

### 1. PRIPRAVA DELOVNEGA MODELA

Zamešajte mavec tip III-Blue/Yellow stone. Zbrusite model pod kotom 90° in pustite  $\pm 4$  mm gipsa poleg labialne in bukalne strani. Pazite na velikost modela. Model iz mavca mora ostati čist.

### 2. OBDELAVA AKRILATNIH ZOB

S frezo obdelajte akrilatne zobe kot vidite na sliki.



### 3. PRIPRAVA V VOSKU

Model iz voska mora biti pripravljen 100%, kopija je v detajlu 1:1. Fiksirajte protezo iz voska na mavčni model z roza voskom.



### 4. RAZTAPLJANJE GELODOUBLA

Gelodouble raztopite v aparatu za raztapljanje gela ali v mikrovalovni pečici po navodilih za uporabo Gelodouble ali posredno grejete v vodni kopeli.



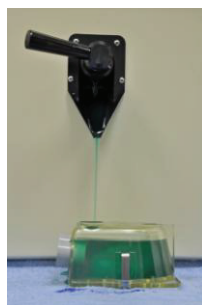
### 5. NAMAKANJE MODELA V VODI

Postavite model z voskom v vodo na sobni temperaturi in pusti 10 minut.



### 6. NAMESTITEV MODELACIJE V GELCAST KIVETO

Namestite model v center spodnjega dela kivete in zaprite z zgornjim delom. Preprečite kontakt med voskom in pokrovom Gelcast kivete.



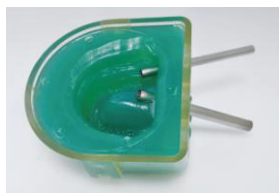
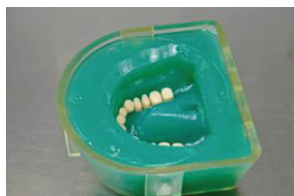
### 7. POLNENJE GELCAST KIVETE Z GELODOUBLJEM

Gelodouble se vliva pri 42°C.



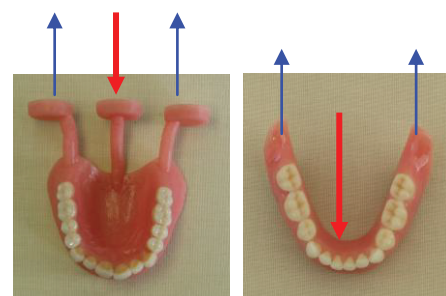
### 8. OHLAJANJE GELODOUBLA

Namestite kiveto v 4cm visoko vodno kopel. Po 40 minutah je Gelodouble trd.



### 9. ODPIRANJE GELCAST KIVETE

Izrežite sloj Gelodouble okrog modela kot kaže slika. Odstranite model z voskovo modelacijo iz ohlajenega Gelodouble. Pazljivo ravnajte z Gelodoubleom, da ga ne poškodujete.



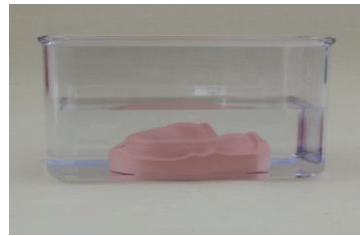
### 10. POSTAVITEV KANALOV

Izrežite enega dolivnega in dva ventilacijska kanala, da je omogočen izstop zraka.



### 11. ODSTRANITEV VOSKA

Odstranite vosek iz modela. Ločite vosek od akrilatnih zob in te namestite v držalo za spiranje zob. Previdno očistite zobe in model z vrelo vodo (100°C).



### 12. NAMAKANJE GIPS MODELA V VODI

Po odstranitvi voska namočite mavčni model v vodo na sobni temperaturi za 5 minut in šele potem nanesite izolacijsko sredstvo.



### 13. IZOLACIJA MODELA

Izolirajte model z Isoacrylom.



### 14. NAMEŠČANJE ZOB

Zobe previdno nameščajte v Gelodouble in preverjajte retencijo. V primeru slabe retencije namažite zob z majhno količino sekundnega lepila pred namestitvijo v Gelodouble. Namažite akrilatne zobe z Vitacollom.



### 15. PONOVNA NAMESTITEV MODELA

Pri ponovni namestitvi pazite, da ne poškodujete Gelodouble. Zaprite Gelcast kiveto. Postavite Gelcast kiveto pokonci. Na njeno površino nanesite vazelin, da preprečite reakcijo z akrilatom.



