekućina i smanjujemo troškove. Osjetljiva na temperature niže od 4 °C.

| | | |
|----------|------------------|-----|
| REF 937 | | 1 l |
| REF 937W | zimsko pakiranje | 1 l |
| REF 938 | | 5 l |



Keramička traka

Održava razmak i omogućuje proširenje materijala za ulaganje. Zadržava svoje dimenzije čak i pri visokim temperaturama. Napravljeno od Al_2O_3 .

| | |
|------------|------|
| REF 108 | 10 m |
| REF 108-30 | 30 m |



Kivete za lijevanje, Podloga za kivete

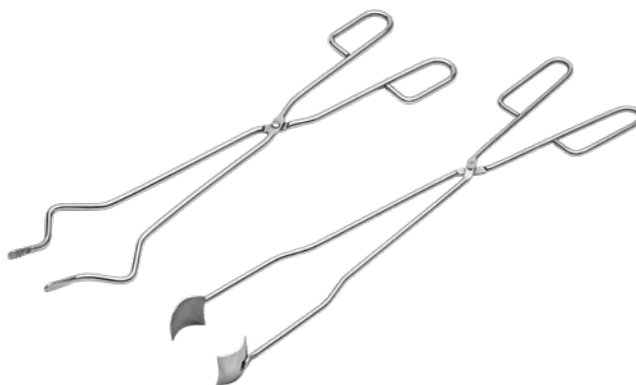
Standardne veličine kiveta dugog vijeka trajanja izrađene iz nekorodirajućeg vatrostalnog materijala koje se tijesno prilagođavaju u gumenu podlogu za kivete.

| | |
|---------|---------------------------------------|
| REF 363 | veličina 1 x |
| REF 364 | veličina 3 x |
| REF 365 | veličina 6 x |
| REF 366 | veličina 9 x |
| REF 700 | gumena podloga za sve veličine kiveta |



Kliješta za kivete

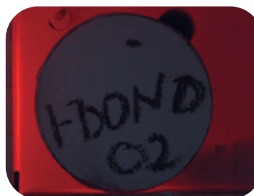
| | |
|-----------|-------|
| REF 3391D | 50 cm |
| REF 3391 | 40 cm |



Marker Nový

Marker se upotrebljava za označavanje kiveta prije nego ih stavimo u peć. Njegov oblik omogućuje jednostavno pisanje. U njemu su prisutni sastojci koji ne izgaraju pa ostaju vidljivi i nakon žarenja kivete.

| |
|---------|
| REF 342 |
|---------|



I-Bond 02

I-Bond 02 je biokompatibilna neplemenita legura za lijevanje na bazi nikla za tehniku metal keramike. I-BOND 02 ne sadrži, berilij, kadmij i olovo te ispunjava zahtjeve standarda EN ISO 22674 i EN ISO 9693. Mala tvrdoća po Vickersu, koja iznosi 180 (HV 10) daje leguri dobre osobine za frez tehniku i perfektnu glatku površinu nakon obrade poliranjem.

| | |
|----------|--------|
| REF 1700 | 1000 g |
| REF 1701 | 500 g |
| REF 1702 | 250 g |
| REF 1713 | 100 g |

| Sastav | (Mass-%): |
|---------|-----------|
| Ni | 64,3 |
| Cr | 24,2 |
| Mo | 10 |
| Si | 1,0 |
| Co, Fe, | |
| Nb | < 1 % |

| Svojstva: | | |
|---------------------------------|-------------|---|
| Tip | | 3 |
| Gustoća | | 8,2 g / cm ³ |
| Temperatura solidus, liquidus | | 1250 °C, 1340 °C |
| Temperatura lijevanja | | 1440 °C |
| Tvrdoća po Vickersu | HV 10 | 180 |
| Koeficijent termičke ekspanzije | 25 - 500 °C | 13,9 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ |
| | 20 - 600 °C | 14,0 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ |
| Granica rastezljivosti | Rp 0,2 | 330 MPa |
| E-modul | E | cca. 205.000 MPa |
| Rastezljivost | A5 | 15 % |



I-Bond LO

I-Bond LO je biokompatibilna neplemenita legura za lijevanje na bazi nikla za tehniku metal keramike. I-BOND LO ne sadrži berilij, kadmij olovo te ispunjava zahtjeve standarda EN ISO 22674 i EN ISO 9693. Mala tvrdoća po Vickersu, koja iznosi 250 (HV 10) daje leguri dobre osobine za frez tehniku i perfektnu glatku površinu nakon obrade poliranjem.

| | |
|----------|--------|
| REF 1722 | 1000 g |
| REF 1723 | 500 g |
| REF 1724 | 250 g |

| Sastav | (Mass-%): |
|--------|-----------|
| Ni | 64,4 |
| Cr | 22 |
| Mo | 10 |
| Si | 2,1 |
| Nb, B | |
| Mn | < 1 % |

| Svojstva: | | |
|---------------------------------|-------------|---|
| Tip | | 4 |
| Gustoća | | 8,3 g / cm ³ |
| Temperatura solidus, liquidus | | 1200 °C, 1280 °C |
| Temperatura lijevanja | | 1340 °C |
| Tvrdoća po Vickersu | HV 10 | 250 |
| Koeficijent termičke ekspanzije | 25 - 500 °C | 13,9 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ |
| | 20 - 600 °C | 14,1 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ |
| Granica rastezljivosti | Rp 0,2 | 427 MPa |
| E-modul | E | cca. 144.000 MPa |
| Rastezljivost | A5 | 8,5 % |



I-Bond NF

I-BOND NF je biokompatibilna neplemenita legura za lijevanje na bazi kobalta za tehniku metal keramike. I-BOND NF ne sadrži nikl, berilij, kadmij i olovo te ispunjava zahtjeve standarda EN ISO 22674 i EN ISO 9693. Mala tvrdoća po Vickersu, koja iznosi 285 (HV 10) daje leguri dobre osobine za frez tehniku i perfektnu glatku površinu nakon obrade poliranjem.

| | | | |
|----------|--------|---------------|------------------|
| REF 1703 | 1000 g | Sastav | (Mass-%): |
| REF 1704 | 500 g | Co | 63 |
| REF 1705 | 250 g | Cr | 24 |
| REF 1714 | 100 g | W | 8 |
| | | Mo | 3 |
| | | Si | 1,0 |
| | | Nb | < 1 % |

Svojstva:

| | |
|---------------------------------|--|
| Tip | 4 |
| Gustoća | 8,3 g / cm ³ |
| Temperatura solidus, liquidus | 1304 °C, 1369 °C |
| Temperatura lijevanja | 1470 °C |
| Tvrdoća po Vickersu | HV 10 285 |
| Koeficijent termičke ekspanzije | 25 - 500 °C 13,9 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ 20 - 600 °C 14,0 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ |
| Granica rastezljivosti | Rp 0,2 490 MPa |
| E-modul | E cca. 210.000 MPa |
| Rastezljivost | A5 10 % |



I-Bond EASY

I-Bond EASY je biokompatibilna neplemenita legura za lijevanje na bazi kobalta za tehniku metal keramike. I-Bond Easy ne sadrži, berilij, kadmij, nikl i olovo te ispunjava zahtjeve standarda EN ISO 22674 i EN ISO 9693. Mala tvrdoća po Vickersu, koja iznosi 249 (HV 10) daje leguri dobre osobine za frez tehniku i perfektnu glatku površinu nakon obrade poliranjem.

| | | | |
|----------|--------|---------------|------------------|
| REF 1728 | 1000 g | Sastav | (Mass-%): |
| REF 1729 | 500 g | Co | 62,5 |
| | | Cr | 27,2 |
| | | W | 8,2 |
| | | Si | 1,7 |
| | | MN | < 1 % |

Svojstva:

| | |
|---------------------------------|--|
| Tip | 4 |
| Gustoća | 8,2 g / cm ³ |
| Temperatura solidus, liquidus | 1380 °C, 1450 °C |
| Temperatura lijevanja | 1480 °C |
| Tvrdoća po Vickersu | HV 10 249 |
| Koeficijent termičke ekspanzije | 25 - 500 °C 14,4 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ 20 - 600 °C 14,6 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ |
| Granica rastezljivosti | Rp 0,2 380 MPa |
| E-modul | E cca. 167.000 MPa |
| Rastezljivost | A5 18,1 % |



I-GW

Legura za lijevanje na bazi nikla za fasetirane prevlake, krunice i mostove bez berilija, kadmija i olova, tip 3. Neplemenita legura za lijevanje nove generacije na bazi nikla za fasetirane prevlake, krunice i mostove. Ne sadrži berilij, kadmij i olovo. Nije za upotrebu kod tehnike metal keramike. Kvaliteta odgovara normama EN ISO 22674.

| | |
|----------|--------|
| REF 1716 | 1000 g |
| REF 1717 | 500 g |
| REF 1718 | 250 g |

| Sastav | (Mass-%): |
|--------|-----------|
| Ni | 63,5 |
| Cr | 26 |
| Mo | 8 |
| Si | 1,5 |
| Fe | 1,4 |

| Svojstva: | |
|-------------------------------|-------------------------|
| Tip | 3 |
| Gustoća | 8,2 g / cm ³ |
| Temperatura solidus, liquidus | 1200 °C, 1250 °C |
| Temperatura lijevanja | 1370 °C |
| Tvrdoća po Vickersu | HV 10 190 |
| Granica rastezljivosti | Rp 0,2 355 MPa |
| E-modul | E cca. 190.000 MPa |
| Rastezljivost | A5 10 % |



I-MG

Legura na bazi kobalta za lijevane baze bez berilija, nikla, kadmija i olova, tip 5. I-MG je biokompatibilna legura za lijevane baze na osnovi kobalta bez berilija, nikla, kadmija i olova. I-MG se dobro polira i između ostalog i može variti laserom. Kvaliteta odgovara normama EN ISO 22674.

| | |
|----------|--------|
| REF 1706 | 1000 g |
| REF 1707 | 500 g |
| REF 1708 | 250 g |

| Sastav | (Mass-%): |
|--------|-----------|
| Co | 62,5 |
| Cr | 29,5 |
| Mo | 5,5 |
| Si | 1,4 |
| Mn, N | < 1 % |
| C | |

| Svojstva: | |
|-------------------------------|-------------------------|
| Tip | 5 |
| Gustoća | 8,2 g / cm ³ |
| Temperatura solidus, liquidus | 1295 °C, 1345 °C |
| Temperatura lijevanja | 1450 °C |
| Tvrdoća po Vickersu | HV 10 365 |
| Tensile Strength | Rm 960 MPa |
| Granica rastezljivosti | Rp 0,2 640 MPa |
| E-modul | E cca. 220.000 MPa |
| Rastezljivost | A5 7,5 % |



I-MG HE

Legura na bazi kobalta za lijevane baze bez berilija, nikla, kadmija i olova, tip 5. I-MG HE je biokompatibilna legura za lijevane baze na osnovi kobalta bez berilija, nikla, kadmija i olova, s visokim stupnjem elastičnosti za višekratnu aktivaciju kvačica. Posjeduje odličnu otpornost na koroziju i visoku tvrdoću. I-MG HE dobro se polira i laserom vari. Zadovoljava norme EN ISO 22674.

| | |
|----------|--------|
| REF 1725 | 1000 g |
| REF 1726 | 500 g |

| Sastav | (Mass-%): |
|--------|-----------|
| Co | 63,5 |
| Cr | 29,1 |
| Mo | 5 |
| Si | 1,3 |
| Mn, N | < 1 % |
| C | |

Svojstva:

| | |
|-------------------------------|-------------------------|
| Tip | 5 |
| Gustoća | 8,2 g / cm ³ |
| Temperatura solidus, liquidus | 1300 °C, 1330 °C |
| Temperatura lijevanja | 1450 °C |
| Tvrdoća po Vickersu | HV 10 cca 355 |
| Tensile Strength | Rm 941 MPa |
| Granica rastezljivosti | Rp 0,2 687 MPa |
| E-modul | E cca. 200.000 MPa |
| Rastezljivost | A5 6,9 % |



