



DNV

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No.: 26300373-001
Initial certification date: 10 August 2015
Valid: 10 August 2021 - 09 August 2026

This is to certify that the management system of **Interdent d.o.o.**, Opokarniška cesta 26, 3000, Celje, Slovenia and the sites as mentioned in the appendix accompanying this certificate has been found to conform to the Quality Management System standard: **ISO 9001:2015**

This certificate is valid for the following scope:
Design and development, production and distribution of dental materials and equipment

For the issuing office: TÜV Rheinland Group, Merckstrasse 671, 69126 Speyer, Germany

Signature: *Rafal Byczkowski*
Rafal Byczkowski
Management Representative

For the issuing office: TÜV Rheinland Group, Merckstrasse 671, 69126 Speyer, Germany

Signature: *D. Swiatko*
D. Swiatko
Certification Body

Date: 2020-05-05

TÜV Rheinland

TÜV Rheinland LGA Products GmbH
Tillystraße 2, 90431 Nürnberg

Doc. 1/1, Rev. 0

Attachment to Certificate
Registration No.: **SX 60148764 0001**
Report No.: **26300373 000**

Organization: **Interdent d.o.o.**
Opokarniška cesta 26
3000 Celje
Slovenija

Scope: Sites included:
Interdent d.o.o.
Dol. 1
1942 Gornji Grad
Slovenija
Activity: design and development, manufacture and distribution of dental materials and distribution of dental equipment and instruments

Signature: *Rafal Byczkowski*
Rafal Byczkowski
Management Representative

Signature: *D. Swiatko*
D. Swiatko
Certification Body

Date: 2020-05-05

EU Certificate
Quality Management System
REGULATION (EU) 2017/745 on Medical Devices, Annex IX Chapter I,
Section 2 and 3 and Chapter III

Registration No.: HZ 1076832-1
Manufacturer: **INTERDENT d.o.o.**
Opokarniška cesta 26
3000 Celje
Slovenija

EUDAMED Single Registration No.: SIMF-002004554
Products: Products of class IIb
D2016061 - DENTAL ALLOYS

Authorized representative(s): Not applicable

Revision	Description	Issue date:
0	Initial certification	2023-05-10

The Notified Body hereby declares that the requirements of Annex IX, Chapter I, Section 2 and 3 of the REGULATION (EU) 2017/745 have been met for the listed products. The above named manufacturer has established and applies a quality management system, which is subject to periodic surveillance, defined by Annex IX, Chapter I, Section 3 of the aforementioned regulation. The requirements of Annex IX, Chapter II are fulfilled. If class III devices or class IIb implantable devices referred to in the second subparagraph of Article 52(4) are covered by this certificate an EU technical documentation assessment certificate according to Chapter II, Section 4.3 is required before placing them on the market.

Report No.: 84960903-40
Effective date: 2023-05-10
Expiry date: 2028-05-09
Issue date: 2023-05-10

Signature: *Rafal Byczkowski*
Rafal Byczkowski
TÜV Rheinland LGA Products GmbH
Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg - Germany

Signature: *D. Swiatko*
D. Swiatko
Certification Body

TÜV Rheinland LGA Products GmbH is a Notified Body according to REGULATION (EU) 2017/745 concerning medical devices with the identification number 0197.

1 of 1

EC Certificate
Full Quality Assurance System
Directive 93/42/EEC on Medical Devices, Annex II excluding (4)

Registration No.: HD 1076832-1
Manufacturer: **Interdent d.o.o.**
Opokarniška cesta 26
30014 Celje
Slovenija

Products:

- Dental alloys precious
- Dental alloys nonprecious
- Dental acrylics (prostheses)
- Root canal post
- Clasp wire
- Lower frontal bars
- CAD/CAM discs, CoCr
- CAD/CAM discs, PMMA
- CAD/CAM discs, Ti
- CAD/CAM discs, Zr
- Dental appliances fabrication material, PEEK
- Saliva ejectors

Replaces EC Certificate number HD 1076832-1 dated 2021-05-17

The Notified Body hereby declares that the requirements of Annex II, excluding section 4 of the directive 93/42/EEC have been met for the listed products. The above named manufacturer has established and applies a quality assurance system, which is subject to periodic surveillance, defined by Annex II, section 5 of the aforementioned directive. For placing on the market of class III devices covered by this certificate an EC design-examination certificate according to Annex II section 4 is required.

Report No.: 84954705-40
Effective date: 2021-05-19
Expiry date: 2024-05-26
Issue date: 2021-05-19

Signature: *Rafal Byczkowski*
Rafal Byczkowski
TÜV Rheinland LGA Products GmbH
Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg - Germany

Signature: *D. Swiatko*
D. Swiatko
Certification Body

TÜV Rheinland LGA Products GmbH is a Notified Body according to Directive 93/42/EEC concerning medical devices with the identification number 0197.

Page 1 of 2

Certificate
The Certification Body of
TÜV Rheinland LGA Products GmbH

hereby certifies that the organization
Interdent d.o.o.
Opokarniška cesta 26
3000 Celje
Slovenija

has established and applies a quality management system for medical devices for the following scope:
Design and development, manufacture and distribution of dental materials and distribution of dental equipment and instruments (see attachment for additional site included)

Proof has been furnished that the requirements specified in
EN ISO 13485:2016

are fulfilled. The quality management system is subject to yearly surveillance.

Effective Date: 2020-05-05
Certificate Registration No.: SX 60148764 0001
An audit was performed. Report No.: 26300373 006
This Certificate is valid until: 2023-04-12

Signature: *Rafal Byczkowski*
Rafal Byczkowski
Management Representative

Signature: *D. Swiatko*
D. Swiatko
Certification Body

Date: 2020-05-05

TÜV Rheinland LGA Products GmbH - Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg
Tel: +49 221 898 1211 Fax: +49 221 335 3025 E-Mail: info@tuev.com URL: http://www.tuev.com

INTERDENT® d.o.o.

Офис предприятия
SI - 3000 CELJE
Opokarniška cesta 26
SLOVENIJA
T: +386 (0)3 425-62-00
E: info@interdent.cc

Производство
SI - 3342 GORNJI GRAD
Dol 1a
SLOVENIJA

www.interdent.cc
Interdent Slovenia

КАТАЛОГ

Дорогие партнеры,

Стоматологическая промышленность требует от зубных техников, стоматологов и ассистентов стоматологов точную, ответственную и творческую работу, с стремлением удовлетворить потребности пациентов как с точки зрения функциональности, так и с точки зрения эстетики.

Поэтому, при быстро развивающейся отрасли, важно иметь надежного партнера, который предложит высококачественную продукцию, а также оперативное реагирование.

Существующие и новые цифровые технологии требуют постоянного обучения пользователей, и только партнер, который, помимо производства и продаж, может предложить вам профессиональную поддержку и обеспечить постоянный рост и развитие в вашей работе.

Interdent d.o.o. - семейная компания, основанная в 1978 году. Это надежный партнер, предлагающий своим партнерам высококачественные продукты классической и CAD / CAM-технологий, а также оперативную профессиональную поддержку.

Вместе мы сможем добиться большего.
Команда Interdent



Администрация предприятия Interdent,
Целье, Словения



Производство Interdent, Горни Град, Словения

Обучение становится все более важной областью в стоматологии, поскольку способствует лучшему пониманию материалов, а также технологических процессов, особенно в период перехода от классической к цифровым технологиям.



CAD/CAM центр Interdent, Целье, Словения

Учебный центр Interdent предлагает обучение классическим и новым технологиям в центре CAD / CAM с 7 фрезерными станками и тремя сканерами, современной лабораторией с 12 рабочими местами, лекционным залом на 45 мест и 2 кабинетами общей стоматологии и хирургии.



Учебный центр Interdent, Celje Slovenija

Авторизованный учебный центр

VITA **MEDIT** **exocad** **formlabs** 



Более подробную информацию получите на нашем сайте www.interdent.cc.

Обладая более чем 40-летним опытом работы в стоматологии, где видение компании и всех сотрудников заключается в производстве качественной продукции и, где пользователь имеет важное значение, на этот раз Interdent представляет комплексное решение в области технологий CAD / CAM.



Многолетние исследования, мнения и пожелания пользователей и взаимное сотрудничество позволили создать эффективные фрезерные станки **CC LITE, CC newCOSMO, CC TRENDY, CC TRENDY+, CC UNIVERSE, CC newCHIC, CC COOL, trim unit CC TRIM**, точные сканеры и отличный материал. Комплексное предложение представляет собой открытую систему, предназначенную для всех, кто пожелает внедрить передовые технологии в свою лабораторию или стоматологический кабинет, благодаря чему будут обеспечены оперативность, точность и независимость.

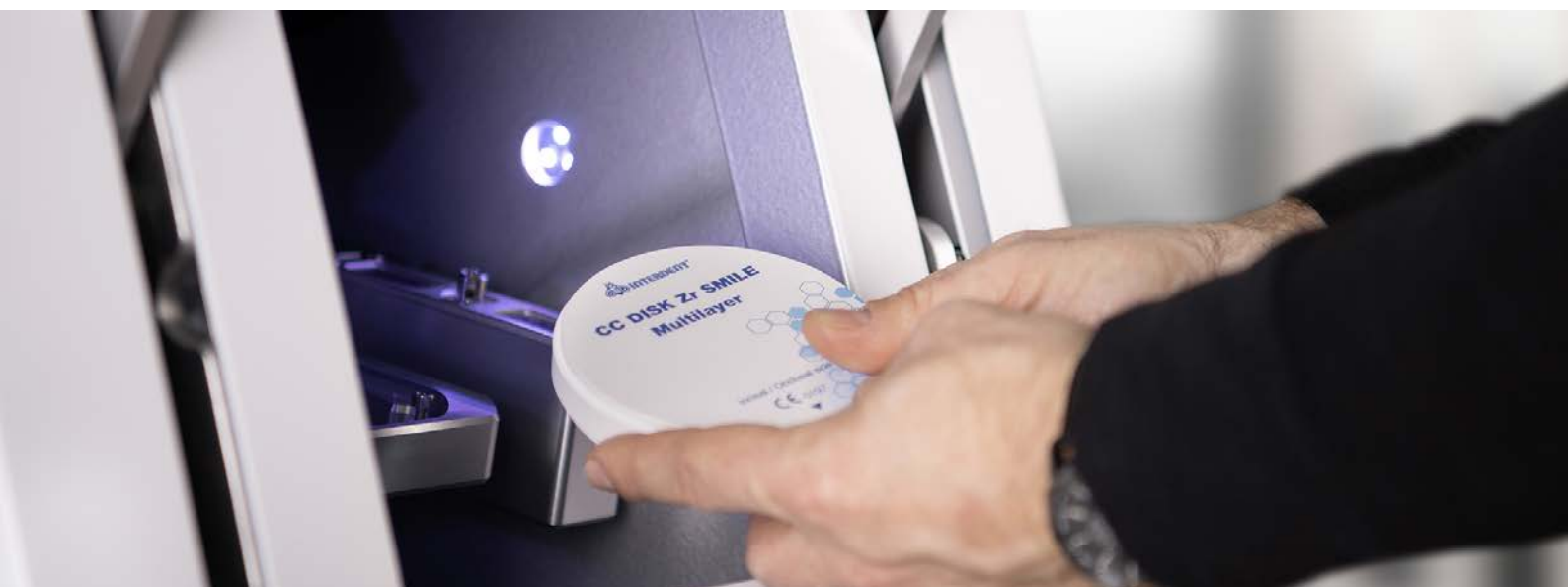


Очень точная технология CNC уже несколько десятилетий предлагает пользователям чрезвычайно точные продукты на основе цифрового сканирования и цифрового дизайна. Сама технология в стоматологии восходит к 1980-м годам прошлого века, а это означает, что за все это время процесс был доведен почти до совершенства. На сегодняшний день эта эволюция отражается в высококачественных и чрезвычайно точных фрезерованных конструкциях без внутренних напряжений и деформаций.

Простота в использовании, отличная технология и превосходные материалы в компании Interdent подкреплены профессиональной поддержкой, доступная на протяжении всего процесса, от вашего желания и идеи до покупки, вплоть до обучения и быстрого решения любых проблем во время использования.



Современный цифровой производственный процесс с отличными фрезерными станками, новейшими материалами и программным обеспечением гарантирует высочайший уровень точности. Независимо от показаний и выбора материала, фрезерная технология CNC постоянно и с большой уверенностью обеспечивает пользователей лучшими результатами и превосходной продукцией.



Более подробная информация о цифровой технологии в каталоге Interdent CAD/CAM.



SI INTERDENT d.o.o.
3000 CELJE
Opekarniška cesta 26,
Slovenia
T: +386 (0)3 425 62 00
E: info@interdent.cc
www.interdent.cc



CAD/CAM центр:
T: +386 (0)3 425 62 43
E: cadcam@interdent.cc



Служба поддержки:
T: +386 (0)3 425 62 06
E: servis@interdent.cc



Учебный центр:
T: +386 (0)3 425 62 214
E: i.brezovsek@interdent.cc



Экспорт:
T: +386 (0)3 425 62 20
E: m.krajnovic@interdent.cc



НАШИ ФИЛИАЛЫ

CRO INTERDENT d.o.o.
10431 Sveta Nedelja
Vinogradski odvojak 2d
Croatia
T: +385 (0)1 3873 644
F: +385 (0)1 38736 17
E: interdent@interdent.hr
www.interdent.cc

SRB INTERDENT d.o.o.
11070 Novi Beograd
Zemunska 22, lok 3
Serbia
T/F: +381 (0)11 217 53 74
E: interdent.bg@gmail.com
www.interdent-bg.com

CZ INTERDENT s.r.o.
Strašnice 10000 Praga
Foerstrova 12
Czech Republic
T: +420 274 783 114
F: +420 274 820 130
E: interdent@interdent.cz
www.interdent.cz

SK INTERDENT SK, s.r.o.
902 01 Pezinok
Za dráhou 21
Slovakia
T: +421 (0)9 03 418 001
E: interdent@interdent.sk
www.interdent.sk

Подготовка рабочей модели	10
Моделирование	18
Дублирование, паковка, литье	31
Благородные сплавы	42
Пластмасса	47
Обработка, пескоструйная обработка	54
Принадлежности для работы с керамикой	60
Оборудование	64
Материалы для клинической стоматологии	70



ПОДГОТОВКА РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ

Interrock Premium Тип IV

EN ISO 6873

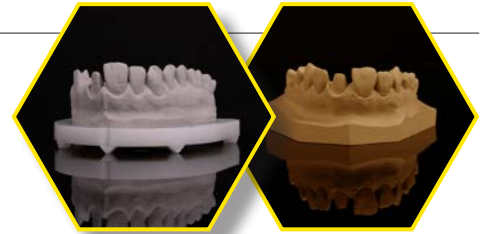
Качественный, менее тиксотропный, синтетический, супертвердый гипс для изготовления точных рабочих моделей в несъемном протезировании. Отличается высокой прочностью, гладкой поверхностью, края не крошатся.

Преимущества:

- серый цвет обеспечивает лучшую видимость при нанесении керамики и лучшие фотографии,
- более жидкая консистенция гипса, разработана для систем для изготовления моделей: Giroform, Pinmaster C1,...
- быстрое схватывание

Цвет:	Серый, Золотисто-коричневый
Соотношение при замешивании:	20 мл воды / 100 г порошка
Время замешивания вручную:	15 сек.
Время замешивания под вакуумом:	45 сек.
Время рабочего состояния:	ок. 5 мин.
Время затвердения:	ок. 9 мин.
Коэффициент расширения при затвердении:	через 2 часа 0,07 %
Прочность на сжатие:	через час 60 МПа
Прочность:	через сутки 250 МПа

REF 987	алу-пакет	4 кг	Серый
REF 988	ведро	20 кг	Серый
REF 989	алу-пакет	4 кг	Золотисто-коричневый
REF 990	ведро	20 кг	Золотисто-коричневый



Interrock New Тип IV

EN ISO 6873

Высококачественный, тиксотропный, синтетический, твёрдый гипс для прецизионной техники при изготовлении фарфоровых коронок и мостов. Отличается высокой твердостью, гладкой поверхностью и абразивной устойчивостью. Цвет золотисто-коричневый подходит для применения в технологии CAD/CAM, т.к. сканировать можно без использования порошка.

Цвет:	слоновая кость, золотисто-коричневый, серый
Соотношение при замешивании:	20 мл воды / 100 г порошка
Время замешивания вручную:	15 сек.
Время замешивания под вакуумом:	60 сек.
Время рабочего состояния:	ок. 5 мин.
Время затвердения:	ок. 12 мин.
Коэффициент расширения при затвердении:	через 2 часа 0,07 %
Прочность на сжатие:	через час 60 МПа
Прочность:	через сутки 250 МПа

REF 982	алу-пакет	4 кг	слоновая кость
REF 969	ведро	20 кг	слоновая кость
REF 962	мешок	25 кг	слоновая кость
REF 981	алу-пакет	4 кг	золотисто-коричневый
REF 952	ведро	20 кг	золотисто-коричневый
REF 953	мешок	25 кг	золотисто-коричневый
REF 870	алу-пакет	4 кг	серый
REF 871	ведро	20 кг	серый
REF 872	мешок	25 кг	серый



Interstone New Тип IV

EN ISO 6873

Высококачественный, тиксотропный, синтетический супер твёрдый гипс для точной техники изготовления металлокерамических коронок и мостов и для изготовления моделей для бюгельных протезов. Обладает хорошей вязкостью, малым расширением и гладкой поверхностью.