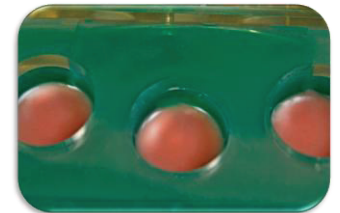
### 16. DOZIRANJE MONOMERE IN POLIMERE

Monomero shranjujte v hladilniku. Uporabite predpisano količino. Uporabite merilni valj za monomero in tehtnico za polimero. Maksimalno zamešana količina naj bo za največ dve kiveti. Mešajte nežno.



### 17. VLIVANJE ZAMEŠANEGA AKRILATA

Vlivajte v tankem curku, da lahko izhajajo morebitni ujeti mehurčki zraka. Preprečite kontakt Gelcast kivete z Interacryl CASTom. Za normalno velikost proteze vzemite 15mL tekočine in 22,5g prahu



### 18. FAZA POČIVANJA

Pustite Gelcast kiveto počivati toliko časa, da površina Interacryl CASTa izgubi lesk.



### 19. POSTAVITEV V POLIMERIZACIJSKI LONEC IN POLIMERIZACIJA

Zaprte posodo in ustvarite pritisk 2,5 atmosfere. Ograjte vodo v polimerizacijskem loncu na 45°C. Gladina vode v loncu naj bo taka, da je celotna proteza v vodi. Držite temperaturo ( $\pm 45^\circ\text{C}$ ) in pritisk 30 minut.

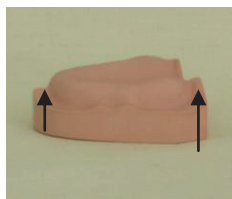
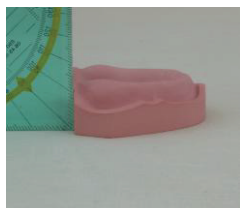


### 20. ODPIRANJE KIVETE

Gelodouble odstranite ročno iz Gelcast kivete. Ročno odlomite Gelodouble iz proteze in gips modela. Očistite, sperite z vodo, Gelodouble za reciklažo.

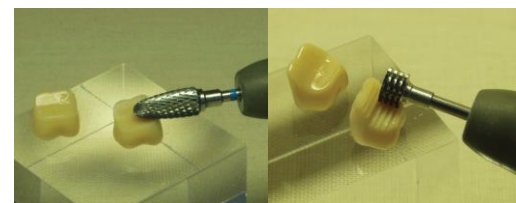
### 21. IZGOTOVITEV PROTEZE

Akrilat je termoplastičen, zato je potrebna nežna obdelava, da se izognemo deformacijam. Dezinficirajte protezo in jo hranite na vlažnem. Pacienta poučite o čiščenju.



### 1. PRIPREMA RADNOG MODELA

Zamješajte gips tip III-Blue/Yellow stone. Zbrusite model pod uglom 90° i ostavite  $\pm 4$  mm rub gipsa uz ventilni dio proteze (labialna i bukalna strana). Pazite na veličinu modela. Model iz gipsa mora ostati čist.



### 2. OBRADA AKRILATNIH ZUBA

Sa frezom obradite akrilatne zube kao vidite na slici.



### 3. PRIPREMA U VOSKU

Model u vosku mora biti pripremljen 100%, kopija bude u detalju 1:1. Fiksirajte protezu iz voska na gips model sa roza voskom.



### 4. TOPLJENJE GELODOUBLA

Gelodouble rastopite u aparatu za topljenje gela ili u mikrovalovnoj pećici po uputstvima za upotrebu Gelodouble ili posredno grijanje u vodnoj kupki.



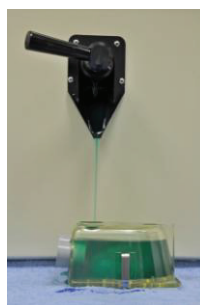
### 5. NAMAKANJE MODELA U VODI

Postavite model sa voskom u vodu na sobnoj temperaturi i ostavi 10 min.



### 6. NAMJEŠTANJE VOŠTANE MODELACIJE U GELCAST KIVETU

Namjestite model u centar donjnjeg djela kivete i zatvorite sa gornjim dijelom. Spriječite kontakt između voska i poklopca Gelcast kivete.



