



DNV

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No.: 26390373-001
Initial certification date: 10 August 2015
Valid: 10 August 2021 - 09 August 2026

This is to certify that the management system of **Interdent d.o.o.**, Opekarniška cesta 26, 3000, Celje, Slovenia and the sites as mentioned in the appendix accompanying this certificate has been found to conform to the Quality Management System standard: **ISO 9001:2015**

This certificate is valid for the following scope:
Design and development, production and distribution of dental materials and equipment

For the issuing office: TÜV Rheinland AG, 50828 Essen, Germany

Place and date: April 20, 2021

Rafal Byczkowski
TÜV Rheinland LGA Products GmbH
Tillystraße 2, 90431 Nürnberg, Germany

TÜV Rheinland

TÜV Rheinland LGA Products GmbH
Tillystraße 2, 90431 Nürnberg

Doc. 1/1, Rev. 0

Attachment to Certificate
Registration No.: SX 60148764 0001
Report No.: 26390373 006

Organization: Interdent d.o.o., Opekarniška cesta 26, 3000 Celje, Slovenia

Scope: Sites included: Interdent d.o.o., Dol. 1, 1942 Gornji Grad, Slovenia
Activity: design and development, manufacture and distribution of dental materials and distribution of dental equipment and instruments

Certification Body

DAKKS
Deutscher Akkreditierungsausschuss
D-50828 Essen

Date: 2020-05-05

D. Swatko

EU Certificate
Quality Management System
REGULATION (EU) 2017/745 on Medical Devices, Annex IX Chapter I, Section 2 and 3 and Chapter III

Registration No.: HZ 1076832-1
Manufacturer: INTERDENT d.o.o., Opekarniška cesta 26, 3000 Celje, Slovenia

EUDAMED Single Registration No.: SIMF-002004554
Products: Products of class III: DENTAL ALLOYS

Authorized representative(s): Not applicable

Revision	Description	Issue date:
0	Initial certification	2023-05-10

The Notified Body hereby declares that the requirements of Annex IX, Chapter I, Section 2 and 3 of the REGULATION (EU) 2017/745 have been met for the listed products. The above named manufacturer has established and applies a quality management system, which is subject to periodic surveillance, defined by Annex IX, Chapter I, Section 3 of the aforementioned regulation. The requirements of Annex IX, Chapter II are fulfilled. If class III devices or class IIIb implantable devices referred to in the second subparagraph of Article 52(4) are covered by this certificate an EU technical documentation assessment certificate according to Chapter II, Section 4.3 is required before placing them on the market.

Report No.: 84960903-40
Effective date: 2023-05-10
Expiry date: 2028-05-09
Issue date: 2023-05-10

Rafal Byczkowski
TÜV Rheinland LGA Products GmbH
Tillystraße 2, 90431 Nürnberg, Germany

TÜV Rheinland LGA Products GmbH is a Notified Body according to REGULATION (EU) 2017/745 concerning medical devices with the identification number 0197.

1 of 1

EC Certificate

Full Quality Assurance System
Directive 93/42/EEC on Medical Devices, Annex II excluding (4)

Registration No.: HD 1076832-1
Manufacturer: Interdent d.o.o., Opekarniška cesta 26, 30014 Celje, Slovenia

Products:

- Dental alloys precious
- Dental alloys nonprecious
- Dental acrylics (prostheses)
- Root canal post
- Clasp wire
- Lower frontal bars
- CAD/CAM discs, CoCr
- CAD/CAM discs, PMMA
- CAD/CAM discs, Ti
- CAD/CAM discs, Zr
- Dental appliances fabrication material, PEEK
- Saliva ejectors

Replaces EC Certificate number HD 1076832-1 dated 2021-05-17

The Notified Body hereby declares that the requirements of Annex II, excluding section 4 of the directive 93/42/EEC have been met for the listed products. The above named manufacturer has established and applies a quality assurance system, which is subject to periodic surveillance, defined by Annex II, section 5 of the aforementioned directive. For placing on the market of class III devices covered by this certificate an EC design-examination certificate according to Annex II section 4 is required.

Report No.: 84954705-40
Effective date: 2021-05-19
Expiry date: 2024-05-26
Issue date: 2021-05-19

Rafal Byczkowski
TÜV Rheinland LGA Products GmbH
Tillystraße 2, 90431 Nürnberg, Germany

TÜV Rheinland LGA Products GmbH is a Notified Body according to Directive 93/42/EEC concerning medical devices with the identification number 0197.

Page 1 of 2

Certificate

The Certification Body of **TÜV Rheinland LGA Products GmbH** hereby certifies that the organization **Interdent d.o.o.**, Opekarniška cesta 26, 3000 Celje, Slovenia has established and applies a quality management system for medical devices for the following scope:

Design and development, manufacture and distribution of dental materials and distribution of dental equipment and instruments (see attachment for additional site included)

Proof has been furnished that the requirements specified in **EN ISO 13485:2016** are fulfilled. The quality management system is subject to yearly surveillance.

Effective Date: 2020-05-05
Certificate Registration No.: SX 60148764 0001
An audit was performed. Report No.: 26390373 006
This Certificate is valid until: 2023-04-12

Certification Body

DAKKS
Deutscher Akkreditierungsausschuss
D-50828 Essen

Date: 2020-05-05

D. Swatko

TÜV Rheinland LGA Products GmbH - Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg
Tel: +49 221 898 1211 Fax: +49 221 335 3025 E-Mail: info@tuev.com

INTERDENT® d.o.o.

Unternehmenssitz
SI - 3000 CELJE
Opekarniška cesta 26
SLOWENIEN
T: +386 (0)3 425 62 00
E: info@interdent.cc

Produktion
SI - 3342 GORNJI GRAD
Dol 1a
SLOWENIEN

www.interdent.cc

Interdent Slovenia

KATALOG



Sehr geehrte Geschäftspartner,

Die Zahnmedizin erfordert von Zahntechnikern, Zahnärzten und Zahnarzthelfern präzise, verantwortungsvolle und kreative Arbeit um allen Bedürfnissen des Patienten gerecht zu werden – sowohl in Bezug auf die Funktionen als auch die Ästhetik.

Deshalb ist es in dieser sich schnell entwickelnden Industrie wichtig, dass Sie einen zuverlässigen Partner an Ihrer Seite haben, der Ihnen konstant hochwertige Produkte anbietet und Ihnen in der Zeit von großen Korporationen die nötige Flexibilität und schnelles Handeln garantiert.

Digitale Technologien von Heute und Morgen verlangen von den Benutzern ständige Weiterbildung und nur ein Partner, der neben der Produktion und dem Vertrieb auch eine professionelle Unterstützung anbietet, kann Ihnen die notwendigen Voraussetzungen für weiteres Wachstum sichern.

Interdent d.o.o. ist ein Familienunternehmen das 1978 gegründet wurde. Wir sind ein zuverlässiger und flexibler Partner, der seinen Nutzern hochwertige Produkte mit klassischer und CAD/CAM-Technologie sowie auch schnelle technische Unterstützung anbietet.

Gemeinsam können wir mehr erreichen.
Interdent team



Unternehmenssitz Interdent, Celje, Slowenien



Produktion Interdent, Gornji Grad, Slowenien

Die Ausbildung gewinnt in der Zahnmedizin immer mehr an Bedeutung, weil sie erheblich zum besseren Material - und Prozessverständnis beitragen kann. Das gilt insbesondere in einer Zeit, in der von klassischer auf digitale Technologie umgestellt wird.



CAD/CAM Zentrum Interdent, Celje, Slowenien

Das Ausbildungszentrum Interdent mit 7 Fräseinheiten und 3 Scannern sowie einem modern ausgestatteten Laboratorium mit 12 Arbeitsplätzen, einem Hörsaal mit 45 Sitzen und 2 Behandlungsräumen für allgemeine Zahnmedizin und Chirurgie, bietet Ihnen Ausbildungsprogramme für klassische und neue CAD/CAM Technologien.



Ausbildungszentrum Interdent, Celje, Slowenien

Autorisiertes Ausbildungszentrum

VITA **MEDIT** **exocad** **formlabs** 

ERKODENT® 

Mehr Informationen über die Ausbildungsinhalte finden sie auf der Internetseite www.interdent.cc.

Mit mehr als 40 Jahren Erfahrung

in der Zahnmedizin – in der die Vision des Unternehmens und aller Mitarbeiter darin besteht, Qualitätsprodukte herzustellen und in der der Endverbraucher eine entscheidende Rolle spielt – bietet Ihnen die Firma Interdent eine Komplettlösung im CAD/CAM-Bereich.



Viele Jahre der Forschung, der Sammlung von Meinungen und Vorlieben der Anwender sowie die gegenseitige Zusammenarbeit haben dazu beigetragen, die effizienten Fräseinheiten **CC LITE**, **CC newCOSMO**, **CC TRENDY**, **CC TRENDY+**, **CC UNIVERSE**, **CC newCHIC**, **CC COOL**, genaue Scanner und ausgezeichnete Materialien zu entwickeln. Das komplette Angebot stellt ein offenes System dar, das für jeden konzipiert ist, der in seinem Labor eine fortschrittliche Technologie einführen möchte, die Flexibilität, Genauigkeit und Unabhängigkeit bietet.

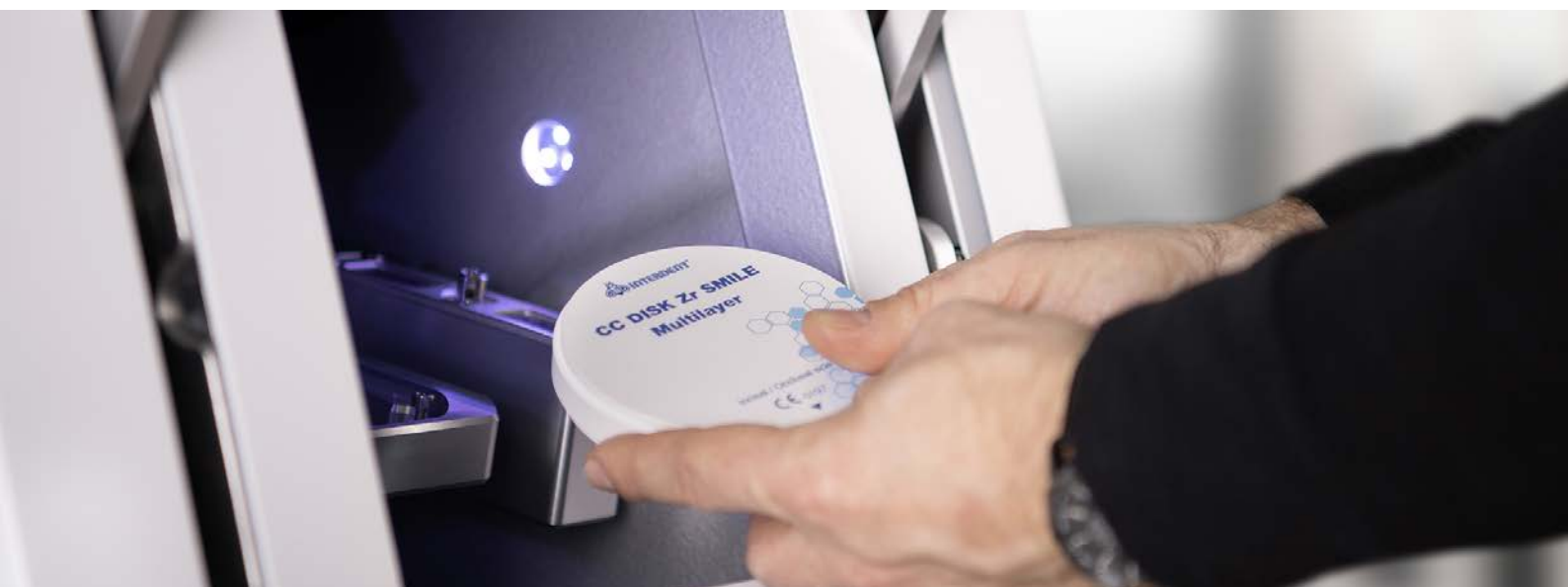


Seit einigen Jahrzehnten bietet die hochpräzise CNC- Technologie den Anwendern ultrapräzise Produkte, die auf digitalem Scannen und digitalem Design basieren. Die in der Zahnmedizin eingesetzte Technologie reicht weit zurück bis in die 80er Jahre, was bedeutet, dass das Verfahren in all dieser Zeit nahezu bis zur Perfektion weiterentwickelt wurde. Diese Entwicklung spiegelt sich heute in hochwertigen und äußerst präzisen, Fräskonstruktionen ohne innere Spannungen und Verformungen wider.

Interdent ergänzt großartige Technologie, die einfach zu nutzen ist, und exzellente Materialien durch professionellen Support während des gesamten Prozesses – von Ihrem Wunsch und Ihrer Kaufidee bis hin zur Schulung und schnellen Fehlerbehebung bei möglichen Problemen.



Das moderne digitale Fertigungsverfahren mit hochentwickelten Fräseinheiten, modernsten Materialien und fortschrittlichster Software steht für höchste Genauigkeit. Unabhängig von der Indikation und der Materialauswahl garantiert die CNC-Frästechnologie den Anwendern dank gleichbleibender und hoher Qualität die besten Ergebnisse und hochwertige Produkte mit hoher Zuverlässigkeit.



Weitere Informationen finden Sie in unserem CAD/CAM-Katalog.



SI INTERDENT d.o.o.
3000 CELJE
Opekarniška cesta 26,
Slovenia
T: 03 425 62 00
E: info@interdent.cc
www.interdent.cc



CAD/CAM Zentrum
T: 03 425 62 43
E: cadcam@interdent.cc



Servis:
T: 03 425 62 06
E: servis@interdent.cc



Ausbildung:
T: +386 (0)3 425 62 214
E: i.brezovsek@interdent.cc



Export:
T: +386 (0)3 425 62 20
E: m.krajnovic@interdent.cc



UNSERE NIEDERLASSUNGEN

CRO INTERDENT d.o.o.
10431 Sveta Nedelja
Vinogradski odvojak 2d
Kroatien
T: +385 (0)1 3873 644
F: +385 (0)1 38736 17
E: interdent@interdent.hr
www.interdent.cc

SRB INTERDENT d.o.o.
11070 Novi Beograd
Zemunska 22, lok 3
Serbien
T/F: +381 (0)11 217 53 74
E: interdent.bg@gmail.com
www.interdent-bg.com

CZ INTERDENT s.r.o.
Strašnice 10000 Praga
Foerstrova 12
Tschechische Republik
T: +420 274 783 114
F: +420 274 820 130
E: interdent@interdent.cz
www.interdent.cz

SK INTERDENT SK, s.r.o.
902 01 Pezinok
Za dráhou 21
Slowakei
T: +421 (0)9 03 418 001
E: interdent@interdent.sk
www.interdent.sk

Modellherstellung	10
Modellieren	18
Dublieren, einbetten, giessen	31
Edelmetall legierungen	42
Kunststoffe	47
Oberflächenbearbeitung	54
Hilfsmittel für keramik	60
Laboreinrichtung	64
Praxisbedarf	70



MODELL - HERSTELLUNG

Interrock Premium Typ IV

EN ISO 6873

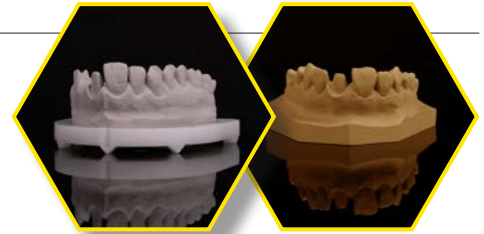
Extrem hochwertiger, weniger thixotroper, synthetischer Superhartgips für präzise Arbeitsmodelle in der festsitzenden Prothetik. Es zeichnet sich durch seine hohe Festigkeit und glatte Oberfläche aus; keine Bruchkanten.

Vorteile:

- dank der grauen Farbe werden eine bessere Sichtbarkeit bei der Anwendung von Keramik sowie eine bessere Qualität von Fotos gewährleistet,
- Gipskonsistenz ist fließender, angepasst an Systeme zur Herstellung von Modellen wie: Giroform, Pinmaster C1,...
- schnellere Härtung.

Farbe:	grau, gold-braun
Mischungsverhältnis:	20 ml Wasser / 100 g Pulver
Anmischzeit (Handrühren):	15 s
Anmischzeit (Vakuümühren):	45 s
Verarbeitungszeit:	etwa 5 min
Abbindezeit:	etwa 9 min
Abbindeexpansion:	nach 2 Stunden 0,07 %
Druckfestigkeit:	nach 1 Stunde 60 MPa
Härte:	nach 24 Stunden 250 MPa

REF 987	Alu-Sack	4 kg	grau
REF 988	Eimer	20 kg	grau
REF 989	Alu-Sack	4 kg	gold-braun
REF 990	Eimer	20 kg	gold-braun



Interrock New Typ IV

EN ISO 6873

Synthetischer thixotroper Superhartgips mit hoher Endhärte. Zur Herstellung von Stumpf- und Arbeitsmodellen für den Modellguß. Er ist sehr kantenstabil, kratzfest und hat eine hohe Oberflächenglätte. Für die Verwendung in CAD-CAM Technologie geeignet, aber nur »gold-braun« Farbe. Es ist möglich ohne Pulver zu scannen.

Farbe:	elfenbein, gold-braun, grau
Mischungsverhältnis:	20 ml Wasser / 100 g Pulver
Anmischzeit (Handrühren):	15 s
Anmischzeit (Vakuümühren):	60 s
Verarbeitungszeit:	etwa 5 min
Abbindezeit:	etwa 12 min
Abbindeexpansion:	nach 2 Stunden 0,07 %
Druckfestigkeit:	nach 1 Stunde 60 MPa
Härte:	nach 24 Stunden 250 MPa

REF 982	Alu-Sack	4 kg	elfenbein
REF 969	Eimer	20 kg	elfenbein
REF 962	Sack	25 kg	elfenbein
REF 981	Alu-Sack	4 kg	gold-braun
REF 952	Eimer	20 kg	gold-braun
REF 953	Sack	25 kg	gold-braun
REF 870	Alu-Sack	4 kg	grau
REF 871	Eimer	20 kg	grau
REF 872	Sack	25 kg	grau



Interstone New Typ IV

EN ISO 6873

Feinfließender und abriebfester synthetischer Superhartgips. Zur Herstellung von Meistermodellen, Stumpfmodellen und Modellen für den Modellguß.