Цвет:	песочный
Соотношение при замешивании:	23 мл воды / 100 г порошка
Время замешивания вручную:	15 сек.
Время замешивания под вакуумом:	60 сек.
Время рабочего состояния:	ок. 5 мин.
Время затвердения:	ок. 10 мин.
Коэффициент расширения при затвердении:	через 2 часа 0,10%
Прочность на сжатие:	через час 49 МПа
Прочность:	через сутки 150 МПа



REF 983	алу-пакет	4 кг
REF 972	ведро	20 кг
REF 955	мешок	25 кг

Interdur Тип III

EN ISO 6873

Качественный, тиксотропный, синтетический, твёрдый гипс для изготовления высококачественных рабочих моделей. Благодаря твёрдости гипс идеально подходит для работ в съемном протезировании. При работах, требующих особой точности, рекомендуется использование гипса для отливки моделей-антагонистов. Для цоколей рабочих моделей.



Цвет:	синий	terracotta
Соотношение при замешивании:	26 мл воды / 100 г порошка	26 мл воды / 100 г порошка
Время замешивания вручную:	15 сек.	15 сек.
Время замешивания под вакуумом:	60 сек.	60 сек.
Время рабочего состояния:	ок. 4 мин.	ок. 4 мин.
Время затвердения:	ок. 9 мин.	ок. 9 мин.
Коэффициент расширения при затвердении:	через 2 часа 0,15 %	через 2 часа 0,05 %
Прочность на сжатие	через час 40 МПа	через час 25 МПа
Прочность:	через сутки 120 МПа	через сутки 80 МПа



REF 954	алу-пакет	4 кг	синий
REF 958	ведро	20 кг	синий
REF 957	мешок	25 кг	синий
REF 954T	алу-пакет	4 кг	terracotta
REF 958T	ведро	20 кг	terracotta
REF 957T	мешок	25 кг	terracotta

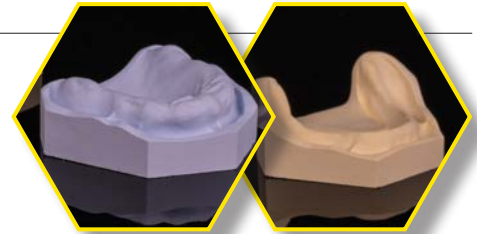
Blue Stone / Yellow Stone Тип III

EN ISO 6873

Качественный, тиксотропный, многоцелевой гипс для применения в зуботехнической лаборатории. Жидкая консистенция обеспечивает выполнение точной репродукции всех деталей при оттиске. Идеален для изготовления пластмассовых протезов, а также цоколей.

Цвет:	голубой, желтый
Соотношение при замешивании:	30 мл воды / 100 г порошка
Время замешивания вручную:	15 сек.
Время замешивания под вакуумом:	60 сек.
Время рабочего состояния:	ок. 6 мин.
Время затвердения:	ок. 9 мин.
Коэффициент расширения при затвердении:	через 2 часа 0,20 %
Прочность на сжатие:	через час 30 МПа
Прочность:	через сутки 80 МПа

REF 963	Blue stone	алу-пакет	4 кг
REF 974	Blue stone	ведро	20 кг
REF 965	Blue stone	мешок	25 кг
REF 964	Yellow stone	алу-пакет	4 кг
REF 976	Yellow stone	ведро	20 кг
REF 966	Yellow stone	мешок	25 кг



Orthoplaster

EN ISO 6873

Супер-белый, качественный, тиксотропный гипс, для применения в ортодонтии. Отличается жидкой консистенцией, обеспечивающей репродукцию всех деталей оттиска. Модель имеет гладкую поверхность и обладает хорошей твердостью. Идеален для изготовления учебных моделей в ортодонтии.

Цвет:	белый
Соотношение при замешивании:	27 мл воды / 100 г порошка
Время замешивания вручную:	15 сек.
Время замешивания под вакуумом:	60 сек.
Время рабочего состояния:	ок. 6 мин.
Время затвердения:	ок. 9 мин.
Коэффициент расширения при затвердении:	через 2 часа 0,15 %
Прочность на сжатие:	через час 40 МПа
Прочность:	через сутки 120 МПа

REF 960	алу-пакет	4 кг
REF 984	ведро	20 кг
REF 985	мешок	25 кг



Artiplaster

EN ISO 6873

В ортопедической стоматологии требуется применение специальных гипсов для фиксации моделей в артикуляторе (окклюдаторе). При этом очень важно расширение, которое по истечении одного дня составляет только 0,03 %.

Цвет:	белый
Соотношение при замешивании:	30 мл воды / 100 г порошка
Время замешивания вручную:	15 сек.
Время замешивания под вакуумом:	60 сек.
Время рабочего состояния:	ок. 2 мин.
Время затвердения:	ок. 3,5 мин.
Коэффициент расширения при затвердении:	по 2 часа 0,03 %
Прочность на сжатие:	через час 21 МПа
Прочность:	через сутки 60 МПа

REF 986	алу-пакет	4 кг
REF 961	ведро	20 кг



Alabaster

EN ISO 6873

Алебастр применяется для гипсовки восковой репродукции протеза в кювету перед полимеризацией.

Цвет:	Серо-белый
Соотношение при замешивании:	55 мл воды / 100 г порошка
Время рабочего состояния:	ок. 3-4 мин.
Время затвердения:	ок. 8 мин.
Коэффициент расширения при затвердении:	0,20 %
Прочность на сжатие:	через час 12 МПа
Прочность:	через сутки 12 МПа

REF 6624	мешок	25 кг
----------	-------	-------



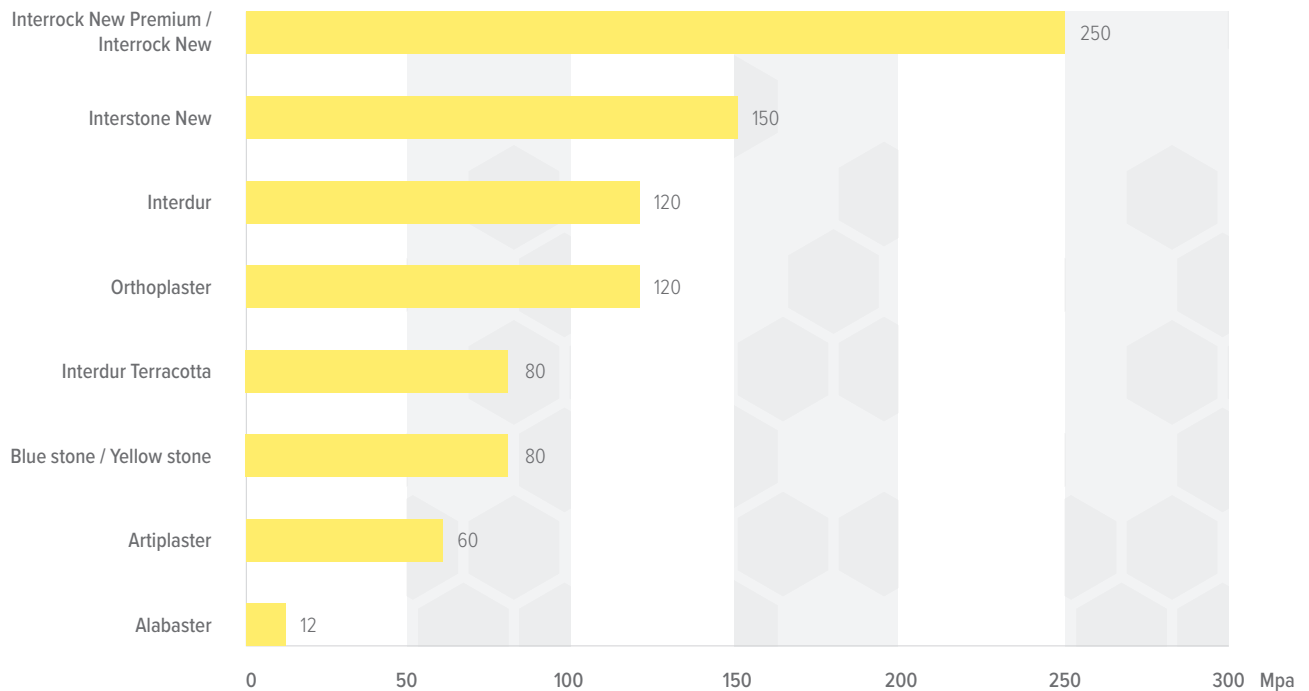
Окклюдаторы

REF 3401	Окклюдатор маленький
REF 3402	Окклюдатор большой



Преимущества гипсов Interdent

В ТАБЛИЦЕ ПОКАЗАНА СТЕПЕНЬ ПРОЧНОСТИ ВСЕХ ТИПОВ ГИПСОВ ИНТЕРДЕНТ.



	Interlock Premium	Interlock New	Interstone New	Interdur	Orthoplaster	Bluestone Yellowstone	Artiplaster	Alabaster
Тип EN ISO 6873	4	4	4	3	3	3	3	2
Прочность на сжатие через сутки (МПа)	250	250	150	120 / 80	120	80	60	12
Прочность на сжатие через час (МПа)	60	60	49	40 / 25	40	30	21	12
Коэффициент расширения при затвердении (%)	0,07	0,07	0,10	0,15 / 0,05	0,15	0,20	0,03	0,20
Время рабочего состояния (мин)	5	5	5	4	6	6	сса 2	сса 3-4
Время (мин)	9	12	10	9	9	9	сса 3,5	сса 8
Цвет	Серый, Золотисто-коричневый	Золотисто-коричневый, Слоновая кость	Песочный	Синий Terracotta	Белый	Голубой, Желтый	Белый	Серо-белый
Время смешивания вручную (с)	15	15	15	15	15	15	15	30
Время смешивания под вакуумом (с)	45	60	60	60	60	60	60	/
Соотношение смешивания - вода (мл) / порошок (г)	20 / 100	20 / 100	23 / 100	26 / 100	27 / 100	30 / 100	30 / 100	55 / 100
Алу-пакет 4 кг	●	●	●	●	●	●	●	
Ведро 20 кг	●	●	●	●	●	●	●	
Мешок 25 кг		●	●	●	●	●		●



Лобзик для гипсовых моделей

Лук пилы выполнен из нержавеющей, упругого, твердого материала. Смена полотна очень быстрая и несложная. Полотна в две ширины толщиной 0,25 мм.

- REF 335 Лобзик прямой из нержавеющей материала с запасным полотном
- REF 356 Лобзик изогнутый с запасным полотном

СМЕННЫЕ ПОЛОТНА

Выпускаются толщиной 0,25 мм двух размеров

- REF 336 3 x 0,25 мм 3 шт.
- REF 336-10 3 x 0,25 мм 10 шт.
- REF 3361 5 x 0,25 мм 3 шт.
- REF 3361-10 5 x 0,25 мм 10 шт.



Ретенционные кольца

Для ретенций между первичной и вторичной частью гипсовой модели.

- REF 305 Упаковка 100 шт.
- REF 305T Упаковка 1000 шт.



Штифты Dowel - pins

Стандартные штифты для изготовления разборной модели. Изготовлены из латуни, трех размеров. Коническая форма облегчает изъятие и обеспечивает достаточное трение. Просты в применении благодаря фиксаторам используются повторно.

- REF 298 Dowel pins L (большие) 100 шт.
- REF 298T Dowel pins L (большие) 1000 шт.
- REF 299 Dowel pins M (средние) 100 шт.
- REF 299T Dowel pins M (средние) 1000 шт.
- REF 300 Dowel pins S (маленькие) 100 шт.
- REF 300T Dowel pins S (маленькие) 1000 шт.



Стандартные штифты со штифом для простой фиксации в слепке. Изготовлены из латуни, трех размеров. Штифт на штампе после окончательного изготовления легко отрезается.

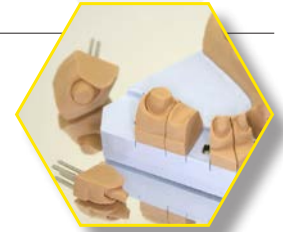
- REF 301 Dowel pins L со штифом 100 шт.
- REF 301T Dowel pins L со штифом 1000 шт.
- REF 302 Dowel pins M со штифом 100 шт.
- REF 302T Dowel pins M со штифом 1000 шт.
- REF 303 Dowel pins S со штифом 100 шт.
- REF 303T Dowel pins S со штифом 1000 шт.
- REF 304 Фиксаторы для пинов L, M, S 20 шт.



Штифты Twin - pins

Штифты Twin - Pin обеспечивают хорошую фиксацию при подготовке рабочей модели, особенно на тех участках модели, где мало места. Втулка обеспечивает стабильность установленного штифта при многократном снятии. Подходит для применения во фрезерной технике. Резиночка служит в качестве защиты пина при изготовлении цоколя.

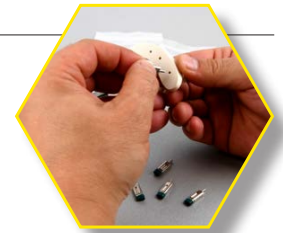
REF 317	Twin pins L	100 шт.
	втулки	100 шт.
	резиночки	100 шт.
REF 319	Twin pins s	100 шт.
	втулки	100 шт.
	резиночки	100 шт.
REF 318	pin фреза 2,0 мм. для Twin pins	



Секундный клей

Точное и прочное склеивание сухих и обезжиренных отколовшихся частей гипсовой модели.

REF 414	Клей жидкий	30 - 100 mPa·s	10 г
REF 416	Клей густой	1200 - 2200 mPa·s	20 г



Упаковка для гипсовых моделей

Упаковка для гипсовых моделей предназначена для переноски и пересылки протезов из лаборатории в клинику кабинет.

REF 730	упаковка для гипсовых моделей	1 шт. для 3 моделей, высота 4,2 см
REF 731	упаковка для гипсовых моделей	1 шт. для 1 модели, высота 5,8 см





МОДЕЛИРОВАНИЕ

Artistic Wax

Воск для эстетического моделирования и “wax up” добавления, а также для анализа формы и цвета зуба. В распоряжении в непрозрачных, полупрозрачных и суперпрозрачных версиях. Прозрачные и перенасыщенные воски выгорают без остатка и поэтому, также подходят для прессованной керамики.

Обучение – в начале воск, затем керамика

Существующие цвета очень похожи на цвет керамики и ее эффектам, что позволяет имитировать моделируемый зуб в воске, сравнимом с керамикой. У начинающих зубных техников есть возможность научиться накладывать керамику и применять эффекты с использованием воска.

Коммуникация

Художественные воски обеспечивают лучшее общение между стоматологом, зубным техником и пациентом, так как пациенту можно представить окончательный вид реставрации, при изготовлении „mock-up“ модели с использованием эстетического воска.

Анализ

С правильным анализом формы зуба и морфологии и с постепенным рабочим процессом к успешному моделированию формы.

Маркетинг

Зубные техники могут представлять свои знания в морфологии, анатомии и цвете зуба в социальных сетях, что обеспечивает им наглядность в представлении данной информации на более высоком уровне

Индикации:

- Монолитный и диагностический wax-up
- Коронки, мосты, inlay, onlay
- Реалистичный вид



REF 1851	Artistic wax набор	3x30 г + 20x5 г
REF 1852	Artistic wax базовый набор	3x30 г + 7x5 г
REF 1853	Artistic wax воск супер транслюцентный набор	9x5 г
REF 1854	Artistic wax гингива набор	4x5 г
REF 1861	Artistic wax дентин слоновой кости	30 г
REF 1862	Artistic wax дентин слоновой кости-оранжевый	30 г
REF 1863	Artistic wax базовый прозрачный	30 г
REF 1864	Artistic wax темно-коричневый прозрачный	5 г
REF 1865	Artistic wax красно-коричневый прозрачный	5 г
REF 1866	Artistic wax черный прозрачный	5 г
REF 1867	Artistic wax пурпурно-серый прозрачный	5 г
REF 1868	Artistic wax желтый прозрачный	5 г
REF 1869	Artistic wax синий супер транслюцентный	5 г
REF 1870	Artistic wax гингива розовый прозрачный	5 г
REF 1871	Artistic wax желтый супер транслюцентный	5 г
REF 1872	Artistic wax красно-коричневый супер транслюцентный	5 г
REF 1873	Artistic wax оранжевый супер транслюцентный	5 г
REF 1874	Artistic wax коричнево-зеленый супер транслюцентный	5 г
REF 1875	Artistic wax серый супер транслюцентный	5 г
REF 1876	Artistic wax пурпурно – серый супер транслюцентный	5 г
REF 1877	Artistic wax розовый супер транслюцентный	5 г
REF 1878	Artistic wax нейтральный супер транслюцентный	5 г
REF 1879	Artistic wax слоновой кости супер транслюцентный	5 г
REF 1880	Artistic wax гингива красно-розовый опакный	5 г
REF 1881	Artistic wax гингива розовый опакный	5 г
REF 1882	Artistic wax гингива красный опакный	5 г
REF 1883	Artistic wax гингива красный прозрачный	5 г



Термотоп

Воскотопка.
Обеспечивает равномерный и последовательный нагрев погружного воска.
Толщина колпачка зависит от температуры. Точное выставление температуры на LED дисплее.

Technical data:

Источник питания:	100-240 В переменного тока; 50/60 Гц
АМП:	60 Вт
Предохранитель:	2А
Температура:	50 - 120°C; 122 - 248 °Ф
Размеры:	Ш 108 мм/Г 137 мм/В 70 мм
Вес:	0,88 кг

REF 618 Термотоп



Термотоп комплект

REF 681 Термотоп комплект включает:

- REF 618 Термотоп
- REF 412-100 Interfilm
- REF 411 Дистанционный лак
- REF 241 Погружной воск 50 г



Interfilm

При погружном методе отличная изоляция гипсовых моделей с помощью тонкого слоя пленки. Изолирует воск от гипса и воск от металла.