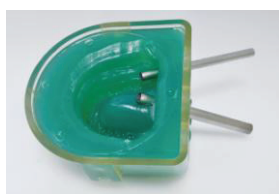
### 7. PUNJENJE GELCAST KIVETE SA GELODOUBLOM

Gelodouble se ljeva kod 42°C.



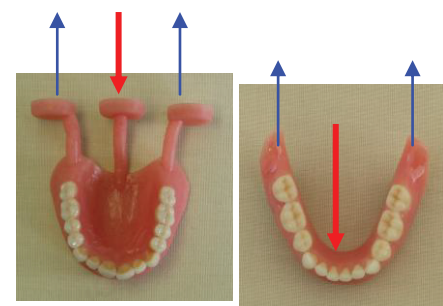
### 8. HLAĐENJE GELODOUBLA

Stavite kivetu u 4cm visoko hladnu vodu. Nakon 40 min. je Gelodouble tvrd.



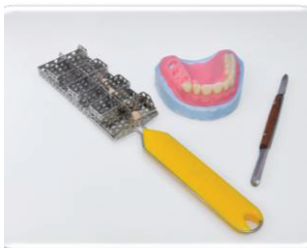
### 9. OTVARANJE GELCAST KIVETE

Isjecite dio Gelodoublea oko gips modela kao kaže slika, tako da se model može izvaditi. Obratite pažnju kod izvlačenja modela, da ne povrijedite odtisak u Gelodoubleu.



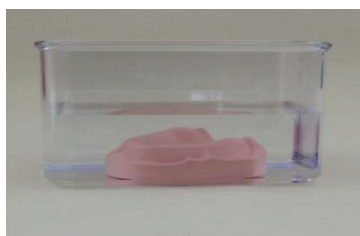
### 10. SIJEČENJE KANALOV

Isjecite 1 dolivni i 2 ventilacijska kanala, da je omogućen izlaz vazduha.



### 11. SKIDANJE VOSKA I ZUBA

Skinite zube sa modela te ih stavite u držač za ispiranje zubi. Operite zube vrelom vodom. Skinite vosak sa gips modela i očistite model.



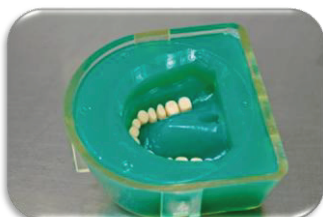
### 12. NAMAKANJE GIPS MODELA U VODI

Nakon skidanja voska opet namočite gips model u vodu na sobnoj temperaturi za 5 min. i nakon toga model izolirajte.



### 13. IZOLACIJA MODELA

Izolirajte model sa Isoacrylom.



### 14. NAMJEŠTANJE ZUBA

Zube pažljivo vratite u Gelodouble i provjerite retencije. U slučaju loše retencije stavite na zub malu količinu sekundnog lepila prije namještanja u Gelodouble. Namažite akrilatne zube s Vitacollom.

### 15. VRAĆANJE GIPS MODELA

Izoliran gips model vratite u ležište. Dobro sačuvan izsečen dio Gelodouble vratite na staru poziciju. Zatvorite Gelcast kivetu. Postavite Gelcast kivetu vertikalno. Na njezinu površinu oko kanala nanesite vazelin, da se spriječi hvatanje akrilata na kivetu.



### 16. DOZIRANJE MONOMERA I POLIMERA

Preporučujemo, da monomer držite u hladnjaku. Upotrebite propisano količinu praha (polimera) i tečnosti (monomera). Maksimalno zamješana količina ne smije bit za više od dvije proteze. Mešajte nježno.



### 17. ULJEVANJE ZAMJEŠANOG AKRILATA

Sipajte akrilat tankim snopom, da može vazduh izaći iz kivete. Spriječite kontakt Gelcast kivete sa Interacryl CASTom.

Za normalno veličinu proteze uzmite 15mL tečnosti i 22,5g praha.



### 18. FAZA ODMARANJA

Ostavite akrilatom napunjeno kivetu odmarati toliko vremena, da površina Interacryl CASTa izgubi sjaj.



### 19. POLIMERIZACIJA

Stavite toplu vodu (cca. 45°C u lonac za polimerizaciju. Razina vode u loncu treba pokriti dio kivete, kde je proteza. Zatvorite lonac i stavimo po pritisak 2,5 atmosfere. Držite temperaturu ( $\pm 45^\circ\text{C}$ ) i pritisak 30 - 45 minuta.