Farbe:	sahara
Mischungsverhältnis:	23 ml Wasser / 100 g Pulver
Anmischzeit (Handrühren):	15 s
Anmischzeit (Vakuumrühren):	60 s
Verarbeitungszeit:	etwa 5 min
Abbindezeit:	etwa 10 min
Abbindeexpansion:	nach 2 Stunden 0,10 %
Druckfestigkeit:	nach 1 Stunde 49 MPa
Härte:	nach 24 Stunden 150 MPa

REF 983	Alu-Sack	4 kg
REF 972	Eimer	20 kg
REF 955	Sack	25 kg



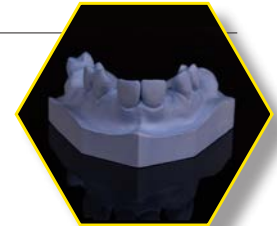
Interdur Typ III

EN ISO 6873

Synthetischer thixotroper Hartgips mit sehr hoher Druckfestigkeit und glatten Oberflächen bei sehr geringer Expansion. Zur Herstellung von Meistermodellen und Modellen für die KFO.

Farbe:	blau
Mischungsverhältnis:	26 ml Wasser / 100 g Pulver
Anmischzeit (Handrühren):	15 s
Anmischzeit (Vakuumrühren):	60 s
Verarbeitungszeit:	etwa 4 min
Abbindezeit:	etwa 9 min
Abbindeexpansion:	nach 2 Stunden 0,15 %
Druckfestigkeit:	nach 1 Stunde 40 MPa
Härte:	nach 24 Stunden 120 MPa

REF 954	Alu-Sack	4 kg	azul
REF 958	Eimer	20 kg	azul
REF 957	Sack	25 kg	azul



Interbase flow

EN ISO 6873

Hochwertiger Hartgips zur Herstellung von Sockeln für Arbeitsmodelle im Labor. Gips ist nicht thixotrop und aufgrund seiner geringen Ausdehnung und Viskosität ideal für die Herstellung von Arbeitsmodellbasen, da er die engen Zwischenräume zwischen den Stiften schon bei geringer Vibration ausfüllt und durch die geringe Ausdehnung eine Verformung des Arbeitsmodells verhindert wird.

Farbe:	terrakotta
Mischungsverhältnis:	26 ml Wasser / 100 g Pulver
Anmischzeit (Handrühren):	15 s
Anmischzeit (Vakuurrühren):	60 s
Verarbeitungszeit:	etwa 4 min
Abbindezeit:	etwa 9 min
Abbindeexpansion:	nach 2 Stunden 0,05 %
Druckfestigkeit:	nach 1 Stunde 25 MPa
Härte:	nach 24 Stunden 80 MPa

REF 880	Alu-Sack	4 kg	terrakotta
REF 881	Eimer	20 kg	terrakotta
REF 882	Sack	25 kg	terrakotta



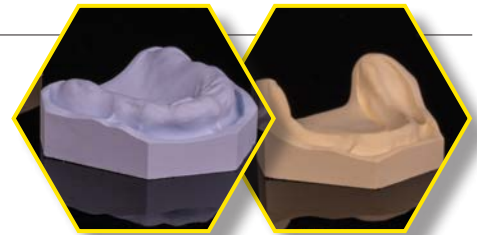
Blue Stone / Yellow Stone Typ III

EN ISO 6873

Synthetischer thixotroper Qualitätshartgips für die vielfältigsten zahntechnischen Arbeiten, z.B. für: Meistermodelle in der Total- bzw. Teilprothetik und KFO, Gegenbiß, Reparatur- und Situationsmodelle.

Farbe:	hellblau, gelb
Mischungsverhältnis:	30 ml Wasser / 100 g Pulver
Anmischzeit (Handrühren):	15 s
Anmischzeit (Vakuurrühren):	60 s
Verarbeitungszeit:	etwa 6 min
Abbindezeit:	etwa 9 min
Abbindeexpansion:	nach 2 Stunden 0,20 %
Druckfestigkeit:	nach 1 Stunde 30 MPa
Härte:	nach 24 Stunden 80 MPa

REF 963	Blue stone	Alu-Sack	4 kg
REF 974	Blue stone	Eimer	20 kg
REF 965	Blue stone	Sack	25 kg
REF 964	Yellow stone	Alu-Sack	4 kg
REF 976	Yellow stone	Eimer	20 kg
REF 966	Yellow stone	Sack	25 kg



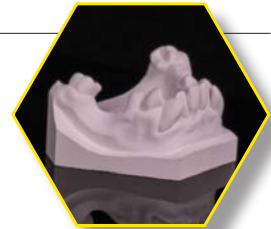
Orthoplaster Typ III

EN ISO 6873

Orthoplaster ist ein super weißer thixotroper Qualitätsgips, entwickelt speziell für KFO (Kieferorthopädie). Sein ausgezeichnetes Fließverhalten ermöglicht die Reproduktion aller Details der Abformung. Das Modell hat eine glatte Oberfläche und gute Härte. Besonders geeignet ist Orthoplaster für die Herstellung von Studienmodelle in KFO.

Farbe:	weiß
Mischungsverhältnis:	27 ml Wasser / 100 g Pulver
Anmischzeit (Handrühren):	15 s
Anmischzeit (Vakuümrühren):	60 s
Verarbeitungszeit:	etwa 6 min
Abbindezeit:	etwa 9 min
Abbindeexpansion:	max. 0,15 %
Druckfestigkeit:	nach 1 Stunde 40 MPa
Härte:	nach 24 Stunden 120 MPa

REF 960	Alu-Sack	4 kg
REF 984	Eimer	20 kg
REF 985	Sack	25 kg



Artiplaster

EN ISO 6873

Spezialartikulationsgips mit sehr niedriger Expansion. Zum Einstellen von Modellen in den Artikulator und für Frässockel.

Farbe:	weiß
Mischungsverhältnis:	30 ml Wasser / 100 g Pulver
Anmischzeit (Handrühren):	15 s
Anmischzeit (Vakuümrühren):	60 s
Verarbeitungszeit:	etwa 2 min
Abbindezeit:	etwa 3,5 min
Abbindeexpansion:	nach 2 Stunden 0,03%
Druckfestigkeit:	nach 1 Stunde 21 MPa
Härte:	nach 24 Stunden 60 MPa

REF 986	Alu-Sack	4 kg
REF 961	Eimer	20 kg



Alabaster

EN ISO 6873

Preisgünstiger Gips zum Gebrauch beim Einbetten von Kunststoffprothesen.

Farbe:	grau-weiß
Mischungsverhältnis:	55 ml Wasser / 100 g Pulver
Verarbeitungszeit:	etwa 3-4 min
Abbindezeit:	etwa 8 min
Abbindeexpansion:	0,20 %
Druckfestigkeit:	nach 1 Stunde 12 MPa
Härte:	nach 24 Stunden 12 MPa

REF 6624	Sack	25 kg
----------	------	-------



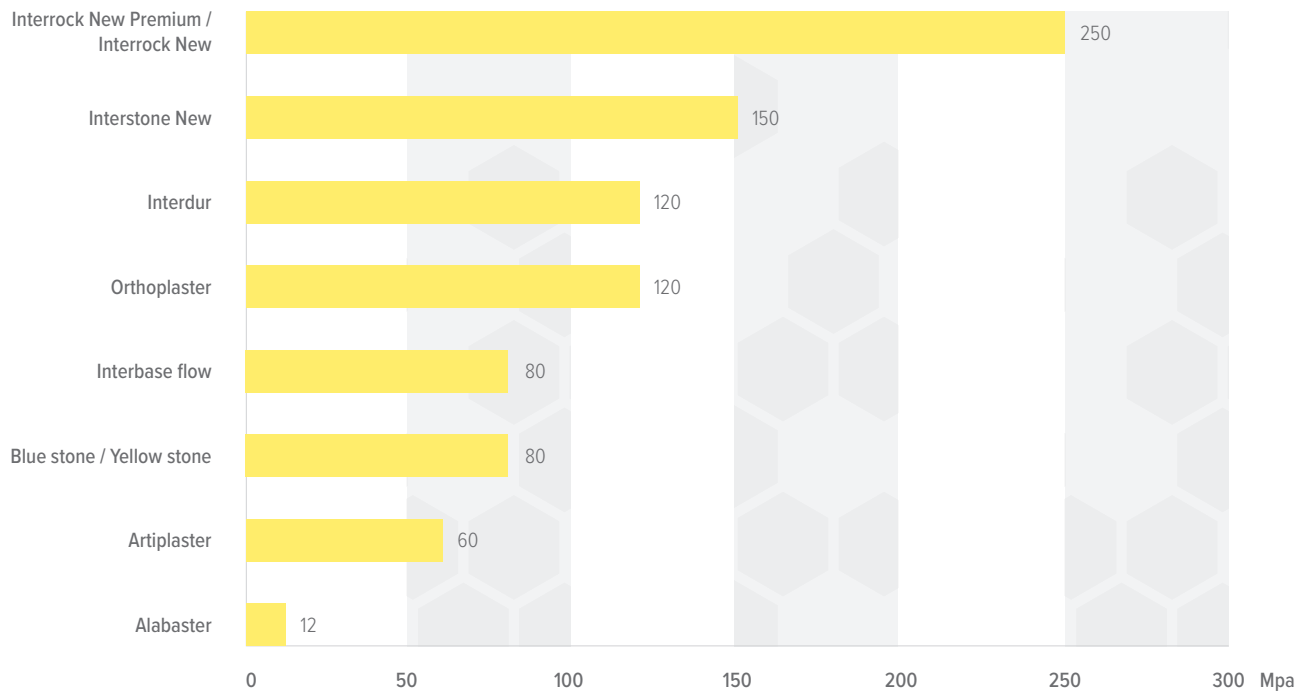
Okkludatoren

REF 3401	okkludator klein
REF 3402	okkludator gross



Physikalische Härte der Interdent Gipse in MPa nach 24 Stunden

IN DER ÜBERSICHTSTABELLE KÖNNEN SIE ANHAND DER FARBE DIE HÄRTEGRADE UNSERER GIPSE ABLESEN.



	Interrock Premium	Interrock New	Interstone New	Interdur	Interbase flow	Orthoplaster	Bluestone Yellowstone	Artiplaster	Alabaster
Typ EN ISO 6873	4	4	4	3	3	3	3	3	2
Härte nach 24 Stunden 120 MPa	250	250	150	120	120	120	80	60	12
Druckfestigkeit nach 1 Stunde 21 MPa	60	60	49	40	25	40	30	21	12
Abbindeexpansion	0,07	0,07	0,10	0,15	0,05	0,15	0,20	0,03	0,20
Verarbeitungszeit (min)	5	5	5	4	4	6	6	cca 2	cca 3-4
Abbindezeit (min)	9	12	10	9	9	9	9	cca 3,5	cca 8
Farbe	Grau, Gold-Braun	Elfenbein, Gold-Braun	Sahara	Blau	Terrakotta	Weis	Hellblau, Gelb	Weis	Grau-Weiß
Anmischzeit (Handrühren) (s)	15	15	15	15	15	15	15	15	30
Anmischzeit (Vakuumrühren) (s)	45	60	60	60	60	60	60	60	/
Mischungsverhältnis: 55 ml Wasser / 100 g Pulver	20 / 100	20 / 100	23 / 100	26 / 100	26 / 100	27 / 100	30 / 100	30 / 100	55 / 100
Alu-Sack 4 kg	●	●	●	●	●	●	●	●	
Eimer 20 kg	●	●	●	●	●	●	●	●	
Sack 25 kg		●	●	●	●	●	●		●



Modellsägen und Sägeblätter

Sägebögen aus rostfreiem Edelstahl.

- REF 335 Modellsäge gerade mit 1 Sägeblatt
- REF 356 Modellsäge abgewinkelt mit 1 Sägeblatt



ERSATZSÄGEBLÄTTER

- REF 336 3 x 0,25 mm 3 Stk
- REF 336-10 3 x 0,25 mm 10 Stk
- REF 3361 5 x 0,25 mm 3 Stk
- REF 3361-10 5 x 0,25 mm 10 Stk



Retentionsringe

Zur optimalen Verbindung zwischen Zahnkranz und Sockel.

- REF 305 100 Stk
- REF 305T 1000 Stk



Dowel pins, Dowel pins fixator, Dowel pins mit Steckstift

DOWEL PINS MIT STECKSTIFT

- REF 298 L mit Steckstift (groß) 100 Stk
- REF 298T L mit Steckstift (groß) 1000 Stk
- REF 299 M mit Steckstift (mittel) 100 Stk
- REF 299T M mit Steckstift (mittel) 1000 Stk
- REF 300 S mit Steckstift (klein) 100 Stk
- REF 300T S mit Steckstift (klein) 1000 Stk



DOWEL PINS OHNE STECKSTIFT UND DOWEL PINS FIXATOR

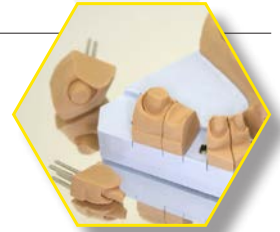
- REF 301 L (groß) 100 Stk
- REF 301T L (groß) 1000 Stk
- REF 302 M (mittel) 100 Stk
- REF 302T M (mittel) 1000 Stk
- REF 303 S (klein) 100 Stk
- REF 303T S (klein) 1000 Stk
- REF 304 Fixator 20 Stk



Twin pins

Die doppelte Führung des Twinpins garantiert den exakten rotationssicheren Sitz des Stumpfes (auch bei Fräsarbeiten). Er eignet sich auch besonders für enge Positionierungen bei eingeschränkten Platzverhältnissen. Die offene Metallhülse verhindert das Zusetzen und erleichtert das Reinigen. Twinpins sind hochglanzveredelt und können so nicht oxidieren.

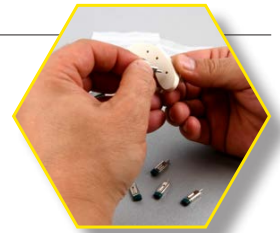
REF 317	Twin pins L	100 Stk
	Metallhülse	100 Stk
	Gummi- Sockelschutz	100 Stk
REF 319	Twin pins S	100 Stk
	Metallhülse	100 Stk
	Gummi- Sockelschutz	100 Stk
REF 318	pin Bohrer 2,0 mm für Twin pins	



Sekundenkleber

Klebt blitzschnell Gips, Keramik, Metalle und Kunststoffe.

REF 414	dünnflüssig	30 - 100 mPa-s	10 g
REF 416	dickflüssig	1200 - 2200 mPa-s	20 g



Interpack Klarsichtverpackungen

Leichte, stoßfeste Schutzhüllen für Modelle und fertige Arbeiten. Eine Beschriftung mit Filzstift ist möglich.

REF 730	1 Stk für 3 Modelle, Höhe 4,2 cm
REF 731	1 Stk für 1 Model, Höhe 5,8 cm





MODELLIEREN

Artistic Wax

Wachs zum ästhetischen Modellieren und Aufwachsen sowie zur Analyse der Zahnform und -farbe. Erhältlich in einer matten, transparenten und hochtranslucenten Version. Transparente und hochtranslucente Wachse verbrennen vollständig und sind daher auch für Presskeramiken geeignet.

Artistic Wax – kompletter Bausatz

Inhalt: Basisbausatz; hochtransluenter Bausatz, Zahnfleisch-Bausatz und Anschlüsse – á 3.

Artistic Wax – Basisbausatz

Inhalt: Dentin, Elfenbein; Dentin, Elfenbein-orange; einfach, transparent; dunkelbraun, transparent; rot-braun, transparent; schwarz; lila-grau, transparent; gelb, transparent; blau, hochtranslucent; Zahnfleisch-rosa, transparent.

Artistic Wax – hochtransluenter Bausatz

Inhalt: gelb, Hochtranslucent; rot-braun, hochtranslucent; orange, hochtranslucent; braun-grün hochtranslucent; grau, hochtranslucent; lila-grau hochtranslucent; rosa hochtranslucent; neutral, hochtranslucent; Elfenbein hochtranslucent.

Artistic Wax – Zahnfleisch-Bausatz

Inhalt: Zahnfleisch-rot-rosa, matt; Zahnfleisch-rosa, matt; Zahnfleisch-rot, matt; Zahnfleisch-rot, transparent.

Marketing

Zahntechniker können ihr Wissen über Morphologie, Anatomie und Zahnfarbe in sozialen Netzwerken präsentieren, wodurch der Zahntechniker auf einer höheren Ebene sichtbar wird.

Indikationen:

- monolithisches und diagnostisches Wax-up,
- Kronen, Inlays, Onlays, Zahnbrücken,
- realistisches Aussehen.