- REF 412-100 Interfilm 100 мл
- REF 431 Interfilm 1000 мл



Погружной воск

Высокоэластичный погружной воск в гранулах для изготовления колпачков. Обладает эластичной памятью, практически без усадки. Рекомендуемая рабочая температура 75 - 85 °С.

REF 241	50 г
REF 241-200	200 г



Дистанционный лак, растворитель лака

ДИСТАНЦИОННЫЙ ЛАК

Специальный лак для индивидуальной модели, устойчивый ко всем изолирующим средствам. При однократном нанесении достигается толщина слоя около 8-16 микрон, благодаря чему образуется промежуточное пространство для цементирования коронок и мостовидных протезов. Дистанционный лак очень быстро высыхает, твердый и устойчивый к механическим воздействиям. Идеальный для использования при моделировании погружным методом или с помощью адапты

REF 380	Дистанционный лак серебристый	16 мл	13-16 мк *
REF 381	Дистанционный лак золотистый	16 мл	13-16 мк *
REF 382	Дистанционный лак красный	16 мл	10-13 мк *
REF 411	Дистанционный лак серебристый	20 мл	8-10 мк *

* ТОЛЩИНА ПРИ ОДНОРАЗОВОМ ПОКРЫТИИ

РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ДИСТАНЦИОННОГО ЛАКА

С помощью растворителя можно получить идеальную густоту дистанционного лака. Растворитель используется также для очистки моделей и кисточек.

REF 383	Растворитель для дистанционного лака	30 мл
REF 410	Растворитель для дистанционного лака REF 411	20 мл



Интерфолия набор

Быстрое, несложное и точное изготовление колпачков. Рекомендуется применять при фрезеровании и больших конструкциях мостовидных протезов.

REF 400	Интерфолия набор		
В наборе:			
REF 401	Интерфолия 0,60 мм, Ø 42 мм	100 шт.	са. 13-16 м *
REF 402	Интерфолия 0,10 мм, Ø 42 мм	200 шт.	са. 13-16 м *
REF 401M	Интерфолия мягкая 0,60 мм, Ø 42 мм	100 шт.	са. 8-10 м *
REF 403	Пластиновый сосуд	1 шт.	са. 10-13 м *
REF 334	Держатель для интерфолии	1 шт.	



Термошпатель

Прибор переносной, так как небольшой и очень компактный, также очень удобен в использовании с эргономичным, удобным и эффективным дизайном. Термошпатель оснащен высокоинтенсивной светодиодной лампой. Срок службы прибора длительный. Механическая настройка рабочей температуры позволяет моделировать воск без напряжения, поскольку заданная температура постоянна в течение всего времени использования.

Технические данные:

Подключение:	220-240 V/50-60 Hz
Предохранитель:	1 A
Мощность, потребляемая при максимальной температуре:	12 W
Температурная зона:	50 – 200°C / 122°F – 392°F
Функциональная сигнализация:	LED светодиод
Внешние размеры:	ш/г/в = 76 / 119 / 63 мм
Вес:	0,66 кг

REF 506 (507, 508)	Термошпатель с двумя насадками (зонд)
REF 509	шпатель с выемкой
REF 510	шпатель
REF 511	нож
REF 512	нож с выемкой
REF 513	держатель со шнуром



REF 507 REF 508 REF 509 REF 510 REF 511 REF 512

Воскоцентр

Сосуд для погружения и термонож - два в одном.

Механическая настройка температуры сосуда для погружения с точностью ± 3 °C в пределах от 60 °C до 105 °C. Механическая настройка температуры термонюжа для техники моделирования в пределах от 30 °C до 230 °C. Температура нагрева каждого последующего резервуара меньше на от 5 до 7 °C. Регулировать температуру каждого резервуара по отдельности не возможно. Возможно использование моделирующих насадок, предназначенных для термошпателя. Предназначен для зуботехнического стола для двух рабочих мест.

REF 604	Воскоцентр с двумя ручками
REF 606	нож
REF 607	шило
REF 608	насадка тонкая 0,5 мм
REF 609	насадка средняя 1,0 мм



Корректирующий воск

Корректирующий воск - воск с высокой температурой плавления. Применяется для коррекции гипсовых моделей, более твердый, и светло-серого цвета. Не выгорает без остатка, поэтому не подходит для техники моделирования. При корректировке коронок методом погружения обязательно использовать дистанционный лак, одновременно являющийся изоляцией между корректирующим воском и погружным воском.

REF 194-30	Светло-серый	30 г
------------	--------------	------



Цервикальный воск

Цервикальный воск очень эластичный, для моделирования инлеев и пришеечной зоны коронок.

REF 233-30	Красный	30 г
REF 233-70	Красный	70 г
Температура плавления 59 °С		

Цервикальный воск фиолетового цвета более твердый, идеальный для использования в помещениях с высокой температурой. Рекомендуем применять во фрезерной технике.

REF 291-30	Фиолетовый	30 г
REF 291-70	Фиолетовый	70 г
Температура плавления 64 °С		



Моделировочные воски

Моделировочный воск применяется для моделирования коронок и мостов. Легко наносится и обрабатывается, быстро твердеет и выгорает без остатка.

REF 286-30	слоновой кости	30 г
REF 286-70	слоновой кости	70 г
REF 288-30	бледно-желтый	30 г
REF 288-70	бледно-желтый	70 г
REF 283-30	медовый цвет	30 г
REF 283-70	медовый цвет	70 г



Моделировочный и пресс воск

Моделировочный и пресс воск применяется для моделирования коронок и мостов, инлеев, а также для пресс техники. Легко наносится и обрабатывается, быстро твердеет и выгорает без остатка.

REF 232-30	EUK синий	30 г
REF 232-70	EUK синий	70 г
REF 285-30	темно-зеленый	30 г
REF 285-70	темно-зеленый	70 г
REF 287-30	медовый цвет	30 г
REF 287-70	медовый цвет	70 г



Фрезеровальный воск

Фрезеровальный воск применяется для моделирования коронок и мостов. Хорошо режется, не красится и сохраняет форму. Идеальный для фрезерной техники.

REF 240-30	Зеленый	30 г
REF 240-70	Зеленый	70 г



Набор гнатологических восков

Набор 4 восков различных цветов для гнатологического моделирования.

REF 200



Окклюзионный воск

Идеальный для рационального и эстетического моделирования поверхностей. Непрозрачный, отлично наносится, не склеивается и не размазывается, выгорает без остатка. Используется также во фрезерной технике.

REF 282-30	Бирюзовый	30 г
REF 282-70	Бирюзовый	70 г
REF 284-30	Серо-синий	30 г
REF 284-70	Серо-синий	70 г



Универсальный воск

Универсальный воск - высококачественный воск, изготовленный из микровосков и растительных восков, серого цвета. Применяется в технике моделирования; благодаря густой консистенции возможно нанесение шпателем, а в технике скобления поверхность становится блестящей и гладкой. Подходит для фрезерования, т.к. не прилипает к фрезе, а выполненный уступ полностью гладкий. Воск твердый и пластичный, благодаря чему обеспечивается высококачественная точная работа.

REF 195-30	Серый	30 г
REF 195-70	Серый	70 г



Выблокировочный воск «Block Out»

Воск для поднутрений и для анализа модели при изготовлении бюгельного протеза. Высокая температура плавления 86 °С обеспечивает использование его с дублировочными материалами многократного применения.

REF 186-30	Красно-розовый	30 г
------------	----------------	------



Полуфабрикаты из воска

Комплект включает 54 различные формы по 5 штук.
 Изготовлены из синего воска.
 Отдельные упаковки содержат 20 шт.
 Форма - для заказа отдельных форм использовать блок для заявок!

- REF 248** Восковые промежулки, используемые в технике обжига керамики
- REF 248 - Ф** форма Отдельные упаковки



	17/16	13	12	11	21	22	23	26/27	prem	
C										C
B										B
A										A
A										A
B										B
C										C
	47/46	45	44	43	33	34	35	36/37	front	

Полуфабрикаты из воска

Для изготовления однокомпонентных литых конструкций с малыми корректировками и подгонки к окклюзионным поверхностями антагонистов. Обеспечивают эргономичную работу при изготовлении конструкций для мостов с пластмассовым покрытием.

- REF 244** Восковые заготовки для каркасов под фасетки 120 шт
- REF 245** Восковые заготовки для коронок под фасетки 120 шт



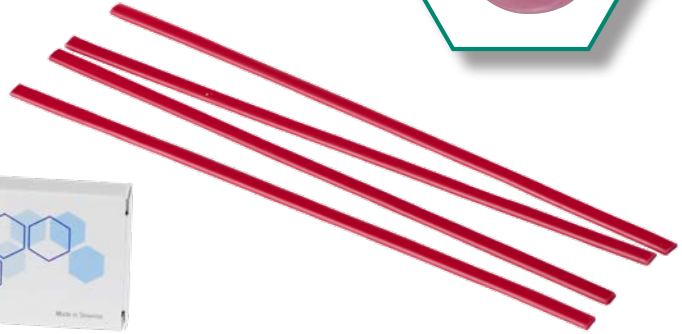
Окантовочный воск

Окантовочный воск применяется с целью обеспечения клапанной зоны в съемном протезировании. Путем адаптации окантовочного воска на оттискную ложку осуществляется полная передача клапанной зоны из оттиска на модель. Уже при комнатной температуре становится эластичным, используется без предварительного нагревания.



REF 185

Упаковка 15 шт.



Ретенционные перлы

Диаметр 0,4 и 0,6 мм.

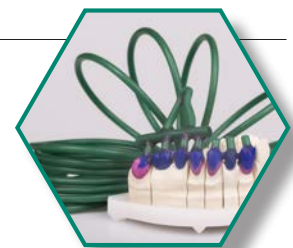
Используются при облицовках пластмассой. При нанесении перл важно, чтобы клей наносился на поверхность тонким слоем. Перлы должны прикрепляться к поверхности и не погружаться в клей. Ретенционные перлы наносятся моделировочным инструментом.

REF 371	Ретенционные перлы 0,40 мм	15 г
REF 372	Клей для ретенционных перл	10 мл
REF 373	Разбавитель для клея	10 мл



Восковая проволока на катушке

Эластичная и стабильная восковая проволока для литников, применяется при изготовлении коронок, мостов и бюгельных протезов. Изготавливается двух различных твердостей.



СРЕДНЯЯ (СИНЯЯ)			ТВЕРДАЯ (ЗЕЛЕНАЯ)		
REF 252	2,5 мм	250 г	REF 292		
REF 253	3,0 мм	250 г	REF 293		
REF 254	3,5 мм	250 г	REF 294		
REF 255	4,0 мм	250 г	REF 295		
REF 256	4,5 мм	250 г	REF 296		
REF 257	5,0 мм	250 г	REF 297		



Подкладочный воск

Подкладочный воск прозрачный, хорошо моделируется и припасовывается. Используется при изготовлении модельного литя перед дублированием модели.

Цвет: прозрачно-розовый

Размеры: 120x80 мм



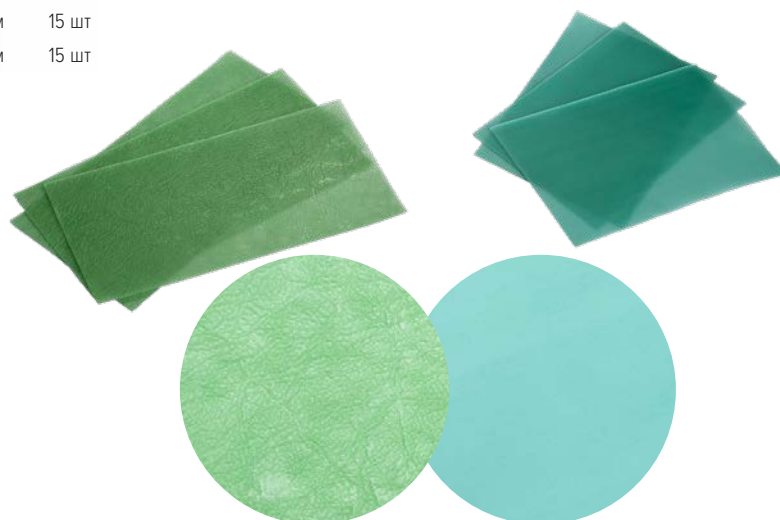
REF 239	Подкладочный воск мягкий	0,6 мм	15 пластин
REF 290	Подкладочный воск мягкий	0,7 мм	15 пластин
REF 242	Подкладочный воск твердый	0,6 мм	15 пластин



Восковые пластины

Размеры пластинок 125 x 75 мм

REF 234	Восковые пластины, рифленные	0,35 мм	15 шт
REF 235	Восковые пластины, рифленные	0,40 мм	15 шт
REF 236	Восковые пластины, рифленные	0,45 мм	15 шт
REF 237	Восковые пластины, рифленные	0,50 мм	15 шт
REF 238	Восковые пластины, рифленные	0,60 мм	15 шт
REF 225	Восковые пластины гладкие, мягкие	0,25 мм	15 шт
REF 226	Восковые пластины гладкие, мягкие	0,30 мм	15 шт
REF 227	Восковые пластины гладкие, мягкие	0,40 мм	15 шт
REF 228	Восковые пластины гладкие, мягкие	0,50 мм	15 шт
REF 229	Восковые пластины гладкие, мягкие	0,60 мм	15 шт



Восковые стержни, профили

Разнообразие восковых стержней различной толщины и формы всегда гарантирует правильный выбор. Оптимальная смесь различных восков обеспечивает стабильную форму и облегчает работу в зуботехнической лаборатории.

Предлагаются два качества: средне-твёрдая - синяя, твердая - зелёная. При заказе твёрдого качества к номеру REF добавить букву "H". Например: REF0201H



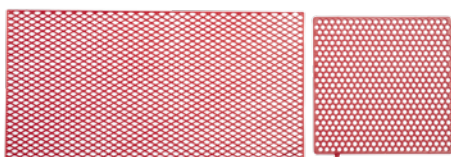
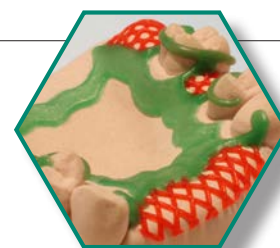
REF 201	•	0,7 мм	25 г
REF 202	•	0,8 мм	25 г
REF 203	•	0,9 мм	25 г
REF 204	•	1,0 мм	35 г
REF 205	•	1,1 мм	35 г
REF 206	•	1,2 мм	35 г
REF 207	•	1,3 мм	35 г
REF 208	•	1,5 мм	50 г
REF 209	•	2,0 мм	50 г
REF 210	•	2,5 мм	70 г
REF 211	•	3,0 мм	75 г
REF 212	●	3,5 мм	80 г
REF 213	●	4,0 мм	95 г
REF 214	●	4,5 мм	95 г
REF 215	●	5,0 мм	95 г

REF 216	D	1,8 мм	50 г
REF 217	D	2,2 мм	50 г
REF 218	D	3,0 мм	70 г
REF 219	D	3,5 мм	70 г
REF 220	D	4,0 мм	70 г
REF 221	D	1,8 x 1,3 мм	25 г
REF 222	∇	4 x 1,75 мм	65 г
REF 223	∇	4,1 x 2,1 мм	65 г
REF 224	U	6,5 x 2,5 мм	70 г

Полуфабрикаты из воска

Восковая ретенция - сеточка. Ретенция для применения в верхней части Co-Cr протезов.

REF 744	Диагонально-решетчатая	10 шт
REF 745	Кругло-решетчатая	20 шт



744

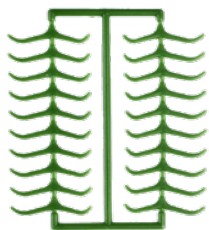
745



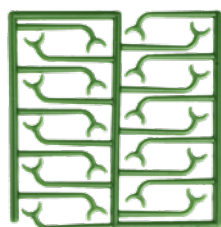
Полуфабрикаты из воска

Восковые заготовки. Различные формы предварительно отформованных восковых ретенций для использования при изготовлении частичных протезов из Co-Cr.

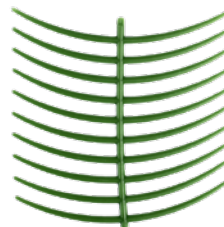
- REF 740 Для премоляров
- REF 741 Волуhard
- REF 742 Изогнутые
- REF 743 Молярные
- Упаковка 10x20 = 200 кламмеров



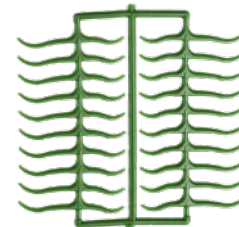
740



741



742

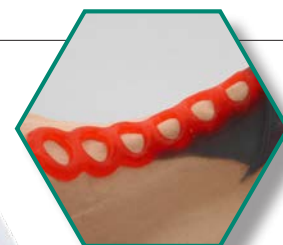


743

Полуфабрикаты из воска

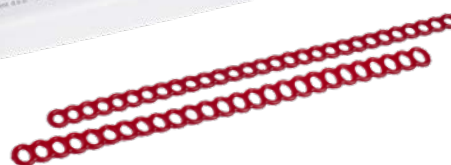
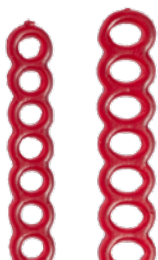
Восковая ретенция обеспечивает надежную ретенцию в пластмассе.

