

**SL:****NAVODILO ZA UPORABO**

Dentalne lečilne prahove na osnovi kobalta, namenjena izdelavi fiksnih in snemljivih zobnih nadomestkov in tehnologijo SLM tiskanja, tip 5. Ne vsebuje berilija, nikika, kadmija in svinca. Ustreza standardom EN ISO 22674 in EN ISO 9693.

Co 64 %, Cr 25 %, W 5 %, Mo 4.5 %, Si 1 %, Mn, C, Fe

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost tečenja Rp 0,2 (Mpa): 879

Napetna trdnost (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Raztežek A5 %: 5,1

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient tempične ekspanzije 25°C-500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

Hest treatment: 960 °C, holding time: 10 minutes

Tip: 5

Gostota g/cm³: 8,6

Napetost na puhanje Rp 0,2 (Mpa): 879

Zatezna vrstiča (Mpa): 1262

E modul (Gpa): 251

Modul E (Gpa): 251

Temperatura solidus, liquidus (°C): 1360-1415

Koeficient toploplinskog širenja 25 °C - 500 °C (K): 14,4 x 10⁻⁶

Trdota po Vickersu HV10: 435

Velikost delcev: 15-45 µm

Terminčna obdelava: 960 °C, čas zadrževanja: 10 minut

## ΕΛ: ΟΔΟΝΤΙΚΗΣ ΧΡΗΣΗΣ

Κάθισμα οδοντοτεχνικού αρχίζεται με βάση το Σα που προσέβαστα για την παραγωγή στοθερών και σφραγισμένων διατάξεων σύστασης με τεχνολογία εκτύπωσης SLM, ρύπος 5, άνεργης περιόδου, νικελίου, κάδιου και μόδιου. Τηρείται τις συστάσεις των προτύπων EN ISO 22674 και EN ISO 9693.

Co 64%, Cr 25%, W 5%, Mo 4.5%, Si 1%, Mn, C, Fe

Μέγεθος ουσιαστικού: 15-45 μμ

Θερμική επεξεργασία: 960 °C, χρόνος σταθεροποίησης: 10 λεπτά
Túmpo: 5
Πικονιά g/cm3: 8,6
Τάση εργατισμού Rp 0,2 (Mpa): 879
Μέτρο ελαστότητας (μέτρο του Young) (E) (Gpa): 1262
Επιμήκυνση A5 %: 5,1
Θερμοκρατική στρέψη, θέρμης (°C): 1360-1415
Συντελεστής θερμικής διαστολής 25 °C-500 °C (K): 14,4 x 10 <sup>-6</sup>
Συγχρόνη Vickers HV0: 435

Βαθιάς:

Χρησιμοποιείται για ανελάστικος στοιχείος και οργανωμένων προδιετικών γρανιτών, με αποτέλεσμα ότι μόνιμη αποτίναξη σύμφωνα με την ιδιότητα σκληρότητας, καρκασμός, προσθήκης, κούρτιμα ρέββων και επεργατικών υποδέσμων. Οι ανελάστικοι στοιχείοι είναι κατάλληλοι με κεραμικές και πολυμερείς ουσιαστικούς στοιχείους που εντοπίζονται στο φρέσκο, ακατάλληλο για την παραγωγή κολαρών.

Αποδείξεις:

Τηρείται υψηλοί ολόγραμμοι στο περιεχόμενο των φρέσκων, ακατάλληλο για την παραγωγή κολαρών που εντοπίζονται στο φρέσκο.

Προβληματικοί χρήστες:

Το πρώτο προϊόντα για χρήση από επαγγελματίες χρήστες.

Κριτήριο επιλογής ασθενών:

Όλη η μερική υγεία συμβάλλει.

Κλινική σφράγιδα:

Επιλέγεται για την παραγωγή κολαρών.

Άριθμος:

Επιλέγεται για την παραγωγή κολαρών.

Ο πληρωμένος:

Προτείνεται για την παραγωγή κολαρών.

Ο πληρωμένος:

Προτείνε