REF 1851	Artistic Wax – kompletter Bausatz	3x30 g + 20x5 g
REF 1852	Artistic Wax – Basisbausatz	3x30 g + 7x5 g
REF 1853	Artistic Wax – hochtransluenter Bausatz	9x5 g
REF 1854	Artistic Wax – Zahnfleisch-Bausatz	4x5 g
REF 1861	Artistic Wax – Dentin, Elfenbein	30 g
REF 1862	Artistic Wax – Dentin, Elfenbein-orange	30 g
REF 1863	Artistic Wax – Basis, transparent	30 g
REF 1864	Artistic Wax – dunkelbraun, transparent	5 g
REF 1865	Artistic Wax – rot-braun, transparent	5 g
REF 1866	Artistic Wax – schwarz, transparent	5 g
REF 1867	Artistic Wax – lila-grau, transparent	5 g
REF 1868	Artistic Wax – gelb, transparent	5 g
REF 1869	Artistic Wax – blau, hochtranslucent	5 g
REF 1870	Artistic Wax – Zahnfleisch-rosa, transparent	5 g
REF 1871	Artistic Wax – gelb, hochtranslucent	5 g
REF 1872	Artistic Wax – rot-braun, hochtranslucent	5 g
REF 1873	Artistic Wax – orange, hochtranslucent	5 g
REF 1874	Artistic Wax – braun-grün, hochtranslucent	5 g
REF 1875	Artistic Wax – grau, hochtranslucent	5 g
REF 1876	Artistic Wax – lila-grau, hochtranslucent	5 g
REF 1877	Artistic Wax – rosa, hochtranslucent	5 g
REF 1878	Artistic Wax – neutral, hochtranslucent	5 g
REF 1879	Artistic Wax – Elfenbein, hochtranslucent	5 g
REF 1880	Artistic Wax – Zahnfleisch-rot-rosa, matt	5 g
REF 1881	Artistic Wax – Zahnfleisch-rosa, matt	5 g
REF 1882	Artistic Wax – Zahnfleisch-rot, matt	5 g
REF 1883	Artistic Wax – Zahnfleisch-rot, transparent	5 g



Thermotop

Tauchwachsdose. Es ermöglicht eine gleichmäßige und gleichmäßige Erwärmung des Tauchwachses. Die Dicke der Kappen wird durch die Temperatur bestimmt. Genaue Temperaturbestimmung auf dem LED-Display angezeigt.

Technische Angaben:

Spannung:	AC100-240V; 50/60Hz
Verstärker:	60 W
Sicherung:	2A
Temperaturbereich: :	50 - 120°C; 122 - 248 °F
Abmessungen:	B 108 mm / T 137 mm / H 70 mm
Gewicht:	0,88 kg

REF 618 Thermotop



Thermotop set

REF 681	Das Set enthält:
REF 618	Tauchwachsdose
REF 412-100	Interfilm
REF 411	Stumpflack
REF 241	Tauchwachs 50 g



Interfilm

Isoliert hervorragend die Modelstümpfe mit einer dünnen Isolierschicht. Trennt Gips gegen Wachs und Metall gegen Wachs.

REF 412-100	100 ml
REF 431	1000 ml



Tauchwachs

Hochelastisches Tauchwachs mit sehr geringer Schrumpfung für die Herstellung exakter Köppchen. Durch die Verwendung von Mikrowachsen ist die Schrumpfung äußerst gering. Das Wachs ist hochelastisch, so dass die Rückstellung der Köppchen nach dem Abheben gewährleistet ist. Empfohlene Tauchtemperatur: 75-85°C

REF 241	50 g
REF 241-200	200 g



Stumpflacke, Stumpflackverdünner

STUMPFPLACKE

Stumpflacke sind lufttrocknende Lacke für harte, kratzste und glatte Oberflächen. Sie sind gegen alle Isoliermittel resistent. Die verschiedenfarbigen Lacke können auch übereinander aufgetragen werden.

REF 380	Silber	16 ml	etwa 13-16 μ *
REF 385	Gold	25 ml	etwa 13-16 μ *
REF 382	Rot	16 ml	etwa 10-13 μ *
REF 411	Silber	20 ml	etwa 8-10 μ *

* BEI EINMALIGEM AUFTRAG

STUMPFPLACKVERDÜNNER

Durch Zugabe des Verdünners kann die Viskosität der Stumpflacke verändert werden. Die Zugabe von Verdüner erzeugt niedrigviskose Lacke und damit dünnere Auftragschichten. Er dient auch zur Reinigung des Pinsels.

REF 383	Stumpflackverdünner	30 ml
REF 410	Stumpflackverdünner für REF 0411	20 ml



Interfolie Sortiment

Tiefziehsystem zur manuellen Herstellung von Kunststoffköppchen.

REF 400	Interfolie Sortiment
---------	----------------------

Das Set beinhaltet:

REF 401	0,60 mm Ø 42 mm	100 Stk	etwa 13-16 μ
REF 402	0,10 mm Ø 42 mm	200 Stk	etwa 13-16 μ
REF 401M	weich 0,60 mm Ø 42 mm	100 Stk	etwa 8-10 μ
REF 403	Plastelingefäß	1 Stk	
REF 334	Folienhalter	1 Stk	



Thermomesser

Das Gerät ist leicht zu transportieren, da es klein und sehr kompakt ist. Außerdem ist es dank seines ergonomischen Designs sehr benutzerfreundlich, praktisch und effizient. Das Thermomesser ist mit einem LED-Bildschirm mit hoher Leuchtdichte ausgestattet. Das Produkt weist eine lange Lebensdauer auf. Die Temperatur bleibt konstant, da die Temperaturschwankungen aufgrund der sicheren Spannungsversorgung gering sind.

Technische Angaben:

Eingangsleistung:	220-240 V/50-60 Hz
Sicherung:	1 A
Entnahmeleistung bei max. Temperatur:	12 W
Temperaturbereich:	50 – 200°C / 122°F – 392°F
Funktionssignalisierung:	LED-Lampe
Äußere Abmessungen:	Š/G/V = 76 / 119 / 63 mm
Gewicht:	0,66 kg



REF 506 (507, 508)	Thermomesser mit 2 Modellereinsätzen
REF 509	Spatel mit Aussparung
REF 510	Spatel
REF 511	Messer
REF 512	Messer mit Aussparung
REF 513	Handstück mit Kabel



REF 507 REF 508 REF 509 REF 510 REF 511 REF 512

Wachs-Center

Das Wachs-Center ist eine Kombination aus Tauchwachsdose und elektrischen Wachsmesser. Die Temperatur der Tauchwachsdose kann manuell und stufenlos in einem Bereich von 60-105°C (mit einer Genauigkeit von +3°C) eingestellt werden. Das elektrische Wachsmesser verfügt auch über eine stufenlose manuelle Temperatureinstellung im Bereich von 30 bis 250°C. Jede nächste Reservoir hat 5-7°C niedrigere Temperatur als vorige. Es ist nicht möglich die Temperatur von jede Dose separat zu regulieren. Es ist möglich auch Modellereinsätze von Elektrische Wachsmesser für Wachscenter verwenden. Das ist sehr sparsam für das Labor, die zwei Arbeitsplätze haben.

REF 604	Wachs-Center mit 2 Haltern
REF 606	Messer
REF 607	Ahle
REF 608	kleiner Modellereinsatz 0,5 mm
REF 609	mittlerer Modellereinsatz 1,0 mm



Korrekturwachs

Das Korrekturwachs ist ein hartes opakes weißes Wachs mit hohem Schmelzpunkt. Es wird für Ausblocken von Unterschnitten und Kavitäten an Gipsstümpfen verwendet. Beim Tauchverfahren muss der ausgeblockte Stumpf zuvor mit Stumpflack abgedeckt werden, um eine Isolation zwischen Korrektur- und Tauchwachs zu erreichen. Es ist nicht für das Modellieren von Gussobjekten geeignet, weil es nicht rückstandslos ausbrennt.

REF 194-30	Farbe Weiß	30 g
-------------------	------------	------



Zervikalwache

Zervikalwachs rot, bleitetes Wachs für die Kronenrandgestaltung. Wegen seiner hohen Elastizität ist es auch ideal für leichte Unterschnitte und zur Kavitätäuskleidung bei Inlaymodellationen.

REF 233-30	Farbe Rot	30 g
REF 233-70	Farbe Rot	70 g
Tropfpunkt: 59 °C		

Zervikalwachs violett. Etwas härter eingestellt für höhere Umgebungstemperaturen. Es ist auch bei Fräsarbeiten einsetzbar.

REF 291-30	Farbe Violet	30 g
REF 291-70	Farbe Violet	70 g
Tropfpunkt: 64 °C		



Modellierwache

Das Allroundkronenwachs mit hervorragenden Modelliereigenschaften zum großflächigen Aufschwemmen.

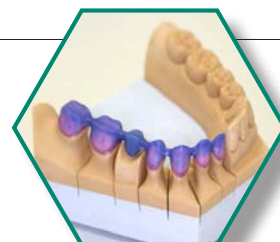
REF 286-30	Farbe Elfenbein	30 g
REF 286-70	Farbe Elfenbein	70 g
REF 288-30	Farbe Ocker	30 g
REF 288-70	Farbe Ocker	70 g
REF 283-30	Farbe Opakhonig	30 g
REF 283-70	Farbe Opakhonig	70 g



Modellier und Presswache

Modellier und Presswachs wird für das Modellieren von Kronen, Brücken, Inlays und bei der Presstechnik verwendet. Es lässt sich gut auftragen und ausarbeiten, es härtet schnell aus und verbrennt ohne Ruß.

REF 232-30	EUK Farbe Blau	30 g
REF 232-70	EUK Farbe Blau	70 g
REF 285-30	Farbe Dunkelgrün	30 g
REF 285-70	Farbe Dunkelgrün	70 g
REF 287-30	Farbe Honig	30 g
REF 287-70	Farbe Honig	70 g



Fräswachs

Fräswachs grün, ideal zum Fräsen durch saubere, kleine Spanbildung und glatte Oberflächen.

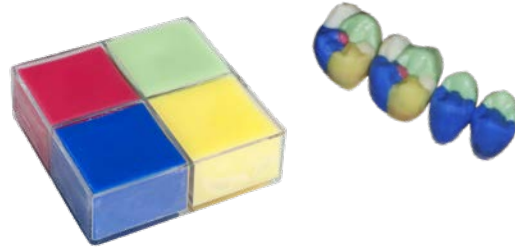
REF 240-30	Farbe Grün	30 g
REF 240-70	Farbe Grün	70 g



Wachse für gnathologie

Set von 4 Wachsen verschiedener Farbe zum gnathologischen Modellieren.

REF 200	Wachse für gnathologie
---------	------------------------



Okklusalwachse

Okklusalwachs türkis und grau-blau, ideal für die rationelle und ästhetische Modellation von Kauflächen. Tropfpunkt: 88 °C

REF 282-30	Farbe Türkis	30 g
REF 282-70	Farbe Türkis	70 g
REF 284-30	Farbe Graublau	30 g
REF 284-70	Farbe Graublau	70 g



Universalwachs

Qualitativ hochwertiges Universalwachs aus einem speziellen Gemisch von Mikrowachsen und pflanzlichen Wachsen. Es hat eine hellgrau opaque Farbe und eignet sich dank seiner Dickflüssigkeit auch hervorragend für die Aufwachstechnik. Beim Modellieren entsteht eine harte, glatte Oberfläche. Durch seine hohe Oberflächenhärte eignet es sich auch sehr gut für Fräsarbeiten. Das Wachs gehört in die Gruppe härterer Wachse, die wegen ihrer hohen Härte bei gleichzeitig geringer innerer Spannung ein präzises Arbeit ermöglichen.

REF 195-30	Farbe Grau	30 g
REF 195-70	Farbe Grau	70 g



»Block Out« wachs

Wachs zum Ausblocken und Vorbereiten des Modells vor der Dublierung. Es haftet sehr gut an dem Gipsmodell und der hohe Schmelzpunkt vom 86 °C verhindert eine Erweichung beim Dublieren mit Agar- Agar Massen.

REF 186-30	Farbe Rosarot	30 g
------------	---------------	------



Wachsfertigteile

Bereits vormodellierte Glieder, deren Form einer gleichmäßigen Reduzierung natürlicher Zähne entspricht. Dies ermöglicht eine harmonische Keramikschichtung.

- REF 248** Set mit 270 Einzelglieder (54 verschiedene Formen)
- REF 248 - FORM** Nachfüllpack 20 Stk einer Größe



	17/16	13	12	11	21	22	23	26/27	prem	
C										C
B										B
A										A
A										A
B										B
C										C
	47/46	45	44	43	33	34	35	36/37	front	

Wachsfertigteile

Bereits vormodellierte Facetten für die Kunststoffverblendtechnik.

- REF 244** Facettierte Glieder 120 Stk
- REF 245** Facettierte Krone 120 Stk



Stabilisierungswachs

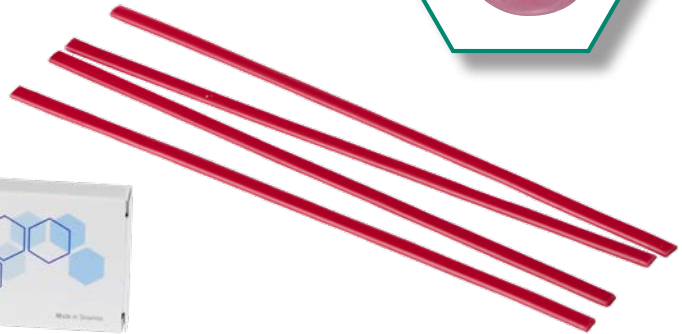
Stabilisierungswachs wird zur Sicherung der Ventilsperre in der abnehmbaren Prothetik verwendet. Durch die Anpassung des Stabilisierungswaxes an den Abdrucklöffel wird die komplette Übertragung des Ventilrandes vom Abdruck auf das Modell gewährleistet. Der Wachs ist bei Zimmertemperatur biegsam und kann ohne vorheriges Erwärmen verwendet werden.



REF 185



15 Stk



Retentionsperlen

Mit einem Durchmesser von 0,60 mm.

Zuverlässig und leicht anzubringende Retentionen in der Kunststoff-, Verblend- und Modellgusstechnik.

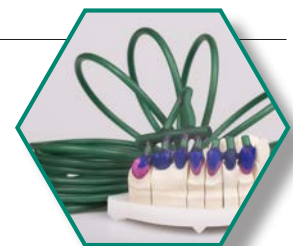
REF 371	Retentionsperlen 0,60 mm	15 g
REF 372	Perlenkleber	10 ml
REF 373	Verdüner für Perlenkleber	10 ml



Wachsdrähte für Gusskanäle

Geschmeidige, spannungsfreie Wachsdrähte für Gusskanäle. Lieferbar in den Farben blau (mittelhart) und grün (hart) auf 300 g Rolle.

BLAU / MITTELHART			GRÜN/HART		
REF 252	2,5 mm	250 g	REF 292		
REF 253	3,0 mm	250 g	REF 293		
REF 254	3,5 mm	250 g	REF 294		
REF 255	4,0 mm	250 g	REF 295		
REF 256	4,5 mm	250 g	REF 296		
REF 257	5,0 mm	250 g	REF 297		



Vorbereitungswachs

Die selbstklebenden Platten sind leicht an das Modell zu adaptieren. Auf Grund der rosa - transparenten Farbe bleiben die Anzeichnungen auf dem Modell gut sichtbar.

Farbe: Rosa Transparent

Plattengröße: 120x80 mm



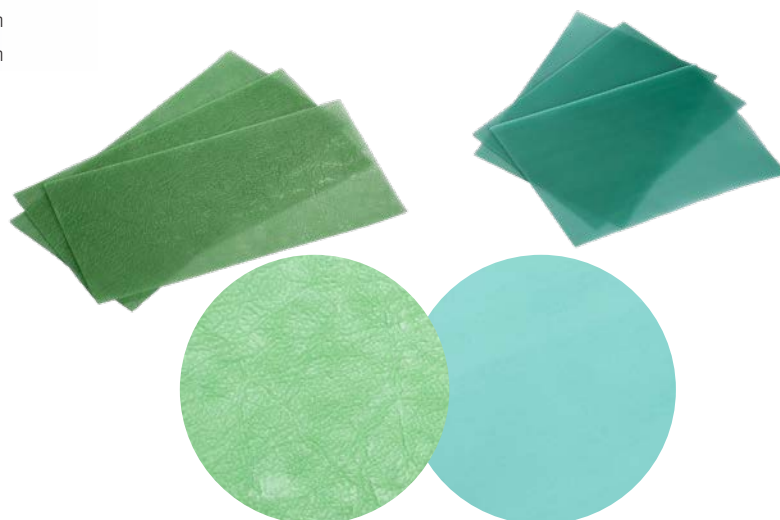
REF 239	weich	0,6 mm	15 Stk
REF 290	weich	0,7 mm	15 Stk
REF 242	hart	0,6 mm	15 Stk



Wachsfolien, Genarbt und Glatt

Plattengröße: 125 x 75 mm. Farbe: grün - transparent

REF 234	genarbt	0,35 mm	15 Platten
REF 235	genarbt	0,40 mm	15 Platten
REF 236	genarbt	0,45 mm	15 Platten
REF 237	genarbt	0,50 mm	15 Platten
REF 238	genarbt	0,60 mm	15 Platten
REF 225	glatt, weich	0,25 mm	15 Platten
REF 226	glatt, weich	0,30 mm	15 Platten
REF 227	glatt, weich	0,40 mm	15 Platten
REF 228	glatt, weich	0,50 mm	15 Platten
REF 229	glatt, weich	0,60 mm	15 Platten



Wachsdrähte und Wachprofile

Wir bieten Ihnen ein reichhaltiges Sortiment verschiedener Wachsdrähte und Profile. Die optimale Mischung von Naturwachsen verhilft zur stabilen Form, was die Arbeit im Labor erleichtert. Zur Verfügung in zwei Qualitäten: mittelhart - blau und hart - grün. Bei der Bestellung der harten Qualität "H" hinzufügen (z.B.: REF 0201H).



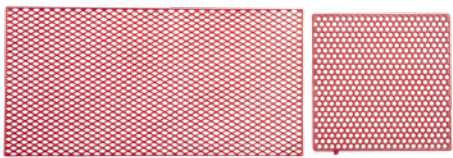
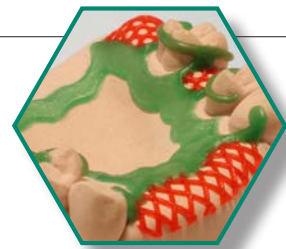
REF 201	•	0,7 mm	25 g
REF 202	•	0,8 mm	25 g
REF 203	•	0,9 mm	25 g
REF 204	•	1,0 mm	35 g
REF 205	•	1,1 mm	35 g
REF 206	•	1,2 mm	35 g
REF 207	•	1,3 mm	35 g
REF 208	•	1,5 mm	50 g
REF 209	•	2,0 mm	50 g
REF 210	•	2,5 mm	70 g
REF 211	•	3,0 mm	75 g
REF 212	●	3,5 mm	80 g
REF 213	●	4,0 mm	95 g
REF 214	●	4,5 mm	95 g
REF 215	●	5,0 mm	95 g

REF 216	D	1,8 mm	50 g
REF 217	D	2,2 mm	50 g
REF 218	D	3,0 mm	70 g
REF 219	D	3,5 mm	70 g
REF 220	D	4,0 mm	70 g
REF 221	D	1,8 x 1,3 mm	25 g
REF 222	V	4 x 1,75 mm	65 g
REF 223	V	4,1 x 2,1 mm	65 g
REF 224	O	6,5 x 2,5 mm	70 g

Wachs-Gitterretentionen

Retention, die beim Modellieren von Co-Cr partiellen Prothesen im Oberkiefer verwendet wird.