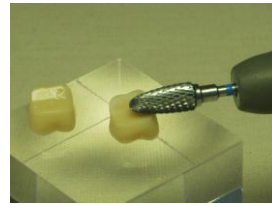
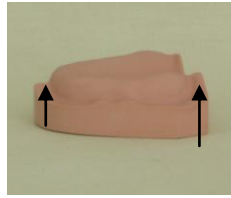
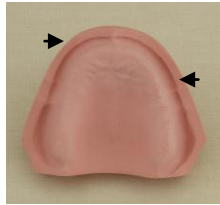
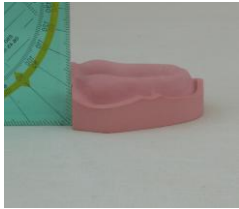


### 20. OTVARANJE KIVETE

Lagano oslobodite kivetu i izvucite model i oslobodite protezu od Gelodouble. Očistite Gelodouble sa vodom i vratite ga u reciklažu

### 21. ZAVRŠAVANJE PROTEZE

Akrilat je termoplastičan, zbog toga je potrebna lagana obrada, da izbjegnemo deformacije. Dezinficirajte protezu i držite ju na vlažnom. Pacienta instruirajte o održavanju i čišćenju.



**1. MODEL PREPARATION**

Plaster type III Blue/Yellow stone, vacuum mixed. Trim in an angle of 90° and retain ± 4 mm plaster beside the labial and buccal fold. Take care for the model height. Never pollute the plaster model.

**2. PLASTIC TEETH**

Grind plastic prosthetic teeth before placing them in the wax set up.



**3. WAX PREPARATION**

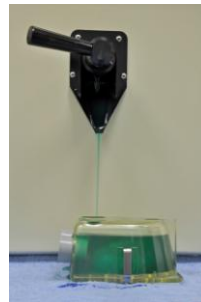
Prepare the wax pattern 100%. The detail copying is 1 to 1. Fix the wax prosthesis on the plaster model with modelling wax.

**4. MELTING DUPLICATING GEL**

Melt Gelodouble in gel-melting machine or icrowave oven according direction for use for Gelodouble or on water bath.

**5. WATER SATURATION PLASTER MODEL**

Place the model with wax prosthesis positioned downwards in water (ambient temperature) for 10 minutes before they are put in the flask.



**6. PLACING MODEL WITH WAX PROSTHESIS IN THE FLASK**

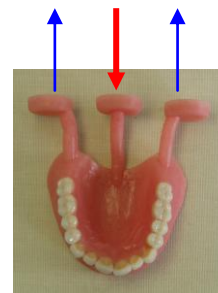
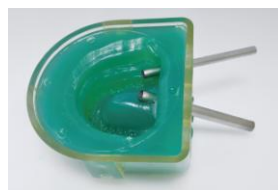
Place the model in central position on de flask bottom plate and close it with the flask cover. Prevent contact between wax prosthesis and flask cover.

**7. FILLING THE FLASK WITH GEL**

Pour gel at 42°C. Do not overfill the flas.

**8. COOLING THE GEL**

Place the flask in ± 4 cm cold water. The gel is solid after ± 40 minutes cooling. The thermal shrink of the gel is steered to a harmless area in the flask.



**9. OPENING THE FLASK**

Remove the model and wax prosthesis out of the solid gel. Handle the solid gel with care It is fragile and easy to damage

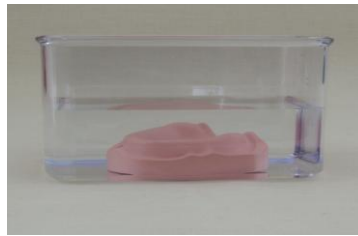
**10. PLACING THE CHANNELS**

that air enclosure is prevented Stab 1 pour-in and 2 ventilation channels so



### 11. WAX REMOVAL

Separate the wax from the model. Take apart the wax pattern and place the teeth in the teeth cleaning tray. Clean teeth and model carefully with boiling (100°C) water



### 12. WATER SATURATION PLASTER MODEL

After wax removal with boiling water, place the plaster model in water (ambient temperature) for 5 minutes before separation liquid is applied on.



### 13. INSULATING THE MODEL

Isolate the model with Isoacryl.