CE 0197
MD



I-MG FH

Legura na bazi kobalta za lijevane baze bez berilija, nikla, kadmija i olova, tip 5. I-MG FH je biokompatibilna legura za lijevane baze na osnovi kobalta bez berilija, nikla, kadmija i olova. I-MG FH se dobro polira i između ostalog i može variti laserom. Kvaliteta odgovara normama EN ISO 22674.

| | |
|----------|--------|
| REF 1709 | 1000 g |
| REF 1710 | 500 g |
| REF 1711 | 250 g |

| Sastav | (Mass-%): |
|--------|-----------|
| Co | 62,5 |
| Cr | 30,0 |
| Si | 1,0 |
| Mn | 1,0 |
| C | < 1 % |
| Mo | 5,0 |

Svojstva:

| | |
|-------------------------------|-------------------------|
| Tip | 5 |
| Gustoća | 8,2 g / cm ³ |
| Temperatura solidus, liquidus | 1260 °C, 1320 °C |
| Temperatura lijevanja | 1450 °C |
| Tvrdoća po Vickersu | HV 10 370 |
| Tensile Strength | Rm 920 MPa |
| Granica rastezljivosti | Rp 0,2 620 MPa |
| E-modul | E cca. 220.000 MPa |
| Rastezljivost | A5 6,5 % |



CE 0197
MD



I-MG EKO

I-MG EKO je neplemenita legura za lijevane baze na bazi Co-Cr-Mo bez nikla i berilija. Ima odličnu korozijsku otpornost i veliku tvrdoću. I-MG EKO se dobro polira i između ostalog može se variti laserom. Odgovara normi EN ISO 22674.

| | |
|----------|--------|
| REF 1719 | 1000 g |
| REF 1720 | 500 g |
| REF 1721 | 250 g |

| Sastav | (Mass-%): |
|--------|-----------|
| Co | 34,0 |
| Cr | 30,0 |
| Fe | 28,0 |
| Mo | 5,0 |
| Mn | 1,2 |
| Si | 1,3 |
| C, N | < 1 % |

| Svojstva: | |
|-------------------------------|-------------------------|
| Tip | 5 |
| Gustoća | 8,1 g / cm ³ |
| Temperatura solidus, liquidus | 1290 °C, 1340 °C |
| Temperatura lijevanja | 1440 °C |
| Tvrdoća po Vickersu | HV 10 335 |
| Tensile Strength | Rm 950 MPa |
| Granica rastezljivosti | Rp 0,2 660 MPa |
| E-modul | E cca. 220.000 MPa |
| Rastezljivost | A5 6,5 % |



Intersolder

EN ISO 9333

Lot u žici za lotanje Co-Cr i Ni-Cr legura uz uporabu paste za lotanje, Ø 2 mm.

| | |
|--------------------------------|--|
| TRadna temperatura: | 1310 °C |
| Temperatura solidus, liquidus: | 1130 °C, 1250 °C |
| Maseni sastav u %: | Co 63,3, Cr 28,2, Si 4,2, Mo 2,4, B 1,4, C |

| | |
|---------|-------|
| REF 495 | 5,5 g |
|---------|-------|

CE 0197
MD



Scanspray

Za ekstraoralnu primjenu, na pripremljenim modelima i otiscima prije skeniranja.

| | |
|--------|--------|
| REF 95 | 200 ml |
|--------|--------|

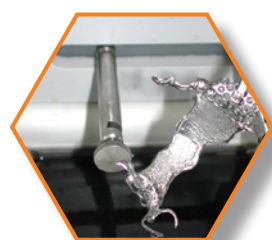


Elektrolyt MG

Tekućina za elektrolitsko poliranje Co-Cr legura.

REF 490

1000 ml



Interflux

Pasta za lotanje Co-Cr i Ni-Cr legura.

REF 496

80 g



Grafitni lončići i ulošci

Za taljenje plemenitih dentalnih legura u reduciranoj atmosferi.

| | | |
|---------|--|--------|
| REF 421 | graphite retort for Degussa, ZC | 10 kom |
| REF 423 | grafitni lončić za lijevač Bego Fornax | 6 kom |
| REF 427 | grafitni lončić za lijevač Izodent | 6 kom |
| REF 862 | grafitni lončić za lijevač Vacuumcast 90 | 6 kom |



REF 421



REF 423



REF 427



REF 862

Keramički lončići

Za taljenje neplemenitih i plemenitih dentalnih legura.

| | | |
|---------|--------------------------------|-------|
| REF 437 | Krupp Globucast Table Castomat | 6 kom |
| REF 435 | Bego Fornax i Interblast 60 | 6 kom |
| REF 446 | Manfredi | 6 kom |
| REF 447 | Bego, otvoreni plamen | 1 kom |
| REF 444 | Degussa, otvoreni plamen | 1 kom |
| REF 443 | Izodent | 6 kom |
| REF 426 | lijevač Manfredi | 6 kom |

REF 437



REF 435



REF 446



REF 447



REF 444



REF 443



REF 426



PLEMENITE LEGURE

Interpal

EN ISO 22674

Plemenita legura koja sadrži 5 % zlata za lijevanje svih tipova krunica i mostova u dentalnoj tehnici. Sadrži 0,1 % iridija koji formira tanku mikrostrukturu čime omogućava lakšu obradu i poliranje površine, te povećava korozijsku otpornost i otpornost na pregrijavanje pri lijevanju.

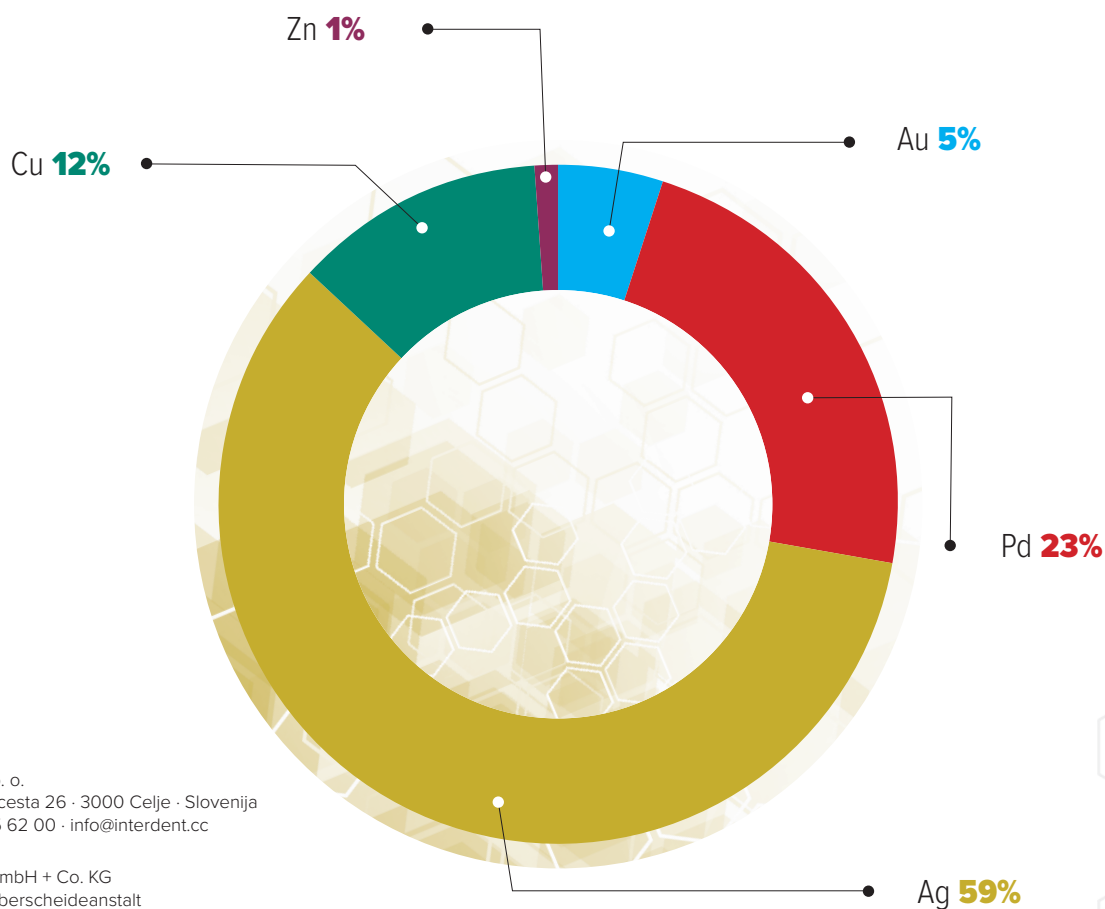


CH902

1 g

Svojstva:

| | |
|----------------------------|---|
| Boja | bijela |
| Interval taljenja | 940 - 1020 °C |
| Omekšavanje | 15 min. na 950 °C / ohladiti u vodi |
| Stvrdnjavanje | 15 min. na 600 °C / na zraku |
| Temperatura predgrijavanja | 750 °C (30 -60 min. na konačnoj T, ovisno o veličini i broju kiveta) |
| Temperatura lijevanja | 1200 °C (s grafitnim tiglom, kod otvorenog plamena s keramičkim tiglom) |
| Grijanje nakon topljenja | električno: 20 - 30 s |
| | indukcijsko: 5 - 10 s |
| | plamen: 5 - 10 s |
| Gustoća | 10,8 g/cm³ |
| Uložna masa | Intercast LTS or Intervest K+B Speed or Interfine K+B Speed |
| Lot | Univerzalni lot 770 |



Distributer:

Interdent, d. o. o.
Opekarniška cesta 26 · 3000 Celje · Slovenija
+386 (0)3 425 62 00 · info@interdent.cc



C. HAFNER GmbH + Co. KG
Gold - und Silberscheideanstalt
Maybachstrasse 4 · 71299 Wimsheim · Deutschland
edelmetall-dentaltechnologie@c-hafner.de
www.c-hafner.de

CE 0483
MD

Interpal SE

EN ISO 22674

Plemenita legura koja sadrži 2 % zlata za lijevanje svih tipova krunica i mostova u dentalnoj tehnici. Sadrži 0,1 % iridija koji formira tanku mikrostrukturu čime omogućava lakšu obradu i poliranje površine, te povećava korozijsku otpornost i otpornost na pregrijavanje pri lijevanju.