REF 744	Diagonalgitter	10 Stk
REF 745	Lochgitter	20 Stk



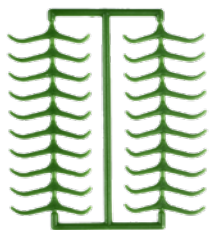
744 745



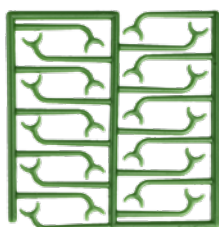
Wachs Retentionen und Klammern

Verschiedene vorgefertigte Formen von Wachsretentionen werden beim Modellieren von Co-Cr partiellen Modellgussprothesen verwendet.

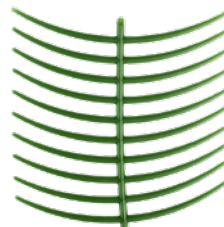
REF 740	für Prämolaren
REF 741	Bonyhard
REF 742	Ringklammern
REF 743	für Molaren
Packung:	10 x 20 = 200 Klammern



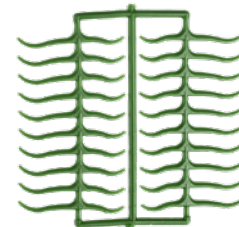
740



741



742



743

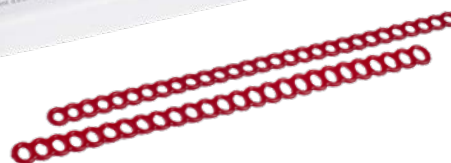
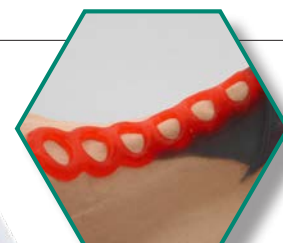
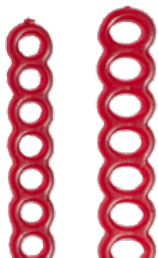
Wachsretentionen

Eine zuverlässige Retention im Acrylat ist garantiert.

REF 746	Oval löcher	25 Stk
REF 747	Runde löcher	25 Stk

747

746



Plattenwachs rosa

Zum Modellieren von Prothesenbasen und Bißwällen.
Geschmeidig und beständig, fast ohne temperaturbedingte Schrumpfung.

REF 231	1,5 mm Stärke	300 g
REF 2311	1,2 mm Stärke	300 g
REF 2312	1,5 mm Stärke	500 g
REF 2313	1,2 mm Stärke	500 g
REF 187	1,5 mm Stärke	500 g extra hart
REF 250	Wachsgusskanäle rund, 5 mm Durchmesser. Für Guss- und Abzugskanäle in der Kunststofftechnik (IVO-CAP System).	



CE



Klebewachs

Hohe Klebekraft bei geringer Schrumpfung und hoher Härte. Es lässt sich problemlos abbrühen.

REF 239-70	in Block	70 g
REF 2391	in Stäbchen	100 g



Basisplatten

Schellakplatten zur Herstellung von Basisplatten.

REF 708	Grau	8 Stk OK + 4 Stk UK
REF 7083	Grau	100 Stk OK
REF 7084	Grau	100 Stk UK
REF 710	Rosa	8 Stk OK + 4 Stk UK
REF 7085	Rosa	100 Stk OK
REF 7086	Rosa	100 Stk UK



Wachsbißwäلة

REF 262	mittelhart, vorgeformt	Rosa	50 Stk
REF 260	weich, vorgeformt	Rosa	50 Stk
REF 274	weich, vorgeformt	Gelb	50 Stk
REF 261	mittelhart, gerade	Rosa	50 Stk
REF 259	weich, gerade	Rosa	50 Stk
REF 275	weich, gerade	Gelb	50 Stk
REF 266	mittelhart, vorgeformt	Rosa	100 Stk
REF 267	weich, vorgeformt	Rosa	100 Stk
REF 276	weich, vorgeformt	Gelb	100 Stk
REF 270	mittelhart, gerade	Rosa	100 Stk
REF 271	weich, gerade	Rosa	100 Stk
REF 277	weich, gerade	Gelb	100 Stk





DUBLIEREN, EINBETTEN, GIESSEN

Gelodouble

Reversible Dubliermasse für Modellgüsse und auch anspruchsvolle Kombinationsarbeiten. Auch zum Einsatz in der Kunststoffgießtechnik geeignet.

Farbe: transparent grün

Shore-Härte: etwa 20 Shore

REF 920	Eimer	6 kg
REF 944	Eimer	2,5 kg

Gelodouble S

Reversible Dubliermasse, ausschließlich für Gipsdublierung. Präzise Abgüsse praktisch ohne Schrumpfung. Lagerung bei Raumtemperatur.

Farbe: Grün-opak

Shore-Härte: etwa 20 Shore

REF 920S	Eimer	6 kg
REF 944S	Eimer	2,5 kg



Interduplicast

Additionsvernetzendes Dubliersilikon. Dunnnfließend, hohe Elastizität, zeichnungsscharf, kompatibel mit Gips und Phosphat.

Shore-Härte: 16-18 Shore

1. Kompatibel mit Gips- und Phosphatmaterialien
2. Modelle sind leicht zu entfernen
3. Genau und formstabil
4. Hochelastisch

REF 917	A+B	1+1 kg
REF 918	A+B	5+5 kg
REF 919	A+B	10+10 kg



Modelhart Spray

Härterspray speziell für Silikonduplierungen. Gibt der Wachsmodellation guten Halt.

REF 941-160 Spray 160 ml



Modelhart

Tauchhärter zur Kaltanwendung. Er dringt sehr tief in das Duplikatmodell ein und ergibt eine sehr glatte und harte Oberfläche.

REF 940 Dose 1000 ml



Ekohart

Tauchhärter auf Wasserbasis. Zu 99 % wbiologisch abbaubar. Einfach anzuwenden; ergibt eine harte und glatte Oberfläche bei Duplikatsmodellen in der Modellgusstechnik. Die Verarbeitungsanleitung steht auf der Etikette.

REF 947 Flasche 1000 ml



Interwaxit

Spray zur Oberflächenentspannung von Wachsmodellationen und Silikonabformdublierungen.

REF 413-100 Sprühflasche 100 ml
REF 432 Nachfüllflasche 1000 ml



Interfine K+B Speed

EN ISO 15912

Interfine K+B Speed ist eine superfeine, phosphatgebundene Schnellguss-Einbettmasse für Kronen- und Brücken-Technik aus Edelmetall- und NEM-Legierungen, sowie für die Presskeramik. Geeignet für die Speed-Aufheizmethode. Gießen kann auch ohne Verwendung von Muffelringen stattfinden. Die Expansion lässt sich problemlos mit der Universalanmischflüssigkeit EXPANSOL steuern.



Vorteile:

- geeignet für Speed-Aufheizmethode auch nach Erhärtung
- der Einbettmasse (bis 24h - siehe Gebrauchsanweisungen)
- extrem feinkörnig für äußerst präzise und glatte Gussergebnisse,
- lange Abbindezeit versichert genügend Zeit für Einbetten von Details (Prothetik über Implantate, Anker und Geschiebe wie z.B. Intralok).
- Hochwertige Einbettmasse für Kronen und Brücken, die besonders für den Einsatz im 3D-Druck empfohlen wird.



REF 934

Karton

41 Beutel á 160 g (6,56 kg)

Intervest K+B Speed

EN ISO 15912

Grafitfreie, phosphatgebundene Einbettmasse für den Präzisionsguss in der K&B Technik. Universell aufheizbar (im Speedverfahren oder herkömmlich). Äußerst präzise Gussergebnisse, extrem feinkörnig, für Edelmetall- und Nichtedelmetall-Legierungen. Die Expansion lässt sich problemlos mit der Universalanmischflüssigkeit EXPANSOL steuern. Auch für Empress geeignet!



REF 935

Karton

41 Beutel á 160 g (6,56 kg)

Interpress K+B Speed

EN ISO 15912

Interpress K + B Speed ist eine superdünne, hitzebeständige Einbettmasse für Presskeramik auf Phosphatbasis. Geeignet für eine schnelle und konventionelle Erhitzung. Die Expansion der Einbettmasse kann mit der Expansionsflüssigkeit Expasol genau kontrolliert werden. Geeignet für alle Arten von Presskeramik.



REF 931

Karton

50 Beutel á 100 g (5,00 kg)



Modelcast

EN ISO 15912

Phosphatgebundene Einbettmasse für den Präzisionsguss in der Modellgußtechnik. Für alle Dubliertechniken geeignet. Die Expansion läßt sich problemlos mit der Universalanmischflüssigkeit EXPASOL steuern.

REF 933 Karton 30 Beutel á 400 g (12,00 kg)



Modelcast S

EN ISO 15912

Phosphatgebundene Einbettmasse für den Präzisionsguss in der Modellgusstechnik, mit ausgezeichneten Eigenschaften. Geeignet für Silikonublierungen und Speed-Aufheizmethode. Die Expansion lässt sich problemlos mit der Universalanmischflüssigkeit EXPASOL steuern.

Vorteile:

- Flüssige Konsistenz und lange Abbindezeit versichern genügend Zeit für Einbetten von Details (Anker und Geschiebe wie zum Beispiel Interlock),
- extrem feine Struktur für äußerst glatte Gussergebnisse,
- Expansionsstabilität versichert äußerst präzise Gussergebnisse,
- geeignet für Speed-Aufheizmethode.

REF 933S Karton 30 Beutel á 400 g (12,00 kg)



Intercast LTS

EN ISO 15912

Gipsgebundene Feineinbettmasse für alle Edelmetalllegierungen Universell aufheizbar (im Speedverfahren oder herkömmlich). Wird mit normalem Leitungswasser oder destilliertem Wasser angemisc

REF 930 Alu-Sack 5 kg



Expasol

Mit Verwendung nur eine Flüssigkeit vermeiden Sie das Risiko von Einwechslung der Expansionsflüssigkeit für fix- und abnehmbare Prothetik und gleichzeitig sparen Sie auch bei Kosten.

REF 937		1 l
REF 937W	Winterpackung	1 l
REF 938		5 l



Muffelvlieseinlage

Asbestfreie Vlieseinlage aus keramischen Werkstoffen. Lieferbar in vorgeschnittenen Streifen oder auf Rolle.

REF 108	10 m
REF 108-30	30 m



Muffelringe, Gusstrichterformer

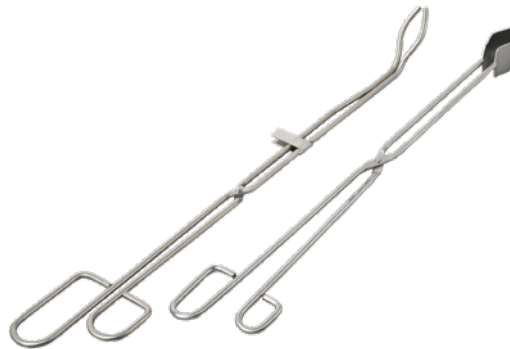
Gussringe aus Edelstahl, zunderfrei.

REF 363	Muffelringe Gr. x
REF 364	Muffelringe Gr. 3 x
REF 365	Muffelringe Gr. 6 x
REF 366	Muffelringe Gr. 9 x
REF 700	Gusstrichterformer, universal für Muffelringe der Gr. 1 bis 9



Küvettenzange

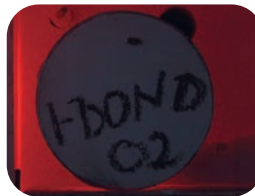
REF 3391D	50 cm
REF 3391	40 cm



Marker Nový

Spezialmarkierungsstift für Muffelringe. Die Anzeichnung ist auch während der Rotglut im Ofen gut sichtbar und ermöglicht so ein Zuordnen der unterschiedlichen Muffelringe.

REF 342



I-Bond 02

I-Bond 02 I-Bond 02 ist eine biokompatible unedle Dentalgusslegierung auf Nickelbasis für metallkeramischen Zahnersatz. I-Bond 02 enthält kein Beryllium, Cadmium und Blei und entspricht den Anforderungen der EN ISO 22674 und EN ISO 9693. Aufgrund der niedrigen Vickershärte von 180 (HV 10) lässt sie sich hervorragend ausarbeiten und polieren.

REF 1700	1000 g
REF 1701	500 g
REF 1702	250 g
REF 1713	100 g

Zusammensetzung in %

Ni	64,3
Cr	24,2
Mo	10
Si	1,0
Co, Fe,	< 1%
Nb	

Physikalische Daten

Typ	3	
Dichte	8,2 g / cm ³	
Solidus - und Liquidustemperatur	1250 °C, 1340 °C	
Gießtemperatur	1440 °C	
Vickershärte	HV 10	180
WAK	25 - 500 °C	13,9 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
	20 - 600 °C	14,0 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Streckspannung	Rp 0,2	330 MPa
Elastizitätsmodul	E	etwa 205.000 MPa
Dehnung	A5	15 %



CE 0197



I-Bond LO

I-Bond LO ist eine biokompatible edelmetallfreie Gusslegierung auf Kobaltbasis mit leichteren Oxiden für metallkeramische Zahnrestaurationen. I-Bond LO enthält kein Beryllium, Cadmium und Blei und erfüllt die Empfehlungen der Normen EN ISO 22674 und EN ISO 9693. Die niedrige Vickershärte von 250 (HV 10) führt zu einem guten und leichten Fräs- und Schleifverhalten und ergibt perfekt polierte Oberflächen.-

REF 1722	1000 g
REF 1723	500 g
REF 1724	250 g

Zusammensetzung in %

Ni	64,4
Cr	22
Mo	10
Si	2,1
Nb, B	< 1%
Mn	

Physikalische Daten

Typ	4	
Dichte	8,3 g / cm ³	
Solidus - und Liquidustemperatur	1200 °C, 1280 °C	
Gießtemperatur	1340 °C	
Vickershärte	HV 10	250
WAK	25 - 500 °C	13,9 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
	20 - 600 °C	14,1 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Streckspannung	Rp 0,2	427 MPa
Elastizitätsmodul	E	etwa 144.000 MPa
Dehnung	A5	8,5 %



CE 0197



I-Bond NF

I-BOND NF ist eine biokompatible unedle Dentalgusslegierung auf Kobaltbasis für metallkeramischen Zahnersatz. I-BOND NF enthält kein Nickel, Beryllium, Cadmium und Blei und entspricht den Anforderungen der EN ISO 22674 und EN ISO 9693. Aufgrund der niedrigen Vickershärte von 285 (HV 10) lässt sie sich hervorragend ausarbeiten und polieren.

REF 1703	1000 g	Zusammensetzung in %	Co	63
REF 1704	500 g		Cr	24
REF 1705	250 g		W	8
REF 1714	100 g		Mo	3
			Si	1,0
		Nb	< 1 %	

Physikalische Daten		
Typ		4
Dichte		8,3 g / cm ³
Solidus - und Liquidustemperatur		1304 °C, 1369 °C
Gießtemperatur		1470°C
Vickershärte	HV 10	285
WAK	25 - 500 °C	13,9 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
	20 - 600 °C	14,0 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Streckspannung	Rp 0,2	490 MPa
Elastizitätsmodul	E	etwa 210.000 MPa
Dehnung	A5	10 %



I-Bond EASY

I-BOND EASY ist eine biokompatible edelmetallfreie Gusslegierung auf Kobaltbasis für metallkeramische Zahnrestaurationen. I-BOND EASY enthält kein Nickel, Beryllium, Cadmium oder Blei und erfüllt die Empfehlungen der Normen EN ISO 22674 und EN ISO 9693. Die extrem niedrige Vickershärte von 249 (HV 10) führt zu einem guten und leichten Fräs- und Schleifverhalten und ergibt perfekt polierte Oberflächen.

REF 1728	1000 g	Zusammensetzung in %	Co	62,5
REF 1729	500 g		Cr	27,2
			W	8,2
			Si	1,7
			MN	< 1 %

Physikalische Daten		
Typ		4
Dichte		8,2 g / cm ³
Solidus - und Liquidustemperatur		1380 °C, 1450 °C
Gießtemperatur		1480 °C
Vickershärte	HV 10	249
WAK	25 - 500 °C	14,4 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
	20 - 600 °C	14,6 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Streckspannung	Rp 0,2	380 MPa
Elastizitätsmodul	E	etwa 167.000 MPa
Dehnung	A5	18,1 %



I-GW

I-GW ist Beryllium, Cadmium und Blei - frei Dentalgusslegierung auf Nickelbasis für Vollgusskronen mit Kunststoff-Verblendung. I-GW entspricht der EN ISO 22674. Nicht für Keramik aufbrennen.

REF 1716	1000 g
REF 1717	500 g
REF 1718	250 g

Zusammensetzung in %

Ni	63,5
Cr	26
Mo	8
Si	1,5
Fe	1,4

Physikalische Daten

Typ	3	
Dichte	8,2 g / cm ³	
Solidus - und Liquidustemperatur	1200 °C, 1250 °C	
Gießtemperatur	1370 °C	
Vickershärte	HV 10	190
Streckspannung	Rp 0,2	355 MPa
Elastizitätsmodul	E	etwa 190.000 MPa
Dehnung	A5	10 %



CE 0197



I-MG

I-MG ist eine biokompatible Dentalgusslegierung für Teilprothesen auf Kobaltbasis ohne Beryllium, Nickel, Cadmium und Blei. I-MG ist federhart und lässt sich ausgezeichnet ausarbeiten und polieren. Sie ist auch laserschweißbar. I-MG entspricht der EN ISO 22674.