- REF 746 Овальные 25 шт
- REF 747 Круглые 25 шт



747

746



Восковые пластины

Воск пластинчатый розовый Для моделирования оснований протезов и прикусных валиков. Эластичный и стабильный, без усадки, вызываемой температурой.

- REF 231 толщина 1,5 мм 300 г
- REF 2311 толщина 1,2 мм 300 г
- REF 2312 толщина 1,5 мм 500 г
- REF 2313 толщина 1,2 мм 500 г
- REF 187 толщина 1,5 мм 500 г экстра твердый
- REF 250 восковая проволока, круглая, розовая, Ø 5 мм для установки литевых и отводных каналов в системе впрыскивания пластмассы (IVO-CAP SYSTEM)



CE



Клейкий воск

Выпускается в виде блоков или палочек. Обладает высоким клеящим свойством, не смазывается. Предназначен для временной фиксации металлических частей, пластмассы и гипса.

REF 239-70	Клейкий воск, блок	70 г
REF 2391	Клейкий воск, палочки	100 г



Базисные пластины

Изготовлены из шеллака, не деформируются, хорошо формируются на гипсовой модели.

REF 708	серые	(8 верхних, 4 нижних)
REF 7083	серые	100 шт верхних
REF 7084	серые	100 шт нижних
REF 710	нижних	(8 верхних, 4 spodnje)
REF 7085	нижних	100 шт верхних
REF 7086	нижних	100 шт нижних



Восковые валики прямые, изогнутые

REF 262	изогнутые, средние	розовые	50 шт
REF 260	изогнутые, мягкие	розовые	50 шт
REF 274	изогнутые, мягкие	желтые	50 шт
REF 261	прямые, средние	розовые	50 шт
REF 259	прямые, мягкие	розовые	50 шт
REF 275	прямые, мягкие	желтые	50 шт
REF 266	изогнутые, средние	розовые	100 шт
REF 267	изогнутые, мягкие	розовые	100 шт
REF 276	изогнутые, мягкие	желтые	100 шт
REF 270	прямые, средние	розовые	100 шт
REF 271	прямые, мягкие	розовые	100 шт
REF 277	прямые, мягкие	желтые	100 шт





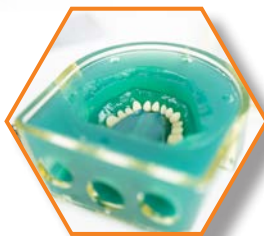
ДУБЛИРОВАНИЕ, ПАКОВКА, ЛИТЬЕ

Gelodouble

Масса для дублирования моделей в комбинированной технике и технике бюгельного протезирования. Применяется также для метода заливки пластмассы - техника Gelcast. Обеспечивает исключительную точность изготовленной модели, без усадки. Эластичная, модель легко извлекается. Хранить при комнатной температуре.

Цвет: зелёный прозрачный, Твёрдость: по Шору 20

REF 920	Gelodouble	ведро	6 кг
REF 944	Gelodouble	ведро	2,5 кг



Gelodouble S

Реверсивная дублирующая масса для дублирования исключительно с гипсом. Дает точные отливки и практически не имеет усадки. Хранить при комнатной температуре.

Цвет: матовый - бежевый, Твёрдость: по Шору 20

REF 920S	Gelodouble S	ведро	6 кг
REF 944S	Gelodouble S	ведро	2,5 кг



Interduplicast

Двухкомпонентный силикон с низкой вязкостью для изготовления дублирующих моделей в зуботехнической лаборатории. Обладает высокой эластичностью, сочетается с гипсом и фосфатными материалами. Обеспечивает исключительную точность изготовленной модели, модель легко извлекается. Твёрдость по Шору 16-18.

REF 917	A+B	1+1 кг
REF 918	A+B	5+5 кг
REF 919	A+B	10+10 кг



Modelhart Спрей

Отвердитель для модельного литья из паковочных масс при дублировании силиконом. Хорошо впитывается в паковочную массу и обеспечивает необходимую твердость для дальнейшей работы. Очень простое нанесение (спрей), быстрое высыхание.

941-160 Спрей 160 мл



Modelhart

Отвердитель для модельного литья из паковочных масс при дублировании гелем, на основе растворителя. Преимущество - полностью впитывается и быстро высыхает.

REF 940 Жестяная банка 1000 мл



Ekohart

Экологически качественный отвердитель паковочной массы, дублированной в геле. Выполнен на водной основе 99 % - ой диссимилиацией. Легкий в применении. Очень хорошие показатели затвердевания обеспечивают точность бюгелей.

REF 947 Пластиковая бутылка 1000 мл



Interwaxit

Обезжиривает восковую модель, ослабляет поверхностное напряжение восковой конструкции.

REF 413-100 Спрей 100 мл
REF 432 Пластиковая бутылка 1000 мл



Interfine K+B Speed

EN ISO 15912

Interfine K+B Speed – супергладкая паковочная масса на базе фосфата для коронок и мостов из благородных и неблагородных сплавов и для прессованной керамики. Масса подходит для шокового и конвенционального метода нагревания. Заливается без использования металлической опки. Расширение паковочной массы обусловлено действием замешивающей жидкости Exrasol



Преимущества:

- подходит для быстрого метода нагревания, даже после того, как масса затвердеет, (до 24 часов, см. инструкции по применению)
- мелкодисперсная масса придает отливкам исключительно гладкую поверхность,
- более длительное время схватывания обеспечивает достаточным количеством времени для заливки деталей (нпр. протезы на имплантатах, анкеры, аттачмены Intralok)
- Премиальная паковочная масса для коронок и мостов, которая особенно рекомендуется для 3D-печати.



REF 934

коробка

41 пакетик по 160 г (6,56 кг)

Intervest K+B Speed

EN ISO 15912

Intervest K+B Speed - паковочная масса на базе фосфатов для коронок и мостов. Используется для литья благородных и неблагородных сплавов. Масса подходит для шокового и конвенционального метода нагревания. Преимущество Intervest K+B Speed - пролонгированное время затвердевания, что позволяет подготовить большее количество паковочной массы для несколько муфелей одновременно. Мелкозернистая масса обеспечивает гладкую поверхность отлитой модели. Расширение при затвердевании регулируется с помощью универсальной жидкости Exrasol.



REF 935

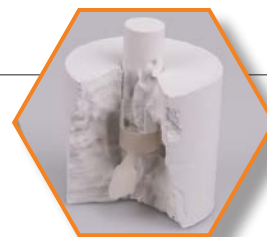
коробка

41 пакетик по 160 г (6,56 кг)

Interpress K+B Speed

EN ISO 15912

Interpress K+B Speed супер гладкая, температуростойчивая паковочная масса на базе фосфата. Подходит для шокового и конвенционального метода нагревания. Расширение контролируется с жидкостью Exrasol. Предназначена для всех видов прессованной керамики.



REF 931

коробка

50 пакетиков по 100 г (5,00 кг)



Modelcast

EN ISO 15912

Modelcast - фосфатная паковочная масса для модельного литья. Возможно дублирование силиконом или гелем. Легко извлекается из муфеля. Жидкость имеет соразмерно длительное время затвердевания и обеспечивает точные отливки. При нагревании становится твердой и при ударе металлом не разламывается.

Расширение при затвердении регулируется с помощью универсальной жидкости Exrasol.



REF 933 коробка 30 пакетиков по 400 г (12 кг)



Modelcast S

EN ISO 15912

Modelcast S паковочная масса на базе фосфата для бюгельных протезов, отличается исключительными свойствами, подходит классическому методу нагревания, а также шоковому методу. Дублируется силиконом (шоковый метод). Расширение массы Modelcast обусловлено действием замешивающей жидкости Exrasol.

Преимущества:

- текучая консистенция и длительное время схватывания обеспечивают достаточным временем для заливки деталей (анкеры и аттчмены Intralock),
- мелкодисперсная масса дает исключительно гладкие отливки,
- стабильность обеспечивает точные отливки.

REF 933S коробка 30 пакетиков по 400 г (12 кг)



Intercast LTS

EN ISO 15912

Паковочная масса на основе гипса для литья сплавов из благородных металлов и серебряных-палладиевых сплавов. Подходит для литья сплавов с температурой плавления до 1200°C, таких, как серебряно-палладиевые сплавы типа Interpal, Palador, и т.п. Используется при скоростном методе работы: через 45 минут муфель помещается в печь при температуре 700°C. Извлечение из кюветы - под струей воды при помощи твердой щетки.

REF 930 алу-пакет 5 кг



Expasol

Универсальная жидкость EXPASOL используется для замешивания паковочных масс Interfine K+B Speed, Intervest K+B Speed, Modelcast S и Modelcast. Используя одну и ту же жидкость для съёмного и несъёмного протезирования можно избежать ошибок, если бы использовали различные жидкости, а одновременно и сокращаются расходы. Чувствительна к температуре ниже 4°C. Внимание - транспортировка зимой не возможна!

REF 937	Expasol	1 л
REF 937W	Expasol – Зимняя упаковка	1 л
REF 938	Expasol	5 л



Прокладочная лента для муфельных колец

Сохраняет объем, допускает расширение паковочной массы и обеспечивает точное литье. Даже при высоких температурах размер ленты не меняется и не сгорает. Изготовлен из Al_2O_3 , безвреден для здоровья.

REF 108	прокладочная лента в рулоне	10 м
REF 108-30	прокладочная лента в рулоне	30 м



Муфельные кольца; Универсальные подставки для муфельных колец

Стандартные размеры муфельных колец, продолжительный срок службы. Изготовлены из нержавеющей, огнестойкого металла, точно устанавливаются на резиновой подставке.

REF 363	размер 1 x
REF 364	размер 3 x
REF 365	размер 6 x
REF 366	размер 9 x
REF 700	Универсальная подставка для всех размеров муфельных колец



Клещи для муфельных колец

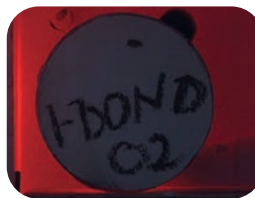
REF 3391D	50 см
REF 3391	40 см



Marker Nový

Специальный карандаш для муфельных колец. Обозначения хорошо сохраняются даже после нагревания в печи при самых высоких температурах.

REF 342	Marker Nový
---------	-------------



I-Bond 02

биосовместимый благородный сплав для литья на базе никеля для техники металлокерамики. I-Bond 02 без содержания бериллия, кадмия и свинца, соответствует требованиям стандартов EN ISO 22674 и EN ISO 9693. Небольшая твердость по Виккерсу составляющая 180 (HV 10), придает сплаву хорошие шлифовальные свойства и после обработки исключительно гладкую поверхность.

REF 1700	1000 г
REF 1701	500 г
REF 1702	250 г
REF 1713	100 г

Состав	(мас-%)
Ni	64,3
Cr	24,2
Mo	10
Si	1,0
Co, Fe,	< 1%
Nb	

Свойства

Тип	3	
Плотность	8,2 г / см ³	
Температура солидус, ликвидус	1250 °С, 1340 °С	
Температура литья	1440°С	
Твердость по Виккерсу	HV 10	180
Коэффициент терморасширения	25 - 500 °С	13,9 x 10 ⁻⁶ К ⁻¹
	20 - 600 °С	14,0 x 10 ⁻⁶ К ⁻¹
Предел текучести	Rp 0,2	330 МПа
Модуль упругости	E	сса. 205.000 МПа
Растяжение	A5	15 %



CE 0197



I-Bond LO

биосовместимый благородный сплав для литья на базе никеля для техники металлокерамики. I-BOND LO без содержания бериллия, кадмия и свинца, соответствует требованиям стандартов EN ISO 22674 и EN ISO 9693. Небольшая твердость по Виккерсу, составляющая 250 (HV 10) придает сплаву хорошие шлифовальные свойства и после обработки исключительно гладкую поверхность.

REF 1722	1000 г
REF 1723	500 г
REF 1724	250 г

Состав	(мас-%)
Ni	64,4
Cr	22
Mo	10
Si	2,1
Nb, B	< 1%
Mn	

Свойства

Тип	4	
Плотность	8,3 г / см ³	
Температура солидус, ликвидус	1200 °С, 1280 °С	
Температура литья	1340 °С	
Твердость по Виккерсу	HV 10	250
Коэффициент терморасширения	25 - 500 °С	13,9 x 10 ⁻⁶ К ⁻¹
	20 - 600 °С	14,1 x 10 ⁻⁶ К ⁻¹
Предел текучести	Rp 0,2	427 МПа
Модуль упругости	E	сса. 144.000 МПа
Растяжение	A5	8,5 %



CE 0197



I-Bond NF

бисовместимый благородный сплав для литья на базе кобальта для техники металлокерамики. I-BOND NF без содержания никеля, бериллия, кадмия и свинца, соответствует требованиям стандартов EN ISO 22674 и EN ISO 9693. Благодаря относительно небольшой твердости по Виккерсу, составляющей 285 (HV 10) придает сплаву хорошие шлифовальные и полировальные свойства.

REF 1703	1000 г	Состав (мас-%) Co 63 Cr 24 W 8 Mo 3 Si 1,0 Nb < 1%
REF 1704	500 г	
REF 1705	250 г	
REF 1714	100 г	

Свойства	
Тип	4
Плотность	8,3 г / см ³
Температура солидус, ликвидус	1304 °С, 1369 °С
Температура литья	1470°С
Твердость по Виккерсу	HV 10 285
Коэффициент терморасширения	25 - 500 °С 13,9 x 10 ⁻⁶ К ⁻¹
	20 - 600 °С 14,0 x 10 ⁻⁶ К ⁻¹
Предел текучести	Rp 0,2 490 МПа
Модуль упругости	E сса. 210.000 МПа
Растяжение	A5 10 %



I-Bond EASY

I-BOND EASY бисовместимый основной сплав для литья на базе хром-кобальта для металло-фарфоровой техники. I-BOND EASY не содержит никель, бериллий, кадмий и свинец и соответствует требованиям EN ISO 22674 и EN ISO 9693.

REF 1728	1000 г	Состав (мас-%) Co 62,5 Cr 27,2 W 8,2 Si 1,7 MN < 1%
REF 1729	500 г	

Свойства	
Тип	4
Плотность	8,2 г / см ³
Температура солидус, ликвидус	1380 °С, 1450 °С
Температура литья	1480 °С
Твердость по Виккерсу	HV 10 249
Коэффициент терморасширения	25 - 500 °С 14,4 x 10 ⁻⁶ К ⁻¹
	20 - 600 °С 14,6 x 10 ⁻⁶ К ⁻¹
Предел текучести	Rp 0,2 380 МПа
Модуль упругости	E сса. 167.000 МПа
Растяжение	A5 18,1 %



I-GW

сплав новой генерации на базе никеля для облицовки композитом коронок и мостов. Без содержания, бериллия, кадмия и свинца, Соответствует требованиям стандартов EN ISO 22674. Не применяется для металлокерамики!

REF 1716	1000 г
REF 1717	500 г
REF 1718	250 г

Состав	(мас-%)
Ni	63,5
Cr	26
Mo	8
Si	1,5
Fe	1,4

Свойства

Тип	3
Плотность	8,2 г / см ³
Температура солидус, ликвидус	1200 °С, 1250 °С
Температура литья	1370 °С
Твердость по Виккерсу	HV 10 190
Предел текучести	Rp 0,2 355 МПа
Модуль упругости	E сса. 190.000 МПа
Растяжение	A5 10 %



CE 0197

**I-MG**

бисовместимый благородный сплав для бюгельного литья на базе кобальта. Без содержания никеля, бериллия, кадмия и свинца, соответствует требованиям стандартов EN ISO 22674. Обладает отличной коррозионной стойкостью и высокой прочностью. I-MG хорошо полируется и подходит для лазерной сварки.

REF 1706	1000 г
REF 1707	500 г
REF 1708	250 г

Состав	(мас-%)
Co	62,5
Cr	29,5
Mo	5,5
Si	1,4
Mn, N	< 1%
C	

Свойства

Тип	5
Плотность	8,2 г / см ³
Температура солидус, ликвидус	1295 °С, 1345 °С
Температура литья	1450 °С
Твердость по Виккерсу	HV 10 365
Прочность на растяжение	Rm 960 МПа
Предел текучести	Rp 0,2 640 МПа
Модуль упругости	E сса. 220.000 МПа
Растяжение	A5 7,5 %



CE 0197



I-MG HE

бисовместимый благородный сплав для бюгельного литья на базе кобальта. Без содержания никеля, бериллия, кадмия и свинца, обладает высокой степенью упругости для многократной активации кламмеров. Обладает отличной коррозионной стойкостью и высокой прочностью. I-MG HE хорошо полируется и подходит для лазерной сварки. Соответствует требованиям стандартов EN ISO 22674.

REF 1725	1000 г	Состав	(мас.-%)
REF 1726	500 г		
		Co	63,5
		Cr	29,1
		Mo	5
		Si	1,3
		Mn, N	< 1%
		C	< 1%

Свойства		
Тип	5	
Плотность	8,2 г / см ³	
Температура солидус, ликвидус	1300 °С, 1330 °С	
Температура литья	1450 °С	
Твердость по Виккерсу	HV 10	сса 355
Прочность на растяжение	Rm	941 МПа
Предел текучести	Rp 0,2	687 МПа
Модуль упругости	E	сса. 200.000 МПа
Растяжение	A5	6,9 %



CE 0197



I-MG FH

бисовместимый благородный сплав для бюгельного литья на базе кобальта. Без содержания никеля, бериллия, кадмия и свинца. I-MG FH хорошо полируется и подходит для лазерной сварки. Соответствует требованиям стандартов EN ISO 22674.