### 14. REPLACING THE TEETH

Replace the teeth carefully in the in the gel. In case of few retention put on acrylic teeth and in the gel small amount of rapid adhesive. Put on acrylic teeth Vitacoll liquid.



### 15. REPLACING THE MODEL

Prevent damage to the gel during replacing. Close the flask. Place the flask upright. Apply a thin layer of Vaseline on the flask.



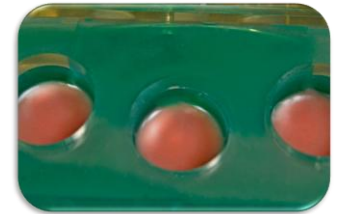
### 16. DOSING MONOMER AND POLYMER

Store monomer in a refrigerator. Use the prescribed mixing ratio. Use a measuring glass for the monomer by volume and a scale for the polymer. Dose maximum for 2 prosthetic units each mix. Stir gently.



### 17. POURING THE ACRYLIC MIX

Pour the mix in a thin flow so that enclosed air (bubbles) can escape. Keep the flask free from the contact with acrylic. Take 15mL of liquid and 22,5g of powder for normal size of prosthesis.



### 18. MOMENT OF REST

Let the flask rest and wait for the change of the acrylic surface from a liquid shine into a skin-like surface.



### 19. POLYMERIZATION

Pre-heat the pressure vessel filled with water to a temperature of  $\pm 45^{\circ}\text{C}$ . The water level is equal to the most dorsal point of the prosthesis inside the flask. Close the vessel and bring it to a pressure of  $\pm 2,5$  atmosphere. Maintain temperature ( $\pm 45^{\circ}\text{C}$ ) and pressure during 30 minutes.

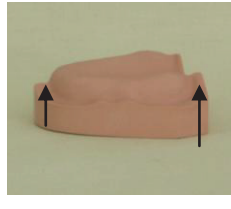
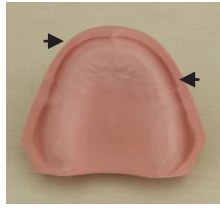
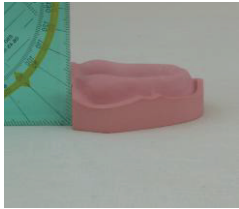


### 20. OPENING FLASK

Press the gel out by hand. Break the gel away by hand from prosthesis and model. Clean the gel and rinse it with water.

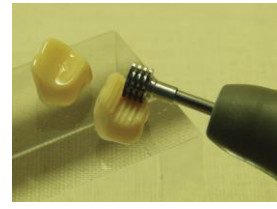
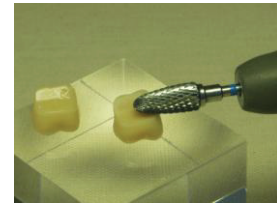
### 21. FINISHING THE PROSTHESIS

Acrylic is thermoplastic! Finish the acrylic gently to prevent deformation of the prosthetic base. Desinfect the prosthesis and store it in a humid condition. Inform the patient about cleaning.



### 1. VORBEREITUNG DES GIPS ARBEITSMODELLS UND DER WACHSMODELATION.

Gips typ III im Vacumat anmischen. Das Model unter einem 90° Winkel beschleifen und einen  $\pm 4$  mm starken Gipsrand labial und bukal Lassen. Achten Sie auf die Größe des Modells. Das Gipsmodell muß sauber bleiben.



### 2. AKRYLATZÄHNE

Mit einer Fräse (siehe Abbildung) werden die Zähne vor dem Wachsaufbau vorbereitet.



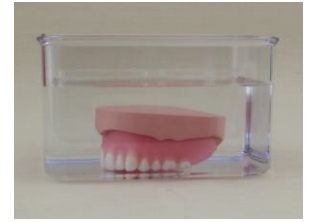
### 3. VORBEREITUNG IM WACHS

Das Wachsmodell muß 100% vorbereitet sein. Die Kopie ist genau im Maßstab 1:1. Fixieren Sie die Wachsprothese auf das Gipsmodell mit rosa Wachs.



### 4. SCHELMZEN DES GELODOUBLE

Einstellung der Gelschmelzmaschine. Die Schmelztemperatur ist 93°C, danach lassen Sie das Gel auf 44°C erkalten. Gelodouble kann bei richtiger Anwendung 10X wiederverwendet werden, wenn Sie zum Recycling immer sauberes Material verwenden.