REF 1706	1000 g
REF 1707	500 g
REF 1708	250 g

Zusammensetzung in %

Co	62,5
Cr	29,5
Mo	5,5
Si	1,4
Mn, N	< 1 %
C	< 1 %

Physikalische Daten

Typ	5	
Dichte	8,2 g / cm ³	
Solidus - und Liquidustemperatur	1295 °C, 1345 °C	
Gießtemperatur	1450 °C	
Vickershärte	HV 10	365
Zugfestigkeit	Rm	960 MPa
Streckspannung	Rp 0,2	640 MPa
Elastizitätsmodul	E	etwa 220.000 MPa
Dehnung	A5	7,5 %



CE 0197



I-MG HE

I-MG HE ist eine biokompatible Dentalgusslegierung für Teilprothesen auf Kobaltbasis ohne Beryllium, Nickel, Cadmium und Blei, für einen hohen Grad an Elastizität für das mehrfache Aktivieren von Klammern. Sie verfügt über eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit und hohe Härte. I-MG HE lässt sich gut polieren und ist unter anderem auch laserschweißbar. Sie entspricht der Norm EN ISO 22674.

REF 1725	1000 g
REF 1726	500 g

Zusammensetzung in %

Co	63,5
Cr	29,1
Mo	5
Si	1,3
Mn, N	< 1%
C	< 1%

Physikalische Daten

Typ	5	
Dichte	8,2 g / cm ³	
Solidus - und Liquidustemperatur	1300 °C, 1330 °C	
Gießtemperatur	1450 °C	
Vickershärte	HV 10	cca 355
Zugfestigkeit	Rm	941 MPa
Streckspannung	Rp 0,2	687 MPa
Elastizitätsmodul	E	etwa 200.000 MPa
Dehnung	A5	6,9 %



CE 0197



I-MG FH

I-MG FH ist eine biokompatible Dentalgusslegierung für Teilprothesen auf Kobaltbasis ohne Beryllium, Nickel, Cadmium und Blei. Sie ist auch laserschweißbar. I-MG FH entspricht der EN ISO 22674.

REF 1709	1000 g
REF 1710	500 g
REF 1711	250 g

Zusammensetzung in %

Co	62,5
Cr	30,0
Si	1,0
Mn	1,0
C	< 1%
Mo	5,0

Physikalische Daten

Typ	5	
Dichte	8,2 g / cm ³	
Solidus - und Liquidustemperatur	1260 °C, 1320 °C	
Gießtemperatur	1450 °C	
Vickershärte	HV 10	370
Zugfestigkeit	Rm	920 MPa
Streckspannung	Rp 0,2	620 MPa
Elastizitätsmodul	E	etwa 220.000 MPa
Dehnung	A5	6,5 %



CE 0197



I-MG EKO

I-MG EKO ist eine biokompatible nickel- und berylliumfreie Co-Cr-Mo Legierung mit hervorragender Korrosionsresistenz und hohen Festigkeitskennwerten. I-MG EKO ist gut zu fräsen und zu polieren und besonders gut zum Laserschweißen geeignet. Die Legierung entspricht den Normen EN ISO 22674.

REF 1719	1000 g
REF 1720	500 g
REF 1721	250 g

Zusammensetzung in %

Co	34,0
Cr	30,0
Fe	28,0
Mo	5,0
Mn	1,2
Si	1,3
C, N	< 1 %

Physikalische Daten

Typ	5	
Dichte	8,1 g / cm ³	
Solidus - und Liquidustemperatur	1290 °C, 1340 °C	
Gießtemperatur	1440 °C	
Vickershärte	HV 10	335
Zugfestigkeit	Rm	950 MPa
Streckspannung	Rp 0,2	660 MPa
Elastizitätsmodul	E	etwa 220.000 MPa
Dehnung	A5	6,5 %



CE 0197

Intersolder

EN ISO 9333

Lötstäbe zum Löten von Co-Cr Legierungen Ø 2mm unter Verwendung von Lötpaste.

Arbeitstemperatur ca.:	1310 °C
Solidus- und Liquidustemperatur:	1130 °C, 1250 °C
Zusammensetzung in Masse-%:	Co 63.3, Cr 28.2, Si 4.2, Mo 2.4, B 1.4, C

REF 495	5 g
---------	-----



CE 0197

Scanspray

Zur extraoralen Anwendung an vorbereiteten Modellen und Abdrücken vor dem Scannen.

REF 95	200 ml
--------	--------



Elektrolyt MG

Flüssigkeit zum elektrolytischen Polieren von Co-Cr Legierungen.

REF 490 1000 ml



Interflux

Lötpaste zum Löten von Co-Cr und Ni-Cr Legierungen.

REF 496 80 g



Grafitiegel und Einsätze

Zum Schmelzen von Edelmetalllegierungen in reduktiver Atmosphäre.
Hergestellt aus erstklassigem Tongrafit.

REF 421	Degussa und ZC Tiegelschleuder	10 Stk
REF 423	Bego-Fornax und Intercast 60	6 Stk
REF 427	Isodent-Gussgerät	6 Stk
REF 862	Vacuumcast 90 - Gussgerä	6 Stk



REF 421



REF 423



REF 427



REF 862

Keramik - Schmelztiegel

Keramiktiegel und Schmelzmulden passend zu:

REF 437	Krupp Globucast, Tischschleuder	6 Stk
REF 435	Bego-Fornax und Intercast 60	6 Stk
REF 446	Manfredi-Gussgerät C15N	6 Stk
REF 447	Bego-Gussgerät, offene Flamme	1 Stk
REF 444	Degussa, Motorcast	1 Stk
REF 443	Isodent-Gussgerät	6 Stk
REF 426	Manfredi mit Grafitinsatz	6 Stk

REF 437



REF 435



REF 446



REF 447



REF 444



REF 443



REF 426



EDELMETALL LEGIERUNGEN

Interpal

EN ISO 22674

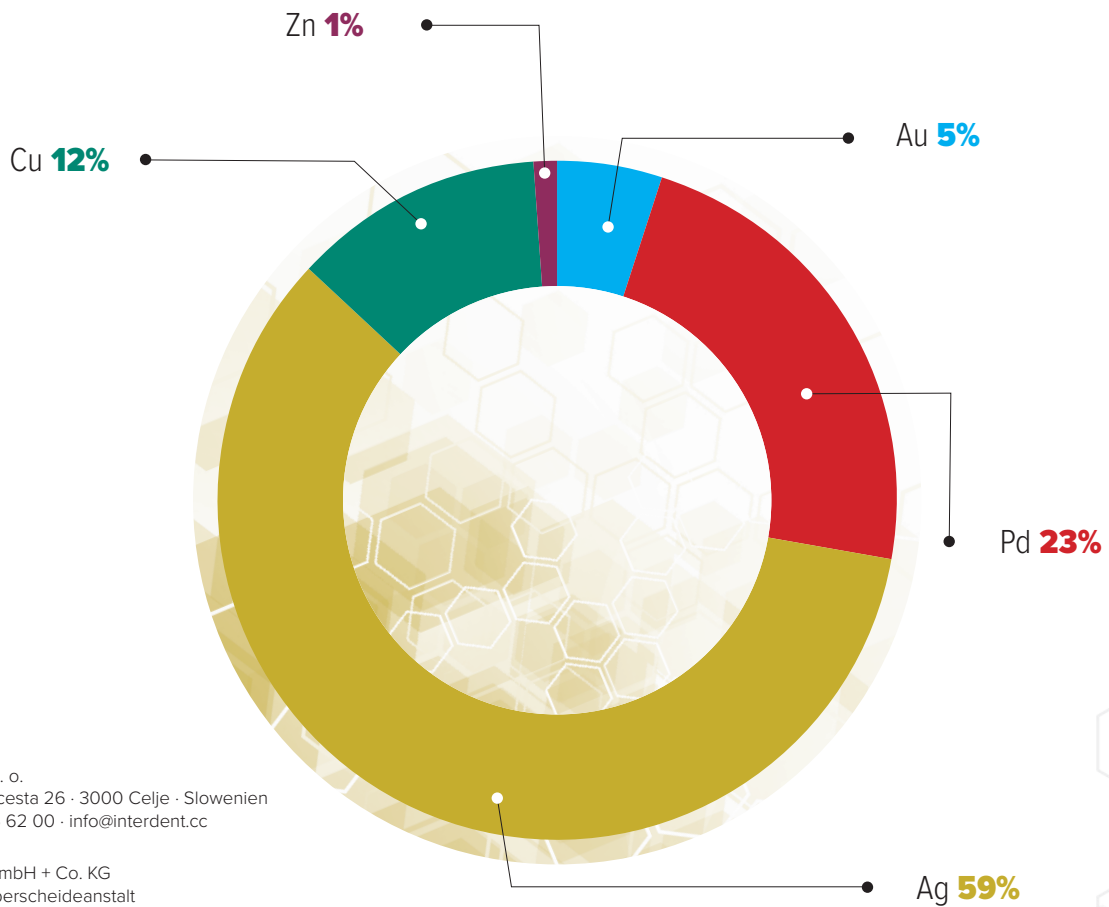
Wertvolle Legierung, die 5 % Gold enthält, um Zahnkronen und -brücken aller Art zu gießen. Sie enthält 0,1 % Iridium, das eine Mikrostruktur bildet, welche die Bearbeitung und das Polieren der Oberfläche erleichtert sowie die Korrosionsfestigkeit der Legierung und den Überhitzungsschutz während des Gießens optimiert.



REF 902 1 g

Eigenschaften:

Farbe	Weiß
Schmelzintervall	940 - 1020 °C
Weichglühen	15 min. bei 950 °C / Wasser
Aushärten	15 min. bei 600 °C / Luft
Vorwärmtemperatur	750 °C (30-60 min. auf Endtemperatur, je nach Muffelgröße und Menge)
Gießtemperatur	1200 °C (Graphittiegel bzw. bei offener Flamme mit Keramiktiegel)
Weitererhitzen nach dem Aufschmelzen	elektrisch: 20 - 30 s
	induktiv: 5 - 10 s
	Flamme: 5-10 s
Dichte	10,8 g/cm ³
Einbettmasse	Intercast LTS oder Intervest K+B Speed oder Interfine K+B Speed
Lote	Universal lot 770



Händler:

Interdent, d. o. o.
Opekarniška cesta 26 · 3000 Celje · Slowenien
+386 (0)3 425 62 00 · info@interdent.cc

 C. HAFNER GmbH + Co. KG
Gold- und Silberscheideanstalt
Maybachstraße 4 · 71299 Wimsheim · Deutschland
edelmetall-dentaltechnologie@c-hafner.de
www.c-hafner.de

CE 0483

Interpal SE

EN ISO 22674

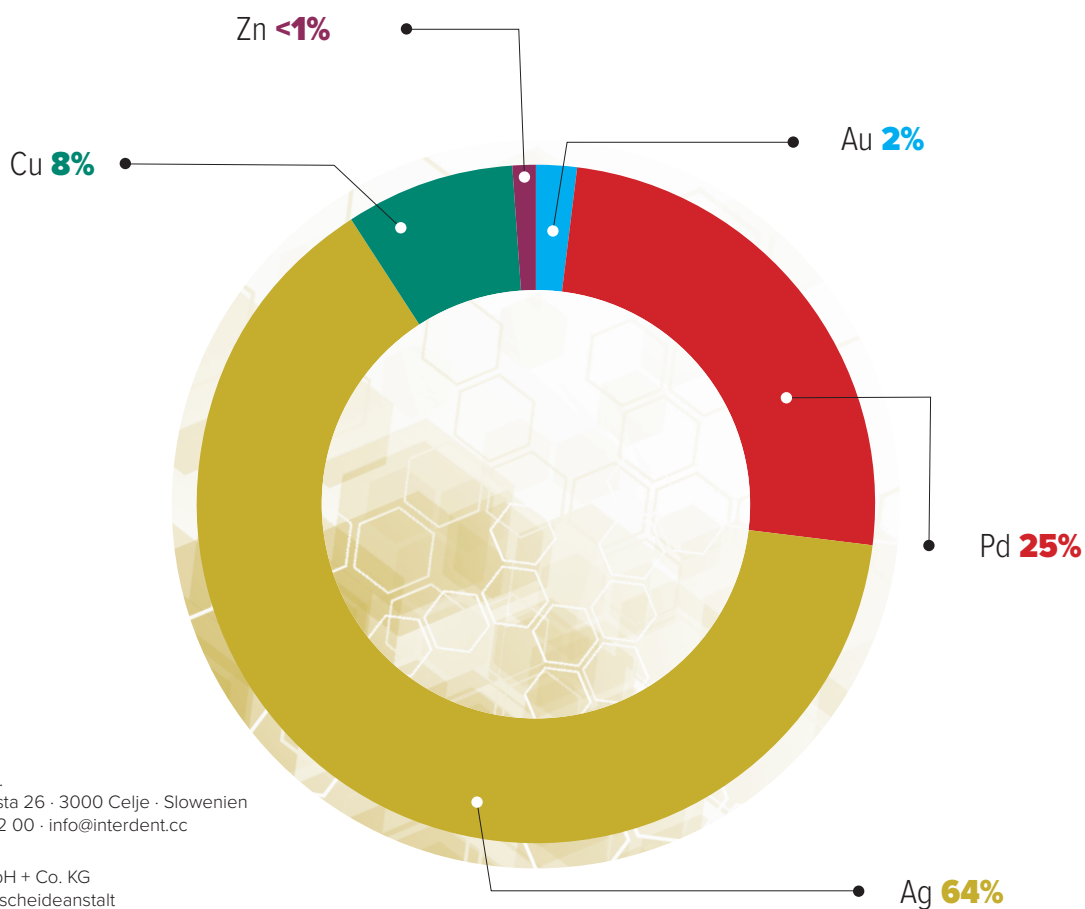
Wertvolle Legierung, die 2 % Gold enthält, um Zahnkronen und -brücken aller Art zu gießen. Sie enthält 0,1 % Iridium, das eine Mikrostruktur bildet, welche die Bearbeitung und das Polieren der Oberfläche erleichtert sowie die Korrosionsfestigkeit der Legierung und den Überhitzungsschutz während des Gießens optimiert.



REF 902SE 1 g

Eigenschaften:

Farbe	Weiß
Schmelzintervall	975-1050 °C
Weichglühen	15 min. bei 750 °C /o Wasser
Aushärten	15 min. bei 400 °C / na zraku
Vorwärmtemperatur	750 °C (30 - 60 min. auf Endtemperatur, je nach Muffelgröße und Menge)
Gießtemperatur	1200 °C (Graphittiegel bzw. bei offener Flamme mit Keramiktiegel)
Weitererhitzen nach dem Aufschmelzen	elektrisch: 20-30 s
	induktiv: 5-10 s
	Flamme: 15-20 s
Dichte	10,7 g/cm ³
Einbettmasse	Intercast LTS oder Intervest K+B Speed oder Interfine K+B Speed
Lote	Universal lot 770



Händler:

Interdent, d. o. o.
Opekarniška cesta 26 · 3000 Celje · Slowenien
+386 (0)3 425 62 00 · info@interdent.cc



C. HAFNER GmbH + Co. KG
Gold- und Silberscheideanstalt
Maybachstraße 4 · 71299 Wimsheim · Deutschland
edelmetall-dentaltechnologie@c-hafner.de
www.c-hafner.de

CE 0483



Interpal S

EN ISO 22674

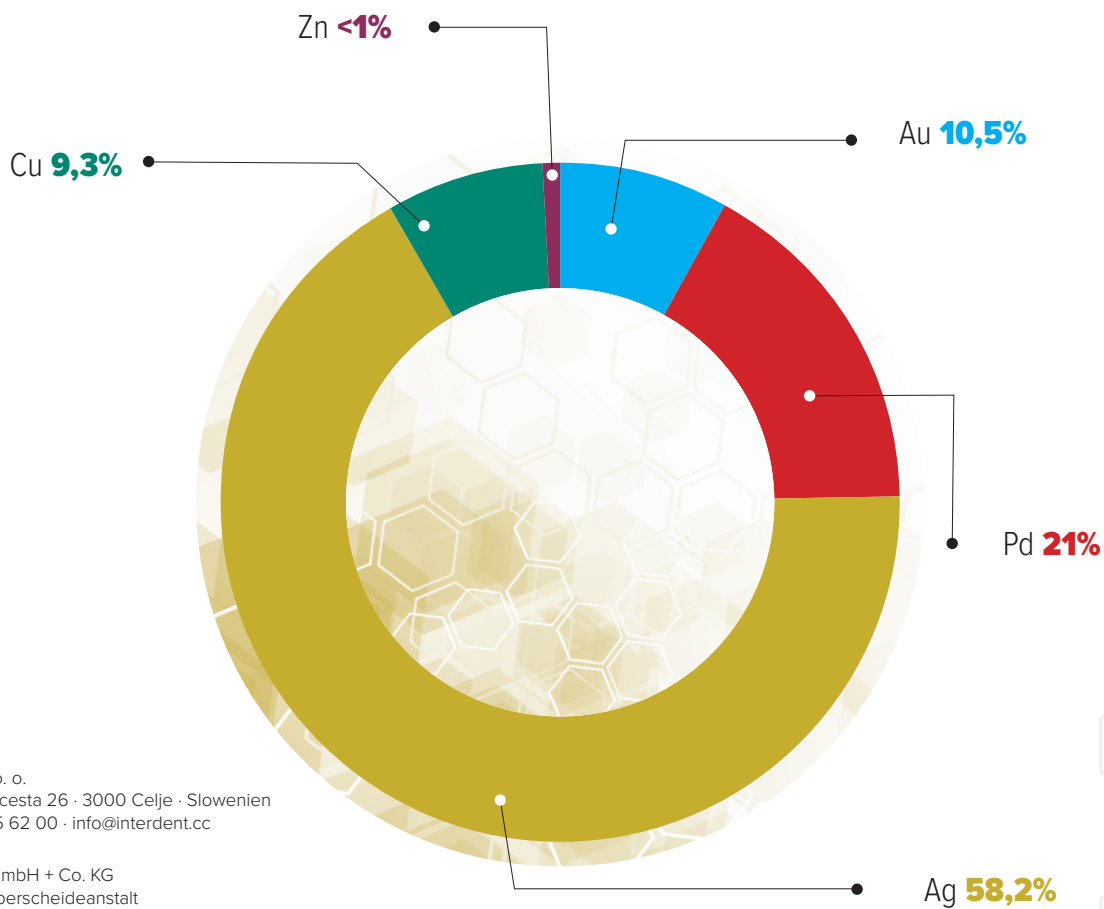
Wertvolle Legierung, die 10,5 % Gold enthält, um Zahnkronen und -brücken aller Art zu gießen. Sie enthält 0,1 % Iridium, das eine Mikrostruktur bildet, welche die Bearbeitung und das Polieren der Oberfläche erleichtert sowie die Korrosionsfestigkeit der Legierung und den Überhitzungsschutz während des Gießens optimiert.