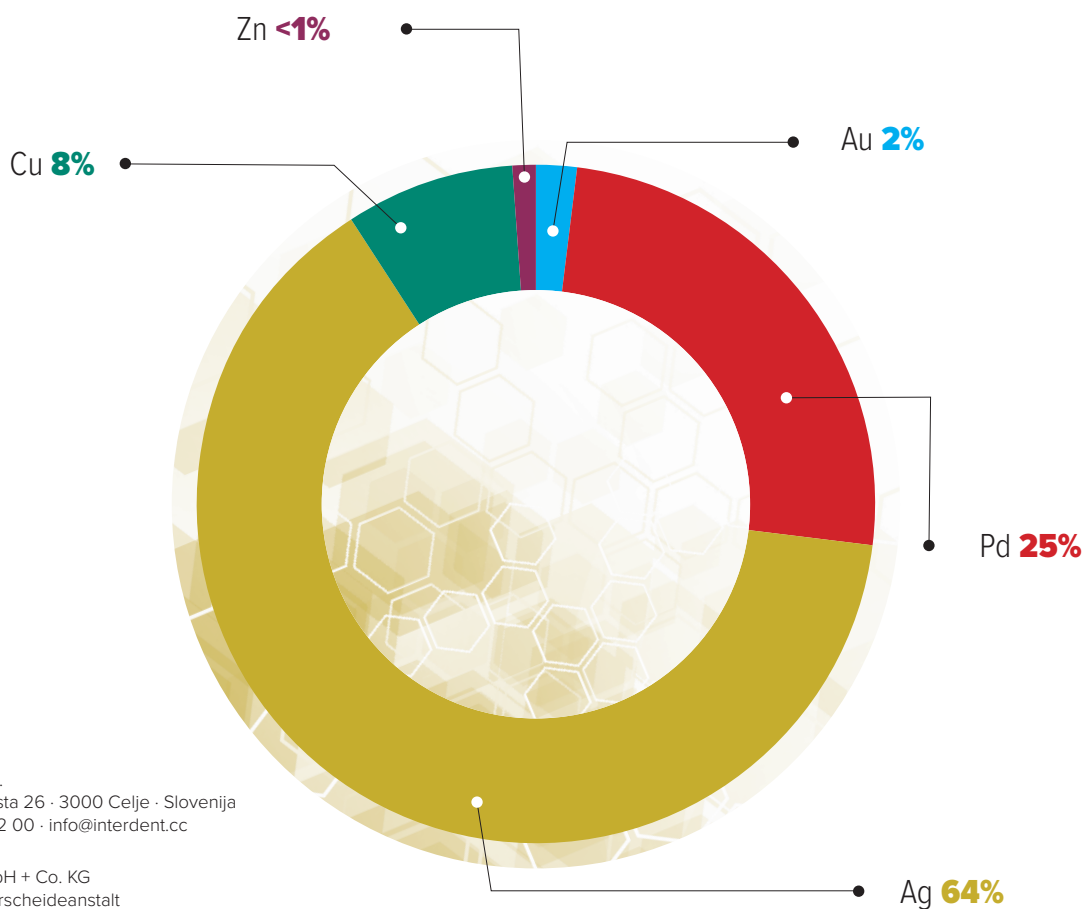
CH902SE

1 g



Svojstva:

| | |
|----------------------------|---|
| Boja | bijela |
| Interval taljenja | 975 - 1050 °C |
| Omekšavanje | 15 min. na 750 °C / ohladiti u vodi |
| Stvrdnjavanje | 15 min. na 400 °C / na zraku |
| Temperatura predgrijavanja | 750 °C (30 - 60 min. at end temperature, depending on the size and number of rings) |
| Temperatura lijevanja | 1200 °C (Graphite crucible resp. at open flame with ceramic crucible) |
| Grijanje nakon topljenja | električno: 20 - 30 s |
| | indukcijsko: 5 - 10 s |
| | plamen: 15 - 20 s |
| Gustoća | 10,7 g/cm³ |
| Uložna masa | Intercast LTS ili Interinvest K+B Speed ili Interfine K+B Speed |
| Lot | Univerzalni lot 770 |



Distributer:

Interdent, d. o. o.
Opekarniška cesta 26 · 3000 Celje · Slovenija
+386 (0)3 425 62 00 · info@interdent.cc



C. HAFNER GmbH + Co. KG
Gold - und Silberscheideanstalt
Maybachstrasse 4 · 71299 Wimsheim · Deutschland
edelmetall-dentaltechnologie@c-hafner.de
www.c-hafner.de

CE 0483
MD



Interpal S

EN ISO 22674

Plementita legura s udjelom zlata od 10,5 % za lijevanje svih tipova krunica i mostova u dentalnoj tehnici. Korozijski postojana i jednostavna za obradu i poliranje.

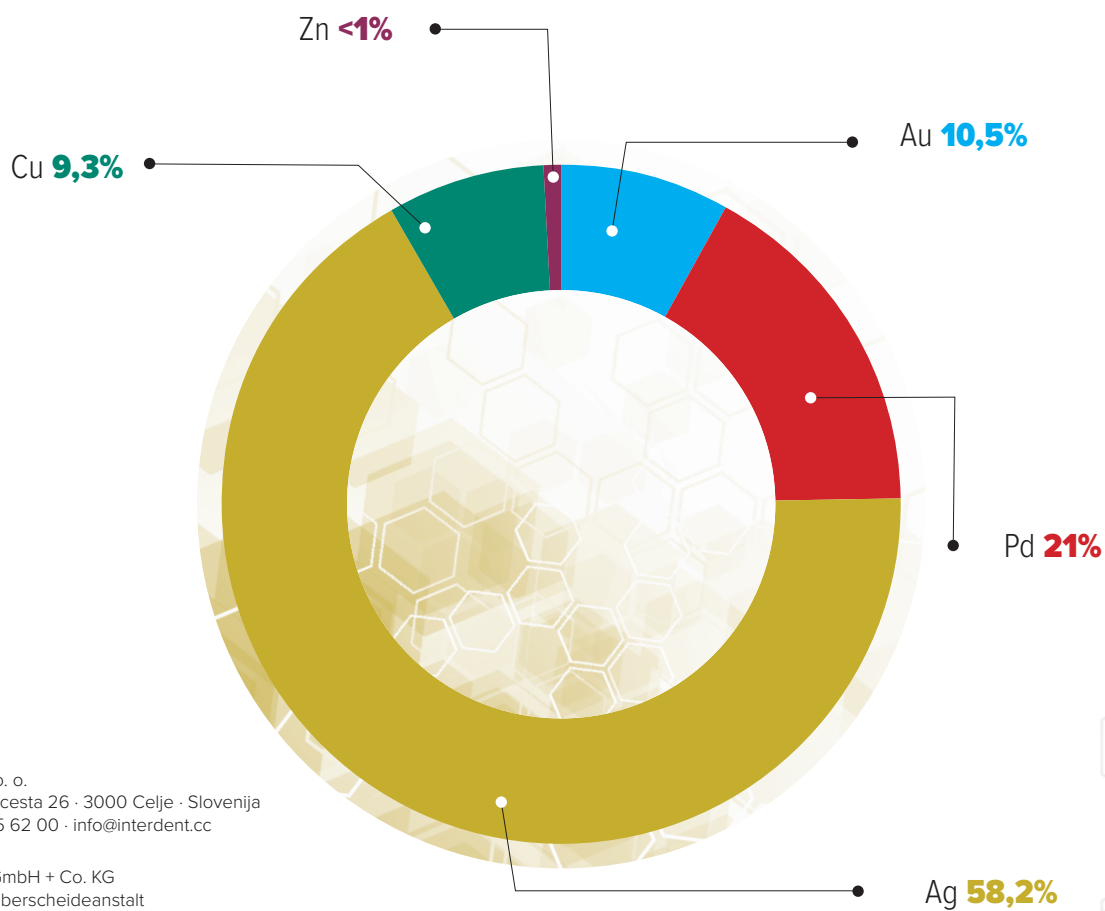


CH902S

1 g

Svojstva:

| | |
|----------------------------|---|
| Boja | bijela |
| Interval taljenja | 920 - 1057 °C |
| Omekšavanje | 20 min. na 750 °C / ohladiti u vodi |
| Stvrdnjavanje | 20 min. na 380 °C / na zraku |
| Temperatura predgrijavanja | 750 °C (30 - 60 min. na konačnoj T, ovisno o veličini i broju kiveta) |
| Temperatura lijevanja | 1200 °C (s grafitnim tiglom, kod otvorenog plamena s keramičkim tiglom) |
| Grijanje nakon topljenja | električno: 15 - 20 s indukcijsko: 5 - 10 s plamen: 15 - 20 s |
| Gustoća | 11,2 g/cm ³ |
| Uložna masa | Intercast LTS ili Intervest K+B Speed ili Interfine K+B Speed |
| Lot | Univerzalni lot 770 |



Distributer:

Interdent, d. o. o.
Opekarniška cesta 26 · 3000 Celje · Slovenija
+386 (0)3 425 62 00 · info@interdent.cc



C. HAFNER GmbH + Co. KG
Gold - und Silberscheideanstalt
Maybachstrasse 4 · 71299 Wimsheim · Deutschland
edelmetall-dentaltechnologie@c-hafner.de
www.c-hafner.de

CE 0483
MD





AKRILATI

Podjezični lukovi

Anatomski oblikovani, savijeni, u tri veličine, s izrađenom retencijom. Izrađeni od nehrdajućeg čelika.

| | | |
|---------|------|--------|
| REF 324 | 7 cm | 10 kom |
| REF 325 | 8 cm | 10 kom |
| REF 326 | 9 cm | 10 kom |



Mrežica za učvršćivanje akrilata

Pozlaćena mrežica debljine 0,4 mm, bolje veže akrilat i učvršćuje baze proteza.

| | |
|---------|----------------------------------|
| REF 352 | mrežica za učvršćivanje akrilata |
|---------|----------------------------------|



Žica za kvačice

Okrugla, izrađena iz nekorodirajućeg, tvrdog čelika za ortodontiju i protetiku, zadržava oblik i ne puca.

| | | |
|------------|----------|------|
| REF 306 | Ø 0,6 mm | 3 m |
| REF 307 | Ø 0,7 mm | 3 m |
| REF 308 | Ø 0,8 mm | 3 m |
| REF 309 | Ø 0,9 mm | 3 m |
| REF 310 | Ø 1,0 mm | 3 m |
| REF 311 | Ø 1,1 mm | 3 m |
| REF 312 | Ø 1,2 mm | 3 m |
| REF 306-40 | Ø 0,6 mm | 40 m |
| REF 307-30 | Ø 0,7 mm | 30 m |
| REF 308-20 | Ø 0,8 mm | 20 m |
| REF 309-10 | Ø 0,9 mm | 10 m |
| REF 310-10 | Ø 1,0 mm | 10 m |
| REF 311-10 | Ø 1,1 mm | 10 m |
| REF 312-10 | Ø 1,2 mm | 10 m |



Kiveta za protezu

Izrađena od mjedi, sastoji se od četiri dijela. Radi odgovarajućeg oblika bez teškoća je rastavimo i odstranimo gips. Za upotrebu u hidrauličnim prešama. Unutrašnjost je dovoljno velika i za veće modele.

| | |
|---------|-------------------|
| REF 337 | kiveta za protezu |
|---------|-------------------|



Stezač za kivete - inox

Jednostavna uporaba, za jednu ili dvije kivete. Kivete sa stezačem uložimo u prešu.

| | |
|----------|--|
| REF 338 | stezač za jednu kivetu, nekorodirajući |
| REF 3382 | stezač za dvije kivete, nekorodirajući |



Držač za ispiranje kiveta

Iz nekorodirajućeg čelika. S njim kivetu jednostavno i brzo stavljamo u vodu i van vode, te hladimo.

REF 3372 držač za ispiranje kiveta



Isoacryl

Tekućina za izolaciju na osnovi akrilata, koja izolira gips od akrilata i gips od gipsa. Brzo se suši, ne teče po gipsu i ostavlja vrlo tanak sloj.

| | | |
|---------|--------|--------|
| REF 409 | plavi | 200 ml |
| REF 391 | crveni | 200 ml |
| REF 390 | plavi | 500 ml |
| REF 392 | crveni | 500 ml |



Gelcast sistem

Sistem za izradu gornje i donje totalne proteze koristeći tehniku lijevanja akrilata.

| | |
|---------|--|
| REF 946 | Gelcast set (Interacryl Cast, boja 3) |
| REF 948 | Gelcast set (Interacryl Cast, boja 5) |
| REF 945 | Gelcast set (Interacryl Cast, boja 10) |
| REF 949 | Gelcast set (Interacryl Cast, boja 15) |

Set sadrži:

| | | |
|----------|--|----|
| REF 929 | Gelcast kiveta | |
| REF 923 | alat za izradu dolivnih kanala | |
| REF 922 | držač zuba | |
| REF 920 | Gelodouble 6 kg | |
| REF 1516 | Interacryl Cast set boja 3 (350 g + 250 ml) | or |
| REF 1572 | Interacryl Cast set boja 5 (350 g + 250 ml) | or |
| REF 1515 | Interacryl Cast set boja 10 (350 g + 250 ml) | or |
| REF 1584 | Interacryl Cast set boja 15 (350 g + 250 ml) | |



Interacryl Hot

Akrlatna masa za vruću, kratku polimerizaciju, tip 1, klasa 1.