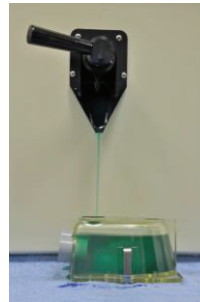
### 5. WASSERN DES MODELLS

Legen Sie das Wachsmodell bei Raumtemperatur für 10 Minuten in ein Wasserbad.



### 6. DIE AUFSTELLUNG DER WACHSMODELLATION IN DIE GELCAST KÜVETTE

Stellen Sie das Modell in die Mitte des unteren Teiles der Küvette und schließen Sie das System mit dem oberen Teil der Küvette. Vermeiden Sie den Kontakt des Wachses mit dem Deckel der Gelcast Küvette.



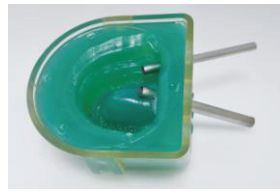
### 7. DAS AUFFÜLLEN DER GELCAST KÜVETTE MIT GELODOUBLE

Die Eingießtemperatur sollte 42°C betragen. Füllen Sie die Gelcast Küvette. Sie dürfen die Gelcast Küvette nicht überfüllen!



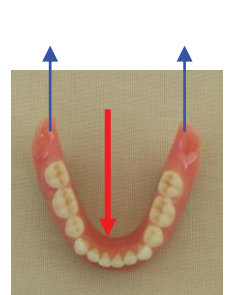
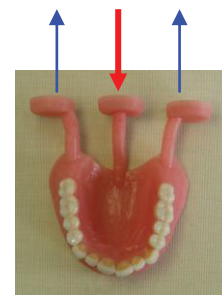
### 8. AUSKÜHLEN DES GELODOUBLE

Stellen Sie die Küvette in ein 4cm hohes Wasserbad. Nach 40 Minuten ist das Gelodouble erstarrt.



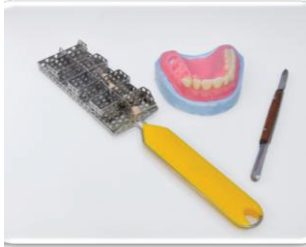
### 9. ÖFFNEN DER GELCAST KÜVETTE

Entfernen Sie das Modell mit der Wachsmodellation aus dem Ausgekühlten Gelodouble. Behandeln Sie das Gelodouble mit vorsicht, das es nicht beschädigt wird



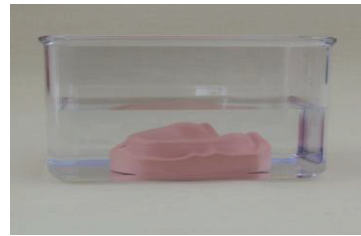
### 10. DAS SETZEN DER KANÄLE

Schneiden Sie einen Einlauf- und zwei ermöglicht ist Ventilationskanäle, das die Entlüftung



### 11. DAS ENTFERNEN DES WACHS

Entfernen Sie das Wachs vom Modell. Entfernen Sie das Wachs von den Akrylatzähnen und legen Sie sie in die Haltevorrichtung zur Zahnreinigung. Reinigen Sie die Zähne und das Modell vorsichtig mit kochendem Wasser (100°C).



### 12. WASSERN DES GIPSMODELLS

Nach dem Entfernen des Wachses legen Sie das Gipsmodell für 5 Minuten bei Raumtemperatur in ein Wasserbad und erst danach tragen Sie das Isolationsmittel auf.



### 13. DIE ISOLATION DES MODELLS

Isolieren Sie das Modell mit ISOACRYL.



### 14. DIE AUFSTELLUNG DER ZÄHN

Legen Sie die Zähne vorsichtig ins Gelodouble ein und überprüfen Sie ihre Retention. Im Falle schlechter Retention verwenden Sie einen Sekundenkleber um die Zähne im Gelodouble zu fixieren. Bestreichen Sie die Akrylatzähne mit Vitacoll.



### 15. WIEDEREINFÜHRUNG DES MODELLS

Achten Sie bei der Wiedereinführung des Modells darauf, das Gelodouble nicht beschädigt wird. Schließen Sie die Gelcast Kuvette. Stellen Sie die Gelcast Kuvette senkrecht auf. Tragen Sie auf die Oberfläche Vaseline auf, um eine Reaktion mit dem Akrylat zu vermeiden.