REF 902S 1 g

Eigenschaften:

Farbe	Weiß
Schmelzintervall	920-1057 °C
Weichglühen	20 min. bei 750 °C / Wasser
Aushärten	20 min. bei 380 °C / Luft
Vorwärmtemperatur	750 °C (30-60 min. auf Endtemperatur, je nach Muffelgröße und Menge)
Gießtemperatur	1200 °C (Graphittiegel bzw. bei offener Flamme mit Keramiktiegel)
Weitererhitzen nach dem Aufschmelzen	elektrisch: 15-20 s
	induktiv: 5-10 s
	Flamme: 15-20 s
Dichte	11,2 g/cm ³
Einbettmasse	Intercast LTS oder Interinvest K+B Speed oder Interfine K+B Speed
Lote	Universal lot 770



Händler:

Interdent, d. o. o.
Opekarniška cesta 26 · 3000 Celje · Slowenien
+386 (0)3 425 62 00 · info@interdent.cc

 C. HAFNER GmbH + Co. KG
Gold- und Silberscheideanstalt
Maybachstraße 4 · 71299 Wimsheim · Deutschland
edelmetall-dentaltechnologie@c-hafner.de
www.c-hafner.de

CE 0483





KUNSTSTOFFE

Unterkieferverstärkungsbügel

Anatomisch vorgeformte Bügel mit Retentionen an den distalen Enden. Lieferbar in 3 Größen.

REF 324	7 cm	10 Stk
REF 325	8 cm	10 Stk
REF 326	9 cm	10 Stk



Netzeinlage

Vergoldete Netzeinlage zur Einlage in Prothesenbasen.

REF 352	Netzeinlage vergoldet	0,4 mm stark
---------	-----------------------	--------------



Klammerdraht

Federharter Klammerdraht, formbeständig und bruchfest.

REF 306	Ø 0,6 mm	3 m
REF 307	Ø 0,7 mm	3 m
REF 308	Ø 0,8 mm	3 m
REF 309	Ø 0,9 mm	3 m
REF 310	Ø 1,0 mm	3 m
REF 311	Ø 1,1 mm	3 m
REF 312	Ø 1,2 mm	3 m
REF 306-40	Ø 0,6 mm	40 m
REF 307-30	Ø 0,7 mm	30 m
REF 308-20	Ø 0,8 mm	20 m
REF 309-10	Ø 0,9 mm	10 m
REF 310-10	Ø 1,0 mm	10 m
REF 311-10	Ø 1,1 mm	10 m
REF 312-10	Ø 1,2 mm	10 m



Messingküvette

Küvette aus geboßenem Messing. Die ausgeklügelte Form ermöglicht ein schnelles und einfaches Ausbetten.

REF 337	Messingküvette
---------	----------------



Küvettenbügel - Inox

Küvettenbügel aus INOX-Edelstahl. Für den Einsatz unter der Hydraulikpresse geeignet.

REF 338	Küvettenbügel für 1 Küvette
REF 3382	Küvettenbügel für bis zu 2 Küvetten



Küvettenhalter

Küvettenhalter aus INOX-Edelstahl mit Holzgriff.

REF 3372 Küvettenhalter



Isoacryl

Alginatisierung für Gips gegen Kunststoff und Gips gegen Gips. Verwendbar bei heiß- und kaltpolymerisierenden Kunststoffen. Bildet einen dünnen abriebfesten Film.

REF 409	Blau	200 ml
REF 391	Rot	200 ml
REF 390	Blau	500 ml
REF 392	Rot	500 ml



Gelcast System

System zur Herstellung von Totalprothesen mit der Gießtechnik.

- REF 946 Gelcast Set (Interacry Cast, Farbe 3)
- REF 948 Gelcast Set (Interacry Cast, Farbe 5)
- REF 945 Gelcast Set (Interacry Cast, Farbe 10)
- REF 949 Gelcast Set (Interacry Cast, Farbe 15)

Inhalt:

- REF 929 Gelcast Küvette
- REF 923 Gießkanalschneider
- REF 922 Zahnfächersieb
- REF 920 Gelodouble 6 kg
- REF 1516 Interacryl Cast Set, Farbe 3 (350 g+250 ml)
- REF 1572 Interacryl Cast Set, Farbe 5 (350 g+250 ml)
- REF 1515 Interacryl Cast Set, Farbe 10 (350 g+250 ml)
- REF 1584 Interacryl Cast Set, Farbe 15 (350 g+250 ml)

oder
oder
oder



Interacryl Hot

Heißpolymerisat auf Methylmethacrylatbasis für die Kurzzeitpolymerisation, cadmiumfrei, Typ 1, Klasse 1.

Entspricht der EN ISO- Norm 20795-1.

Indikationen:

- totale Prothesen,
- partielle Prothesen.

- Farbe 3** = Rosa Transparent ohne Kapillaren
Farbe 5 = sehr Opak Rosa mit Kapillaren
Farbe 10 = Opak Rosa mit Kapillaren
Farbe 15 = Rosa Transparent mit Kapillaren

Set enthält:

Interacryl hot - Pulver 1000 g in Flüssigkeit 500 ml

REF 1503	Set, Farbe 3	
REF 1570	Set, Farbe 5	
REF 1502	Set, Farbe 10	
REF 1581	Set, Farbe 15	
REF 1560	Set, Transparent	
REF 1505	Pulver Farbe 3,	1000 g
REF 1564	Pulver Farbe 5,	1000 g
REF 1504	Pulver Farbe 10,	1000 g
REF 1580	Pulver Farbe 15,	1000 g
REF 1561	Pulver Transparent	1000 g
REF 1506	Flüssigkeit	500 ml
REF 1540	Flüssigkeitsmeßbecher	
REF 1539	Pulvermeßbecher	
REF 1544	Silikonska posoda	

Interacryl Cast

Universelles Kaltpolymerisat auf Methylmethacrylat-basis, cadmiumfrei, Typ 2, Klasse 2.

Interacryl Cast entspricht der EN ISO 20795-1.

Indikationen:

Total - und Teilprothesen, Komplettierung von Modellgussprothesen, indirekte Unterfütterungen und sonstige Reparaturen. Es kann sowohl im Gieß - als auch im Injektionsverfahren angewendet werden.

- Farbe 3** = Rosa Transparent ohne Kapillaren
Farbe 5 = sehr Opak Rosa mit Kapillaren
Farbe 10 = Opak Rosa mit Kapillaren
Farbe 15 = Rosa Transparent mit Kapillaren

Set enthält:

Interacryl Cast - Pulver 350 g in Flüssigkeit 250 ml

REF 1572	Set, Farbe 5	
REF 1516	Set, Farbe 3	
REF 1515	Set, Farbe 10	
REF 1584	Set, Farbe 15	
REF 1518	Pulver Farbe 3	350 g
REF 1569	Pulver Farbe 5	350 g
REF 1517	Pulver Farbe 10	350 g
REF 1582	Pulver Farbe 15	350 g
REF 1519	Flüssigkeit	250 ml
REF 1549	Pulver Farbe 3	1000 g
REF 1568	Pulver Farbe 5	1000 g
REF 1548	Pulver Farbe 10	1000 g
REF 1583	Pulver Farbe 15	1000 g
REF 1550	Flüssigkeit	500 ml



CE 0197



CE 0197



Interacryl Cold

Kaltpolymerisat auf Methylmethacrylatbasis, cadmiumfrei, Typ 2, Klasse 1.

Interacryl Cold entspricht der EN ISO 20795-1.

Indikationen:

- reparaturen,
- unterfütterungen,
- Erweiterungen.

Farbe 3 = Rosa Transparent ohne Kapillaren

Farbe 5 = sehr Opak Rosa mit Kapillaren

Farbe 10 = Opak Rosa mit Kapillaren

Farbe 15 = Rosa Transparent mit Kapillaren

Set enthält:

Interacryl Cold - Pulver 100 g in Flüssigkeit 100 ml

REF 1508	Set, Farbe 3	
REF 1571	Set, Farbe 5	
REF 1507	Set, Farbe 10	
REF 1588	Set, Farbe 15	
REF 1512	Pulver Farbe 3	100 g
REF 1567	Pulver Farbe 5	100 g
REF 1511	Pulver Farbe 10	100 g
REF 1585	Pulver Farbe 15	100 g
REF 1514	Flüssigkeit	100 ml
REF 1510	Pulver Farbe 3	350 g
REF 1566	Pulver Farbe 5	350 g
REF 1509	Pulver Farbe 10	350 g
REF 1586	Pulver Farbe 15	350 g
REF 1562	Pulver Transparent	350 g
REF 1513	Interacryl Cold – Flüssigkeit	250 ml
REF 1546	Pulver Farbe 3	1000 g
REF 1565	Pulver Farbe 5	1000 g
REF 1545	Pulver Farbe 10	1000 g
REF 1587	Pulver Farbe 15	1000 g
REF 1547	Flüssigkeit	500 ml

Interacryl Ortho

Kaltpolymerisat zur Herstellung herausnehmbarer kieferorthopädischer Apparate, cadmiumfrei, Typ 1.

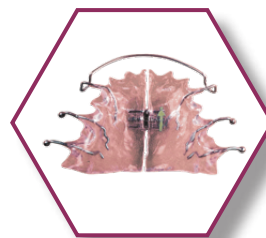
Mittels Streutechnik werden Verarbeitungsschritte wie Wachmodellation, Einbetten und Mischen überflüssig. Durch die Wahl sechs verschiedener Flüssigkeitsfarben ist eine individuelle Farbgestaltung möglich. Interacryl Ortho entspricht der EN ISO 20795-2.

Indikationen:

- Kieferorthopädische Apparate

Pulver Farbe: Transparent, **Flüssigkeit Farbe:** Transparent, Rosa

REF 1525	Interacryl ortho - Set	
Set enthält:		
REF 1526	Pulver	1000 g
REF 1533	Flüssigkeit, Transparent	100 ml
REF 1534	Flüssigkeit, Rosa	100 ml
REF 1541	Sprühflasche	
REF 1542	Tropfflasche	
REF 1527	Flüssigkeit, Transparent	500 ml
REF 1528	Flüssigkeit, Rosa	500 ml



CE 0197



CE 0197



Interacryl Plast

Kaltpolymerisat, cadmiumfrei ist formstabil und seine gelbe Farbe gibt einen guten Kontrast zu den Abformmaterialien.

Indikationen:

- Für individuelle Abformlöffel und Basisplatten.



REF 1520	Set	1000 g Pulver + 250 ml Flüssigkeit
REF 1522	Pulver	1000 g
REF 1524	Flüssigkeit	250 ml
REF 1523	Flüssigkeit	500 ml

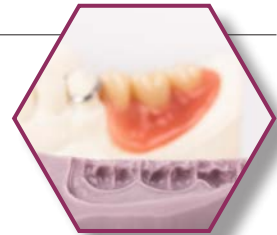


Interlabosil

Extraharte kondensationsvernetzende Silikonmasse speziell für die Zahntechnik. Geeignet z.B. für Vorwälle und zum Ausblocken. Geschmeidige Anfangskonsistenz, klebefrei, hitzebeständig, exakte Detailwiedergabe.

Technische daten:

- Farbe: hell-pink
- Mischungsverhältnis: 100 g putty / 1-1,6 g Katalysator
- Mischungszeit: 30 s
- Verarbeitungszeit: 1,3 min
- Abbindezeit: 5 min
- Festigkeit (Shore) (24 h): 95 sh.A
- Lineare Kontraktion (24 h): 0,2 %



REF 925	Dose	1,5 kg
REF 926	Eimer	4 kg
REF 928	Eimer	10 kg
REF 927	Tube Pastenhärter	40 g



Interlux

Zur Photopolymerisation von lichterhärtendem Modelliermaterial, lichterhärtenden Lacken und lichterhärtenden Verblendwerkstoffen im Bereich von 350 nm bis 400 nm unter normalen Umgebungsbedingungen.

Technische Daten:

Dimensionen (H/B/L): 100/219/255 mm
 Spannung: 230 V / 50 Hz
 Leistung: 36 W

REF 715

Interlux



Druckpolymerisationstopf

Drucktopf aus Edelstahl mit Sicherheitsventil. Manometer, Ventilablauf. Maximaltemperatur 55°C. Geeignet für kaltpolymerisierende Kunststoffe wie Interacryl Cast, Interacryl Cold, Interacryl Ortho oder Interacryl Plast.

Technische daten:

Fassungsvermögen: 5 l
 Maximaler Druck: 2,5 bara / 55 °C

REF 603

Druckpolymerisationsdrucktopf



LC Intertray

Lichterhärtendes Löffelmaterial, dass unter Einfluss von UV Licht der Wellenlänge 350 - 400 nm und Halogenlicht der Wellenlänge 420 - 480 nm aushärtet.

REF 714

OK - Platten groß

50 Stk



CE





OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

Trenn-Und Separierscheiben, Schleifscheiben

1 TRENN-/SEPARIERSCHEIBEN GOLD/KERAMIK

REF 357	22 x 0,2 mm	20 Stk
REF 357-100	22 x 0,2 mm	100 Stk
REF 362	25 x 0,7 mm	20 Stk
REF 362-100	25 x 0,7 mm	100 Stk
REF 367	22 x 0,6 mm	20 Stk
REF 367-100	22 x 0,6 mm	100 Stk
REF 389	22 x 0,38 mm	20 Stk
REF 389-100	22 x 0,38 mm	100 Stk



1

2 TRENNSCHEIBEN

REF 359	35 x 0,7 mm	20 Stk
REF 359-100	35 x 0,7 mm	100 Stk
REF 361	37 x 1,0 mm	20 Stk
REF 361-100	37 x 1,0 mm	100 Stk
REF 369	35 x 1,0 mm	20 Stk
REF 374	40 x 0,6 mm	20 Stk
REF 374-100	40 x 0,6 mm	100 Stk
REF 375	40 x 1,0 mm	20 Stk
REF 375-100	40 x 1,0 mm	100 Stk



2

3 TRENNSCHEIBEN VERSTÄRKT

REF 358	40 x 1,0 mm	20 Stk
---------	-------------	--------



3

4 SCHLEIFSCHEIBEN

REF 360	22 x 3,0 mm	20 Stk
REF 360-100	22 x 3,0 mm	100 Stk
REF 376	32 x 1,6 mm	20 Stk
REF 376-100	32 x 1,6 mm	100 Stk
REF 377	32 x 2,2 mm	20 Stk
REF 377-100	32 x 2,2 mm	100 Stk
REF 378	35 x 1,7 mm	20 Stk
REF 378-100	35 x 1,7 mm	100 Stk
REF 379	35 x 3 mm	20 Stk



4

Interlox

Schneeweiß und außergewöhnlich harter Edelkorund von höchster Reinheit (99,6 % Aluminiumoxid). Zum Abstrahlen von EM und NEM.

REF 404	250 µ	7 kg
REF 399	150 µ	7 kg
REF 405	110 µ	7 kg
REF 406	50 µ	7 kg

REF 40420	250 µ	20 kg
REF 39920	150 µ	20 kg
REF 40520	110 µ	20 kg
REF 40620	50 µ	20 kg



Glassperlen

Zum Abstrahlen von Kronen- und Brückenlegierungen für einen seidig matten Glanz. Auch zum Abstrahlen von Presskeramiken geeignet.

REF 479	50 µ	7 kg
REF 480	150 µ	7 kg



Bimssteinpulver

Original italienisches Bimssteinpulver vulkanischen Ursprungs. Von höchster Reinheit in idealer Körnung zum Polieren von Acrylaten.

REF 407	Eimer	4 kg
REF 408	Eimer	14 kg



Polierpasten für Legierungen

Polierpasten zum trockenen Vorpolieren und Hochglanzpolieren von Dentallegierungen.

REF 456	Vorpolierpaste für Ag-Pd- Leg.	160 g
REF 457	Vorpolierpaste für Au-Leg.	150 g
REF 458	Hochglanzpolierpaste für Ag-Pd-Leg.	160 g
REF 459	Hochglanzpolierpaste für Au-Leg.	150 g
REF 460	Polierpaste für Cr-Co-Mo-Leg.	170 g



Diamantpolierpaste

Hochglänzende Polierpaste für Edelmetalllegierungen, Nem - Legierungen, Teleskop, Konus und Geschiebearbeiten, Porzellan, Komposite.

REF 461	Diamantpolierpaste	40 g
---------	--------------------	------



Universalpolierpaste

REF 462	Unilesk, Universalpolierpaste für Kunststoffe und Metalle	100 g
---------	---	-------



Polierfilze

REF 813	Kegel	50 x 25 mm
REF 8121	Kegel	50 x 20 mm
REF 812	Kegel	40 x 20 mm
REF 811	Kegel	30 x 15 mm
REF 815	Scheibe	50 x 10 mm
REF 814	Linse	50 x 10 mm



Polierbürsten für den Poliermotor

Alle Polierbürsten sind handgefertigt aus natürlichen Materialien mit einem Holzkern.