Interacryl Hot je vruća, kratko polimerizirajuća umjetna masa, bez kadmija, na osnovi metilmetakrilatnoga polimera (praha) i monomera (tekućine). Interacryl Hot zadovoljava međunarodnu normu EN ISO 20795-1.

Indikacije:

- totalne proteze,
- djelomične proteze.

boja 3 = transparentno roza bez žilica
boja 5 = zelo opaque roza s žilicama
boja 10 = opaque roza s žilicama
boja 15 = transparentno roza s žilicama

Set sadrži:

Interacryl hot - prah 1000 g i tekućina 500 ml

| | | |
|----------|------------------------|--------|
| REF 1503 | set, boja 3 | |
| REF 1570 | set, boja 5 | |
| REF 1502 | set, boja 10 | |
| REF 1581 | set, boja 15 | |
| REF 1560 | set, proziran | |
| REF 1505 | prah, boja 3, | 1000 g |
| REF 1564 | prah, boja 5, | 1000 g |
| REF 1504 | prah, boja 10, | 1000 g |
| REF 1580 | prah, boja 15, | 1000 g |
| REF 1561 | prah, boja proziran, | 1000 g |
| REF 1506 | tekućina | 500 ml |
| REF 1540 | menzura za tekućinu | |
| REF 1539 | silikonska posuda | |
| REF 1544 | čaša za mjerenje praha | |

Interacryl Cast

Akrlatna masa za tehniku ulijevanja, tip 2, klasa 2.

Interacryl Cast je umjetna masa koja hladno polimerizira, bez kadmija, na osnovi metilmetakrilatnog polimera (prah) i monomera (tekućine). Interacryl Cast je u skladu s međunarodnom normom EN ISO 20795-1.

Indikacije:

- završetak lijevanih baza proteza,
- podlaganje proteza,
- proširivanje proteza,
- tehnika ulijevanja u protetici (npr. Gelcast sistem).

boja 3 = transparentno roza bez žilica
boja 5 = zelo opaque roza s žilicama
boja 10 = opaque roza s žilicama
boja 15 = transparentno roza s žilicama

Set sadrži:

Interacryl Cast - prah 350 g i tekućina 250 ml

| | | |
|----------|--------------------------|--------|
| REF 1572 | set, boja 5 | |
| REF 1516 | set, boja 3 | |
| REF 1515 | set, boja 10 | |
| REF 1584 | set, boja 15 | |
| REF 1518 | prah, boja 3 | 350 g |
| REF 1569 | prah, boja 5 | 350 g |
| REF 1517 | prah, boja 10 | 350 g |
| REF 1582 | prah, boja 15 | 350 g |
| REF 1519 | tekućin za boje 3, 5, 15 | 250 ml |
| REF 1551 | tekućina za boju 10 | 250 ml |
| REF 1549 | prah, boja 3 | 1000 g |
| REF 1568 | prah, boja 5 | 1000 g |
| REF 1548 | prah, boja 10 | 1000 g |
| REF 1583 | prah, boja 15 | 1000 g |
| REF 1550 | tekućin za boje 3, 5, 15 | 500 ml |
| REF 1552 | tekućina za boju 10 | 500 ml |



CE 0197
MD



CE 0197
MD



Interacryl Cold

Akrilatna masa za hladnu polimerizaciju, tip 2, klasa 1.

Interacryl Cold je samopolimerizirajuća umjetna masa bez kadmija, na osnovi metilmetakrilatnog polimera (prah) i monomera (tekućine).

Interacryl Cold je u skladu s međunarodnom normom EN ISO 20795-1.

Indikacije:

- reparature totalnih i djelomičnih proteza,
- podlaganje proteza,
- proširenje proteza.

boja 3 = transparentno roza bez žilica

boja 5 = zelo opaque roza s žilicama

boja 10 = opaque roza s žilicama

boja 15 = transparentno roza s žilicama

Set sadrži:

Interacryl Cold - prah 100 g i tekućina 100 ml

| | | |
|-----------------|------------------------------|--------|
| REF 1508 | set, boja 3 | |
| REF 1571 | set, boja 5 | |
| REF 1507 | set, boja 10 | |
| REF 1588 | set, boja 15 | |
| REF 1512 | prah, boja 3 | 100 g |
| REF 1567 | prah, boja 5 | 100 g |
| REF 1511 | prah, boja 10 | 100 g |
| REF 1585 | prah, boja 15 | 100 g |
| REF 1514 | tekućin za boje 3, 5, 15 | 100 ml |
| REF 1553 | tekućin za boje 10, prozirna | 100 ml |
| REF 1510 | prah, boja 3 | 350 g |
| REF 1566 | prah, boja 5 | 350 g |
| REF 1509 | prah, boja 10 | 350 g |
| REF 1586 | prah, boja 15 | 350 g |
| REF 1562 | prah, proziran | 350 g |
| REF 1513 | tekućin za boje 3, 5, 15 | 250 ml |
| REF 1554 | tekućin za boje 10, prozirna | 250 ml |
| REF 1546 | prah, boja 3 | 1000 g |
| REF 1565 | prah, boja 5 | 1000 g |
| REF 1545 | prah, boja 10 | 1000 g |
| REF 1587 | prah, boja 15 | 1000 g |
| REF 1547 | tekućin za boje 3, 5, 15 | 500 ml |
| REF 1555 | tekućin za boje 10, prozirna | 500 ml |



Interacryl Ortho

Akrilatna masa za ortodonciju za hladnu polimerizaciju, tip 1.

Interacryl Ortho je samopolimerizirajuća umjetna masa, bez kadmija, na osnovi metilmetakrilatnog polimera (prah) i monomera (tekućine). Interacryl Ortho je u skladu s međunarodnom normom EN ISO 20795.

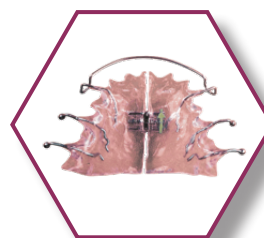
Indikacije:

- ortodontski aparati.

Prah je proziran.

Boje tekućina: proziran, roza

| | | |
|---------------|------------------------|--------|
| REF 1525 | Interacryl ortho - set | |
| Set contains: | | |
| REF 1526 | prah | 1000 g |
| REF 1533 | tekućina, prozirna | 100 ml |
| REF 1534 | tekućina, roza | 100 ml |
| REF 1541 | raspršivač | |
| REF 1542 | kapaljka | |
| REF 1527 | tekućina, prozirna | 500 ml |
| REF 1528 | tekućina, pink | 500 ml |



Isoprint

ISOPRINT je izolator na bazi vode bez alkohola namijenjen za izolaciju SLA/DLP 3D printanih modela kod nanošenja hladno polimerizirajućih akrilnih masa. Pruža dobru izolaciju i lako se uklanja pod toplom vodom.

REF 150 Isoprint



Interacryl Plast

Akrilatna masa za individualne žlice za otiske.

Interacryl Plast je hladno polimerizirajuća umjetna masa, bez kadmija, na osnovi metilmetakrilatnoga polimera (prah) i monomera (tekućine). Interacryl Plast se jednostavno obrađuje, ne lijepi se, žuta boja predstavlja odličan kontrast otisnom materijalu.

Indikacije:

- izrada individualnih žlica za otiske.

| | | |
|----------|----------|------------------------------|
| REF 1520 | set | prah 1000g + tekućina 250 ml |
| REF 1522 | prah | 1000 g |
| REF 1524 | tekućina | 250 ml |
| REF 1523 | tekućina | 500 ml |



Interlabosil

Interlabosil je dvokomponentni C-silikon za uporabu u dentalnom laboratoriju. Upotrebljava se za predloške kod izrade lijevanih baza proteza, za oblaganje tj. zaštitu zuba kod klasične polimerizacije akrilatnih proteza te za preciznu registraciju zagriža. Ako je materijal u neposrednom kontaktu s akrilatnom smolom ne smijemo upotrebljavati izolacijska sredstva na bazi masti.

Tehnički podaci:

| | |
|-------------------------------|-----------------------------------|
| Boja: | svijetlo roza |
| Omjer miješanja: | 100 g putty / 1-1,6 g katalizator |
| Vrijeme obrade: | 30 sec |
| Vrijeme rada: | 1,3 min |
| Vrijeme stvrdnjavanja: | 5 min |
| Shore Tvrdća (24 hours): | 95 sh.A |
| Linearno stezanje (24 hours): | 0,2 % |

| | |
|---------|------------------------|
| REF 925 | 1,5 kg |
| REF 926 | 4 kg |
| REF 928 | 10 kg |
| REF 927 | katalizator pasta 40 g |



Interlux

Polimerizacijska lampa prikladna za polimerizaciju svjetlosno polimerizirajućih materijala, koji se polimeriziraju na valnoj duljini 350 - 400 nm.

Tehnički podaci:

Dimenzije (v/š/d): 100/219/255 mm

Napon: 230 V / 50 Hz

Snaga: 36 W

REF 715

Interlux



Lonac za polimerizaciju

S manometrom, ventilom za zrak, sigurnosnim ventilom i ventilom za pražnjenje. U loncu se pod tlakom polimeriziraju samopolimerizirajuće mase (akrilati) Interacryl Cold, Interacryl Ortho, Interacryl Cast, Interacryl Plast.

Tehnički podaci:

Zapremnina: 5 l

Maksimalni tlak: 2,5 bara / 55 °C

REF 603

Lonac za polimerizaciju



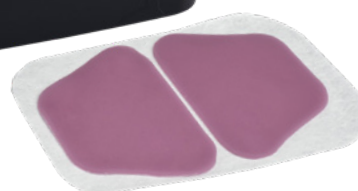
LC Intertray

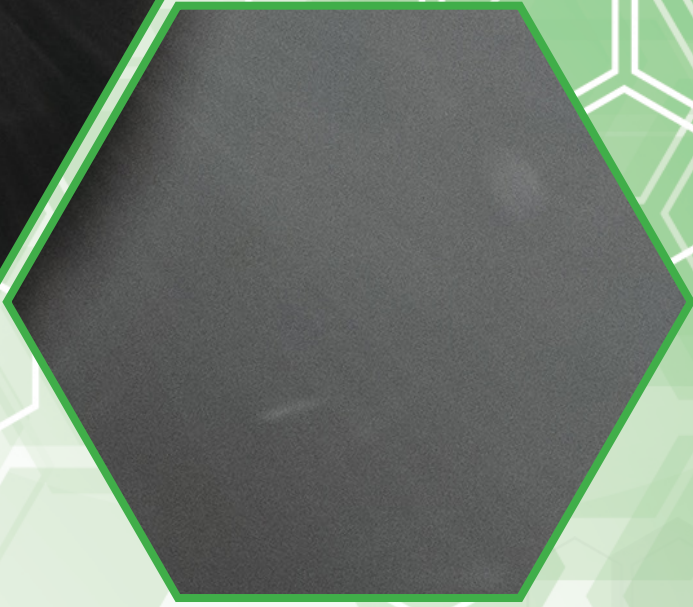
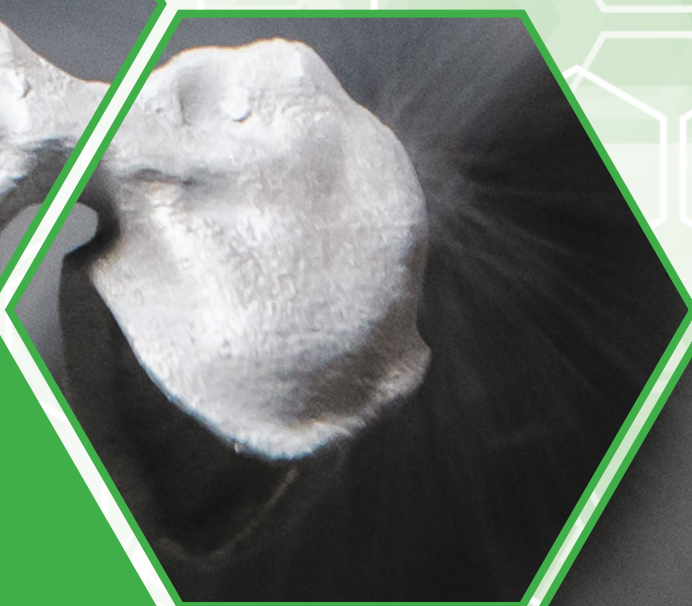
Svjetlosno polimerizirajuće bazne ploče, polimeriziraju pod djelovanjem UV svjetla valne duljine 350 - 400 nm i halogenog svjetla valne duljine 420 - 480 nm