REF 1709	1000 г	Состав	(мас.-%)
REF 1710	500 г		
REF 1711	250 г	Co	62,5
		Cr	30,0
		Si	1,0
		Mn	1,0
		C	< 1%
		Mo	5,0

Свойства		
Тип	5	
Плотность	8,2 г / см ³	
Температура солидус, ликвидус	1260 °С, 1320 °С	
Температура литья	1450 °С	
Твердость по Виккерсу	HV 10	370
Прочность на растяжение	Rm	920 МПа
Предел текучести	Rp 0,2	620 МПа
Модуль упругости	E	сса. 220.000 МПа
Растяжение	A5	6,5 %



CE 0197



I-MG EKO

Неблагородный сплав для бюгельного литья на базе кобальта. Без содержания, бериллия, никеля, кадмия и свинца. Обладает отличной коррозионной стойкостью и высокой прочностью. I-MG EKO хорошо полируется и подходит для лазерной сварки. Соответствует требованиям стандартов EN ISO 22674.

REF 1719	1000 г
REF 1720	500 г
REF 1721	250 г

Состав	(мас-%)
Co	34,0
Cr	30,0
Fe	28,0
Mo	5,0
Mn	1,2
Si	1,3
C, N	< 1 %

Свойства

Тип	5	
Плотность	8,1 г / см ³	
Температура солидус, ликвидус	1290 °C, 1340 °C	
Температура литья	1440 °C	
Твердость по Виккерсу	HV 10	335
Прочность на растяжение	Rm	950 МПа
Предел текучести	Rp 0,2	660 МПа
Модуль упругости	E	сca. 220.000 МПа
Растяжение	A5	6,5 %



CE 0197

Intersolder

EN ISO 9333

Припой для пайки сплавов Co-Cr с применением паяльной пасты, Ø 2 мм

Рабочая температура:	1320 °C
Температура солидус, ликвидус:	1130 °C, 1250 °C
Состав в %:	Co 63,3, Cr 28,2, Si 4,2, Mo 2,4, В 1,4, C

REF 495	5 г
---------	-----



CE 0197

Scanspray

Для внеротового использования, на подготовленных моделях и оттисках перед сканированием.

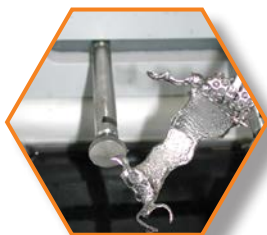
REF 95	200 мл
--------	--------



Elektrolyt MG

Жидкость для электрополировки Co-Cr сплавов.

REF 490 1000 мл



Interflux

Паста для пайки сплавов Co-Cr и Ni-Cr.

REF 496 80 г



Графитовые тигли

Для плавления сплавов, содержащих драгоценные металлы, в разряжённой атмосфере. Изготовлены из первоклассного глиняного графита.

REF 421	Графитовые тигли для литейной установки фирмы Degussa	10 шт.
REF 423	Графитовые тигли для литейной установки Forнах фирмы Vego	6 шт.
REF 427	Графитовые тигли для литейной установки Isodent	6 шт.
REF 862	Графитовые тигли для литейной установки Vacuumcast 90	6 шт.



REF 421



REF 423



REF 427



REF 862

Керамические тигли

Для плавления хромкобальтовых сплавов без содержания драгоценных металлов, хромоникелевых и палладиевых сплавов.

REF 437	Тигли для настольной литейной установки Globucast Table Castomat фирмы Krupp	6 шт.
REF 435	Тигли для литейной установки Forнах фирмы Vego	6 шт.
REF 446	Тигли для литейной установки фирмы Manfredi	6 шт.
REF 447	Тигли для литейной установки фирмы Vego, открытое пламя	1 шт.
REF 444	Тигли для литейной установки фирмы Degussa, открытое пламя	1 шт.
REF 443	Тигли для литейной установки Isodent	6 шт.
REF 426	Тигли для с графитовым вкладышем для литейной установки Manfredi	6 шт.

REF 437



REF 447

REF 435



REF 444

REF 446



REF 443



REF 426



БЛАГОРОДНЫЕ СПЛАВЫ

Interpal

EN ISO 22674

Благородный сплав с содержанием 5 % золота для литья коронок и мостов различных размеров. Содержание 0,1 % иридия улучшает микроструктуру, облегчает обработку и полировку поверхности. Сплав антикоррозийный и термостойкий к перегреву при литье.

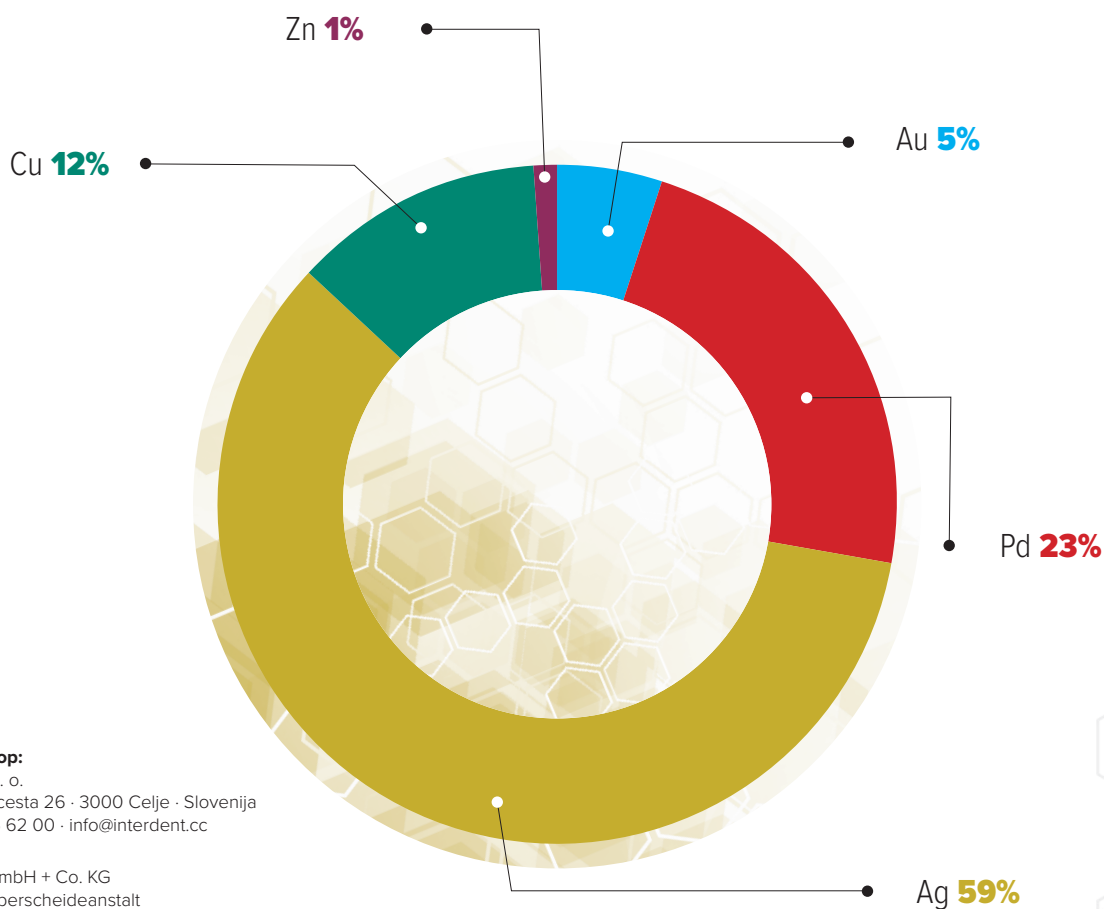


REF 902

1 г

Свойства:

Цвет	белый
Интервал плавления	1020-940°C
Мягчение	15 мин. на 950 °C / охладить в воде
Облагораживание	15 мин. на 600 °C / на воздухе
Т-ра предварительного нагрева опоки	750 °C (30 - 60 мин. на конечной Т-ре, соответственно с учетом размера опоки)
Т-ра литья	1200 °C (в графитовом тигле, с открытым пламенем в керамическом тигле)
Нагревание	Электрическое: 15-20 сек.
	Индуктивное: 5-10 сек.
	Пламя: 15-20 сек.
Удельный вес	10,8 г/см ³
Паковочная масса	Intercast LTS или Intervest K+B Speed или Interfine K+B Speed
Лот	Универсальный лот 770



Дистрибьютор:

Interdent, d. o. o.
Opekarniška cesta 26 · 3000 Celje · Slovenija
+386 (0)3 425 62 00 · info@interdent.cc

C. HAFNER GmbH + Co. KG
Gold - und Silberscheideanstalt
Maybachstrasse 4 · 71299 Wimsheim · Deutschland
edelmetall-dentaltechnologie@c-hafner.de
www.c-hafner.de

CE 0483



Interpal SE

EN ISO 22674

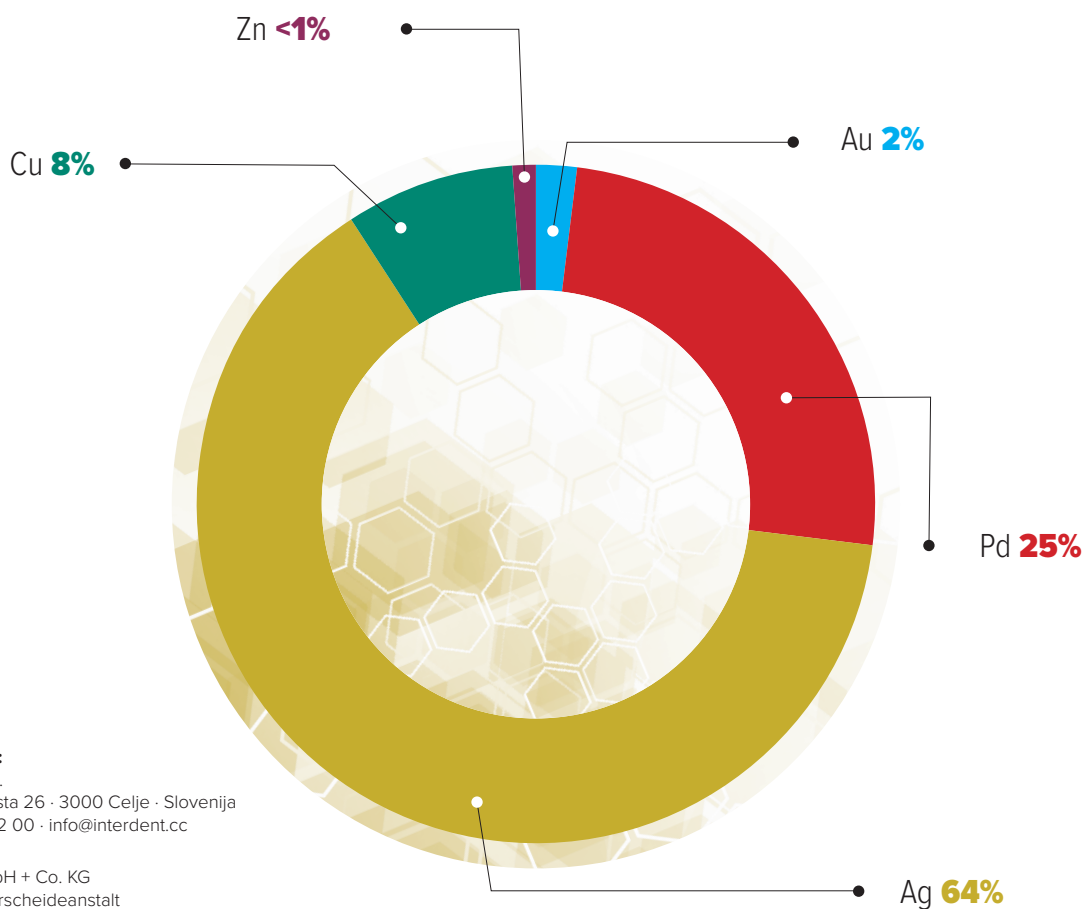
Благородный сплав с содержанием 2 % золота для литья коронок и мостов различных размеров. Содержание 0,1 % иридия улучшает микроструктуру, облегчает обработку и полировку поверхности. Сплав антикоррозийный и термостойкий к перегреву при литье.



REF 902SE 1 г

Свойства:

Цвет	белый	
Интервал плавления	975-1050°C	
Мягчение	15 мин. на 750 °C /охладить в воде	
Облагораживание	15 мин. на 400 °C / на воздухе	
Т-ра предварительного нагрева опоки	750 °C (30 - 60 мин. на конечной Т-ре, соответственно с учетом размера опоки)	
Т-ра литья	1200 °C (в графитовом тигле, с открытым пламенем в керамическом тигле)	
Нагревание	Электрическое:	20-30 сек.
	Индуктивное:	5-10 сек.
	Пламя:	15-20 сек.
Удельный вес	10,7 г/см ³	
Паковочная масса	Intercast LTS или Intervest K+B Speed или Interfine K+B Speed	
Лот	Универсальный лот 770	



Дистрибьютор:

Interdent, d. o. o.
Opekarniška cesta 26 · 3000 Celje · Slovenija
+386 (0)3 425 62 00 · info@interdent.cc



C. HAFNER GmbH + Co. KG
Gold- und Silberscheideanstalt
Maybachstrasse 4 · 71299 Wimsheim · Deutschland
edelmetall-dentaltechnologie@c-hafner.de
www.c-hafner.de

CE 0483



Interpal S

EN ISO 22674

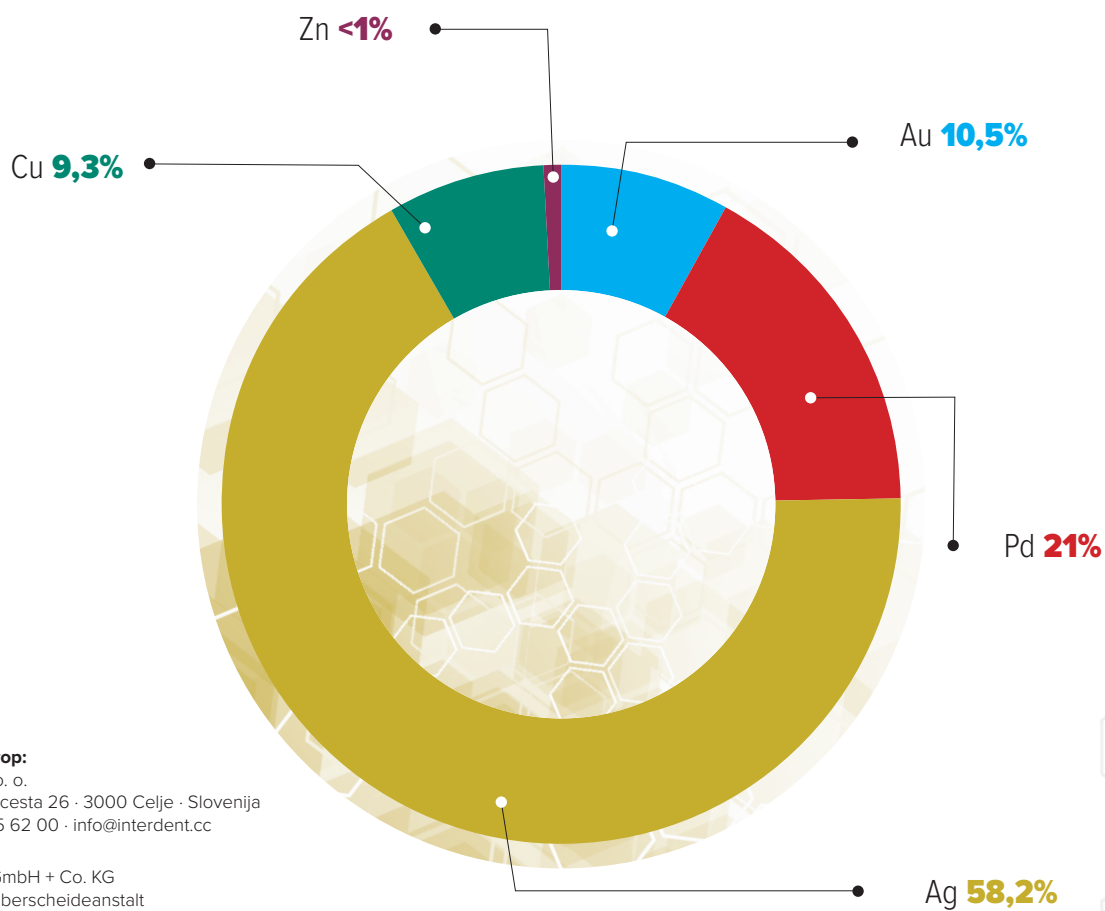
Благородный сплав с содержанием 10,5 % золота для литья коронок и мостов различных размеров. Содержание 0,1 % иридия улучшает микроструктуру, облегчает обработку и полировку поверхности. Сплав антикоррозийный и термостойкий к перегреву при литье.