### 16. DIE DOSIERUNG DER MONO- UND POLYMERE

Bewahren Sie die Monomere immer im Kühlschrank auf. Verwenden Sie immer die vorgeschriebene Menge. Verwenden Sie einen Meßzylinder für die Monomere und eine Waage für die Polymere. Das Maximum sollte die Füllmenge von zwei Kuvetten nicht überschreiten. Mischen Sie den Kunststoff gefühlvoll an.



### 17. DAS EINGIEßEN DES ANGEMISCHTEN KUNSTSTOFF

Gießen Sie den Kunststoff in einem dünnen Strahl, das ev. eingeschlossene Luft entweichen kann. Vermeiden Sie den Kontakt der Gelcast Kuvette mit Interacryl CAST.



### 18. RUHEPHASE

Lassen Sie die Gelcast Kuvette so lange ruhen, bis die Oberfläche des Interacryl CAST ihren Glanz verliert.



### 19. DIE AUFSTELLUNG IM POLIMERISATIONSTOPF

Erwärmen Sie das Wasser im Polymerisation-stopf auf 45°C. Der Wasserstand muß so hoch sein, das die ganze Prothese im Wasser ist.



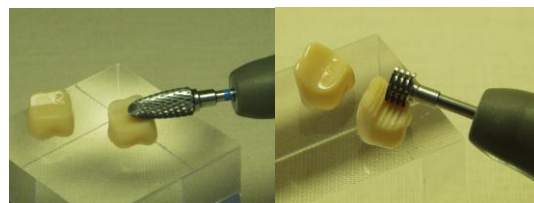
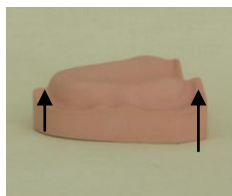
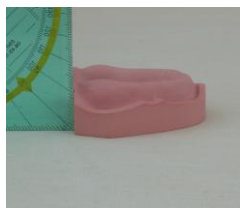
### 20. POLYMERISATION

Schließen Sie den Topf und lassen Sie einen Druck von 2,5 bar entstehen. Halten Sie die Temperatur ( $\pm 45^\circ\text{C}$ ) und den Druck 30 Minuten lang an.

### 21. ÖFFNEN DER KÜVETTE

Entfernen Sie Gelodouble aus der Gelcast Kuvette manuell. Brechen Sie Gelodouble manuell von der Prothese und dem Gipsmodell ab Säubern Sie das Gelodouble unter Wasser. Bereiten Sie das Gelodouble zum Recycling von.





### 1. ПОДГОТОВКА РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ

Изготовить модель из гипса класс III-Blue/Yellow stone. Модель обрезать под углом  $90^\circ$  и  $\pm 4$  мм оставить в пределах лабиальной и букальной стороны (губная, щёчная). Обратите внимание на размер модели. Модель должна оставаться чистой.

### 2. ОБРАБОТКА ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ

Фрезой обработать зубы как на фотографии.



### 3. ПОДГОТОВКА ВОСКОВОЙ МОДЕЛИ

Восковая модель должна быть 100% копией гипсовой модели 1:1. Восковая репродукция фиксируется к гипсовой модели при помощи розового воска.



### 4. РАСТВОРЕНИЕ ГЕЛЯ

Gelodouble расплавить в аппарате для плавления гели или в микроволновой печи по инструкции для применения Gelodouble или разогреть в водной ванне.



### 5. НАСЫЩЕНИЕ МОДЕЛИ ВОДОЙ

Восковую модель на 10 минут погрузить в воду комнатной температуры.



### 6. УСТАНОВКА РЕПРОДУКЦИИ ПРОТЕЗА В GELCAST КЮВЕТУ

Поместите модель в центр кюветы и закройте крышку. Предотвратите контакт воска с крышкой кюветы.



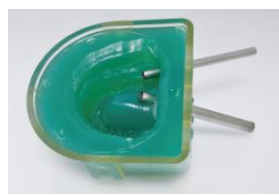
### 7. ЗАЛИВКА КЮВЕТЫ GELCAST GELODOUBLM

При заливке температура геля должна быть  $42^\circ\text{C}$ .