REF 714

gornje velike

50 kom





PJESKARENJE I OBRADA

Separirne, rezne i brusne pločice

1 REZNE/SEPARIRNE PLOČICE

| | | |
|-------------|--------------|---------|
| REF 357 | 22 x 0,2 mm | 20 kom |
| REF 357-100 | 22 x 0,2 mm | 100 kom |
| REF 362 | 25 x 0,7 mm | 20 kom |
| REF 362-100 | 25 x 0,7 mm | 100 kom |
| REF 367 | 22 x 0,6 mm | 20 kom |
| REF 367-100 | 22 x 0,6 mm | 100 kom |
| REF 389 | 22 x 0,38 mm | 20 kom |
| REF 389-100 | 22 x 0,38 mm | 100 kom |



1

2 REZNE PLOČICE

| | | |
|-------------|-------------|---------|
| REF 359 | 35 x 0,7 mm | 20 kom |
| REF 359-100 | 35 x 0,7 mm | 100 kom |
| REF 361 | 37 x 1,0 mm | 20 kom |
| REF 361-100 | 37 x 1,0 mm | 100 kom |
| REF 369 | 35 x 1,0 mm | 20 kom |
| REF 374 | 40 x 0,6 mm | 20 kom |
| REF 374-100 | 40 x 0,6 mm | 100 kom |
| REF 375 | 40 x 1,0 mm | 20 kom |
| REF 375-100 | 40 x 1,0 mm | 100 kom |



2

3 REZNE PLOČICE POJAČANE

| | | |
|---------|-------------|--------|
| REF 358 | 40 x 1,0 mm | 20 kom |
|---------|-------------|--------|



3

4 BRUSNE PLOČICE

| | | |
|-------------|-------------|---------|
| REF 360 | 22 x 3,0 mm | 20 kom |
| REF 360-100 | 22 x 3,0 mm | 100 kom |
| REF 376 | 32 x 1,6 mm | 20 kom |
| REF 376-100 | 32 x 1,6 mm | 100 kom |
| REF 377 | 32 x 2,2 mm | 20 kom |
| REF 377-100 | 32 x 2,2 mm | 100 kom |
| REF 378 | 35 x 1,7 mm | 20 kom |
| REF 378-100 | 35 x 1,7 mm | 100 kom |
| REF 379 | 35 x 3 mm | 20 kom |



4

Interalox

Čisti korund 99,9 6% Al_2O_3 snježno bijele boje za pjeskarenja odljevaka od plemenitih i neplemenitih legura te keramike.

| | | |
|---------|-----------|------|
| REF 404 | 250 μ | 7 kg |
| REF 399 | 150 μ | 7 kg |
| REF 405 | 110 μ | 7 kg |
| REF 406 | 50 μ | 7 kg |

| | | |
|-----------|-----------|-------|
| REF 40420 | 250 μ | 20 kg |
| REF 39920 | 150 μ | 20 kg |
| REF 40520 | 110 μ | 20 kg |
| REF 40620 | 50 μ | 20 kg |



Staklene perle

Staklene perle su namijenjene pjeskarenju oksida u unutrašnjosti krunica nakon pečenja keramike, prilagođavanju sekundarnih teleskopskih krunica i pjeskarenju vatrostalnih masa u prešanim keramikama.

| | | |
|---------|-----------|------|
| REF 479 | 50 μ | 7 kg |
| REF 480 | 150 μ | 7 kg |



Plovac

Vulkanski kamen, brižno očišćen, idealan za poliranje akrilata u dentalnoj tehnici.

| | | |
|---------|--------|-------|
| REF 407 | vjetro | 4 kg |
| REF 408 | vjetro | 14 kg |



Paste za poliranje metalnih legura

Kvalitetne paste za suho predpoliranje i poliranje različitih dentalnih legura

| | | |
|---------|---|-------|
| REF 456 | pasta za predpoliranje Ag-Pd legura | 160 g |
| REF 457 | pasta za predpoliranje Au-legura | 150 g |
| REF 458 | polirna pasta za visoki sjaj Ag-Pd legura | 160 g |
| REF 459 | polirna pasta za visoki sjaj Au-legura | 150 g |
| REF 460 | polirna pasta za Cr-Co-Mo legura | 170 g |



Dijamantna polirna pasta

Polirna pasta za visoki sjaj plemenitih i neplemenitih legura, teleskopa, konusa, etečmena, keramike i kompozita.

| | | |
|---------|--------------------------|------|
| REF 461 | dijamantna polirna pasta | 40 g |
|---------|--------------------------|------|



Univerzalna polirna pasta - Unilesk

| | | |
|---------|--|-------|
| REF 462 | univerzalna pasta za poliranje Unilesk | 100 g |
|---------|--|-------|



Filcevi za poliranje

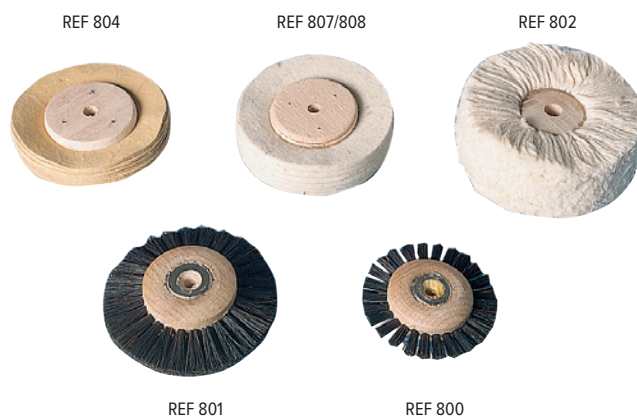
| | | |
|----------|-------|------------|
| REF 813 | konus | 50 x 25 mm |
| REF 8121 | konus | 50 x 20 mm |
| REF 812 | konus | 40 x 20 mm |
| REF 811 | konus | 30 x 15 mm |
| REF 815 | kolut | 50 x 10 mm |
| REF 814 | leća | 50 x 10 mm |



Polirne četke za polirni motor

Četke su napravljene od prirodnih, ekoloških materijala, s drvenom jezgrom.

| | |
|----------------|---|
| REF 804 | četka za poliranje od jelenje kože - 7 slojna |
| REF 807 | filc kolut, Ø 70 mm - 4 slojni |
| REF 808 | filc kolut, Ø 70 mm - 6 slojni |
| REF 802 | pamučna četka za poliranje |
| REF 801 | četka za poliranje od dlake, Ø 80 mm - troredna |
| REF 800 | četka za poliranje od dlake, Ø 50 mm - jednoreдна |



Set za poliranje kompozita

| | | |
|----------------|---|-------|
| REF 830 | SET ZA POLIRANJE KOMPOZITA | |
| 2341 | četka od dlake, bijela, Ø 15, za nasadnik | 1 kom |
| 2342 | četka od dlake, crna, Ø 15, za nasadnik | 1 kom |
| 2343 | četka od kože, Ø 19, za nasadnik | 1 kom |
| 2344 | četka od kozje dlake, bijela, Ø 17, za nasadnik | 1 kom |
| 2345 | četka od kozje dlake, siva, Ø 17, za nasadnik | 1 kom |
| 2346 | četka od kozje dlake (olovka), za nasadnik | 1 kom |
| 2347 | polirna gumica, siva, kolut, za nasadnik | 2 kom |
| 2348 | polirna gumica, siva, konus, za nasadnik | 2 kom |



Četke za poliranje za mikromotor

| | | |
|----------|--|-------|
| REF 809 | četka od jelenje kože, Ø 25 mm, za nasadnik - 5 slojna | 6 kom |
| REF 817 | četka od jelenje kože, Ø 25 mm - 5 slojna nemontirana | 6 kom |
| REF 816 | četka od jelenje kože, Ø 25 mm - 5 slojna nemontirana | 6 kom |
| REF 8101 | četka od filca, Ø 21 x 3 mm, za nasadnik | 6 kom |
| REF 803 | mjedena četka za čišćenje svrdala | 6 kom |
| REF 803D | mjedena četka za čišćenje svrdala, debela | 6 kom |
| REF 810 | četka od filca, Ø 25 mm, za nasadnik - 3 slojna | 6 kom |
| REF 805 | mjedena četka, Ø 23 mm, za nasadnik | 6 kom |
| REF 818 | četka od dlake, Ø 23 mm, za nasadnik | 6 kom |
| REF 806 | četka od dlake, tvrda, čašasta, za nasadnik | 6 kom |
| REF 819 | četka pamuk, Ø 23 mm, za nasadnik | 6 kom |



REF 809



REF 817



REF 816



REF 8101



REF 803 / 803D



REF 810



REF 805/818



REF 806



REF 819

Brusni papir

| | | | |
|---------|---------|-------|------|
| REF 820 | grubost | 120 μ | 50 m |
| REF 821 | grubost | 180 μ | 50 m |
| REF 822 | grubost | 280 μ | 50 m |
| REF 823 | grubost | 400 μ | 50 m |





POMOĆNA SREDSTVA ZA KERAMIKU

Nosači za pečenje keramike

Nosači za pečenje keramike s vrlo tankim nastavcima koje jednostavno individualno oblikujete. Posebno su primjereni za kratke krunice.

| | | |
|-----------------|---|-------|
| REF 6044 | nosači za pečenje molara s 4 kolčića | 6 kom |
| REF 6045 | nosači za pečenje premolara s 2 kolčića | 8 kom |



Interceramic

Izolacijsko sredstvo za izolaciju gipsa od keramike, sprečava vezanje keramike na gipsani model prilikom nanošenja keramike. Nije masan pa ne stvara poteškoće prilikom pečenja keramike.

| | |
|----------------|-------|
| REF 397 | 15 ml |
|----------------|-------|



Set za keramiku

| | |
|----------------|-----------------|
| REF 690 | Set za keramiku |
|----------------|-----------------|

Sastav seta:

| | |
|--------------------|-------------------------------|
| REF SB32-FO | kist za opaker |
| REF S41-1 | kist 1 za keram. |
| REF S41-4 | kist 4 za keram. |
| REF S41-8 | kist 8 za keram. |
| REF A06-C | Kist za zaglađivanje keramike |
| REF 4031 | instrument za modeliranje |
| REF 4028 | pean ukrivljeni |
| REF 505 | cirkonska špatula |
| REF 4027 | separator |



Cirkonska špatula za keramiku

Lopatica je namijenjena miješanju keramičkih materijala, izrađena je od visokokvalitetnog cirkonskog materijala. Omogućuje pravilnu i homogenu smjesu keramičkog praha i tekućine. Ne utječe na boju keramičkog materijala i na trošenje otpornog materijala jer nema metalnih dijelova. Drška je ergonomski oblikovana za najudobniji hvat.