REF 902S 1 г

Свойства:

Цвет	белый	
Интервал плавления	920-1057°C	
Мягчение	20 мин. на 750 °C /охладить в воде	
Облагораживание	20 мин. на 380 °C / на воздухе	
Т-ра предварительного нагрева опоки	750 °C (30 - 60 мин. на конечной Т-ре, соответственно с учетом размера опоки)	
Т-ра литья	1200 °C (в графитовом тигле, с открытым пламенем в керамическом тигле)	
Нагревание	Электрическое:	15-20 сек.
	Индуктивное:	5-10 сек.
	Пламя:	15-20 сек.
Удельный вес	11,2 г/см ³	
Паковочная масса	Intercast LTS или Interinvest K+B Speed или Interfine K+B Speed	
Лот	Универсальный лот 770	



Дистрибьютор:

Interdent, d. o. o.
Opekarniška cesta 26 · 3000 Celje · Slovenija
+386 (0)3 425 62 00 · info@interdent.cc

C. HAFNER GmbH + Co. KG
Gold - und Silberscheideanstalt
Maybachstrasse 4 · 71299 Wimsheim · Deutschland
edelmetall-dentaltechnologie@c-hafner.de
www.c-hafner.de

CE 0483





ПЛАСТМАССА

Бюгель для нижней челюсти

Анатомической формы, из нержавеющей стали, изогнутые, трех размеров, с выполненной ретенцией.

REF 324	7 см
REF 325	8 см
REF 326	9 см
Упаковка: 10 шт.	



Сеточка для укрепления пластмассы

Сеточка толщиной 0,4мм для схватывания с пластмассой и укрепления базы протеза.

REF 352	Сеточка для укрепления пластмассы
---------	-----------------------------------



Проволока для кламмеров

Круглая, из нержавеющей стали, для применения в ортодонтии и протезировании. Стабильная форма, высокая прочность.

REF 306	Ø 0,6 мм	3 м
REF 307	Ø 0,7 мм	3 м
REF 308	Ø 0,8 мм	3 м
REF 309	Ø 0,9 мм	3 м
REF 310	Ø 1,0 мм	3 м
REF 311	Ø 1,1 мм	3 м
REF 312	Ø 1,2 мм	3 м
REF 306-40	Ø 0,6 мм	40 м
REF 307-30	Ø 0,7 мм	30 м
REF 308-20	Ø 0,8 мм	20 м
REF 309-10	Ø 0,9 мм	10 м
REF 310-10	Ø 1,0 мм	10 м
REF 311-10	Ø 1,1 мм	10 м
REF 312-10	Ø 1,2 мм	10 м



Кюветы для протезов

Состоят из четырех частей, изготовлены из латуни. Необычная форма обеспечивает быструю разборку и устранение остатков гипса.

REF 337	Кюветы для протеза
---------	--------------------



Зажим для кювет Inox

Простой в эксплуатации. Предназначен для одной или двух кювет. Кювета вместе с зажимом устанавливается в пресс.

REF 338	Зажим для одной кюветы, нержавеющей
REF 3382	Зажим для двух кювет, нержавеющей



Подставки для кювет

Из нержавеющей стали. С помощью подставки кювета быстро погружается в воду, воск выпаривается.

REF 3372 Подставка для кювет



Isoacryl

Изолирующая жидкость на альгинатной основе, изолирует гипс от пластмассы и гипс от гипса. Быстро высыхает, не растекается. На гипсе образуется очень тонкий слой. Применяется при горячей или холодной полимеризации.

REF 409	Isoacryl синий	200 мл
REF 391	Isoacryl красный	200 мл
REF 390	Isoacryl синий	500 мл
REF 392	Isoacryl красный	500 мл



Gelcast Система

Система по изготовлению нижнего и верхнего полного съемного протеза из литьевой пластмассы.

REF 946	Gelcast комплект (Interacry Cast, цвет 3)
REF 948	Gelcast комплект (Interacry Cast, цвет 5)
REF 945	Gelcast комплект (Interacry Cast, цвет 10)
REF 949	Gelcast комплект (Interacry Cast, цвет 15)

В комплекте:

REF 929	Gelcast кювета	
REF 923	обрезка литьевых каналов	
REF 922	держатель для зубов	
REF 920	Gelodouble 6 кг	
REF 1516	Interacryl Cast комплект, цвет 3 (350 г+250 мл)	или
REF 1572	Interacryl Cast комплект, цвет 5 (350 г+250 мл)	или
REF 1515	Interacryl Cast комплект, цвет 10 (350 г+250 мл)	или
REF 1584	Interacryl Cast комплект, цвет 15 (350 г+250 мл)	



Interacryl hot

Пластмасса горячей полимеризации с коротким временем полимеризации. На основе метилметакрилата, не содержит кадмия. В форме полимера (порошок) и мономера (жидкость).
Назначение: изготовление и ремонт полных и частичных протезов.
Соответствует EN ISO 20795-1.

Индикации:

- полные протезы,
- частичные протезы.

цвет 3 = розовый прозрачный без прожилок
цвет 5 = розовый очень опаловый с прожилками
цвет 10 = розовый опаловый с прожилками
цвет 15 = розовый прозрачный с прожилками

Набор включает:

Interacryl hot - порошок 1000 г и жидкость 500 мл

REF 1503	Набор, цвет 3	
REF 1570	Набор, цвет 5	
REF 1502	Набор, цвет 10	
REF 1581	Набор, цвет 15	
REF 1560	Набор, прозрачный	
REF 1505	порошок, цвет 3,	1000 г
REF 1564	порошок, цвет 5,	1000 г
REF 1504	порошок, цвет 10,	1000 г
REF 1580	порошок, цвет 15,	1000 г
REF 1561	порошок, прозрачный	1000 г
REF 1506	жидкость	500 мл
REF 1540	Мерный стакан для жидкости	
REF 1539	Мерный стакан для порошка	
REF 1544	Силиконовая чаша с крышкой	

Interacryl Cast

Акриловая масса для техники литья, тип 2 класс 2.

Interacryl Cast искусственная масса, без кадмия, на основе метилметакрилата полимера (порошок) и мономера (жидкость) Interacryl Cast соответствует международным стандартам EN ISO 20795-1.

Индикации:

- изготовление бюгельных протезов,
- перебазировка протезов,
- расширение протезов,
- техника литья в протезировании (нпр. Gelcast система).

цвет 3 = розовый прозрачный без прожилок
цвет 5 = розовый очень опаловый с прожилками
цвет 10 = розовый опаловый с прожилками
цвет 15 = розовый прозрачный с прожилками

Набор включает:

Interacryl Cast - порошок 350 г и жидкость 250 мл

REF 1572	Набор цвет 5	
REF 1516	Набор цвет 3	
REF 1515	Набор цвет 10	
REF 1584	Набор цвет 15	
REF 1518	порошок, цвет 3	350 г
REF 1569	порошок, цвет 5	350 г
REF 1517	порошок, цвет 10	350 г
REF 1582	порошок, цвет 15	350 г
REF 1519	жидкость	250 мл
REF 1549	порошок, цвет 3	1000 г
REF 1568	порошок, цвет 5	1000 г
REF 1548	порошок, цвет 10	1000 г
REF 1583	порошок, цвет 15	1000 г
REF 1550	жидкость	500 мл



CE 0197



CE 0197



Interacryl Cold

Пластмасса холодной полимеризации.

Самотвердеющая пластмасса без содержания кадмия, на базе метилметакрилатного полимера (порошок) и мономера (жидкость). Соответствует EN ISO 20795-1.

Назначение:

- для изготовления бюгельных протезов,
- ремонта полных и частичных протезов,
- а также для непрямой перебазировки.

- цвет 3** = розовый прозрачный без прожилок
цвет 5 = розовый очень опаловый с прожилками
цвет 10 = розовый опаловый с прожилками
цвет 15 = розовый прозрачный с прожилками

Набор включает:

Interacryl Cold - порошок 100 г и жидкость 100 мл

REF 1508	Набор цвет 3	
REF 1571	Набор цвет 5	
REF 1507	Набор цвет 10	
REF 1588	Набор цвет 15	
REF 1512	порошок, цвет 3	100 г
REF 1567	порошок, цвет 5	100 г
REF 1511	порошок, цвет 10	100 г
REF 1585	порошок, цвет 15	100 г
REF 1514	жидкость	100 мл
REF 1510	порошок, цвет 3	350 г
REF 1566	порошок, цвет 5	350 г
REF 1509	порошок, цвет 10	350 г
REF 1586	порошок, цвет 15	350 г
REF 1562	порошок прозрачный	350 г
REF 1513	жидкость	250 мл
REF 1546	порошок, цвет 3	1000 г
REF 1565	порошок, цвет 5	1000 г
REF 1545	порошок, цвет 10	1000 г
REF 1587	порошок, цвет 15	1000 г
REF 1547	жидкость	500 мл

Interacryl Ortho

Пластмасса холодной полимеризации для изготовления ортодонтических аппаратов.

Пластмасса на метилметакрилатной основе в виде полимера (порошок) и мономера (жидкость). Соответствует EN ISO 20795-2.

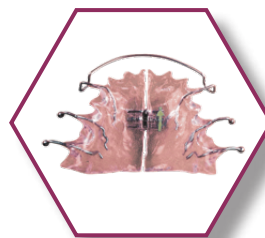
Назначение:

- ортодонтические аппараты.

Порошок прозрачный.

Цвета жидкости: прозрачный, розовый.

REF 1525	Набор Interacryl Ortho	
Набор включает:		
REF 1526	порошок	1000 г
REF 1533	жидкость прозрачная	100 мл
REF 1534	жидкость розовая	100 мл
REF 1541	Флакон для распыления	
REF 1542	Капельница	
REF 1527	жидкость прозрачная	500 мл
REF 1528	жидкость розовая	500 мл



CE 0197



CE 0197



Interacryl Plast

Пластмасса для индивидуальных оттисковых ложек на основе метилметакрилата без кадмия в виде полимера (порошок) и мономера (жидкость).

Проста в обработке, не приклеивается и благодаря желтому цвету образует хороший контраст со слепочными материалами.



Назначение:

- изготовление индивидуальных ложек

REF 1520	Набор	порошок 1000 г + жидкость 250 мл
Набор включает:		
REF 1522	порошок	1000 г
REF 1524	жидкость	250 мл
REF 1523	жидкость	500 мл



Interlabosil

Двухкомпонентная техническая силиконовая масса для изготовления блока для защиты зубов при полимеризации.

Технические данные:

Цвет:	светло-розовый
Соотношение при замешивании:	1 ложка силикона: 1 - 1,6 г катализатора
Время замешивания:	30 сек.
Время обработки:	1,3 мин.
Время затвердения:	5 мин.
Твердость по Шору через 24 часа:	95 sh.A
Усадка через 24 часа:	0,2 %



REF 925		1,5 кг
REF 926		4 кг
REF 928		10 кг
REF 927	паста-катализатор	40 г



Interlux

Прибор Интерлюкс предназначен для полимеризации светополимеризующихся материалов. Полимеризация осуществляется при длине волн 350 - 400 нм.

Технические данные:

Размеры (высота, ширина, длина): 100/219/255 мм
 Напряжение: 230 В / 50 Гц
 Мощность: 36 Вт

REF 715 Interlux



Ёмкость для полимеризации

Ёмкость оснащена манометром, воздухозаборным клапаном, предохранительным клапаном и выпускным клапаном. В ёмкости под давлением производится полимеризация самотвердеющей пластмассы - Interacryl Cold, Interacryl Ortho, Interacryl Cast, Interacryl Plast.

Технические данные:

Ёмкость: 5 л
 Макс. давление: 2,5 бара / 55 °С

REF 603



LC Intertray

Базисные пластины для изготовления индивидуальных ложек. Полимеризация осуществляется под воздействием ультрафиолетовых лучей с длиной волны 350 - 400 нм и галогенных лучей с длиной волны 420 - 480 нм.

REF 714 большие 50 шт.



CE





ОБРАБОТКА, ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА

Сепарационные, шлифовальные диски

1 РЕЖУЩИЕ /СЕПАРАЦИОННЫЕ ДИСКИ

REF 357	22 x 0,2 мм	20 шт.
REF 357-100	22 x 0,2 мм	100 шт.
REF 362	25 x 0,7 мм	20 шт.
REF 362-100	25 x 0,7 мм	100 шт.
REF 367	22 x 0,6 мм	20 шт.
REF 367-100	22 x 0,6 мм	100 шт.
REF 389	22 x 0,38 мм	20 шт.
REF 389-100	22 x 0,38 мм	100 шт.



1

2 РЕЖУЩИЕ ДИСКИ

REF 359	35 x 0,7 мм	20 шт.
REF 359-100	35 x 0,7 мм	100 шт.
REF 361	37 x 1,0 мм	20 шт.
REF 361-100	37 x 1,0 мм	100 шт.
REF 369	35 x 1,0 мм	20 шт.
REF 374	40 x 0,6 мм	20 шт.
REF 374-100	40 x 0,6 мм	100 шт.
REF 375	40 x 1,0 мм	20 шт.
REF 375-100	40 x 1,0 мм	100 шт.



2

3 РЕЖУЩИЕ ДИСКИ УСИЛЕННЫЕ

REF 358	40 x 1,0 мм	20 шт.
---------	-------------	--------



3

4 ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ

REF 360	22 x 3,0 мм	20 шт.
REF 360-100	22 x 3,0 мм	100 шт.
REF 376	32 x 1,6 мм	20 шт.
REF 376-100	32 x 1,6 мм	100 шт.
REF 377	32 x 2,2 мм	20 шт.
REF 377-100	32 x 2,2 мм	100 шт.
REF 378	35 x 1,7 мм	20 шт.
REF 378-100	35 x 1,7 мм	100 шт.
REF 379	35 x 3 мм	20 шт.



4

Interlox

Чистый корунд 99,96 % Al_2O_3 , белоснежный. Для пескоструйной обработки бюгелей, коронок и мостов, содержащих и не содержащих благородные и неблагородные сплавы, а также керамики.

REF 404	250 микрон	7 кг
REF 399	150 микрон	7 кг
REF 405	110 микрон	7 кг
REF 406	50 микрон	7 кг

REF 40420	250 микрон	20 кг
REF 39920	150 микрон	20 кг
REF 40520	110 микрон	20 кг
REF 40620	50 микрон	20 кг



Стекланные перлы

Стекланные перлы предназначены для:

- пескоструйной обработки окиси на внутренней части коронок после обжига керамики;
- припасовки вторичных телескопических коронок;
- пескоструйной обработки огнеупорных масс при прессовании керамики.

REF 479	50 микрон	7 кг
REF 480	150 микрон	7 кг



Пемза

Пемза вулканического происхождения, очень чистая, идеальной зернистости для полировки пластмасс в зуботехнической лаборатории.

REF 407	ведро	4 кг
REF 408	ведро	14 кг



Полировочные пасты для сплавов

Высококачественные полировочные пасты для сухой предварительной полировки различных дентальных сплавов.

REF 456	Полировочная паста для предварительной полировки серебряно-палладиевых сплавов	160 г
REF 457	Полировочная паста для предварительной полировки золотосодержащих сплавов	150 г
REF 458	Полировочная паста для глянцевого полирования серебряно-палладиевых сплавов	160 г
REF 459	Полировочная паста для глянцевого полирования золотосодержащих сплавов	150 г
REF 460	Полировочная паста для полировки хром-кобальт-молибденовых сплавов	170 г



Универсальная полировочная паста

Полировочная паста высокого глянца для полировки драгоценных и недрагоценных сплавов, телескопических работ, конусов, аттачменов, керамики, композитов.

REF 461	Универсальная полировочная паста	40 г
---------	----------------------------------	------



Полировочные пасты для пластмассы

REF 462	Полировочная паста для пластмассы Unilesk	100 г
---------	---	-------



Фильцы для полирования

REF 813	фильц конусообразный	50 x 25 мм
REF 8121	фильц конусообразный	50 x 20 мм
REF 812	фильц конусообразный	40 x 20 мм
REF 811	фильц конусообразный	30 x 15 мм
REF 815	фильц в форме диска	50 x 10 мм
REF 814	фильц в форме линзы	50 x 10 мм



Полировочные щетки для полировочного мотора

Полировочные щетки изготавливаются из натуральных и экологически чистых материалов (с деревянной сердцевинкой). Щетки быстро и хорошо полируют все дентальные сплавы и пластмассы.

- 1 REF 804 Полировочная щетка из оленьей кожи, 7-рядная
- 2 REF 807 Диск, фильц, диаметр 70 мм, 4-рядный
- REF 808 Диск, фильц, диаметр 70 мм, 6-рядный
- 3 REF 802 Полировочная щетка, хлопок
- 4 REF 801 Полировочная щетка, конский волос, диам. 80 мм, 3-рядная
- 5 REF 800 Полировочная щетка, конский волос, диам. 50 мм, 1-рядная



Полировочный набор для композитов

- | REF 830 | ПОЛИРОВОЧНЫЙ НАБОР ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА ДЛЯ КОМПОЗИТОВ | |
|---------|---|-------|
| 2341 | Щетка из конского волоса, белая, диаметр 15 мм | 1 шт. |
| 2342 | Щетка из конского волоса, черная, диаметр 15 мм | 1 шт. |
| 2343 | Щетка из кожи, диаметр 19 мм | 1 шт. |
| 2344 | Щетка из козьей шерсти, белая, диаметр 17 мм | 1 шт. |
| 2345 | Щетка из козьей шерсти, серая, диаметр 17 мм | 1 шт. |
| 2346 | Щетка из козьей шерсти (карандаш) | 1 шт. |
| 2347 | Полировочная резинка, серая, диск | 2 шт. |
| 2348 | Полировочная резинка, серая, конус | 2 шт. |



Полировочные щетки

REF 809	Щетка из оленьей кожи, диаметр 25 мм, 5-рядная, для НР наконечника	6 шт
REF 817	Щетка из оленьей кожи, диаметр 25 мм, 5-рядная, несмонтированная	6 шт
REF 816	Щетка из фильца, Ø21 x 3 мм, несмонтированная	6 шт
REF 8101	Щетка из фильца, диаметр 21 x 3 мм, для НР наконечника	6 шт
REF 803	Щетка из латуни для чистки фрез	6 шт
REF 803D	Щетка из латуни для чистки фрез, более толстая	6 шт
REF 810	Щетка из фильца, диаметр 25 мм, 3-рядная, для НР наконечника	6 шт
REF 805	Щетка из латуни, диаметр 23 мм для НР наконечника	6 шт
REF 818	Щетка из конского волоса, диаметр 23 мм для НР наконечника	6 шт
REF 806	Щетка из конского волоса в форме чаши для НР наконечника	6 шт
REF 819	Щетка из хлопка, диаметр 23 мм для НР наконечника	6 шт



Наждачная лента

REF 820	зернистость	120 микрон	50 м
REF 821	зернистость	180 микрон	50 м
REF 822	зернистость	280 микрон	50 м
REF 823	зернистость	400 микрон	50 м





ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ РАБОТЫ
С КЕРАМИКОЙ

Трагера для обжига керамики

Трагера для обжига керамики с гибкими наставочками. Особенно подходят для коротких коронок.