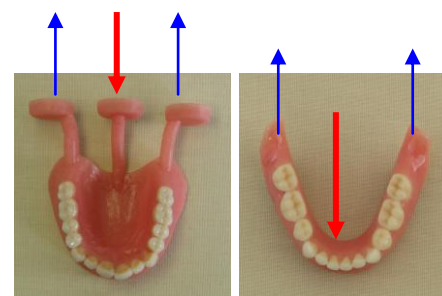
### 8. ОХЛАЖДЕНИЕ GELODOUBLA

Поместите кювету в водяную баню высотой 4 см. После 40 минут охлаждения Gelodouble затвердеет.



### 9. ВСКРЫТИЕ КЮВЕТЫ GELCAST

Вокруг модели (см. рисунок) срезать слой Gelodouble, очень аккуратно извлечь модель из охлаждённого геля Gelodouble.



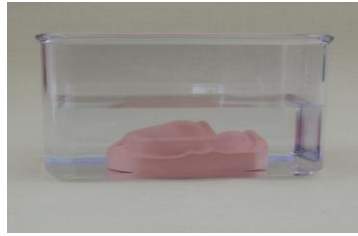
### 10. УСТАНОВКА КАНАЛОВ

Вырезать один литевой канал и два вентиляционных, для выхода воздуха.



#### 11. УДАЛЕНИЕ ВОСКА

Удалите воск из модели. Отделите воск от зубов и вставьте их в держатель для промывки. Тщательно промойте зубы и модель горячей водой (100°C).



#### 12. НАСЫЩЕНИЕ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ВОДОЙ

После удаления воска гипсовую модель погрузить в воду комнатной температуры на 5 минут и только потом нанести изолирующее средство.



#### 13. ИЗОЛЯЦИЯ МОДЕЛИ

Модель изолировать Isoacryl-ом.



#### 14. УСТАНОВКА ЗУБОВ

Аккуратно вставить зубы в Gelodouble и проверить их ретенцию. В случае плохой ретенции нанесите на окклюзионную поверхность зубов небольшое количество секундного клея до установки в Gelodouble. Акриловые зубы обработать Vitacoll-ом.



#### 15. ПОВТОРНАЯ УСТАНОВКА МОДЕЛИ

Во время повторной устанювки избежать повреждения Gelodouble. Закрыть кювету Gelcast и установить ее вертикально. Для предотвращения реакции с акрилатом, необходимо поверхность отверстий смазать тонким слоем вазелина.



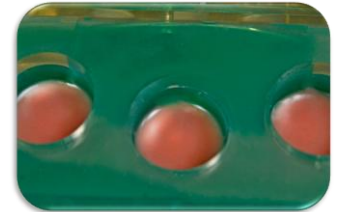
#### 16. ДОЗИРОВКА МОНОМЕРА И ПОЛИМЕРА

Мономер хранить в холодильнике. Использовать предписанное количество. Для мономера использовать мерный стаканчик и для полимера весы. Замешанное количество должно быть максимум для двух протезов. Смешивать нежно.



#### 17. ЗАЛИВКА ПЛАСТМАССЫ

Заливать тонкой струёй, чтобы могли выходить возможно образовавшиеся пузырьки воздуха. Предотвратите контакт кюветы Gelcast с Interacryl CAST-ом. Для нормальной величины протеза возьмите 15 мл жидкости и 22,5 г порошка.



#### 18. ФАЗА ОЖИДАНИЯ

Дайте кювете отстояться до тех пор, пока блестящая поверхность жидкой пластмассы CAST не станет матовой.



### **19. УСТАНОВКА В ПОЛИМЕРИЗАТОР И ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ**

Закрывать ёмкость и создать давление в 2,5 атмосферы. Воду в ёмкости нагреть на 45°C. Уровень воды в ёмкости должен быть таким, чтобы весь протез был в воде. Держать температуру ( $\pm 45^\circ\text{C}$ ) и давление в течение 30 минут.



### **20. ВСКРЫТИЕ КЮВЕТЫ**

Отделите гель от протеза и модели вручную. Очистите гель и промойте водой. Подготовьте гель для повторного использования.

### **21. ОТДЕЛКА ПРОТЕЗА**

Пластмасса термопластична! Отделку протеза выполнять аккуратно, избегая повреждений базиса протеза. Продезинфицируйте протез и храните его в условиях влажной среды. Пациенту дайте инструкции по уходу за протезом.