REF 505

Cirkonska špatula za keramiko



Kistovi za keramiku

SINTETSKI



| REF | |
|----------|--|
| N4171-00 | |
| N4171-0 | |
| N4171-1 | |
| N4171-2 | |
| N4171-3 | |
| N4171-4 | |
| N4171-5 | |
| N4171-6 | |
| N4171-7 | |
| N4171-8 | |
| N4171-10 | |
| N4171-12 | |

PRIRODNI - KOLINSKY

Kist je izrađen od najkvalitetnije dlake sibirске kune, koja je vrlo elastična. Vrh je tanak poput igle i ima dobre apsorpcijske sposobnosti. Oblik drške omogućuje optimalan rad sa kistom.



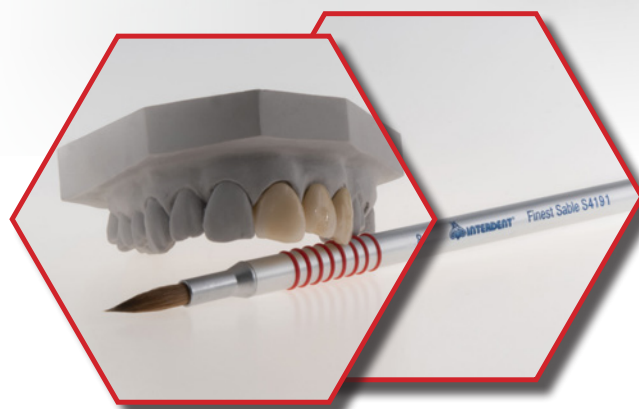
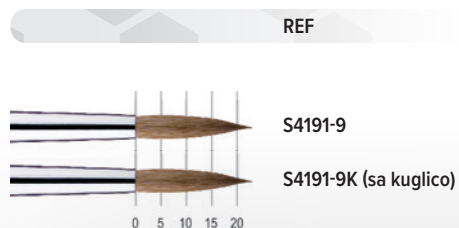
| REF | |
|---------|--|
| K4130-0 | |
| K4130-1 | |
| K4130-4 | |
| K4130-6 | |
| K4130-8 | |





PRIRODNI S KUGLICOM – FINA SAMUROVINA

Kist je izrađen od prirodnih vlakana - samurovine. Zahvaljujući dobroj sposobnosti zadržavanja vode, omogućuje idealnu vodenu konzistenciju pri nanošenju keramike.



Kist za zaglađivanje keramike

REF A06-C



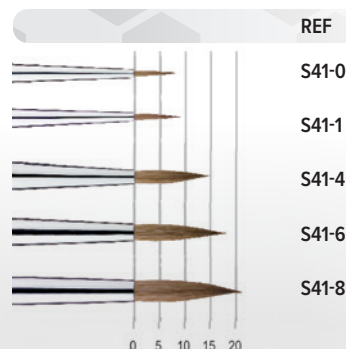
Kist za opaker

REF SB32-F0



PRIRODNI - FINA SAMUROVINA

Kist je izrađen od prirodnih vlakana - samurovine. Zahvaljujući dobroj sposobnosti zadržavanja vode, omogućuje idealnu vodenu konzistenciju pri nanošenju keramike.



Kist za izolirna sredstva

REF A01



Kist za vosak

REF A06-V





UREĐAJI I OPREMA

V-MIX Vacuum Mix

Vrlo učinkovit uređaj za vakuumsko miješanje, s ugrađenim mikroprocesorom, namijenjen je miješanju uložne mase, gipsa i silikona.

Svojstva:

- iznimno kompaktan
- jednostavno rukovanje
- zahtjeva samo priključak na električnu mrežu
- lako se koristi u stolnoj ili zidnoj varijanti
- Prilagodljivo vrijeme miješanja

Tehnički podaci:

| | |
|---------------------------------|---------------------------|
| Napajanje | 220/230 V, 50 Hz |
| Brzina miješanja | 260 rpm |
| Brzina postizanja vakuuma | 20 l/ min |
| Radni vakuum | - 0,93 Bar |
| Vrijeme prethodnog vakuuma | 0 - 20 s |
| Vrijeme miješanja | 0 - 250 s |
| Vrijeme vakuuma nakon miješanja | 0 - 10 s |
| Težina | 10,1 kg |
| Dimenzija (v/š/d) | 310/210/330 mm |
| Veličina posude | 250, 550, 835 ili 1200 ml |

| | |
|----------------|--------------------------------------|
| REF 679 | V-mix Vacuummix, posuda za miješanje |
| REF 694 | Posuda za miješanje 250 ml |
| REF 697 | Posuda za miješanje 550 ml |
| REF 698 | Posuda za miješanje 835 ml |
| REF 699 | Posuda za miješanje 1200 ml |
| REF 696 | Postolje za V-Mix Vacuummix |



Interdrill System

Kompaktan i ergonomičan uređaj za precizno bušenje i postavu pinova u radni model, koji vam omogućuje precizno mehaničko pozicioniranje modela, podešavanje broja okretaja i automatski početak rada sa integriranim sistemom uvlačenja prašine.

Svojstva:

- Laserski sistem omogućuje označavanje dijela kojeg bušimo te dobru vidljivost u tamnijem prostoru.
- Dubina rupe lako se može postaviti svrdlom; moguće je podesiti brzinu vrtnje.
- Automatska aktivacija pritiskom na stolić omogućuje vam precizan rad.
- Sklopiva potpora omogućuje praktično prenašanje i skladištenje aparata te udoban radni položaj.
- Sistem protiv prašine čuva čistoću i čini ugodniju radnu okolinu.
- Posuda za prah je integrirana u radni stolić i jednostavna za čišćenje.

Tehnički podaci:

| | |
|------------------------------------|--------------------|
| Mrežni napon | 220 V ±10% / 50 Hz |
| Maksimalna snaga | 100 W |
| Maksimalni obrtaji | 4000 min-1 |
| Promjer svrdla | Ø 3 mm |
| Regulacija brušenja (pokret/smjer) | 12 mm |
| Laser (klasa) | 3 |
| Dimenzije (v/š/d) | 160/157/410 mm |
| Težina | 5 kg |

| | |
|----------------|-------------------|
| REF 680 | Interdrill system |
| REF 318 | Pin svrdlo 2,0 mm |



Intercast 60A

Centrifugalni indukcijski ljevač za topljenje metala visokom frekvencijom. Dizajniran za lijevanje Co-Cr, Ni-Cr i plemenitih legura. Posjeduje autonomni sustav vodenog hlađenja.

Tehnički podaci:

| | |
|---|--------------------------------------|
| Napajanje | 220 V \pm 10% / 50 Hz |
| Maksimalna potrošnja | 3 kW |
| Min. količina legure u tiglu | 7 g |
| Max. količina legure u tiglu | 80 g |
| Materijal tigla | keramički |
| Materijal tigla za plemenite legure | keramički s grafitnim uloškom |
| Max. vrijeme za topljenje 30g legure | 60 s |
| Hlađenje | zatvoreni sistem, vodeno, automatsko |
| Podešavanje snage VF prilikom taljenja Ni-Cr-Co ili plemenitih legura | ručno |
| Podešavanje akceleracije motora | ručno |
| Dimenzije (v/š/d) | 1060/620/660 mm |
| Masa | 120 kg |

REF 660



Aquamat

Uređaj je predviđen za rad u zubnim laboratorijima.

Može raditi bez grijanja tako da se može koristiti i kao tlačna komora. Jedinica za polimerizaciju ima dva rada temperaturne zone što znači da se može zagrijavati u dvije faze. Ovaj uređaj projektirano je prema zahtjevima najnovijih industrijskih standarda.

Tehnički podaci:

| | |
|-------------------------------|----------------------|
| Opskrba električnom energijom | ~230 V, ±10 %, 50 Hz |
| Potrošnja energije | 1220 W |
| Kategorija prenapetosti | II |
| Učinkovit volumen komore | 1,5 l |
| Unutarnje dimenzije | Φ 140 mm; h = 145 mm |
| Maksimalni radni tlak | 6 Bar |
| Granice radne temperature | 40 °C – 125 °C |
| Zone radne temperature | 2 |
| Ograničenja za vrijeme | 1 min – 99 min |

Ukupne dimenzije:

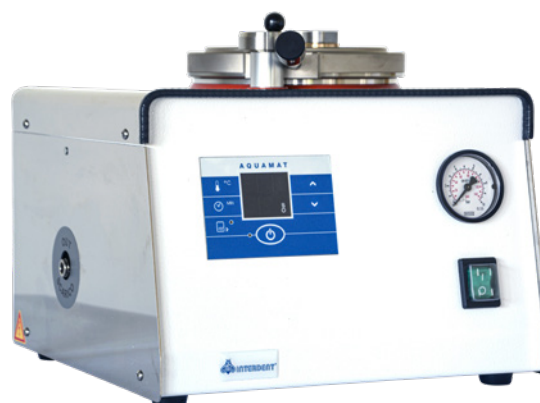
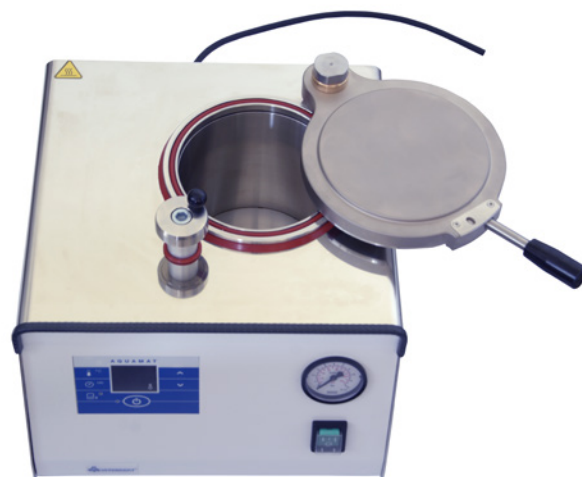
| | |
|-----|--------|
| • v | 300 mm |
| • š | 330 mm |
| • d | 240 mm |

| | |
|----------------------------|--------------|
| Težina modela | 9,3 kg |
| Radna temperatura | 5 °C – 40 °C |
| Razina zagađivanja okoliša | 2 |

Ovaj uređaj je dizajniran za dentalne laboratorije koji su do 2000 m nadmorske visine.

Maksimalna relativna vlažnost zraka mora biti 80 % za temperature do 31 °C, linearno se smanjujući na 50 % relativne vlažnosti za temperaturu od 40 °C.

REF 689 Aquamat



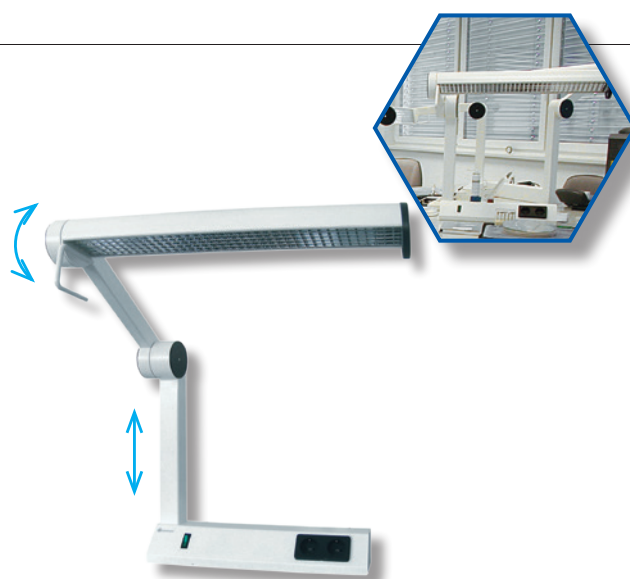
Laboratorijska svjetiljka

Ergonomična zubotehnička svjetiljka s mogućnošću regulacije visine i usmjerenja snopa svjetlosti. Moguće ju je montirati na stare zubotehničke stolove. U kompletu dolaze 2 utičnice za manje priručne uređaje na zubotehničkom stolu. Jednakomjerno osvjetljava radnu površinu.