REF 6044	для моляров с 4 наставками	6 шт.
REF 6045	для премоляров с 2 наставками	8 шт.



Вращающаяся стеклянная палитра

для замешивания различных керамических масс. Пластиковая крышка защищает керамические массы от высыхания.

REF 502	Вращающаяся стеклянная палитра
---------	--------------------------------



Interceramic

Изолятор гипс- керамика предотвращает слипание керамики с гипсовой моделью при нанесении керамики. Жидкость не жирная, благодаря чему не возникает проблем при обжиге керамики.

REF 397	15 мл
---------	-------



Набор инструментов для керамики

REF 690	Набор инструментов для керамики
---------	---------------------------------

Набор:

- стеклянная лопатка
- пена изогнутый
- сепарационная тонкая игла
- кисточка для разглаживания керамики
- инструмент для моделирования
- кисточка 1 для керамики
- инструмент для моделирования
- кисточка 4 для керамики
- шпатель из агата
- кисточка 8 для керамики
- сепаратор
- кисточка для опакера



Циркониевый шпатель для керамики

Шпатель предназначен для смешивания керамических материалов, изготовлен из высококачественного цирконового материала. Обеспечивает правильную и однородную смесь керамического порошка и жидкости. Не влияет на цвет керамического материала и износ прочного материала, поскольку в нем нет металлических частей. Ручка с эргономичным дизайном для максимально удобного захвата.



REF 505

Циркониевый шпатель для керамики



Кисточки для нанесения керамики

СИНТЕТИКА



REF
N4171-00
N4171-0
N4171-1
N4171-2
N4171-3
N4171-4
N4171-5
N4171-6
N4171-7
N4171-8
N4171-10
N4171-12

НАТУРАЛЬНАЯ— KOLINSKI

Кисточка изготовлена из качественной шерсти сибирской куницы. Кончик кисточки очень тонкий, обладает хорошим впитывающим свойством. Форма ручки позволяет оптимально удобно держать кисточку в руке.



REF
K4130-0
K4130-1
K4130-4
K4130-6
K4130-8





**НАТУРАЛЬНАЯ КИСТОЧКА ГЛАДКИЙ-СОБОЛЬ
(КИСТОЧКИ №8 И №9 МОЖНО ПОЛУЧИТЬ С ШАРИКОМ)**

Кисточка изготовлена из натуральной шерсти соболя. Обладает свойством удержания воды, благодаря чему при нанесении керамики обеспечивается хорошая водная консистенция.



**НАТУРАЛЬНАЯ КИСТОЧКА С КОЛПАЧКОМ ГЛАДКИЙ
- СОБОЛЬ**

Кисточка изготовлена из натуральной шерсти соболя. Обладает свойством удержания воды, благодаря чему при нанесении керамики обеспечивается хорошая водная консистенция.



Кисточка для разглаживания КЕРАМИКИ

REF A06-C



Кисточка для опакера

REF SB32-F0



Кисточка для изолирующих средств

REF A01



Кисточка для воска

REF A06-V





ОБОРУДОВАНИЕ

V-MIX Vacuum Mix

VMix Vacuumix высокопродуктивный вакуумный миксер, с встроенным микропроцессором, предназначен для смешивания паковочных масс, гипса, и силикона.

Характеристики:

- компактный,
- простой в обращении,
- требуется только подключить к электросети,
- возможность настольного или настенного варианта,
- гибкое время смешивания
 - время предварительного вакуума
 - время смешивания
 - время вакуума после смешивания

Технические данные

Сетевое напряжение	220 / 230 V, 50 Hz
Скорость смешивания	260 гр/м
Скорость создания вакуума	20 л / мин
Рабочий вакуум	0,93 Бар
Время предвакуума	0 - 20 сек.
Время смешивания	0 - 250 сек.
Время вакуума после смешивания	0 - 10 сек.
Вес (без аксессуаров)	10,1 кг
Размеры (высота/ширина/глубина)	310 / 210 / 330 мм
Размер контейнера	250, 550, 835 или 1200 мл

REF 679	V-Mix Vacuumix с ёмкостью 550 мл
REF 694	Ёмкость для смешивания 250 мл
REF 697	Ёмкость для смешивания 550 мл
REF 698	Ёмкость для смешивания 835 мл
REF 699	Ёмкость для смешивания 1200 мл
REF 696	Штатив для V-Mix Vacuumix



Interdrill Система

Компактный и эргономичный прибор предназначен для точного изготовления отверстий для установки пинов в рабочую модель. Аппарат обеспечивает точное механическое позиционирование модели и настройку вращений, и автоматическое включение с пылесборником.

Преимущества:

- лазерная система ставит отметку на месте сверления и обеспечивает хорошей видимостью в тёмном помещении;
- глубину отверстия можно отрегулировать при помощи фрезы, возможна настройка скорости вращения;
- автоматическое включение нажатием на столик, обеспечивает беспрепятственную работу;
- складная подпорка обеспечивает удобный перенос и хранение аппарата, а также удобное рабочее положение сидя;
- система удаления пыли сохраняет чистое и комфортное рабочее место и рабочую среду.
- пылесборник встроен в рабочий стол и очень легко снимается и чистится.

Технические данные

Сетевое напряжение	220 V ±10% / 50 Hz
Максимальная мощность	100 W
Максимальное число оборотов	4000 мин ⁻¹
Диаметр фрезы	Ø 3 мм
Регулировка глубины сверления	12 мм
Лазер (класс)	3
Внешние размеры (высота, ширина, глубина)	160/157/410 мм
Масса	5 кг

REF 680	Interdrill система
REF 318	Pin фреза 2,0 мм



Intercast 60A

Аппарат для центробежного литья INTERCAST 60 предназначен исключительно для высокочастотного плавления металла и литья Co-Cr-Mo, Ni-Cr-Mo сплавов и благородных металлов с индукционным напряжением.

Технические данные

Сетевое напряжение	220 V ±10% / 50 Hz
Максимально-используемая мощность	3 кВт
Минимальное количество металла в тигле	7 г
Максимальное количество металла в тигле	80 г
Материал тигля	Керамика
Материал тигля при работе с благородными металлами	Керамика с графитовой вставкой
Максимальное время плавления 30 г металла	60 сек
Охлаждение	Водное, закрытая система автоматическое
Выбор мощности ВЧ генератора при плавлении Ni-Cr-Co сплавов и благородных сплавов	Вручную
Выбор момента вращения	Вручную
Габариты В/Ш/Г	1060/620/660 мм
Масса	120 кг



REF 660



Aquamat

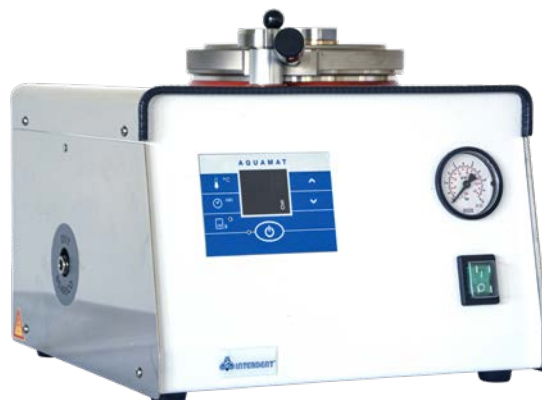
Аппарат для полимеризации акриловых пластмасс

AQUAMAT – аппарат, который используется для полимеризации акриловых пластмасс и предназначен для работы в зуботехнических лабораториях. Аппарат может работать без обогрева, поэтому его можно использовать в качестве камеры под давлением. ластмасс имеет две рабочие температурные зоны, а это значит, что может нагреваться в два этапа. Выполнен в соответствии с требованиями новейших отраслевых стандартов.

Технические данные

Электрическое напряжение	~230 V, ±10 %, 50 Hz
Расход энергии	1220 W
Категория перенапряжения	II
Эффективный объем камеры	1,5 l
Внутренние размеры	Ф 140 мм; h = 145 мм
Максимальное рабочее давление	6 Bar
Пределы, установленные для рабочей температуры	40 °C – 125 °C
Зоны рабочей температуры	2
Пределы, установленные для времени	1 мин – 99 мин
Общие размеры:	
• Ширина	300 мм
• Длина	330 мм
• Высота	240 мм
Вес модели	9,3 кг
Рабочая температура	5 °C – 40 °C
Степень загрязнения окружающей среды	2
Аппарат предназначен для применения в зуботехнических лабораториях над уровнем моря до 2000 м.	
Максимальная относительная влажность воздуха должна быть 80% при температуре до 31 °C, с линейным снижением до 50% относительной влажности при температуре 40 °C.	

REF 689 Aquamat



Настольная лабораторная лампа

Эргономичная лабораторная лампа с регулировкой высоты и направления пучка лучей. Лампу можно установить на старые зуботехнические столы. На подставку лампы встроены две розетки для подключения небольших аппаратов на зуботехническом столе. Равномерно освещает рабочее место зубного техника.

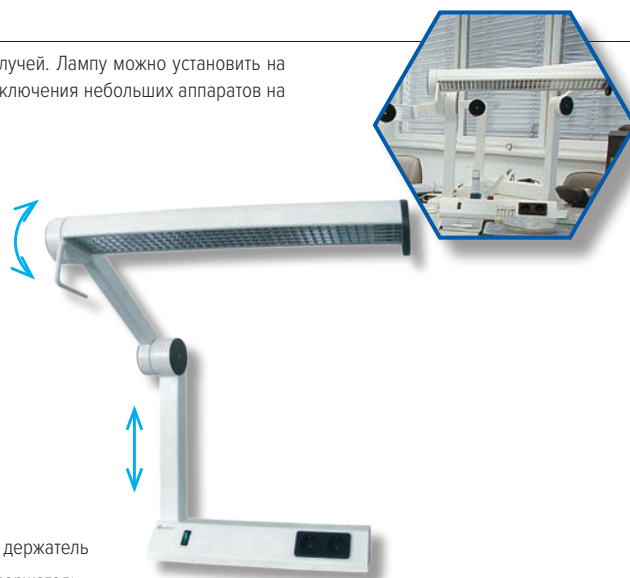
Технические параметры	LED modul	
макс. высота	73 см	73 см
мощность	55 W	30 W
световой поток	4300 lm	3000 lm
Ra (CRI)	93	93
цветовая температура	6500 K	6000 K
срок службы	15000 часов	
угол освещения		90 °

REF 650L Настольная лабораторная лампа - правая

REF 650 Настольная лабораторная лампа - левая

REF 650LED Светодиодный модуль для гибкой лабораторной лампы - правый держатель

REF 650L LED Светодиодный модуль для гибкой лабораторной лампы - левый держатель



Сепаратор для гипса

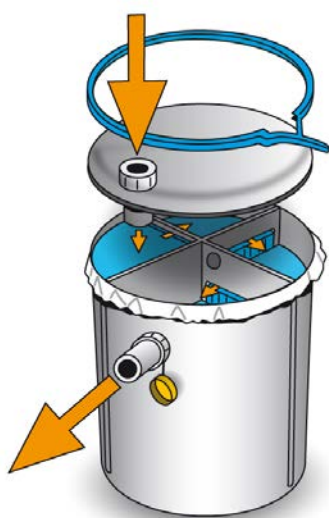
Сепаратор гипса с закрытой 4-камерной очистительной системой, прозрачным коллектором и вкладышем из фольги, с быстрым запираем. Прозрачность обеспечивает видимый контроль количества осадка. При помощи вкладыша можно быстро и просто почистить коллектор.

Технические параметры

Высота, диаметр	320 мм, 340 мм
Высота стока	245 мм
Диаметр стока	50 мм
Объем	14 л
Подключение воды	1½ сое, Ø28 мм
Масса	2,1 кг

REF 620

Сепаратор гипса



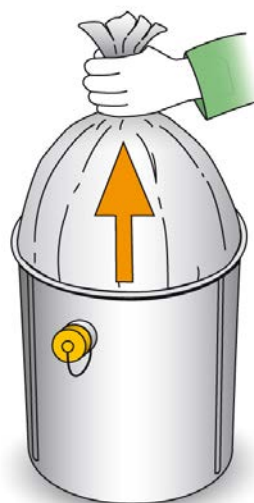
Подключение выполнить к верхней камере.



При очистке ослабить винтик на сливе, отвинтить крышку, слить воду и вынуть коллектор.



Удалить адаптер на сливе.



Полиэтиленовый вкладыш завязать и удалить.

Оборудование для зуботехнической лаборатории

Дизайн и техника изготовления отвечают самым высоким требованиям к использованию оборудования в рабочем процессе в зуботехнической лаборатории. Оборудование монтируется из стандартных элементов в соответствии с размерами лаборатории и Вашими желаниями.

Преимущества лабораторного оборудования Интердент:

Рабочая поверхность:

Соответствует различным температурным, химическим и оптическим требованиям.

Рабочая поверхность выполнена из:

- Ультралас
- Керрок (композитный материал)
- Ipoх – для помещений с высокой влажностью воздуха

Передние и боковые стороны:

ДСП плита 19 мм защищена ABS лентой (2 мм)

Внутренние стороны и дно:

ДСП, 120 г фольга. Толщина 18 мм.

Подставка:

Ножки металлические или из ПВХ на алюминиевой основе.

Задняя сторона:

Столешница ДСП, толщиной 18 мм защищена лентой ABS (2 мм).

Ящики:

Плита ДСП, направляющие Блюм тандем, частично выдвигаются бесшумно, плавно закрываются, вставлены пластиковые вкладыши.

Фурнитура:

Блюм петли со встроенным амортизатором для плавного закрывания, 3 D настройка

Цвет:

Индивидуально по цветовой шкале RAL во всех цветах по заказу.

Ручки:

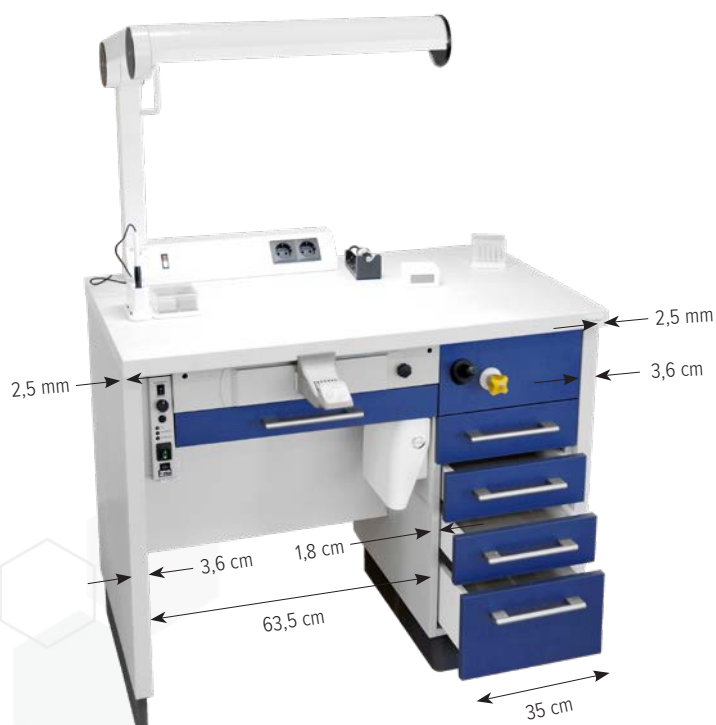
Металлические или пластмассовые.

Пылесос

Автоматическое или механическое включение пылесоса. Шум 64-66дБА.

Экология:

Материалы не содержат формальдегида.



Одноместный стол ТМ 1, рабочая поверхность из ультраласа.
Рабочее место для одного техника с встроенным пылесосом, проводкой газа и воздуха.





МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ
КЛИНИЧЕСКОЙ СТОМАТОЛОГИИ

Артикуляционная бумага

Артикуляционная бумага, 80 микрон.

Для определения окклюзионных и артикуляционных отклонений в естественном прикусе и протезах в зубоврачебном кабинете или в зуботехнической лаборатории.

- REF 100 в виде блокнота, синяя 12 блоков по 10 листов
- REF 101 в виде подковы, синяя 6 блоков по 10 листов
- REF 102 в виде блокнота, сине-красная 12 блоков по 10 листов
- REF 103 в виде подковы, сине-красная 6 блоков по 10 листов
- REF 1001 в виде блокнота, красная 12 блоков по 10 листов
- REF 1002 в виде подковы, красная 6 блоков по 10 листов



CE

Воск пластинчатый розовый

Воск твердый и ломкий, при комнатной температуре – мягкий, хорошо адаптируется при температуре выше 40 °С. Предназначен для изготовления базисов и прикусных шаблонов в съемном протезировании, особенно в странах с высокими температурами.