REF 804	Hirschleder 7-reihig
REF 807	Filz, Ø 70 mm 4-reihig
REF 808	Filz, Ø 70 mm 6-reihig
REF 802	Baumwolle
REF 801	Robhaar, Ø 80 mm 3-reihig
REF 800	Robhaar, Ø 80 mm 1-reihig



Polierset für Composite

REF 830	POLIERSET FÜR COMPOSITE	
2341	HP Borsten weiß Ø 15	1 Stk
2342	HP Borsten schwarz Ø 15	1 Stk
2343	HP Lederbürste Ø 19	1 Stk
2344	HP Ziegenhaar weiß Ø 17	1 Stk
2345	HP Ziegenhaar grau Ø 17	1 Stk
2346	HP Ziegenhaar (Bleistift)	1 Stk
2347	HP Gummipolierer Grau - rad	2 Stk
2348	HP Gummipolierer Grau - konus	2 Stk



Polierbürsten für den Mikromotor

REF 809	Hirschleder, kelchform, Ø 25 mm, 5-reihig, montiert	6 Stk
REF 817	Hirschleder, kelchform, Ø 25 mm, 5-reihig	6 Stk
REF 816	Filz Ø 21x3 mm	6 Stk
REF 8101	Filz Ø 21x3 mm, montiert	6 Stk
REF 803	Bohrerreinigungsbürste dünn	6 Stk
REF 803D	Bohrerreinigungsbürste dick	6 Stk
REF 810	Filz, Ø 25 mm, 3-reihig, montiert	6 Stk
REF 805	Messing, Ø23 mm, montiert	6 Stk
REF 818	Roßhaar, Ø 23 mm, montiert	6 Stk
REF 806	Roßhaar, hart, oval	6 Stk
REF 819	Baumwolle, Ø 23 mm, montiert	6 Stk



REF 809



REF 817



REF 816



REF 8101



REF 803 / 803D



REF 810



REF 805/818



REF 806



REF 819

Schmirgelleine

REF 820	Körnung	120 µ	50 m
REF 821	Körnung	180 µ	50 m
REF 822	Körnung	280 µ	50 m
REF 823	Körnung	400 µ	50 m





HILFSMITTEL FÜR KERAMIK

Keramikbrennträger

Keramik Brennträger mit sehr dünnen Haltestiften, die individuell gebogen werden können. Hervorragend geeignet zur Aufnahme sehr kurzer Einzelkronen.

REF 6044	für Molaren mit 4 Stiften	6 Stk
REF 6045	für Prämolaren mit 2 Stiften	8 Stk



Anmischplatte für Keramikmassen

Drehbare Glasanmischplatte mit eingeteilten Feldern für verschiedenen Massen und Farben. Die Abdeckhaube schützt die Massen vor Staub und Austrocknung.

REF 502	Anmischplatte für Keramikmassen
---------	---------------------------------



Interceramic

Der Isolator Gips-Keramik verhindert das Anhaften der Keramik auf dem Gipsmodell beim Auftragen der Keramik. Er ist nicht fett und verursacht beim Brennen der Keramik keine Schwierigkeiten.

REF 397	15 ml
---------	-------



Keramik-Set

REF 690	Keramik set
---------	-------------

Inhalt:

- Glasspatel
- Separierfeile
- Modellierinstrumente
- Modellierinstrumente
- Ahat Spatel
- Separator
- Pean gebogen
- Pinsel für Keramikglättung
- Pinsel 1 für Keramik
- Pinsel 4 für Keramik
- Pinsel 8 für Keramik
- Opakerpinsel



Zirkoniumspatel für Keramik

Der Spatel ist für das Mischen von keramischen Materialien bestimmt und besteht aus hochwertigem Zirkonmaterial. Er sorgt für eine korrekte und homogene Mischung von Keramikpulver und Flüssigkeit. Er beeinflusst weder die Farbe des keramischen Materials noch die Abnutzung des widerstandsfähigen Materials, da er frei von Metallteilen ist. Der Griff ist ergonomisch geformt und liegt sehr gut in der Hand.



REF 505

Zirkoniumspatel für Keramik



Keramikpinsel

SYNTHETISCHER PINSEL



REF
N4171-00
N4171-0
N4171-1
N4171-2
N4171-3
N4171-4
N4171-5
N4171-6
N4171-7
N4171-8
N4171-10
N4171-12

0 5 10 15 20

NATUR – KOLINSKY

Der Pinsel ist aus bestem hochwertigem Sibirien Zobel, der sehr plastisch ist, ausgearbeitet. Die Spitze ist dünn, wie feinste Nadel und hat sehr gute Absorptionseffekt. Die Griffform ermöglicht einen guten Handgriff.



REF
K4130-0
K4130-1
K4130-4
K4130-6
K4130-8

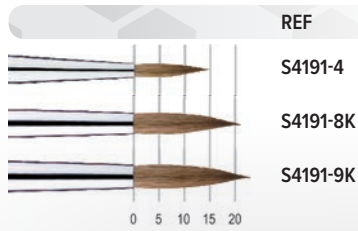
0 5 10 15 20





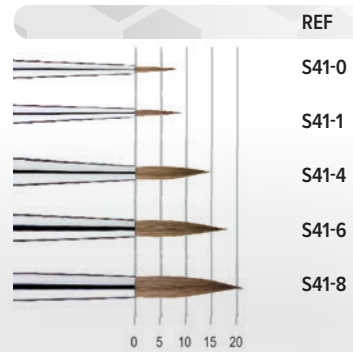
NATUR – FINE ZOBEL (PINSEL Nr. 8 und 9 AUCH MIT DEM KUGEL MÖGLICHKROGLICO)

Der Pinsel ist aus Naturhaar – Zobel ausgearbeitet. Wegen sehr guter Eigenschaft – Wasseraufhalten, versichert er die richtige Wasserkonsistenz beim Keramikauftrag.



NATUR MIT DECKEL – FINE ZOBEL

Der Pinsel ist aus Naturhaar – Zobel ausgearbeitet. Wegen sehr guter Eigenschaft – Wasseraufhalten, versichert er die richtige Wasserkonsistenz beim Keramikauftrag.



Pinsel für Keramikglättung

REF A06-C



Opakerpinsel

REF SB32-F0



Isoliermittel Pinsel

REF A01



Wachspinsel

REF A06-V





LABOREINRICHTUNG

V-MIX Vacuum Mix

Hochproduktive Vakuum-Anrührgerät, geeignet für Anrühren von Gips, Einbettmassen und Silikon.

Vorteile:

- einfach und ergonomisch zu bedienen,
- Stromnetzanschluss,
- für die Wandmontage oder Tischgerät,
- Programmierbare Betriebs Zykluszeit:
 - Vorläufige Vakuum
 - Misch
 - Vakuum nach dem Mischen

Technische Angaben:

Netzspannung	220/230 V, 50 Hz
Rührgeschwindigkeit	260 rpm
Vakuumpumpe Kapazität	20 l/ min
Vakuum	- 0,93 Bar
Vorläufige Vakuum	0 - 20 s
Misch	0 - 250 s
Vakuum nach dem Mischen	0 - 10 s
Gewicht (ohne Zubehör)	10,1 kg
Dimensionen (Höhe/Breite/Tiefe)	310/210/330 mm
Rührbecher	250, 550, 835 oder 1200 ml

REF 679	V-Mix Vacuummix mit Rührbecher 550ml
REF 694	Rührbecher 250 ml
REF 697	Rührbecher 550 ml
REF 698	Rührbecher 835 ml
REF 699	Rührbecher 1200 ml
REF 696	Ständer für V-Mix Vacuummix



Interdrill System

Kompakte und ergonomische Laser Bohrmaschine für präzise mechanische Positionierung des Modells, Drehereinstellung und automatische Einschaltung, mit Staubsaugsystem.

Vorteile:

- ein Laserstrahl zeigt die Position des unteren Bohrers präzise an,
- Tiefe des Lochs einstellbar mit Bohrer, Bohrgeschwindigkeit Einstellung ist möglich
- automatische Einschaltung beim Druck auf die Werkplatte versenkt das Werkstück zum Bohren,
- die Faltstütze erleichtert Transportieren und Lagerung der Maschine und ermöglicht auch eine bequeme Sitzarbeit,
- das Staubsaugsystem sorgt für sauberen Arbeitsplatz,
- in der Werkplatte integrierter Staubbehälter lässt sich problemlos abziehen und säubern.

Technische Angaben:

Netzspannung	220 V ±10% / 50 Hz
Maximalleistung	100 W
Maximaldrehzahl	4000 min-1
Bohrerdurchmesser	Ø 3 mm
Regulierte Drehbewegung	12 mm
Laser (klasse)	3
Dimensionen (Höhe/Breite/Tiefe)	160/157/410 mm
Gewicht	5 kg

REF 680	Interdrill system
REF 318	Pinbohrer 2,0 mm



Intercast 60A

Zentrifugalgießgerät für die Hochfrequenzschmelzung und das Gießen von Co-Cr-Mo- und Ni-Cr-Mo-Legierungen sowie von Edelmetallen mit Induktionsspannung.

Technische Angaben:

Netzspannung	220 V ±10% / 50 Hz
Max. Anschlussleistung	3 kW
Min. Metallvolumen im Behälter	7 g
Max. Metallvolumen im Behälter	80 g
Behältermaterial	Keramiktiegel
Behältermaterial bei der Schmelzung von Edelmetallen	Keramiktiegel mit Grafiteinsatz
Max. Schmelzdauer von 30 g Metall	60 s
Kühlung	geschlossenes System, Wasserkühlung, Automatisch
Einstellung der Leistung des Hochfrequenzgenerators bei der Schmelzung von Ni-Cr-Co-Legierungen und Edelmetallen	manual
Einstellung Dreh-Beschleunigung	manual
Dimensionen (Höhe, Breite, Tiefe)	1060/620/660 mm
Gewicht	120 kg

REF 660

Intercast 60A



Aquamat

Aquamat wird zur Polymerisation von Acrylkunststoffen verwendet. Das Gerät ist für die Arbeit in Dentallabors ausgelegt. Es kann ohne Heizung arbeiten und kann daher auch als Presskammer verwendet werden. Die Polymerisationseinheit hat zwei Arbeitstemperaturzonen, was bedeutet, dass sie in zwei Stufen erhitzt werden kann. Dieses Gerät wurde gemäß den Anforderungen der neuesten Industriestandards entwickelt.

Technische Daten:

Stromspannung	~230 V, ±10 %, 50 Hz
Energieverbrauch	1220 W
Überspannungskategorie	II
Effektives Kammervolumen	1,5 l
Innenabmessungen	Φ 140 mm; h = 145 mm
Maximaler Arbeitsdruck	6 Bar
Grenzwerte für die Betriebstemperatur	40 °C – 125 °C
Betriebstemperaturbereiche	2
Zeitliche Beschränkungen	1 min – 99 min
Allgemeine Abmessungen (BxTxH) in mm	300 x 330 x 240
Modellgewicht	9,3 kg
Betriebstemperatur	5 °C – 40 °C
Grad der Umweltverschmutzung	2

Das Gerät ist für den Einsatz in herkömmlichen Dentallabors bis 2000 m über dem Meeresspiegel bestimmt.

Die maximale relative Luftfeuchtigkeit muss 80 % bei Temperaturen bis 31 °C betragen, mit einer linearen Verringerung bis zu 50 % relativer

REF 689 Aquamat



Mobile Leuchte

Ergonomische zahntechnische Lampe mit Möglichkeit die Höhe der Lenkung der Strahlenbündel regulieren. Es ist möglich auch an alte zahntechnische Tisch montieren. Dabei bekommen Sie noch zwei Steckdose für kleine zahntechnische Geräte, die auf den Tisch stehen können. Die Lampe beleuchtet die ganze Arbeitsfläche gleichmässig.

Technische Angaben:

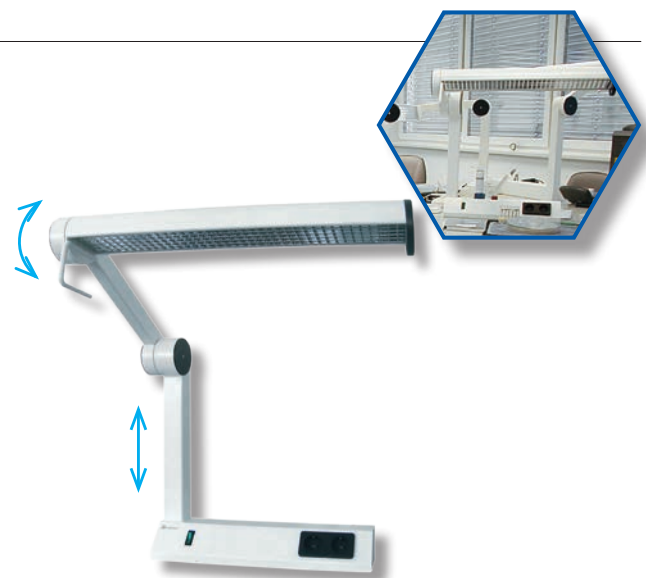
		LED modul
max. Höhe	73 cm	73 cm
Maximalleistung	55 W	30 W
Lichtstrom	4300 lm	3000 lm
Ra (CRI)	93	93
Farbtemperatur	6500 K	6000 K
Lebensdauer	15000 ur	
Kot osvetlitve		90 °

REF 650L mobile Leuchte - Träger links

REF 650 mobile Leuchte - Träger rechts

REF 650LED Led-Modul für Mobile Dentallaborleuchte – Träger rechts

REF 650LLED Led-Modul für Mobile Dentallaborleuchte – Träger links



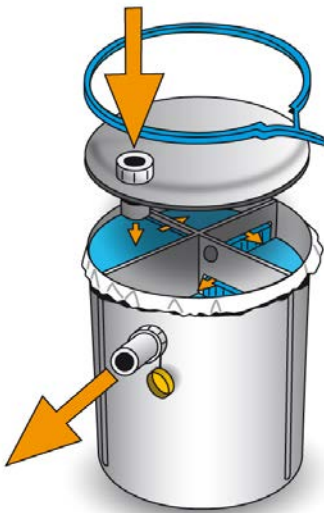
Gipsfang

Gipsfang besteht aus verschlossenem 4-Kammer-Saubersystem und Klarsichtbehälter mit Folieneinlage. Das Ganze wird mit einer Schnell-Abdeckung geschützt. Durch Klarsichtbehälter kontrolliert man die Höhe des Schlamms. Mit Hilfe der Folienanlage kann der Behälter schnell und einfach gereinigt werden.

Technische Angaben:

Höhe, Durchmesser	320 mm, 340 mm
Auslaufhöhe	245 mm
Auslaufdurchmesser	50 mm
Betriebsinhalt (Volumen)	14 l
Zulaufanschluss	1½ cole, Ø28 mm
Gewicht	2,1 kg

REF 620 Gipsfang



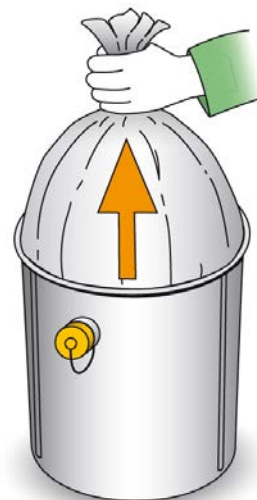
Den Einlauf in die höchste Kammer (Abdeckung) einleiten.



Bei der Reinigung zuerst den Einlauf abnehmen und den Deckel aufmachen. Das stehende Wasser entfernen und den Behälter herausnehmen.



Auslaufadapter entfernen.



Die Folieneinlage zusammenbinden und entfernen.

Laboreinrichtungsprogramm

Das Design und die technische Ausstattung entsprechen den hohen Anforderungen des täglichen Arbeitsablaufes und Geräteinsatzes im zahntechnischen Labor. Die Laboreinrichtungen werden aus werkseitig genormten Standard-Elementen montiert, die durch Maßanfertigungen und Sonderkonstruktionen ergänzt werden können.

Unsere Leistungsstärke spiegelt sich in folgenden Punkten wieder:

Arbeitsplatten

Für die unterschiedlichsten thermischen, mechanischen, chemischen und optischen Anforderungen. Jede Arbeitsplatte kann eine Wandabschlussleiste mit Dichtlippe erhalten. Arbeitsplatten aus verschiedenen Materialien:

- Ultrapas
- Kerrock (Kompositmaterial)
- Inox - für Bereiche mit Wasserkontakt

Fronten

Spanplatte 18 mm mit ABS-Band (2 mm) geschützt.

Seiten und Böden:

Spanplatte, 120 g Folie. Stärke: 19mm.

Sockel

Metall- oder PVC-Beine mit Alu-Sockel.

Rückwand

Spanplatte 18 mm mit ABS-Band (2 mm) geschützt.

Schubkästen

Spanplatte, Blum Tandem-Führung, zum Teil ausziehbar, alle Schubkästen laufen geräuscharm auf kugelgelagerten Auszügen.

Beschläge

Dreidimensional verstellbare Ganzmetallscharniere.

Farbauswahl

Individuelle nach dem RAL-Farbsystem.

Griffe

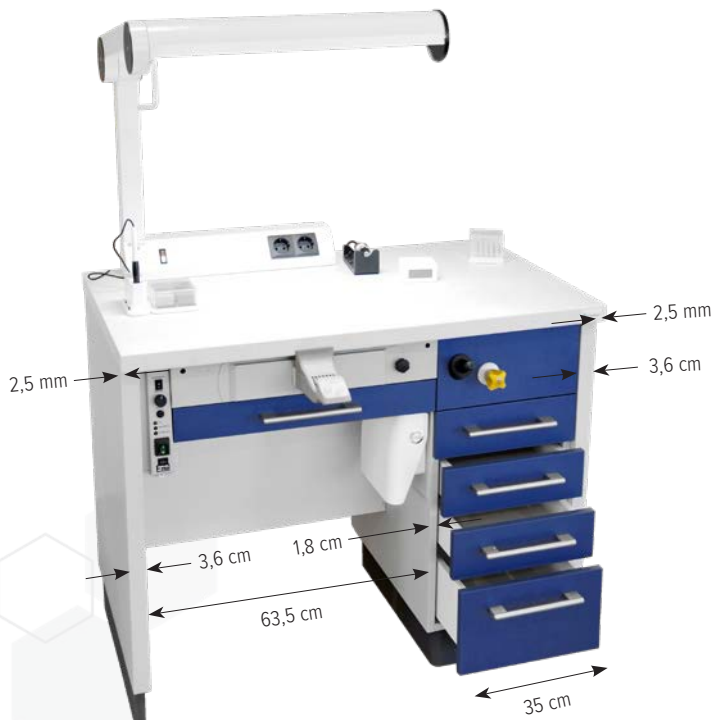
Kunststoff oder Metall.