Tehnički podaci:

| | | LED modul |
|------------------|---------|-----------|
| Max. visina | 73 cm | 73 cm |
| Snaga | 55 W | 30 W |
| Snop svjetlosti | 4300 lm | 3000 lm |
| Ra (CRI) | 93 | 93 |
| Temperatura boje | 6500 K | 6000 K |
| Životni vijek | 15000 h | |
| Lightnes angle | | 90 ° |

| | |
|-------------|--|
| REF 650L | Laboratorijska svjetiljka - nosač lijevo |
| REF 650 | Laboratorijska svjetiljka - nosač desno |
| REF 650LLED | Led laboratorijska svjetiljka - nosač lijevo |
| REF 650LED | Led laboratorijska svjetiljka - nosač desno |



Separator gipsa

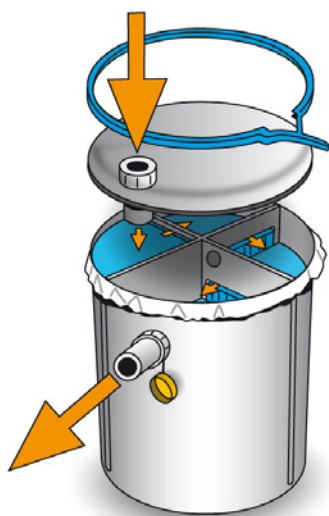
Separator gipsa s zatvorenim 4 komornim sistemom čišćenja, prozirnim sabirnikom s uloškom od folije i brzim zatvaranjem. Kroz sabirnik lako vidimo razinu gipsa, a uložak se brzo i jednostavno čisti.

Tehnički podaci:

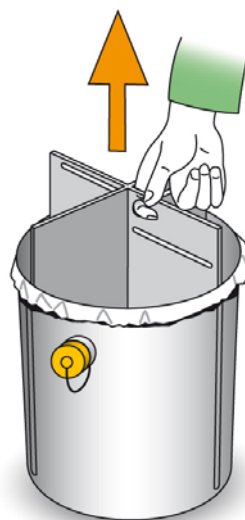
| | |
|--------------------|-----------------|
| Visina, promjer | 320 mm, 340 mm |
| Visina odvoda | 245 mm |
| Promjer odvoda | 50 mm |
| Zapremnina | 14 l |
| Dovodni priključak | 1½ cole, Ø28 mm |
| Težina | 2,1 kg |

REF 620

Separator gipsa



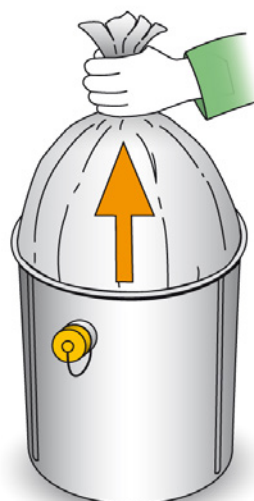
Dovod postavite u najvišu komoru.



Kod čišćenja otpustite vijak na odvodu i odvijte poklopac.
Odstranite vodu i izvadite uložak.



Odstranite adapter na odvodu.



Zavežite uložak ispod rupe za odvod te ga izvadite.

Oprema za dentalni laboratorij

Projektiranje i tehnička izvedba slijede najviše zahtjeve radnih procesa i ergonomije u dentalnom laboratoriju. Sastavljena je iz standardnih elemenata, koji se lako prilagođavaju različitim dimenzijama prostora.

Prednosti:

(opcijske specifikacije)

Radna ploča

Za različite termičke, mehaničke, kemijske i optičke zahtjeve.

Radna ploča može biti izrađena iz:

- ultrapasa
- Kerrock-a (kompozit)
- Inoxa - za područja koja su u kontaktu s vodom

Prednja strana i vanjske stranice

Iver ploča 18 mm zaštićena ABS trakom (2 mm).

Unutarnje stranice i dno

Iver ploča, 120 g folija. Debljina 18 mm.

Podloga

Noge metalne ili PVC s Alu podnožjem.

Zadnja strana

Iver ploča 18 mm zaštićena ABS trakom (2mm).

Ladice

Iver ploča, s Blum tandem vodilicama, lako zatvaranje, mogući su plastičnih ulošci.

Okovi

Blum spojnica s integriranim amortizerom za lagano zatvaranje, 3D postavke.

Boje

Individualno po RAL skali.

Ručke

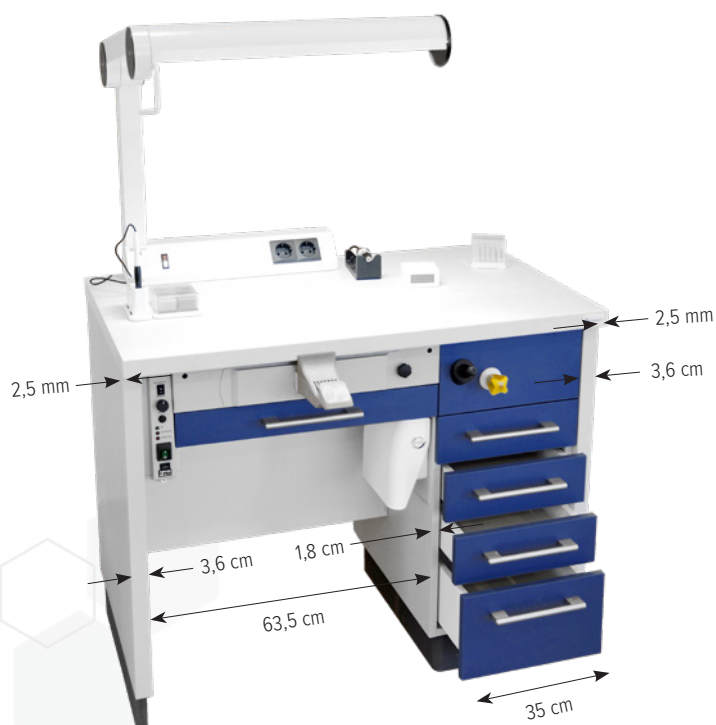
Metalne ili iz umjetne mase.

Aspirator

Manualni ili automatski prekidač. Glasnoća 64-66 dBA.

Ekologija

Materijali ne sadrže formaldehide.



Stol - TM 1, jedno radno mjesto, radna ploča ultrapasa. Radno mjesto za jednog tehničara opremljeno aspiratorom, plinskom instalacijom i instalacijom za zrak.





ORDINACIJSKI DIO

Artikulacijski papir

ARTIKULACIJSKI PAPIR 80 µ

Artikulacijskim papirima utvrđujemo okluzijske i artikulacijske smetnje kod prirodnih zuba ili protetskih nadomjestaka u zubnim ordinacijama ili zubnim laboratorijima.

| | |
|----------|--|
| REF 100 | plavi, 12 blokova po 10 listića |
| REF 101 | potkova, plava, 6 blokova po 10 listića |
| REF 102 | plavo-crveni, 12 blokova po 10 listića |
| REF 103 | potkova, plavo-crveni, 6 blokova po 10 listića |
| REF 1001 | crveni, 12 blokova po 10 listića |
| REF 1002 | potkova, crveni, 6 blokova po 10 listića |



Roza vosak ekstra tvrd

Tvrd i lomljiv kod sobne temperature - mekan i dobro adaptabilan kod temperature iznad 40 °C. Odgovara za registraciju međučeljsnih odnosa i modeliranje u mobilnoj protetici, posebno u područjima s višim temperaturama.

| | | |
|---------|-----------------|-------|
| REF 187 | debljina 1,5 mm | 500 g |
|---------|-----------------|-------|



Registrator zagrima

Učvršćeni gazom iz potpuno prirodnog voska.

| | |
|---------|--------|
| REF 243 | 20 kom |
|---------|--------|



Okluzijski spray

Za prilagodbu odljeva protetskih nadomjestaka na individualne radne modele u dentalnom laboratoriju te gotovih krunica i mostova u ordinaciji dentalne medicine.

| | | |
|--------|--------|-------|
| REF 92 | crveni | 75 ml |
| REF 93 | zeleni | 75 ml |
| REF 94 | plava | 75 ml |



Brusne i polirne trake

Upotrebljavaju se za poliranje mezijalnih ispuna i zaglađivanje eventualnih prepreka koje mogu nastati između ispuna i prirodnog zuba.

| | | | |
|----------|--------|------|---------------|
| REF 4193 | zeleni | 30 μ | 10 m u kolutu |
| REF 4194 | plavi | 40 μ | 10 m u kolutu |
| REF 4195 | bijeli | 60 μ | 10 m u kolutu |



Staklena pločica

Za miješanje cementa.

Dimenzije: 11 x 7,5 cm

| | |
|---------|-----------------|
| REF 500 | debljina 0,8 cm |
| REF 501 | debljina 0,4 cm |



Matrice, poliesterske trake

| | |
|------------|--------------------------|
| 1 REF 3201 | ivory matrice dječje |
| 2 REF 3211 | ivory matrice molarne |
| 3 REF 321 | ivory matrice premolarne |
| 4 REF 320 | ivory matrice molarne |

Debljina: 0,035 mm, Sadržaj: 12 kom

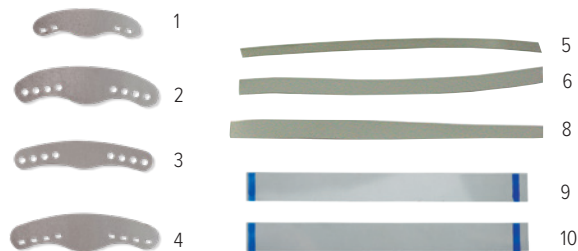
| | |
|------------|---|
| 5 REF 3154 | tračne matrice 4 mm, 25 kom |
| 6 REF 315 | tračne matrice u kolutu 5 mm, dužina 10 m |
| 7 REF 3146 | tračne matrice u kolutu 6 mm, dužina 10 m |
| 8 REF 341 | tračne matrice u kolutu 7 mm, dužina 10 m |

Debljina: 0,035 mm

Poliesterska matrica koja se koristi za formiranje vrhunskih ispuna zubnog luka.

| | | |
|------------|--------------------|------------|
| 9 REF 451 | poliesterske trake | 6 x 80 mm |
| 10 REF 420 | poliesterske trake | 8 x 80 mm |
| REF 452 | poliesterske trake | 10 x 80 mm |

Debljina: 0,05 mm, Sadržaj: 100 kom



Interdentalni drveni klinovi

Omogućuju idealno prijanjanje gingivalne stepenice, matricu usmjeravaju u kontaktnu točku. Izrađeni su iz tvrdoga drva i obojeni trajnim, neškodljivim bojama.

| | | |
|---------|---------------|---------|
| REF 115 | set | 100 kom |
| REF 116 | narandžasti 1 | 100 kom |
| REF 117 | žuti 2 | 100 kom |
| REF 118 | crveni 3 | 100 kom |
| REF 119 | plavi 4 | 100 kom |
| REF 120 | zeleni 5 | 100 kom |
| REF 121 | bijeli 6 | 100 kom |

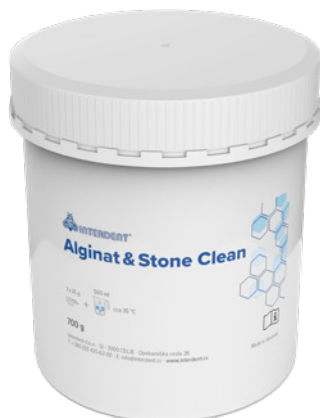


Alginat & Stone clean

Otopina proizvoda namijenjena je za uklanjanje ostataka alginata i gipsa iz otisnih žlica, pribora za artikulatore, kiveta, lopatica za miješanje i drugih instrumenata. S mirisom limuna. Proizvod ne sadrži opasne tvari.