- REF 187 толщина 1,5 мм 500 г



CE

Восковые прикусные валики

Подковообразные валики для регистрации прикуса укреплены целлюлозой и изготовлены полностью из натурального воска без красителей.

- REF 243 Подковообразные валики для регистрации прикуса из воска
- Упаковка: 20 шт.



CE

Окклюзионный спрей

Для припасовки отлитых коронок на гипсовую модель в зуботехнической лаборатории. В зубоврачебном кабинете для припасовки готовых коронок и мостов.

- REF 92 красный 75 мл
- REF 93 зеленый 75 мл
- REF 94 синий 75 ml



CE



Шлифовальные и полировальные полоски

Для полирования мезиальных пломб и зглаживания краёв складок между пломбой и натуральным зубом

REF 4193	Зеленая	30 мк	10 м в катушке
REF 4194	Синяя	40 мк	10 м в катушке
REF 4195	Белая	60 мк	10 м в катушке

CE



Стекланные пластины

Стекланные пластинки для замешивания цемента
Размер: 11x7,5 см.

REF 500	Толщина 0,8 см
REF 501	Толщина 0,4 см



Матрицы, полиэстеровые ленты

1 REF 3201	Матрицы Ivory, детские
2 REF 3211	Матрицы Ivory, моляр
3 REF 321	Матрицы Ivory, премоляр
4 REF 320	Матрицы Ivory, моляр

Толщина: 0,035 мм, vsebina: 12 шт.

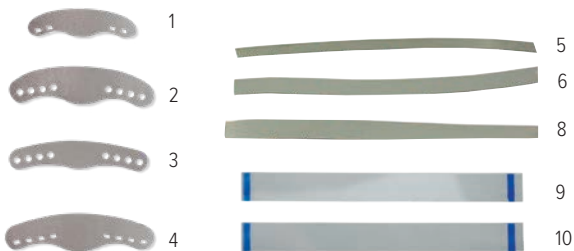
5 REF 3154	Ленточная матрица 4 мм, упаковка 25 шт.
6 REF 315	Ленточная матрица на катушке 5 мм, длина 10 м
7 REF 3146	Ленточная матрица на катушке 6 мм, длина 10 м
8 REF 314	Ленточная матрица 7 мм, упаковка 25 шт.

Толщина: 0,035 мм

9 REF 451	Полиэстеровая лента	6 x 80 мм
10 REF 420	Полиэстеровая лента	8 x 80 мм
REF 452	Полиэстеровая лента	10 x 80 мм

Толщина: 0,05 мм, Упаковка: 100 шт.

CE

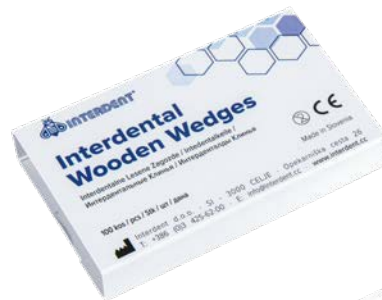


Интердентальные клинья

Деревянные клинья обеспечивают идеальное уплотнение гингивального уступа, матрицу направляют к контактной точке. Окрашены безвредной краской. Цвет маркирует различные размеры.

REF 115	набор	100 шт
REF 116	оранжевые 1	100 шт
REF 117	желтые 2	100 шт
REF 118	красные 3	100 шт
REF 119	синие 4	100 шт
REF 120	зеленые 5	100 шт
REF 121	белые 6	100 шт

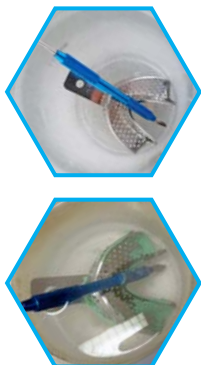
CE



Alginate & Stone clean

Эффективно удаляет остатки альгината и гипса из оттисных ложек, посуды, лопаток для смешивания, аксессуаров для артикулятора и других инструментов. С ароматом лимона.

REF 701 700 г



Восковые штифты

Исключительно удобной формы конусообразные штифты трёх различных размеров с дополнительной металлической иглой, которая облегчает выполнение слепка корневого канала.

REF 246 330 различных восковых штифтов и 10 металлических игл



CE



Корневые штифты

Из нержавеющей стали, конусообразные, для временных одиночных коронок.

REF 323 5 штук больших и 5 штук маленьких корневых штифтов



CE 0197

Воск для инлеев

Натуральный воск для оттиска корневых каналов, прямое моделирование онлеев и инлеев. Не содержит неорганических веществ и двуоксида титана, в кювете сгорает без остатка.

REF 2392 Воск для инлеев 24 шт.
Температура плавления 57 °C



CE



Мандрела для наконечника

REF 329 Мандрела для наконечника



Слюноотсосы

Изготовлены из нетоксичной пластмассы со вставленным металлическим стержнем, обеспечивающим хорошую адаптируемость в полости рта. Специальная головка на фильтре без острых краев обеспечивает пациенту безболезненное удаление слюны без раздражения кожи. Слюноотсосы для одноразового применения.

REF 709 Слюноотсосы прозрачные длина: 15 см 100 шт

CE 0197



Тампоны

Изготовлены из мягкого, хорошо впитывающего целлюлозного материала, белого цвета, длина 35 мм, диаметр 11 мм. Возможна стерилизация в автоклаве.

REF 721 Ватные тампоны 250 г

CE



Аксессуары для стоматологической фотографии

Односторонний ретрактор прозрачного цвета, особенно подходит для стоматологической фотографии, так как он удаляет губы в горизонтальном и вертикальном направлениях. Держатель на ретракторе позволяет самому пациенту его легко удерживать, тем самым предоставляя стоматологу и ассистенту стоматолога свободные руки. Ретрактор можно стерилизовать.

REF 1801 ретрактор 2 шт



CE

Ортодонтический ретрактор

Прозрачный односторонний ретрактор благодаря хорошей горизонтальной ретракции губ, особенно хорошо подходит для ортодонтии. Держатель позволяет пациенту легко держать ретрактор, тем самым освобождая руки стоматолога и ассистента. Ретрактор можно стерилизовать.

REF 1809 1 шт

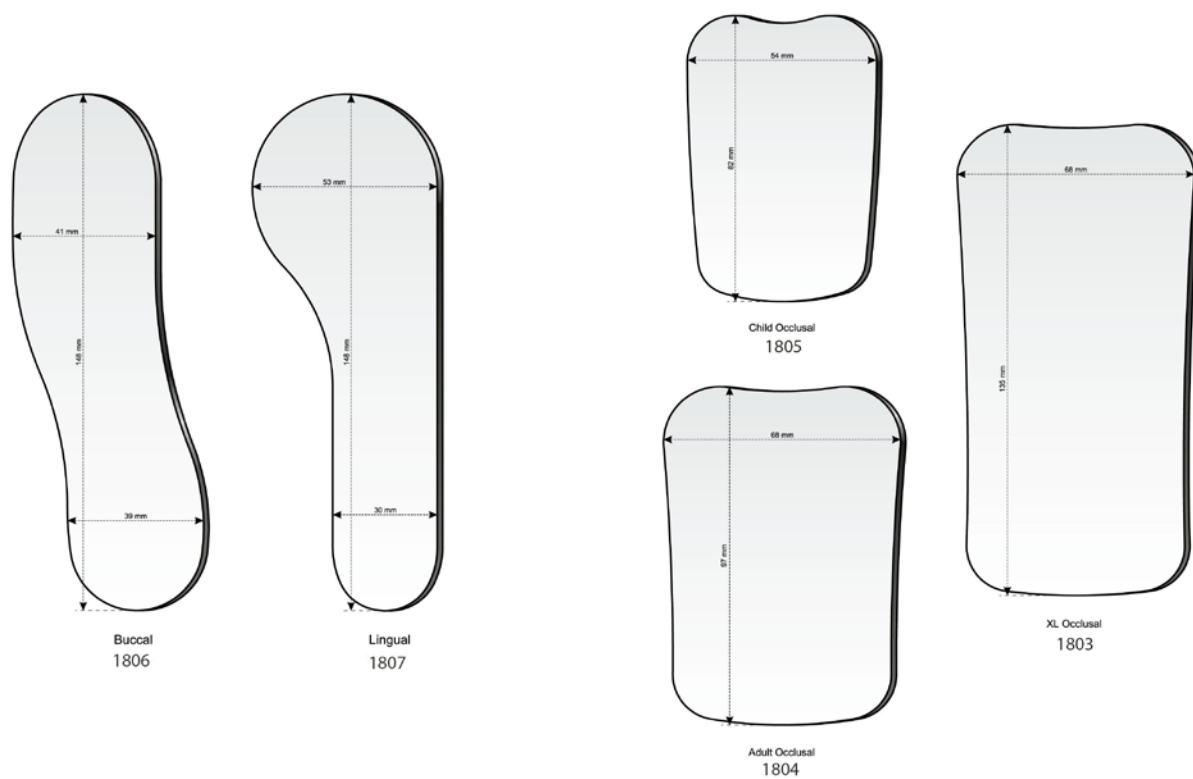
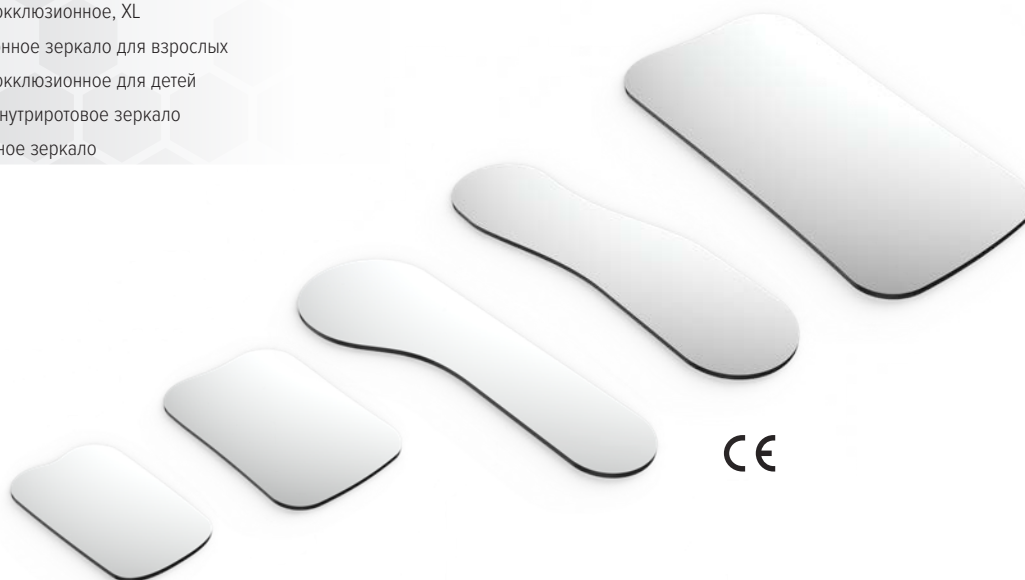


CE

Зеркала для стоматологической фотографии

Зеркала с родиевым покрытием для интраоральной стоматологической фотографии. Их можно стерилизовать. В распоряжении различных форм и размеров.

- REF 1802** зеркала для стоматологической фотографии в футляре, 5шт
- REF 1803** зеркало окклюзионное, XL
- REF 1804** окклюзионное зеркало для взрослых
- REF 1805** зеркало окклюзионное для детей
- REF 1806** щечное внутриротовое зеркало
- REF 1807** лингвальное зеркало



Interskin

Раствор дезинфицирующего средства для рук. Эффективен против бактерий, вирусов полного спектра и дрожжей.

Состав: 70 г этанола / 100 г раствора.

(Другие ингредиенты: пропан-2-ол, лимонная кислота, глицерин)

- Дезинфицирующее средство очень эффективно, так как содержит более 70% спирта.
- Дезинфицирующее средство также содержит лимонную кислоту, сила лимонной кислоты заключается в ее удивительной антибактериальной способности.
- Благодаря глицерину продукт не сушит руки.
- Чрезвычайно быстрое впитывание.
- Удобное дозирование: 2х давление - 3 мл жидкости.
- Время дезинфекции: 60 с.
- Эффективность проверена в соответствии со стандартами EN 1500, EN 14476, EN 13727, EN13624

REF 130	100 мл	спрей
REF 131	500 мл	с дозатором
REF 132	1000 мл	с дозатором
REF 133	1000 мл	без дозатора
REF 134	5000 мл	без дозатора



Визор

Визор является средством индивидуальной защиты категории 1 (модуль А) согласно Регламенту 2016/425. Защищает пользователя от попадания жидкости в глаза и лицо в стоматологических кабинетах. Визор не защищает глаза от капель. Наденьте визор на лицо и закрепите ленточкой / резинкой вокруг головы. Ленточка /резинка регулируется. Для соответственной защиты от капель под визор наденьте защитные очки и респиратор. Козырек после использования почистить дезинфицирующим средством на спиртовой основе, которое используется для очистки поверхностей. Защитную пленку можно заменить.

Преимущества:

- Не запотекает
- Удобный
- Легкий
- В лобной части губка

REF 9766	Визор защитный баннер	1 шт
REF 9773	Запасная пленка	5 шт



Alabaster	14	Orthoplaster	14	Окантовочный воск	26
Alginate & Stone clean	73	Scanspray	41	Окклюдаторы	14
Aquamat	67	Термотоп комплект	20	Окклюзионный воск	24
Artiplaster	14	V-MIX Vacuum Mix	65	Окклюзионный спрей	71
Artistic Wax	19	Аксессуары для		Ортодонтический ретрактор	74
Blue Stone / Yellow Stone Тип III	13	стоматологической фотографии	74	Пемза	56
Ekohart	33	Артикуляционная бумага	71	Погружной воск	21
Elektrolyt MG	42	Базисные пластины	30	Подкладочный воск	27
Expasol	36	Бюгель для нижней челюсти	48	Подставки для кювет	49
Gelcast Система	49	Визор	76	полировочные пасты для пластмассы	57
Gelodouble	32	Воск для инлеев	73	Полировочные пасты для сплавов	57
Gelodouble S	32	Восковая проволока на катушке	26	Полировочные щетки	59
I-Bond 02	37	Восковые валики прямые, изогнутые	30	Полировочные щетки для	
I-Bond EASY	38	Восковые пластины	27	полировочного мотора	58
I-Bond LO	37	Восковые пластины	29	Полировочный набор для композитов	58
I-Bond NF	38	Восковые прикусные валики	71	Полуфабрикаты из воска	25
I-GW	39	Восковые стержни, профили	28	Полуфабрикаты из воска	25
I-MG	39	Восковые штифты	73	Полуфабрикаты из воска	28
I-MG EKO	41	Воскоцентр	22	Полуфабрикаты из воска	29
I-MG FH	40	Воск пластинчатый розовый	71	Полуфабрикаты из воска	29
I-MG HE	40	Вращающаяся стеклянная палитра	61	Проволока для кламмеров	48
Interacryl Cast	50	Выблоковочный воск »Block Out«	24	Прокладочная лента для	
Interacryl Cold	51	Графитовые тигли	42	муфельных колец	36
Interacryl hot	50	Дистанционный лак,		Ретенционные кольца	16
Interacryl Ortho	51	растворитель лака	21	Ретенционные перлы	26
Interacryl Plast	52	Ёмкость для полимеризации	53	Секундный клей	17
Interalox	56	Зажим для кювет Inox	48	Сепаратор для гипса	68
Intercast 60A	66	Зеркала для		Сепарационные, шлифовальные диски	55
Intercast LTS	35	стоматологической фотографии	75	Сеточка для укрепления пластмассы	48
Interceramic	61	Интердентальные клинья	72	Слюноотсосы	74
Interdrill система	65	Интерфолия набор	21	Стеклянные перлы	56
Interduplicast	32	Керамические тигли	42	Стеклянные пластины	72
Interdur Тип III	12	Кисточка для воска	63	Тампоны	74
Interfilm	20	Кисточка для изолирующих средств	63	Термотоп	20
Interfine K+B Speed	34	Кисточка для опакера	63	Термошпатель	22
Interflux	42	Кисточка для разглаживания		Трагера для обжига керамики	61
Interlabosil	52	КЕРАМИКИ	63	Универсальная полировочная паста	57
Interlux	53	Кисточки для нанесения керамики	62	Универсальный воск	24
Interpal	44	Клейкий воск	30	Упаковка для гипсовых моделей	17
Interpal S	46	Клещи для муфельных колец	36	фильцы для полирования	57
Interpal SE	45	Корневые штифты	73	Фрезеровальный воск	24
Interpress K+B Speed	34	Корректирующий воск	22	Цервикальный воск	23
Interrock New Тип IV	11	Кюветы для протезов	48	Циркониевый шпатель для керамики	62
Interrock Premium Тип IV	11	Лобзик для гипсовых моделей	16	Шлифовальные и полировальные	
Interskin	76	Мандрела для наконечника	73	полоски	72
Intersolder	41	Матрицы, полиэстеровые ленты	72	Штифты Dowel - pins	16
Interstone New Тип IV	12	Моделировочные воски	23	Штифты twin - pins	17
Intervest K+B Speed	34	Моделировочный и пресс воск	23		
Interwaxit	33	Муфельные кольца; Универсальные			
Isoacryl	49	подставки для муфельных колец	36		
LC Intertray	53	Набор гнатологических восков	24		
Marker Nový	36	Набор инструментов для керамики	61		
Modelcast	35	Наждачная лента	59		
Modelcast S	35	Настольная лабораторная лампа	67		
Modelhart	33	Оборудование для з			
Modelhart Спрей	33	уботехнической лаборатории	69		