Staubsauger

Manuell oder automatisch anschalten. Lautstärke: 64-66dBA.

Ökologie

Alle verwendeten Materialien sind formaldehydfrei.



Einzelstisch TM 1, Arbeitsplatte ultrapas
Einzelarbeitsplatz mit Staubsauger, Gas- und Luftinstalation.





PRAXISBEDARF

Artikulationspapier

Artikulationspapier 80 µ, zweiseitig. Für die Fabrmarkierung beim Einpassen von Kronen, Brücken und Inlays sowie zum 2-Phaseneinschleifen..

- REF 100 Streifen gerade, Blau, 12 Blöcke á 10 Blatt
- REF 101 Hufeisenform, Blau, 6 Blöcke á 10 Blatt
- REF 102 Streifen gerade, Blaurot, 12 Blöcke á 10 Blatt
- REF 103 Hufeisenform, Blaurot, 6 Blöcke á 10 Blatt
- REF 1001 Streifen gerade, Rot, 12 Blöcke á 10 Blatt
- REF 1002 Hufeisenform, Rot, 6 Blöcke á 10 Blatt



Plattenwachs Rosa Extra Hart

Extra- hartes Modellierwachs, dass auch bei der Einprobe absolut formstabil bleibt. Bei Erwärmung über 40°C lässt es sich gut plastisch verformen. Es eignet sich auch sehr gut zur Bissregistrierung.

- REF 187 Stärke 1,5 cm 500 g



Bissregistrierplatten, Vorgeformt

Zellstoffverstärkte, vorgeformte Bissplatten für präzise Bissregistrare.

- REF 243 20 Stk



Okklusionspray

Zum Markieren der Kontaktpunkte während des Aufpassens oder Eingliederns prothetischer Arbeiten im Dentallabor und in der Zahnarztpraxis. Die verwendeten Farbstoffe sind lebensmittelecht und als zahnärztliches Hilfsmittel zugelassen.

- REF 92 Rot 75 ml
- REF 93 Grün 75 ml
- REF 94 Blau 75 ml



Schleif und Finierstreifen

Einseitig aufgetragene Al_2O_3 -Splitter zu trockenem oder nassem Schleifen und Finieren.

REF 4193	Grün	30 μ	10 m in Rolle
REF 4194	Blau	40 μ	10 m in Rolle
REF 4195	Weiß	60 μ	10 m in Rolle



Glasanmischplatten

Größe: 11x7,5 cm

REF 500	Dicke 0,8 cm
REF 501	Dicke 0,4 cm



Matrizen

1 REF 3201	Ivory Matrizen für Kinder
2 REF 3211	Ivory Matrizen, molar
3 REF 321	Ivory Matrizen, prämolare
4 REF 320	Ivory Matrizen, molar

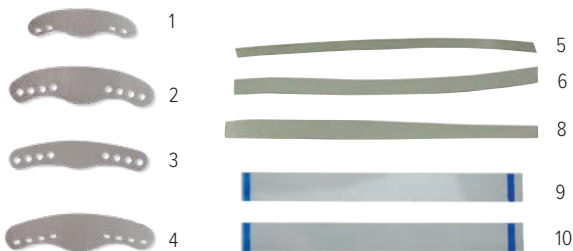
Stärke: 0,035 mm, Inhalt: 12 Stk

5 REF 3154	Matrizenbänder 4 mm, 25 Stk
6 REF 315	Matrizenbänder in Rolle 5 mm, 10 m länge
7 REF 3146	Matrizenbänder in Rolle 6 mm, 10 m länge
8 REF 341	Matrizenbänder in Rolle 7 mm, 10 m länge

Stärke: 0,035 mm

9 REF 451	Polyesterstreifen	6 x 80 mm
10 REF 420	Polyesterstreifen	8 x 80 mm
REF 452	Polyesterstreifen	10 x 80 mm

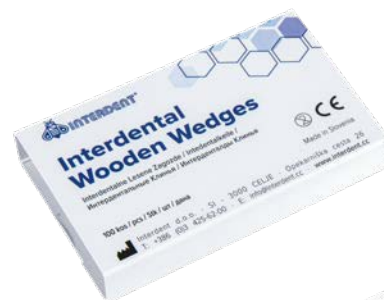
Stärke: 0,05 mm, Inhalt: 100 Stk



Interdentalkeile

Interdentalkeile, anatomisch vorgeformt, erleichtern die Matrizenadaption und ermöglichen somit eine exakte und randgenaue Legung von Füllungen. Erhältlich in sechs unterschiedlich eingefärbten Keilformen.

REF 115	Set	100 Stk
REF 116	Größe 1 Orange	100 Stk
REF 117	Größe 2 Gelb	100 Stk
REF 118	Größe 3 Rot	100 Stk
REF 119	Größe 4 Blau	100 Stk
REF 120	Größe 5 Grün	100 Stk
REF 121	Größe 6 Weiß	100 Stk



Alginate & Stone clean

Entfernt effektiv Alginate- und Gipsreste von Abdrucklöffeln, Behältern, Mischklingen, künstlichem Zubehör und anderen Instrumenten. Mit Zitronenduft. Das Produkt enthält keine gefährlichen Substanzen.

REF 701 700g



Wachsstifte

Außergewöhnlich anpassungsfähige kegelförmige Wachsstifte in 4 unterschiedlichen Größen mit zusätzlicher Haltenadel, die den Wurzelkanalabdruck erleichtert.

REF 246 30 Wachsstifte und 10 Haltenadeln



CE



Wurzelstifte

Edelstahlstifte zum individuellen Stumpfaufbau. Für temporale individuelle Wurzel aufbau verwenden

REF 323 5 große + 5 kleine Wurzelstifte



CE 0197

Dorne für Winkelstück

REF 329 Dorne für Winkelstück



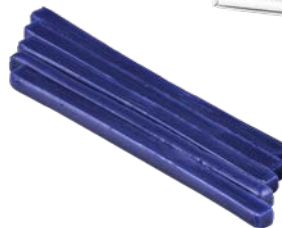
Inlay Wachs

Das Inlay- Wachs eignet sich hervorragend zum Modellieren von ein- oder mehrflächigen Inlays sowie von Halb- und Dreiviertelkronen. Bei der Erstarrung ziehen sich die Ränder nicht zurück, bzw. die Modellation hebt sich nicht ab.

REF 2392 24 Stk
Tropfpunkt 57 °C



CE



Speichelsauger

Speichelsauger passen zu allen handelsüblichen Absauganlagen. Die Besonderheit ist der eingearbeitete Metallkern, der den Speichelsauger nach der Verformung in seiner Position hält. Der Filterkopf, ohne scharfe Kanten, ist so gestaltet, dass ein Ansaugen der Schleimhaut verhindert wird. Speichelsauger sind für den einmaligen Gebrauch bestimmt.

REF 709 Transparent Länge: 15 cm 100 Stk

CE 0197



Zellstoffrollen

Saugstarke, sterilisierbare Zellstoffrollen. Farbe weiß, Länge 35 mm und Durchmesser 11 mm.

REF 721 250 g

CE



Retraktor

Einseitiger Retraktor, transparent farblos, besonders geeignet für die zahnärztliche Fotografie, da er die Lippen in horizontaler und vertikaler Richtung gut fernhält. Durch die Halterung kann der Retraktor leicht vom Patienten selbst gehalten werden, wodurch dem Zahnarzt und dem Zahnarztassistenten freie Hände gelassen werden. Der Retraktor kann sterilisiert werden.

REF 1801 2 Stk



CE

Kieferorthopädischer Retraktor

Einseitiger Retraktor in transparenter Farbe, besonders geeignet für die Kieferorthopädie, da er die Lippen in horizontaler Richtung gut fernhält. Durch die Halterung kann der Retraktor leicht vom Patienten selbst gehalten werden, sodass der Zahnarzt und der Zahnarztassistent freie Hände haben. Der Retraktor kann sterilisiert werden.

REF 1809 1 Stk

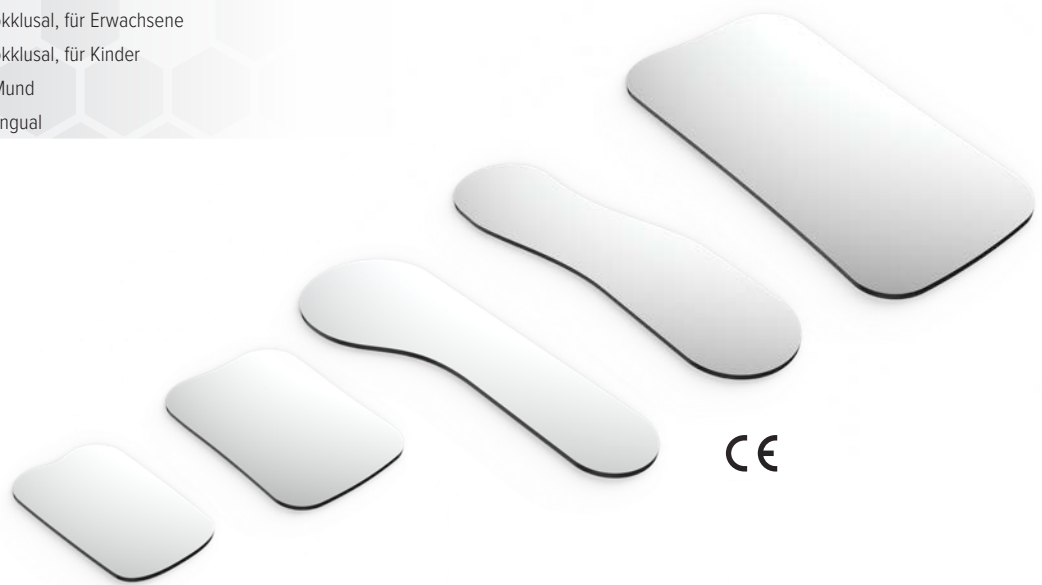


CE

Zahnfotospiegel

Mit Rhodium beschichtete Spiegel für die intraorale Zahnfotografie. Sie können sterilisiert werden. In verschiedenen Formen und Größen erhältlich.

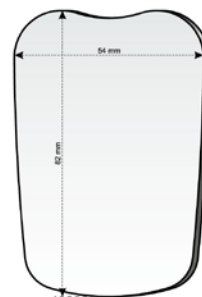
- REF 1802** Spiegel, für Zahnfotos, im Koffer, a 5 Stk
- REF 1803** Spiegel, okklusal, XL
- REF 1804** Spiegel, okklusal, für Erwachsene
- REF 1805** Spiegel, okklusal, für Kinder
- REF 1806** Spiegel, Mund
- REF 1807** Spiegel, lingual



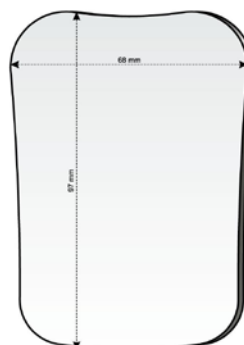
Buccal
1806



Lingual
1807



Child Occlusal
1805



Adult Occlusal
1804



XL Occlusal
1803

Interskin

Handdesinfektionsmittel. Bakterizide Wirkung, antivirale Vollspektrum-Wirkung und hefeabtötende Wirkung.

Inhaltsstoffe: 70 g Ethanol / 100-g-Lösung
(Weitere: Propan-2-ol, Zitronensäure, Glycerin)

- Das Handdesinfektionsmittel ist sehr effektiv, da es mehr als 70 % Alkohol enthält.
- Das Handdesinfektionsmittel enthält auch Zitronensäure, deren Stärke in ihrer erstaunlichen antibakteriellen Wirkung liegt.
- Dank des Glycerins trocknet das Produkt die Hände nicht aus.
- Zieht extrem schnell ein.
- Praktische Dosierung: 2x drücken - 3 ml Flüssigkeit
- Desinfektionszeit: 60 Sek.
- Die Wirksamkeit wird gemäß den Normen
- EN 1500, EN 14476, EN 13727, EN13624 geprüft



REF 130	100 ml	Spray
REF 131	500 ml	mit Spender
REF 132	1000 ml	mit Spender
REF 133	1000 ml	ohne Spender
REF 134	5 l	ohne Spender



Gesichtsschutz Transparent

Der Gesichtsschutz ist eine persönliche Schutzausrüstung der Kategorie 1 (Modul A) gemäß der Verordnung 2016/425. Er schützt den Benutzer vor Flüssigkeitsspritzern in Augen und Gesicht in Zahnarztpraxen. Der Gesichtsschutz schützt die Augen nicht vor Tröpfchen. Der Gesichtsschutz wird mit einem Kopfband/Gummiband an der Stirn befestigt. Das Kopfband/Gummiband ist verstellbar. Verwenden Sie eine Schutzbrille und eine Atemschutzmaske unter dem Schutzschild, um sich ausreichend gegen Tröpfchen zu schützen. Reinigen Sie den Gesichtsschutz nach dem Gebrauch mit einem Desinfektionsmittel auf Alkoholbasis, das für die Oberflächendesinfektion verwendet wird. Die Schutzfolie kann ausgetauscht werden.

Vorteile:

- beschlägt nicht,
- angenehm zu tragen,
- leichtgewichtig,
- mit Schaumstoff an der Vorderseite.



REF 9766	Gesichtsschutz transparent	1 Stk
REF 9773	Ersatzfolien für Gesichtsschutz	5 Stk



Alabaster	14	Interflux	42	Polierfilze	57
Alginat & Stone clean	73	Interfolie Sortiment	21	Polierpasten für Legierungen	57
Anmischplatte für Keramikmassen	61	Interlabosil	52	Polierset für Composite	58
Aquamat	67	Interlux	53	Retentionsperlen	26
Artikulationspapier	71	Interpack Klarsichtverpackungen	17	Retentionsringe	16
Artiplaster	14	Interpal	44	Retraktor	74
Artistic Wax	19	Interpal S	46	Scanspray	41
Basisplatten	30	Interpal SE	45	Schleif und Finierstreifen	72
Bimssteinpulver	56	Interpress K+B Speed	34	Schmirgelleine	59
Bissregistrierplatten, Vorgeformt	71	Interrock New Typ IV	11	Sekundenkleber	17
»Block Out« wachs	24	Interrock Premium Typ IV	11	Speichelsauger	74
Blue Stone / Yellow Stone Typ III	13	Interskin	76	Stabilisierungswachs	26
Diamantpolierpaste	57	Intersolder	41	Stumpflacke, Stumpflackverdünner	21
Dorne für Winkelstück	73	Interstone New Typ IV	12	Tauchwachs	21
Dowel pins, Dowel pins fixator,		Intervest K+B Speed	34	Termotop set	20
Dowel pins mit Steckstift	16	Interwaxit	33	Thermomesser	22
Druckpolymerisationstopf	53	Isoacryl	49	Thermotop	20
Ekohart	33	Isoliermittel Pinsel	63	Trenn-Und Separierscheiben,	
Elektrolyt MG	42	Keramikkbrennträger	61	Schleifscheiben	55
Expasol	36	Keramikipinsel	62	Twin pins	17
Fräswachs	24	Keramik - Schmelztiegel	42	Universalpolierpaste	57
Gelcast System	49	Keramik-Set	61	Universalwachs	24
Gelodouble	32	Kieferorthopädischer Retraktor	74	Unterkieferverstärkungsbügel	48
Gelodouble S	32	Klammerdraht	48	V-MIX Vacuum Mix	65
Gesichtsschutz Transparent	76	Klebewachs	30	Vorbereitungswachs	27
Gipsfang	68	Korrekturwachs	22	Wachsbißwäule	30
Glasanmischplatten	72	Küvettenbügel - Inox	48	Wachs-Center	22
Glassperlen	56	Küvettenhalter	49	Wachsdrähte für Gusskanäle	26
Grafittiegel und Einsätze	42	Küvettenzange	36	Wachsdrähte und Wachsprofile	28
I-Bond O2	37	Laboreinrichtungsprogramm	69	Wachse für gnathologie	24
I-Bond EASY	38	LC Intertray	53	Wachsfertigteile	25
I-Bond LO	37	Marker Nový	36	Wachsfertigteile	25
I-Bond NF	38	Matritzen	72	Wachsfolien, Genarbt und Glatt	27
I-GW	39	Messingküvette	48	Wachs-Gitterretentionen	28
I-MG	39	Mobile Leuchte	67	Wachspinsel	63
I-MG EKO	41	Modelcast	35	Wachsretentionen	29
I-MG FH	40	Modelcast S	35	Wachs Retentionen und Klammern	29
I-MG HE	40	Modelhart	33	Wachsstifte	73
Inlay Wachs	73	Modelhart Spray	33	Wurzelstifte	73
Interacryl Cast	50	Modellier und Presswachse	23	Zahnfotospiegel	75
Interacryl Cold	51	Modellierwachse	23	Zellstoffrollen	74
Interacryl Hot	50	Modellsägen und Sägeblätter	16	Zervikalwachse	23
Interacryl Ortho	51	Muffelringe, Gusstrichterformer	36	Zirkoniumspatel für Keramik	62
Interacryl Plast	52	Muffelvielseinlage	36		
Interalox	56	Netzeinlage	48		
Interbase flow	13	Okkludatoren	14		
Intercast 60A	66	Okklusalwachse	24		
Intercast LTS	35	Okklusionsspray	71		
Interceramic	61	Opakerpinsel	63		
Interdentalkeile	72	Orthoplaster Typ III	14		
Interdrill System	65	Pinsel für Keramikglättung	63		
Interduplicast	32	Plattenwachs rosa	29		
Interdur Typ III	12	Plattenwachs Rosa Extra Hart	71		
Interfilm	20	Polierbürsten für den Mikromotor	59		
Interfine K+B Speed	34	Polierbürsten für den Poliermotor	58		