REF 701

700g



Voštani klinovi

Izuzetno prilagodljivi, konusno oblikovani u tri različite veličine sa dodatnom metalnom iglom za jednostavnije uzimanje otiska korijenskog kanala.

REF 246

30 različitih voštanih klinova + 10 metalnih igala



Mandrela za koljenjak

REF 329

Mandrela za koljenjak



Inlay vosak

Prirodni vosak za izradu otiska zubnoga kanala. Elastičan je, srednje tvrd vosak. Ne sadrži anorganske sastojke i izgara bez ostataka.

REF 2392

24 kom

Točka kaplišta 57 °C



Sisaljke za slinu

Sisaljke za slinu su izrađene od netoksične plastične mase sa ugrađenom metalnom sredinom koja omogućava dobru adaptabilnost u ustima. Specijalno izrađena glavica na filteru, bez oštih rubova omogućuje pacijentu bezbolno isisavanje sline bez nadraživanja.

Sisaljke za slinu su za jednokratnu upotrebu.

REF 709 prozirne dužina: 15 cm 100 kom



Zubni tamponi

Izrađeni su od mekog, dobro upijajućeg celuloznog materijala, bijele boje duljine 35 mm i promjera 11 mm, koji je biološko razgradljiv.

Jednostavno ih steriliziramo.

REF 721 250 g



Retraktor

Jednosmjerni, transparentni retractor posebno pogodan za dentalnu fotografiju jer uklanja usne u horizontalnom i vertikalnom smjeru. Držač omogućuje da pacijent lako drži retractor, čime se doktoru dentalne medicine i asistentu oslobađa ruka za rad. Može se sterilizirati.

REF 1801 2 kom



Retraktor za ortodonciju

Jednosmjerni, transparentni retractor posebno pogodan za ortodonciju jer odmiče usne u horizontalnom smjeru. Držač omogućuje da pacijent lako drži retractor, čime se doktoru dentalne medicine i asistentu oslobađa ruka za rad. Može se sterilizirati.

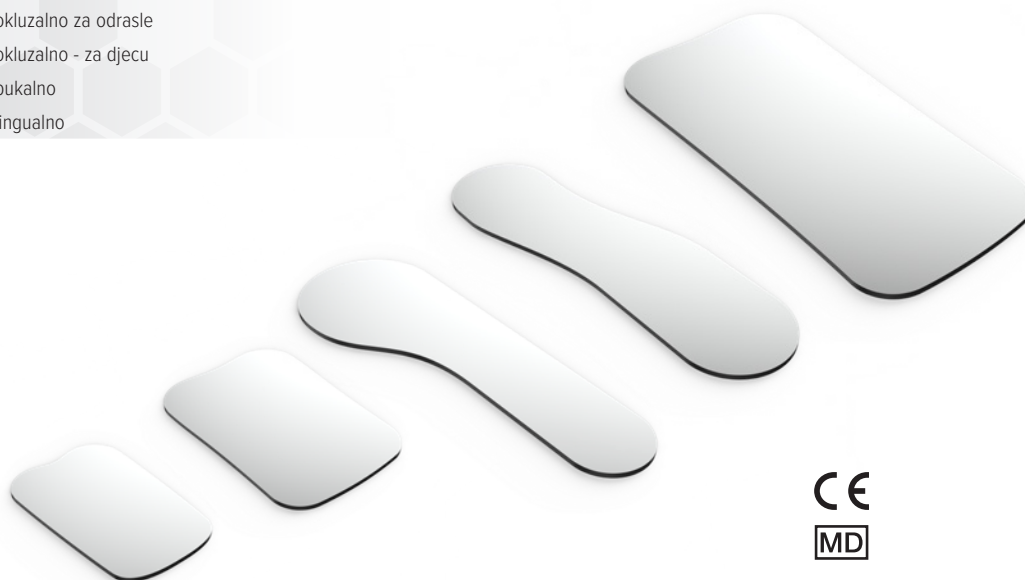
REF 1809 1 kom



Ogledala za dentalnu fotografiju

Ogledalo za intraoralnu fotografiju, obloženo rodijem(Rh). Može se sterilizirati.
Dostupna su u različitim oblicima i veličinama.

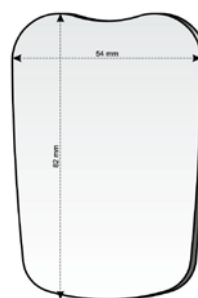
| | |
|-----------------|---|
| REF 1802 | ogledala za dentalnu fotografiju u koferu , á 5 |
| REF 1803 | ogledalo okluzalno, XL |
| REF 1804 | ogledalo okluzalno za odrasle |
| REF 1805 | ogledalo okluzalno - za djecu |
| REF 1806 | ogledalo bukalno |
| REF 1807 | ogledalo lingualno |



Buccal
1806



Lingual
1807



Child Occlusal
1805



Adult Occlusal
1804



XL Occlusal
1803

Interskin

Interskin je sredstvo za higijensku dezinfekciju ruku koje dokazano djeluje protiv bakterija i virusa cijelog spektra, uključujući koronavirus, ali i poliovirus, adenovirus, murine norovirus i kvasnice.

Sastojci: 70 g etanol / 100 g otopine

(Ostali: propan-2-ol, limunska kiselina, glicerol)

- Dezinfekcijsko sredstvo je vrlo učinkovito jer sadrži više od 70% alkohola.
- Interskin također sadrži limunsku kiselinu, snaga limunske kiseline je u njezinoj nevjerojatnoj antibakterijskoj sposobnosti.
- Zahvaljujući glicerolu, proizvod ne isušuje ruke.
- Izuzetno brzo upijanje.
- Prikladno doziranje: 2x pritisak - 3 ml tekućine
- Učinkovitost se provjerava u skladu sa standardima EN 1500, EN 14476, EN 13727, EN13624



| | | |
|---------|---------|--------------|
| REF 130 | 100 ml | spray |
| REF 131 | 500 ml | sa dozatorom |
| REF 132 | 1000 ml | sa dozatorom |
| REF 133 | 1000 ml | refill |
| REF 134 | 5000 ml | refill |



| | | | | | |
|-----------------------------------|----|---|----|-------------------------------------|----|
| Alabaster | 14 | Interlabosil | 52 | Poluproizvodi od voska | 25 |
| Alginat & Stone clean | 73 | Interlux | 53 | Potopni vosak | 21 |
| Aquamat | 67 | Interpal | 44 | Registrator zagriža | 71 |
| Artikulacijski papir | 71 | Interpal S | 46 | Retencijske perle | 26 |
| Artiplaster | 14 | Interpal SE | 45 | Retencijski prstenovi | 16 |
| Artistic Wax | 19 | Interpress Speed | 34 | Retraktor | 74 |
| Bazne ploče | 30 | Interrock New Tip IV | 11 | Retraktor za ortodonciju | 74 |
| »Block Out« vosak | 24 | Interrock Premium Tip IV | 11 | Rotirajuća staklena ploča | 61 |
| Blue Stone / Yellow Stone Tip III | 13 | Interskin | 76 | Roza vosak | 29 |
| Brusne i polirne trake | 72 | Intersolder | 41 | Roza vosak ekstra tvrd | 71 |
| Brusni papir | 59 | Interstone New Tip IV | 12 | Scanspray | 41 |
| Cervikalni vosak | 23 | Intervest K+B Speed | 34 | Sekundno ljepilo | 17 |
| Četke za poliranje za mikromotor | 59 | Interwaxit | 33 | Separator gipsa | 68 |
| Cirkonska špatula za keramiku | 62 | Isoacryl | 49 | Separirne, rezne i brusne pločice | 55 |
| Dijamantna polirna pasta | 57 | Isoprint | 51 | Set za keramiku | 61 |
| Dowel pins, Dowel pins s klinom | 16 | Keramička traka | 36 | Set za poliranje kompozita | 58 |
| Držač za ispiranje kiveta | 49 | Keramički lončići | 42 | Sisaljke za slinu | 74 |
| Ekohart | 33 | Kistovi za keramiku | 62 | Stabilizacijski vosak | 26 |
| Elektrolit MG | 42 | Kist za izolirna sredstva | 63 | Staklena pločica | 72 |
| Expasol | 36 | Kist za opaker | 63 | Staklene perle | 56 |
| Filcevi za poliranje | 57 | Kist za vosak | 63 | Stezač za kivete - inox | 48 |
| Gelcast sistem | 49 | Kist za zaglađivanje keramike | 63 | Termo nož | 22 |
| Gelodouble | 32 | Kiveta za protezu | 48 | Termotop | 20 |
| Gelodouble S | 32 | Kivete za lijevanje, Podloga za kivete | 36 | Termotop set | 20 |
| Gnatološki set voskova | 24 | Kliješta za kivete | 36 | Twin pins | 17 |
| Gingi Sil | 17 | Korekturni vosak | 22 | Univerzalna polirna pasta - Unilesk | 57 |
| Grafitni lončići i ulošci | 42 | Kutija za gipsane modele | 17 | Univerzalni vosak | 24 |
| I-Bond 02 | 37 | Laboratorijska svjetiljka | 67 | V-MIX Vacuum Mix | 65 |
| I-Bond EASY | 38 | LC Intertray | 53 | Vosak za freziranje | 24 |
| I-Bond LO | 37 | Ljepljivi vosak | 30 | Vosak za modeliranje | 23 |
| I-Bond NF | 38 | Lonac za polimerizaciju | 53 | Vosak za modeliranje i press | 23 |
| I-GW | 39 | Mandrela za kolenjak | 73 | Voštana folija - hrapava i glatka | 27 |
| I-MG | 39 | Marker Nový | 36 | Voštana retencija | 29 |
| I-MG EKO | 41 | Matrice, poliesterske trake | 72 | Voštana retencijska mrežica | 28 |
| I-MG FH | 40 | Modelcast | 35 | Voštana žica i voštani profili | 28 |
| I-MG HE | 40 | Modelcast S | 35 | Voštana žica na kolutu | 26 |
| Inlay vosak | 73 | Modelhart | 33 | Voštane kvačice | 29 |
| Interacryl Cast | 50 | Modelhart Spray | 33 | Voštani grizni bedemi | 30 |
| Interacryl Cold | 51 | Mrežica za učvršćivanje akrilata | 48 | Voštani klinovi | 73 |
| Interacryl Hot | 50 | Naše podružnice | 8 | Wax centar | 22 |
| Interacryl Ortho | 51 | Nosači za pečenje keramike | 61 | Žica za kvačice | 48 |
| Interacryl Plast | 52 | Odstojni lak, razrjeđivač za odстойni lak | 21 | Zubni tamponi | 74 |
| Interalox | 56 | Ogledala za dentalnu fotografiju | 75 | | |
| Interbase flow | 13 | Okludatori | 14 | | |
| Intercast 60A | 66 | Okluzalni vosak | 24 | | |
| Intercast LTS | 35 | Okluzijski spray | 71 | | |
| Interceramic | 61 | Oprema za dentalni laboratorij | 69 | | |
| Interdentalni drveni klinovi | 72 | Orthoplaster Tip III | 14 | | |
| Interdrill System | 65 | Paste za poliranje metalnih legura | 57 | | |
| Interduplicast | 32 | Pila za modele s rezervnim pilicama | 16 | | |
| Interdur Tip III | 12 | Plovac | 56 | | |
| Interfilm | 20 | Podjezični lukovi | 48 | | |
| Interfine K+B Speed | 34 | Podložni vosak | 27 | | |
| Interflux | 42 | Polirne četke za polirni motor | 58 | | |
| Interfolija | 21 | Poluproizvodi od voska | 25 | | |



INTERDENT d.o.o
10431 Sveta Nedelja · Vinogradski odvojak 2d · Hrvatska
T: +385 (0)1 3873 644 · E: interdent@interdent.hr
www.interdent.cc
Verzija: 25. 3. 2025



www.interdent.cc



facebook