

**SL:****NAVODILO ZA UPORABO**

Dentalne lečilne prahove na osnovi kobalta, namenjena izdelavi fiksnih in snemljivih zobnih nadomestkov in tehnologijo SLM tiskanja, tip 5. Ne vsebuje berilija, nikika, kadmija in svinca. Ustreza standardom EN ISO 22674 in EN ISO 9693.

Co 64 %, Cr 25 %, W 5 %, Mo 4.5 %, Si 1 %, Mn, C, Fe

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost tečenja Rp 0,2 (Mpa): 879

Napetna trdnost (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Raztežek A5 %: 5,1

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient tempične ekspanzije 25°C-500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

